

Hypertherm®

Broszura rodziny produktów Powermax®

Przenośne systemy do żłobienia i cięcia plazmą powietrzną





Spis treści

5	Informacje o technologii plazmy
5	Dlaczego warto wybrać system Powermax®, a nie paliwowo-tlenowy?
7	Dlaczego warto wybrać system Powermax, a nie inny system do cięcia i żłobienia?
7	Wybór odpowiedniego systemu
8	Zastosowania systemów Powermax
9	Powermax30 AIR
10	Powermax30 XP
11	Powermax45 XP
12	Powermax65
13	Powermax85
14	Powermax105
15	Powermax125
16	Porównanie specyfikacji systemów
19	Automatyzacja cięcia i żłobienia z systemami Powermax
20	Oryginalne materiały eksploatacyjne Hypertherm
21	Zmodernizowane palniki Duramax™
22	Prowadnice do cięcia, środki ochrony osobistej
24	Akcesoria do systemów
27	50 lat Shaping Possibility



powermax125T

Informacje o technologii plazmy

Systemy Powermax tną metal szybko i czysto.

Plazma oraz towarzyszące jej intensywne ciepło (do 22 000°C) powstają, gdy gaz jest jonizowany przez energię elektryczną. Systemy Powermax® wykorzystują plazmę do topienia metalu oraz sprężone powietrze, azot i gaz F5 do zdmuchiwania stopionego metalu. Sprawia to, że krawędź cięcia ma dobrą jakość i jest w większości przypadków gotowa do spawania. Systemy Powermax sprawdzają się również dobrze w żłobieniu metalu.

Cięcie i żłobienie wszystkich metali przewodzących prąd

Bez względu na to, czy są używane w warsztacie, fabryce, domu czy w terenie, systemy Powermax tną i żłobią metale wszystkich typów i kształtów. Aby zapewnić użytkownikowi dodatkową elastyczność, większość modeli jest dostępna z palnikiem ręcznym lub zmechanizowanym.

Elementy wymagane do obsługi systemu plazmowego:

- Źródło zasilania prądem zmiennym (stałe lub agregat prądotwórczy)
- Sprężone powietrze — zakładowe, z ruchomej sprężarki powietrza lub z butli. Ze stalią nierdzewną jest często stosowany azot i gaz F5
- Wyposażenie zabezