



MATERIAŁY DO LutowANIA, PRODUKTY POMOCNICZE DLA INSTALATORÓW



Jürgen Armack Sp. z o.o.
ul. Rzemieśnicza 14; 64-920 Piła
tel. 67/212 68 83; fax 67/214 04 77
e-mail: info@armack.pl
www.armack.pl



LUTOWANIE MIĘKKIE

Pasta LF Nr 3 ze spoiwem	3
Topnik (FT; C65; C66)	3
Lut miękki Nr 3	3

LUTOWANIE TWARDE I SPAWANIE

Pasta HS do lutowania twardego	4
Proszek HKM do lutowania twardego i spawania	4
Luty twarde miedziano-fosforowe (L-CuP6; L-Ag2P; L-Ag5P; L-Ag15P)	4 – 5
Luty twarde z wyższą zawartością srebra (L-Ag34Sn; L-Ag40Sn; L-Ag45Sn)	5
Drut miedziowany do spawania gazowego	5

MATERIAŁY POMOCNICZE

Czyścik niemetaliczny	6
Szczotki do kształtek miedzianych	6
Żel poślizgowy standard, żel poślizgowy na bazie oleju silikonowego	6
Pasta armack do uszczelniania gwintów	6
Pasta „Neo-Fermit” do uszczelniania gwintów	7
Pasta „Solar-Fermit” do uszczelniania gwintów	7
Pasta „GEB 2” do uszczelniania gwintów	7
Włókna konopne do uszczelniania gwintów (szpule, kłębki / motki, warkocze)	7
Taśmy teflonowe do uszczelniania gwintów	8
Nici do uszczelniania gwintów	8
Kit ognioodporny; gumka do usuwania rys na ceramice	8
Maty i preparaty chroniące przed ogniem; pasta przewodząca ciepło T12	9
Preparaty techniczne w aerozolu: wykrywacz nieszczelności; olej do gwintowania; środek poślizgowy; miedź i cynk	9 – 10
Poliuretanowa pianka montażowo-uszczelniająca	10 – 11
Taśmy naprawcze, taśmy techniczne, taśmy aluminiowe	11 – 12
Preparaty do likwidacji przecieków	13
Palniki do lutowania miękkiego, twardego i lutospawania; pojemniki z gazem	13 – 15
Narzędzia dla instalatorów	15



PASTA LF NR 3 DO LUTOWANIA MIĘKKIEGO

Pasta to mieszanina mikroziarnistego proszku ze spoiwa Sn97Cu3 wg ISO 9453 i topnika wg DIN EN 29454-1 3.1.1.C (F-SW 21), stosowana w połączeniu z lutem miękkim Nr 3 do lutowania rur i kształtek miedzianych w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej oraz centralnego ogrzewania o temperaturze pracy do 110°C. Atest PZH, DVGW.

Artykuł nr 5110097	Pudełko o zawartości	100 g
Artykuł nr 5125097	Pudełko o zawartości	250 g

Pasta oferowana z pędzlem wewnątrz opakowania i dodawanym osobno.



TOPNIK FT DO LUTOWANIA KSZTAŁTEK

Topnik w czystej postaci pasty wg DIN EN 29454-1 3.1.1.C (F-SW 21) posiadający atest PZH, DVGW. Zalecany szczególnie do lutowania miękkiego kształtek i rur miedzianych w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej oraz centralnego ogrzewania o temperaturze pracy do 110°C. Topnik jest całkowicie rozpuszczalny w wodzie i zostaje wmyty w trakcie płukania instalacji.

Artykuł nr 1063522	Tubka o zawartości	35 g
Artykuł nr 1065522	Tubka o zawartości	70 g



TOPNIK C65

Topnik produkowany wg DIN EN 29454-1 3.1.1.A (F-SW 21), przeznaczony do lutowania miękkiego rur i kształtek miedzianych w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej oraz centralnego ogrzewania o temperaturze pracy do 110°C. Topnik zapewnia szybkie i pewne lutowanie oraz wysoką trwałość połączenia. Atest PZH, DVGW.

Artykuł nr 1010021	Butelka o zawartości	125 g
Artykuł nr 1035021	Butelka o zawartości	500 g



TOPNIK C66 w żelu

Silnie aktywny środek wg DIN EN 29454-1 3.1.1.A (F-SW 12), stosowany do lutowania miękkiego blach i rur wykonanych z miedzi (c.o.), mosiądzu, stali i cynku. Niskie napięcie powierzchniowe topnika zapewnia dobry przepływ lutowia, co umożliwia lutowanie w trudno dostępnych miejscach. Atest PZH.

Artykuł nr 1010012	Butelka o zawartości	125 g
Artykuł nr 1035012	Butelka o zawartości	500 g



LUT MIĘKKI NR 3

Sn97Cu3 wg ISO 9453, przeznaczony do lutowania miękkiego rur i kształtek miedzianych w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej wg DVGW – arkusz roboczy GW 2 i GW 7 oraz centralnego ogrzewania o temperaturze pracy do 110°C. Zakres temperatur topnienia: 230°C - 250°C. Atest PZH.

Artykuł nr 6642097	średnica: 2,0 mm	szpula 250 g
Artykuł nr 6632097	średnica: 2,0 mm	szpula 100 g
Artykuł nr 6642597	średnica: 2,5 mm	szpula 250 g
Artykuł nr 6632597	średnica: 2,5 mm	szpula 100 g
Artykuł nr 6643097	średnica: 3,0 mm	szpula 250 g
Artykuł nr 6633097	średnica: 3,0 mm	szpula 100 g





PASTA HS DO LUTOWANIA TWARDEGO

Topnik wg DIN EN 1045-FH10 (F-SH1), przeznaczony do lutowania twardego miedzi, mosiądzu, brązu oraz stali zwykłej i nierdzewnej. Stosowany przy lutowaniu instalacji z rur miedzianych wody pitnej, gazu, c.o. oraz olejowych. Zakres temperatur: 550°C - 800°C. Atest PZH, DVGW.

Artykuł nr 7010001	Butelka o zawartości	100 g
Artykuł nr 7050001	Butelka o zawartości	500 g
Artykuł nr 7100001	Butelka o zawartości	1000 g



PROSZEK HKM DO LUTOWANIA TWARDEGO I SPAWANIA

Topnik koloru różowego uniwersalnego zastosowania wg DIN EN 1045-FH20 (F-SH2). Stosowany do lutowania twardego oraz spawania miedzi, mosiądzu, żelaza i stali. Zakres temperatur: 700°C – 1.000°C. Atest PZH.

Artykuł nr 7010002	Butelka o zawartości	100 g
Artykuł nr 7050002	Butelka o zawartości	500 g



LUT TWARDY 94

Lut wg ISO 17672 CuP 179 (L-CuP6), zakres temperatur topnienia 710 – 880°C, temperatura robocza 760°C, stosowany do lutowania twardego miedzi z miedzią bez użycia topnika. Zwykle służy do lutowania złączek miedzianych stosowanych w instalacjach ciepłej i zimnej wody oraz centralnego ogrzewania. Lut nie zawiera żelaza i niklu dzięki czemu znajduje zastosowanie w przemyśle elektrotechnicznym w urządzeniach, gdzie temperatura robocza nie przekracza 200°C. Atest PZH.

Artykuł nr 7094613	2,0 x 500 mm oraz 2 x 2 mm
--------------------	----------------------------



LUT TWARDY AS2

Lut wg ISO 17672 CuP 279 (L-Ag2P), zakres temperatur topnienia 650 - 810°C, temperatura robocza 740°C. Lut zawiera 2% srebra. Stosowany do lutowania twardego miedzi z miedzią (bez użycia topnika), w innych przypadkach stosować z pastą HS. Dopuszczony do lutowania instalacji: zimnej i ciepłej wody, olejowych, gazu ciepłego, miejskiego i ziemnego oraz przesyłających fluorowane chlorowęglowodory. Można nim łączyć rury miedziane ze złączkami miedzianymi, mosiężnymi i z brązów cynowo-cynkowych. Nie stosować do lutowania stali i stopów zawierających nikiel. Stosowany także w technice chłodniczej (do temp. roboczej 200°C) oraz w przemyśle elektrotechnicznym. Atest PZH.

Artykuł nr 7094603	2,0 x 500 mm oraz 2 x 2 mm
--------------------	----------------------------



LUT TWARDY AS5

Lut wg ISO 17672 CuP 281 (L-Ag5P), zakres temperatur topnienia 650 - 810°C, temperatura robocza 710°C. Lut zawiera 5% srebra. Stosowany do lutowania twardego miedzi z miedzią (bez użycia topnika) i miedzi ze stopami miedzi przy zastosowaniu pasty HS. Dopuszczony do lutowania instalacji: zimnej i ciepłej wody, olejowych, gazu ciepłego, miejskiego i ziemnego oraz przesyłających fluorowane chlorowęglowodory. Nie stosować do lutowania stali i stopów zawierających nikiel. Stosowany w technice chłodniczej do temp. roboczej 200°C oraz w przemyśle elektrotechnicznym. Atest PZH.

Artykuł nr 7094622	2,0 x 500 mm oraz 2 x 2 mm
--------------------	----------------------------





LUT TWARDY AS15

Lut wg ISO 17672 CuP 284 (L-Ag15P), zakres temperatur topnienia 645 - 800°C, temperatura robocza 700°C. Lut zawiera 15% srebra. Stosowany do lutowania twardego miedzi z miedzią (bez użycia topnika) i miedzi ze stopami miedzi przy zastosowaniu pasty HS. Dopuszczony do lutowania instalacji: zimnej i ciepłej wody, olejowych, gazu ciekłego, miejskiego i ziemnego oraz przesyłających fluorowane chlorowęgłowodory. Nie stosować do lutowania stali i stopów zawierających nikiel. Szeroko stosowany w technice chłodniczej do temp. roboczej 200°C oraz w przemyśle elektrotechnicznym. Atest PZH.

Artykuł nr 7094622

2,0 x 500 mm oraz 2 x 2 mm



LUT TWARDY AS34/34U

Lut wg ISO 17672 Ag134 (L-Ag34Sn), zakres temperatur topnienia 630 – 730°C, temperatura robocza 710°C. Przeznaczony do lutowania materiałów ze stali i miedzi z materiałami złącznymi ze stali, miedzi, mosiądzu oraz brązów cynowo-cynkowych. Stosowany do łączenia instalacji: zimnej i ciepłej wody, olejowych, gazu ciekłego, miejskiego i ziemnego oraz przesyłających fluorowane chlorowęgłowodory. Atest PZH.

Artykuł nr 7094605

2,0 x 500 mm

Artykuł nr 7094605u

2,0 x 500 mm (otulony)



LUT TWARDY AS40/40U

Lut wg ISO 17672 Ag140 (L-Ag40Sn), zakres temperatur topnienia 650 – 710°C, temperatura robocza 690°C. Zalecany do lutowania twardego stali, stali nierdzewnej, niklu i jego stopów, miedzi i jej stopów oraz wzajemnego łączenia wymienionych materiałów. Stosowany również w przemyśle spożywczym gdzie wymagana jest wysoka odporność na korozję, jak również do lutowania agregatów chłodniczych, instalacji destylacyjnych oraz sprzętu AGD. Atest PZH.

Artykuł nr 7094623

2,0 x 500 mm

Artykuł nr 7094623u

2,0 x 500 mm (otulony)



LUT TWARDY AS45/45U

Lut wg ISO 17672 Ag145 (L-Ag45Sn), zakres temperatur topnienia 640 – 680°C, temperatura robocza 670°C. Przeznaczony do lutowania materiałów ze stali i miedzi oraz wzajemnego łączenia wymienionych materiałów. Stosowany do łączenia instalacji: zimnej i ciepłej wody, olejowych, gazu ciekłego, miejskiego i ziemnego oraz przesyłających fluorowane chlorowęgłowodory. Atest PZH.

Artykuł nr 7094609

2,0 x 500 mm

Artykuł nr 7094609u

2,0 x 500 mm (otulony)



Standardowe średnice lutów twardych: 1,5; 2,0; 2,5 i 3,0 mm

MIEDZIUJANY DRUT DO SPAWANIA GAZOWEGO

Drut w prętach pełny miedziowany przeznaczony do spawania acetylenowo-tlenowego stali niskowęglowych i niskostopowych o granicy plastyczności do 300 Mpa. Drut spełnia wymogi: PN-88/M-69420 SPG1; PN-EN 12536 OI; SFA/AWS A 5.2 R45. Drut dostępny w średnicach 2,5 mm i 3,25 mm





CZYŚCIKI NIEMETALICZNE

Czyścik do szybkiego czyszczenia powierzchni przedmiotów przeznaczonych do lutowania bez pozostawiania rys. Wyeliminowanie zadziorów i rys zapobiega powstaniu w przyszłości szkód wywołanych korozją. Czyściki są odporne na działanie rozpuszczalników, można nimi także usuwać tłuste zanieczyszczenia. Zabrudzone czyściki dają się oczyścić poprzez wytrzenięcie lub wypłukanie i mogą być ponownie użyte.

Artykuł nr 4012560 60 x 130 mm - opakowanie zawiera 10 arkuszy



SZCZOTKI DO KSZTAŁTEK MIEDZIANYCH

Szczotki do czyszczenia wewnętrznych powierzchni rur i kształtek z miedzi.

Artykuł nr 4400012	Szczotka - śr. 12 mm
Artykuł nr 4400015	Szczotka - śr. 15 mm
Artykuł nr 4400018	Szczotka - śr. 18 mm
Artykuł nr 4400022	Szczotka - śr. 22 mm
Artykuł nr 4400028	Szczotka - śr. 28 mm
Artykuł nr 4400035	Szczotka - śr. 35 mm



ŻEL POŚLIZGOWY standard

Środek do połączeń rurowych z tworzyw sztucznych i innych materiałów. Główne cechy: znakomite właściwości poślizgowe, wolny od zasad i kwasów, nie drażniący skóry, zredukowany biologicznie, odporny do temp. -5°C. Posiada atest PZH, może być stosowany do instalacji wody pitnej.

Artykuł nr 4002150	Tuba o zawartości	150 g
Artykuł nr 4002250	Tuba o zawartości	250 g
Artykuł nr 4750000	Butelka o zawartości	500 g
Artykuł nr 4002501	Wiadro o zawartości	1.000 g



ŻEL POŚLIZGOWY NA BAZIE SILIKONU

Środek poślizgowy w postaci białego, bezzapachowego kremu stosowany do wszelkich połączeń rurowych z tworzyw sztucznych i innych materiałów. Główne cechy: znakomite właściwości poślizgowe, dobra przyczepność, wolny od zasad i kwasów, nie drażni skóry, zredukowany biologicznie, odporny do temperatury -15°C. Środek ułatwia montaż i demontaż muf, chroni gumowe uszczelki przed starzeniem. Posiada atest PZH, może być stosowany do instalacji wody pitnej.

Artykuł nr 4715001	Butelka o zawartości	150 g
Artykuł nr 4725001	Butelka o zawartości	250 g
Artykuł nr 4750001	Butelka o zawartości	500 g



PASTA DO USZCZELNIANIA GWINTÓW „armack”

Uniwersalna pasta do uszczelniania gwintów w połączeniu z konopiami. Stosowana jest w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej oraz gazowych i centralnego ogrzewania. Składa się z mieszanin olejowych i wypełniaczy. Produkt nie zawiera rozpuszczalników i substancji niebezpiecznych, a zastosowane wypełniacze wolne są od azbestu. Atest PZH i INiG.

Artykuł nr 4003075	Tubka o zawartości	75 g
Artykuł nr 4003150	Pudełko o zawartości	150 g
Artykuł nr 4003200	Tubka o zawartości	200 g
Artykuł nr 4003300	Pudełko o zawartości	300 g
Artykuł nr 4003500	Pudełko o zawartości	500 g
Artykuł nr 4003200Z	Zestaw – tubka 200 g + konopie 100 g	
Artykuł nr 4003075Z	Zestaw – tubka 75 g + konopie 100 g	





PASTA DO USZCZELNIANIA GWINTÓW "Neo-Fermit"

Uniwersalna pasta Neo-Fermit służy do uszczelniania metalowych gwintów rurowych w połączeniu z konopiami. Stosowana w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej oraz gazowych i centralnego ogrzewania. Gwint owinięty konopiami należy pokryć warstwą pasty i mocno skręcić, uzyskane w ten sposób złącze może od razu pracować w sieci. Pasta uszczelnia dodatkowo złącze i umożliwia jego łatwe rozkręcenie nawet po dłuższym czasie. Atest DVGW.



Artykuł nr 4001090	Tubka o zawartości	90 g
Artykuł nr 4001150	Tubka o zawartości	150 g
Artykuł nr 4001325	Tubka o zawartości	325 g
Artykuł nr 4001401	Puszka o zawartości	450 g
Artykuł nr 4001800	Puszka o zawartości	800 g

PASTA DO USZCZELNIANIA GWINTÓW „Solar-Fermit”

Pasta uszczelniająca do specjalnego zastosowania w technice solarnej. Służy do uszczelniania metalowych gwintów rurowych w połączeniu z konopiami w instalacjach solarnych pracujących przy ciśnieniu do 15 bar i temperaturze do 160°C. Odporna na glikol pasta umożliwia łatwe rozkręcenie złącza nawet po dłuższym czasie. Pasta nie może być stosowana do uszczelniania instalacji gazowych i wody pitnej.



Artykuł nr 4001250	Puszka o zawartości	250 g
--------------------	---------------------	-------

PASTA DO USZCZELNIANIA GWINTÓW GEB 2

Uniwersalna pasta Gebatout 2 służy do uszczelniania metalowych gwintów rurowych w połączeniu z konopiami. Pasta stosowana jest w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej oraz gazowych i centralnego ogrzewania. Gwint owinięty konopiami należy pokryć warstwą pasty i mocno skręcić, uzyskane w ten sposób złącze może od razu pracować w sieci. Pasta uszczelnia dodatkowo złącze i umożliwia jego łatwe rozkręcenie nawet po dłuższym czasie. Atest PZH i INiG.



Maksymalna odporność na temperaturę [°C]: 135 dla wszystkich metali i płynów
Wytrzymałość ciśnieniowa: 200 bar
Zgodna z normą PN-EN 751-2

SZPUŁA Z KONOPIAMI

Szpuła z konopiami w dyspenserze z tworzywa. Konopie do uszczelniania gwintów w połączeniu z pastą armack, Neo-Fermit, GEB lub Solar-Fermit.

Artykuł nr 4005220	Szpuła o wadze	80 g
--------------------	----------------	------



KŁĘBEK Z KONOPIAMI

Kłębek opakowany w folię termokurczliwą. Włókno stosowane do uszczelniania gwintów w połączeniu z pastą armack, Neo-Fermit, GEB lub Solar-Fermit.

Artykuł nr 4005100	Kłębek o wadze	100 g
--------------------	----------------	-------



KONFEKCJONOWANE WARKOCZE KONOPNE

Warkocz o wadze 100, 200, 500 i 1.000 g. Konopie stosowane do uszczelniania gwintów w połączeniu z pastą uniwersalną armack, Neo-Fermit, GEB lub Solar-Fermit.





TAŚMA TEFLONOWA

Taśma teflonowa do uszczelniania połączeń gwintowych w instalacjach metalowych i z tworzyw sztucznych.

Artykuł nr 4011210 (do gazu)
Szerokość: 12 mm, Długość: 12 m, Grubość: 0,10 mm

Artykuł nr 4011208 (do wody)
Szerokość: 12 mm, Długość: 12 m, Grubość: 0,08 mm

Artykuł nr 4011301 (PROFESSIONAL – do gwintów powyżej 3/4")
Szerokość: 19 mm, Długość: 15 m, Grubość: 0,20 mm



NIĆ DO POŁĄCZEŃ RUROWYCH LOCTITE 55

Nić syntetyczna nasączona preparatem uszczelniającym. Może być bezpiecznie i pewnie stosowana w kontakcie z wodą przeznaczoną do picia (gorącą i zimną), ściekami, gazem, sprężonym powietrzem oraz olejami przemysłowymi. Do zastosowania wszędzie tam gdzie do tej pory używano taśmy, konopi i past. Nić stosujemy do uszczelniania złączy gwintowych zarówno metalowych, jak i wykonanych z tworzyw sztucznych.

Artykuł nr 4005055 Opakowanie o zawartości 50 m
Artykuł nr 4010055 Opakowanie o zawartości 160 m



NIĆ TEFLONOWA DO POŁĄCZEŃ RUROWYCH TWINEFLON

Niść wykonana w 100% z PTFE. Całkowicie odporna na działanie agresywnych chemikaliów, rozpuszczalników, paliw i kwasów. Stabilna w przedziale temperatur od -200°C do +240°C. Niepalna, odporna na niszczenie powierzchniowe, utlenianie, kruszenie, rozwój grzybów i bakterii. Po nawinięciu nici na gwint należy nanieść 2 – 3 krople środka poślizgowego z adaptera, który znajduje się u dołu dozownika i rozsmarować go po nici. Środek ten jest nieagresywny i biodegradowalny. Po skręceniu instalacji mamy możliwość korekty do 45°. Zalecany do instalacji wodnych i gazowych, tlenowych, parowych, solarnych oraz w instalacjach przepływowych benzyny, produktów ropy naftowej, propanu, butanu, benzenu, nafty i gazu naturalnego.

Artykuł nr 4015056 Opakowanie o zawartości 175 m



KIT OGNIODPORNY "Froschmarke"

Kit stosuje się do montażu i uszczelniania kotłów i aparatury grzewczej, pieców przemysłowych i kuchennych, drzwi ogniodpornych itp. Kit nanosi się za pomocą szpachelki. Uszczelnione miejsca mogą być natychmiast wystawione na bezpośredni kontakt z ogniem. Wytrzymałość termiczna do 1.000°C. Puszki należy przechowywać dobrze zamkniętą, stwardniały kit można uelastyczyć poprzez dodanie niewielkiej ilości wody.

Artykuł nr 4007250 Puszka o zawartości 250 g
Artykuł nr 4007500 Puszka o zawartości 500 g
Artykuł nr 4007001 Puszka o zawartości 1.000 g



GUMA DO USUWANIA RYS I PRZEBARWIEŃ

Guma do usuwania rys, niedomytych śladów po rdzy oraz zabrudzeń na powierzchni wani, brodzików, umywalk wykonanych z emalii, ceramiki, stali nierdzewnej i mosiądzu. Produkt nie pozostawia żadnych śladów i zarysowań na czyszczonej powierzchni. Nie stosować do akrylu.





THERMOSTOP ŻEL

Nietoksyczny, bezbarwny żel absorbujący ciepło chroniący przed zniszczeniem, odbarwianiem, zniekształcaniem, pękaniem, tworzeniem się pęcherzyków i wygięciem zaworów, armatury i innych materiałów nieodpornych na działanie wysokiej temperatury jaka powstaje w trakcie lutowania miękkiego, twardego oraz spawania. Skuteczność preparatu zależy od grubości warstwy żelu jaka zostanie zaaplikowana na chronione elementy i od intensywności źródła ciepła. Preparat nie spływa z chronionych elementów. Żel może być stosowany na wszystkich materiałach (części metalowe, części plastikowe, miedź, drewno, papier, szkło, beton, kamień), które po zakończeniu pracy mogą zostać umyte przy użyciu wody.



Artykuł nr 4005001

Pojemnik o zawartości 1.000 ml

PASTA OGNIODPORNA TYP „F”

Pasta, którą dobrze modeluje się rękoma. Szczególnie przydatna przy lutowaniu i spawaniu instalacji rurowych. Chroni wszystkie wrażliwe materiały do temperatury 3.000°C. Blokuje przepływ ciepła do chronionego materiału.

Artykuł nr 4300100

Pojemnik o zawartości 1 kg

MATY OGNIODPORNE

Maty służą jako podkład ochronny w trakcie spawania lub lutowania. Ochrona do temperatury nawet 3.000°C. Blokują przepływ ciepła do chronionego materiału.



PASTA PRZEWODZĄCA CIEPŁO T12

Pasta T12 służy jako wypełniacz przewodzący ciepło pomiędzy powierzchniami styku półprzewodników z elementami chłodzącymi. Posiada biały kolor i jest chemicznie neutralna, nie wysycha i nie twardnieje, zachowuje swoją konsystencję zarówno przy niskich, jak i wysokich temperaturach (od -30°C do 200°C).



Artykuł nr 8000512

Tubka o zawartości 5 g

Artykuł nr 8003513

Tubka o zawartości 35 g

Artykuł nr 8010014

Tubka o zawartości 100 g

WYKRYWACZ NIESZCZELNOŚCI W AEROZOLU

Nieszkodliwy dla środowiska środek zgodny z normą DIN-DVGW. Preparat ten stosuje się przy wykrywaniu nieszczelności: rurociągów i węży, połączeń spawanych i lutowanych, urządzeń na gaz palny, urządzeń chłodniczych, układu hamulcowego, butli i pojemników z gazami technicznymi i medycznymi, śrubunków, zaworów itp. Wykrywacz nie tworzy niebezpiecznych związków z propanem, butanem, acetylenem, tlenem, gazem ziemnym i miejskim oraz z CO₂, N₂O, azotem i fluorowodorem. Preparat jest niepalny, antykorozyjny, nie drażni skóry. Atest PZH.



Artykuł nr 4000400

Pojemnik o zawartości 400 ml

OLEJ DO GWINTOWANIA W AEROZOLU

Środek przeznaczony do poprawy obróbki mechanicznej stali, metali kolorowych oraz lekkich. Jest bezchlorowym i bezsilikonowym preparatem do spryskiwania narzędzi tnących przed lub w trakcie obróbki skrawaniem (głównie gwintowanie, wiercenie). Wydłuża żywotność ostrza narzynki oraz poprawia jakość powierzchni obrabianej. Ułatwia wykonywanie czystych gwintów. Zapobiega zjawisku narostu. Powierzchnię skrawaną zabezpiecza antykorozyjnie. Nie wydziela nieprzyjemnego zapachu w trakcie obróbki metalu. nierozpuszczalny w wodzie. Bezpieczny dla użytkownika. Atest PZH.



Artykuł nr 4018400

Pojemnik o zawartości 400 ml



ŚRODEK POŚLIZGOWY na bazie oleju silikonowego w aerozolu

Środek poślizgowy w postaci bezbarwnego, bezzapachowego oleju stosowany do wszelkich połączeń rurowych z tworzyw sztucznych i innych materiałów. Ułatwia montaż oraz demontaż rur i muf plastikowych. Preparat tworzy cienką smarującą powłokę na powierzchni, gdzie zostanie zaaplikowany. Główne cechy produktu to znakomite właściwości poślizgowe, dobra przyczepność do tworzyw sztucznych, gumy, drewna i metalu. Preparat jest wolny od zasad i kwasów oraz nie drażni skóry. Bardzo dobry środek separacyjny, zmniejsza tarcie, zwiększa poślizg. Odpowiednio dobrane składniki sprawiają, że preparat chroni gumowe uszczelki przed starzeniem. Dodatkowo może być stosowany do czyszczenia i konserwacji elementów gumowych i plastikowych. Odporny na temperatury od - 50°C do + 230°C.

Artykuł nr 4015400

Pojemnik o zawartości 400 ml



MIEDŹ W AEROZOLU

Szybkoschnący preparat, wykonany z mikroziarnistego proszku miedzanego (nie jest to farba), odporny na warunki atmosferyczne i podlegający naturalnej oksydacji. Przylega pewnie i szybko do wszystkich materiałów i trwałych powierzchni. Wypełniacz w postaci żywicy akrylowej nadaje położonej powłoce elastyczność i odporność na pękanie. Atest PZH. **ZASTOSOWANIE:** wszelkie powłoki dekoracyjne, do pokrywania parapetów, spoin i uszkodzonych miejsc na blachach, rynnach i rurociągach z miedzi. Do zabezpieczania zewnętrznych opraw oświetleniowych, skrzynek na listy i ochrony przed promieniami o wysokiej częstotliwości.

Artykuł nr 4004400

Pojemnik o zawartości 400 ml



CYNK W AEROZOLU

Szybkoschnący, antykorozyjny preparat odznaczający się przyczepnością do wszystkich metali, a także odpornością na działanie soli, wody oraz temperaturę do 500°C. Zawartość 95 % czystego cynku nadaje materiałowi bazowemu cechę katodowej ochrony antykorozyjnej, a dodatkowe zabezpieczenie stanowi 5 % żywicy. Już przez krótkotrwały natrysk uzyskuje się powłokę ochronną o grubości 30 mikronów cynku. Atest PZH. **ZASTOSOWANIE:** naprawa uszkodzonych powierzchni ocynkowanych, pokrywanie spoin i spawów, przy konserwacji części samochodowych, rurociągów oraz jako podkład pod farby. Zabezpiecza antykorozyjnie maszyny i urządzenia narażone na zmienne warunki atmosferyczne.

Artykuł nr 4006400 – cynk jasny

Pojemnik o zawartości 400 ml

Artykuł nr 4002400 – cynk neutralny

Pojemnik o zawartości 400 ml



PIANKA MONTAŻOWA NISKOPRĘŻNA (pistoletowa i wężykowa)

Jednoskładnikowa poliuretanowa pianka montażowo-uszczelniająca o doskonałej przyczepności do większości materiałów budowlanych. Dzięki znakomitym właściwościom wypełniającym i izolującym znajduje szerokie zastosowanie w pracach montażowych i wykończeniowych.

Właściwości:

- niskoprężna,
- łatwe użycie, najlepszy produkt dla wewnętrznego i zewnętrznego użytku w normalnych warunkach,
- temperatura robocza puszek od +10°C do +25°C,
- temperatura otoczenia pracy od +5°C do +30°C, najlepsze wyniki przy +20°C,





- czas schnięcia 30 minut (30 mm szerokość).

Zastosowanie:

- mocowanie stolarki okiennej i drzwiowej z drewna, PCV i aluminium,
- wypełnianie i izolacja przepustów kablowych i rurowych,
- uszczelnienia złączy dachowych, ściennych i stropowych,
- izolacja elementów instalacji c.o. i wodno-kanalizacyjnych,
- wygłuszanie i uszczelnianie ścian działowych,
- łączenie i uszczelnienia prefabrykowanych elementów drewnianych w konstrukcjach szkieletowych,
- uszczelnienia w systemach chłodzących,
- izolacja termiczna dachów i stropodachów

UNIWERSALNA TAŚMA DUCT

Taśma DUCT to tekstylna jednostronnie klejąca taśma o podwyższonej wytrzymałości i szerokim wachlarzu zastosowań. Charakteryzuje się dużą odpornością na warunki atmosferyczne, starzenie, wilgoć i temperaturę. Doskonale przylega do klejonych powierzchni. Jako warstwę przylepną zastosowano specjalny klej o wyjątkowej sile przylepności, zapewniający bardzo wysoką i trwałą przyczepność do prawie wszystkich podłoży. Klej nie powoduje korozji. Taśma posiada bardzo dobre własności uszczelniające, jest mocna, elastyczna i bardzo łatwa w użyciu.

ZASTOSOWANIE: uszczelnianie rur i kanałów wentylacyjnych z metalu i tworzyw sztucznych; uszczelnianie rur elastycznych spiro; mocowanie i ochrona przewodów klimatyzacyjnych i wentylacyjnych; łączenie izolacji z wełny mineralnej i pianki PE; mocowanie izolacji na rurociągach; oznaczanie tras rurociągów; klejenie i mocowanie różnych przedmiotów; różnego rodzaju szybkie reparacje. **Taśma dostępna jest w kolorach: szary, czerwony, biały, czarny i niebieski.**



Artykuł nr 1014845	Szerokość: 48 mm	Długość: 45 m
Artykuł nr 1014825	Szerokość: 48 mm	Długość: 25 m
Artykuł nr 1014825	Szerokość: 48 mm	Długość: 10 m
Artykuł nr 1014845R	Szerokość: 48 mm	Długość: 45 m
Artykuł nr 1014825R	Szerokość: 48 mm	Długość: 25 m
Artykuł nr 1014825R	Szerokość: 48 mm	Długość: 10 m
Artykuł nr 2114845N	Szerokość: 48 mm	Długość: 45 m
Artykuł nr 2114825N	Szerokość: 48 mm	Długość: 25 m
Artykuł nr 2114810N	Szerokość: 48 mm	Długość: 10 m
Artykuł nr 1014845B	Szerokość: 48 mm	Długość: 45 m
Artykuł nr 1014845W	Szerokość: 48 mm	Długość: 45 m

TAŚMY LOKALIZACYJNO - OSTRZEGAWCZE

Uniwersalne taśmy ostrzegawcze i ostrzegawczo-lokalizacyjne z nadrukiem UWAGA WODOCIĄG; UWAGA GAZ oraz KANALIZACJA. Wkładka stalowa pozwala dodatkowo zlokalizować przebieg rurociągu bez wykonywania prac ziemnych.





TAŚMA ALUMINIOWA GŁADKA

Taśma aluminiowa to jednostronnie klejąca taśma o szerokim wachlarzu zastosowań. Charakteryzuje się dużą odpornością na warunki atmosferyczne, starzenie, wilgoć i temperaturę. Doskonale przylega do klejonych powierzchni. Taśma posiada bardzo dobre własności, jest mocna, elastyczna i bardzo łatwa w użyciu. Idealnie maskuje i uszczelnia, a zastosowany klej jest bardzo wytrzymały. Jest odporna na promieniowanie ultrafioletowe, szczelna dla pary i wilgoci. Zastosowanie papieru silikonowanego jako warstwy separującej klej umożliwia proste i szybkie oderwanie kawałka taśmy z rolki.

ZASTOSOWANIE: klejenie folii aluminiowych i paroizolacyjnych; mocowanie otulin termoizolacyjnych na rurociągach; uszczelnianie rur elastycznych i rur spiro; uszczelnianie systemów wentylacyjnych, klimatyzacyjnych i ciepłowniczych; łączenie izolacji z wełny mineralnej i pianki PE; klejenie i mocowanie różnych przedmiotów; różnego rodzaju szybkie reparacje.

Artykuł nr 1034845
Artykuł nr 1039645

Szerokość: 48 mm
Szerokość: 96 mm

Długość: 45 m
Długość: 45 m



TAŚMA ALUMINIOWA WZMOCNIONA

Taśma aluminiowa zbrojona to jednostronnie klejąca taśma o podwyższonej wytrzymałości i szerokim wachlarzu zastosowań. Taśma aluminiowa wzmocniona siatką z włókna szklanego o wymiarach 5 x 5 mm posiada większą wytrzymałość mechaniczną w porównaniu do taśmy gładkiej. Nałożona na izolację w miejscach zgięć i rozgałęzień, na stykach materiałów i segmentów z wełny szklanej lub mineralnej pozwala zachować ciągłość aluminiowej warstwy ochronnej zapobiegającej wnikanii wilgoci do wnętrza izolacji. Charakteryzuje się dużą odpornością na warunki atmosferyczne, starzenie, wilgoć i temperaturę. Doskonale przylega do klejonych powierzchni. Jest mocna, elastyczna i bardzo łatwa w użyciu. Idealnie maskuje i uszczelnia, a zastosowany klej jest bardzo wytrzymały.

ZASTOSOWANIE: klejenie folii aluminiowych i paroizolacyjnych; izolowanie rur z parą wodną; uszczelnianie systemów wentylacyjnych, klimatyzacyjnych i ciepłowniczych; łączenie izolacji z wełny mineralnej i pianki PE; klejenie i mocowanie różnych przedmiotów oraz szybkie reperacje.

Artykuł nr 1044845
Artykuł nr 1047245
Artykuł nr 1049645

Szerokość: 48 mm
Szerokość: 72 mm
Szerokość: 96 mm

Długość: 45 m
Długość: 45 m
Długość: 45 m



TAŚMA ALUMINIOWA KOMINKOWA

Taśma aluminiowa to jednostronnie klejąca taśma o szerokim wachlarzu zastosowań. Charakteryzuje się dużą odpornością na warunki atmosferyczne, starzenie, wilgoć i temperaturę. Posiada bardzo dobre własności, jest mocna, elastyczna i bardzo łatwa w użyciu. Idealnie maskuje i uszczelnia, a zastosowany klej jest bardzo wytrzymały. **Z doświadczeń stosowania taśmy wynika, że jest wytrzymała w cyklach stało temperaturowych do 200°C. Maksymalne, chwilowe temperatury występujące podczas badań urządzeń grzewczych nie przekraczały 350°C.** Taśma łatwo dopasowuje się do klejonego podłoża. Zastosowanie papieru silikonowanego jako warstwy separującej klej umożliwia proste i szybkie oderwanie kawałka taśmy z rolki.

ZASTOSOWANIE: w instalacjach odprowadzania spalin z kotłów grzewczych, ogrzewaczy pomieszczeń, wkładów kominowych i innych urządzeń grzewczych; klejenia folii aluminiowych i paroizolacyjnych; mocowanie otulin termoizolacyjnych na rurociągach; uszczelnianie rur elastycznych i rur spiro; uszczelnianie systemów wentylacyjnych, klimatyzacyjnych i ciepłowniczych; łączenie izolacji z wełny mineralnej i pianki PE; klejenie i mocowanie różnych przedmiotów; różnego rodzaju szybkie reparacje.

Artykuł nr 1034845

Szerokość: 48 mm

Długość: 45 m





PŁYN DO USZCZELNIANIA INSTALACJI BCG24 i BCG30

Płyny do uszczelniania instalacji przy ubytkach wody:

BCG24 do 30 litrów na dobę;
BCG30 do 10 litrów na dobę.

Dozowanie: 1 litr środka na 50-100 litrów wody. **BCG jest samouszczelniającym środkiem przeznaczonym do uszczelniania kotłów, instalacji grzewczych, grzejników, ogrzewania podłogowego itp. Środek ten uszczelnia instalacje wykonane z wszelkich występujących w handlu materiałów (miedź, tworzywa sztuczne, stal).** Uszczelniacz w bardzo prosty sposób likwiduje miejsce wycieku wody z instalacji. Środek ten znajdując się w uszczelnianej instalacji krystalizuje się w połączeniu z powietrzem atmosferycznym w miejscu wycieku. Następuje samoistne mechaniczne zasklepienie miejsca przecieku. Uszczelnienie jest trwałe i odporne na starzenie. Środek odporny na wysokie temperatury i ciśnienie. Przed przystąpieniem do uszczelniania instalacji należy upewnić się czy w systemie grzewczym znajdują się środki antykorozyjne, przeciw zamarzaniu lub sole. Jeżeli tak, to należy system opróżnić i przepłukać wodą, a następnie napełnić go ponownie wodą i przystąpić do uszczelniania zgodnie z instrukcją. W instalacjach gdzie zastosowano elementy aluminiowe, po udanym uszczelnieniu (po ok. 4 tygodniach), należy instalację opróżnić, dokładnie przepłukać i następnie ponownie napełnić wodą. Środek należy dozować w stężeniu od 1:100 do 1:50. W przypadku konieczności, należy zmierzyć ilość wody w systemie. Istnieje również inna możliwość kontroli - przy prawidłowym dozowaniu wskaźnik pH roztworu wody i uszczelniacza powinien wynosić 10,5 - 11.



BCG 24 Artykuł nr 4002524	Kanister o zawartości	2,5 l
BCG 24 Artykuł nr 4001024	Butelka o zawartości	1,0 l
BCG 30 Artykuł nr 4002530	Kanister o zawartości	2,5 l
BCG 30 Artykuł nr 4001030	Butelka o zawartości	1,0 l

Płyny BCG nie uszkadzają pomp i zaworów regulacyjnych.

PALNIK EXPRES 472

EXPRES 472 to turbo palnik z dyszą do lutowania miękkiego i twardego. Charakterystyczną cechą urządzenia jest końcówka turbo dająca płomień wirowy o wysokiej temperaturze. Palnik wyposażony jest w piezozapalarkę, blokadę spustu do pracy ciągłej, wbudowany zawór umożliwiający pracę w każdej pozycji tzw. ANTYFLARA. Trwały korpus umożliwia wieloletnie, bezpieczne użytkowanie. Dane techniczne: gwint 1", zużycie gazu 200g/h, moc 2,74kW, waga: poniżej 400g Palnik można rozbudować bez używania narzędzi o końcówki: 14 mm lub 28 mm



PALNIK WORTHINGTON LT92 / BERNZOMATIC TS8000

Worthington LT92 / Bernzomatic TS8000 to turbo palnik do lutowania miękkiego i twardego. Charakterystyczną cechą urządzenia jest końcówka turbo dająca płomień wirowy o wysokiej temperaturze. Palnik wyposażony jest w piezozapalarkę, blokadę spustu do pracy ciągłej, wbudowany zawór umożliwiający pracę w każdej pozycji tzw. ANTYFLARA. Trwały metalowy korpus umożliwia wieloletnie, bezpieczne użytkowanie. Dane techniczne: gwint 1", Moc: 3,5kW, Zużycie gazu: 250g/h





BUTLA Z GAZEM MAP / PRO

Butla posiada duży gwint 1" pasujący do palników VULCAN EXPRESS oraz WORTHINGTON / BERNZOMATIC i wszystkich innych posiadający taki sam system poboru gazu. Temperatura płomienia 2.400°C. Butla o pojemności 1L zawiera 400g gazu.

ZESTAW DO LUTOWANIA TWARDEGO EXPRESS 471

W skład zestawu wchodzi:

- końcówka do śr. 14 mm (zużycie gazu 153 g/h; moc 2,10 kW),
- końcówka do śr. 22 mm (zużycie gazu 200 g/h; moc 2,74 kW),
- końcówka do śr. 28mm (zużycie gazu 253 g/h; moc 3,47 kW),
- 2 butle gazu MAP Pro - gwint 1" (taki sam jak w Bernzomatic)
- zapasowa piezozapalarka,
- zapasowy wtryskiwacz gazu do końcówki palnika o mocy 2,74kW (śr. 22mm),
- walizka,

Zalety palnika:

- wymiana końcówek bez pomocy kluczy,
- wbudowany zawór umożliwiający pracę w każdej pozycji ANTYFLARA,
- automatyczna blokada spustu.

ZESTAW LOMAX DO LUTOWANIA TWARDEGO I LUTOSPRAWIANIA

W skład zestawu wchodzi:

- rękojęć palnika,
- palnik do lutowania z kompletem wylotów,
- węże spawalnicze 5 m,
- butla do tlenu (5 dm³),
- butla do propanu (2,4 m³),
- reduktor do tlenu z osłonami manometrów,
- stelaż do butli,
- waga zestawu – 17,5 kg.

Niskociśnieniowe, inżektorowe (smoczkowe) palniki zastosowane w zestawie przeznaczone są do wykonywania precyzyjnych i drobnych prac spawalniczych oraz lutowania. Dzięki wygiętej nasadce, dużej łatwości w regulacji płomienia oraz dzięki ergonomicznemu kształtowi palnik ten oferuje operatorowi wysoki komfort pracy.

Zestaw spełnia wymagania normy PN-EN ISO 5172 „Palniki ręczne do spawania, cięcia i podgrzewania. Wymagania i badania”.

LAMPA LUTOWNICZA EXPRESS + BUTLE JEDNORAZOWE

Praktyczna i uniwersalna lampa do lutowania zasilana pojemnikami jednorazowymi z gazem propan-butan. Idealna do wszelkich prac serwisowych w branży instalacji grzewczych i sanitarnych. Posiada system centrowania połączenia butli z palnikiem, co zapobiega wyciekom gazu. Ma bardzo stabilny i ergonomiczny uchwyt. Po 1,5 minuty od odpalenia, palnik można obracać w każdej pozycji bez efektu flary. Butle jednorazowe nakłuwane z zaworkiem bezpieczeństwa z gazem propan-butan: butan 70%; propan 30%. Pojemność 190g





OBCINAKI DO RUR ZENTEN

Obcinak CLASIC do miedzi, mosiądzu, metali lekkich i cienkościennych rur stalowych o grubości ścianki do \varnothing 1,5 mm. Zakres cięcia \varnothing 3 - 30 mm Obcinak charakteryzuje się solidnym wykonaniem, ergonomicznym i antypoślizgowym pokrętkiem. Prosta konstrukcja zapewnia trwałość i niezawodność narzędzia.

Obcinak BASICUT do miedzi, mosiądzu, metali lekkich i cienkościennych rur stalowych o grubości ścianki do \varnothing 1,5 mm. Zakres cięcia \varnothing 3 - 35 mm Obcinak charakteryzuje się solidnym wykonaniem, ergonomicznym i antypoślizgowym pokrętkiem. Dwurołkowy system prowadzenia rury zapewnia dostateczne trzymanie w trakcie cięcia. Trwałość narzędzia zapewnia gwintowana rura osadzona w stalowym gnieździe.

Obcinak PROFICUT do miedzi, mosiądzu, metali lekkich i cienkościennych rur stalowych o grubości ścianki do \varnothing 1,5 mm. Zakres cięcia \varnothing 3 - 35 mm Obcinak charakteryzuje się solidnym wykonaniem, ergonomicznym i antypoślizgowym pokrętkiem oraz gradownikiem, który możemy całkowicie wyjąć z narzędzia. Czterorolkowy system prowadzenia rury odróżnia go od podstawowej wersji obcinaka jakim jest BASICUT. Trwałość narzędzia zapewnia gwintowana rura osadzona w stalowym gnieździe.

Obcinak MINICUT do miedzi, mosiądzu, metali lekkich Zakres cięcia \varnothing 3 - 30 mm Narzędzie charakteryzuje się solidnym wykonaniem, ergonomicznym i antypoślizgowym pokrętkiem. Trwałość narzędzia zapewnia gwintowana rura osadzona w stalowym gnieździe.

Znakiem rozpoznawczym produktów ZENTEN jest beznarzędziowy system wymiany kółek.

Obcinak BASICUT i PROFICUT dostarczane są z zapasowym kółkiem.



NOŻYCE DO CIĘCIA RUR PCV, PP ZENTEN

Nożyce ZENTEN 26 mm zapewniają łatwe, proste i precyzyjne cięcie. Wymagają minimalnej siły nacisku. Narzędzia wyposażone w ICS-System co należy czytać jako system beznarzędziowej wymiany ostrza. Ostrze niemieckiej firmy Solingen zostało specjalnie zaprojektowane. Geometria nierdzewnego ostrza pokrytego powłoką PTFE zapewnia łatwe i precyzyjne cięcie. Automatycznie uwalniane ostrze ułatwia pracę instalatorowi.

Nożyce ZENTEN 42 mm zapewniają łatwe, proste i precyzyjne cięcie. Wymagają minimalnej siły nacisku. Narzędzia wyposażone w ICS-System co należy czytać jako system beznarzędziowej wymiany ostrza. Ostrze niemieckiej firmy Solingen zostało specjalnie zaprojektowane. Geometria nierdzewnego ostrza pokrytego powłoką PTFE zapewnia łatwe i precyzyjne cięcie. Automatycznie uwalniane ostrze ułatwia pracę instalatorowi.

NOŻYCE DO CIĘCIA RUR PCV, PP uniwersalne

Nożyce do cięcia rur PEX, PP, PE itp. Szybko, czysto i skutecznie tną rury do 42 mm Wytrzymałe ostrze zapewnia długie użytkowanie. Korpus wykonany jest z lekkiego stopu. Nożyce wyposażone w mechanizm zapadkowy co w dużym stopniu ułatwia pracę.





ARMACK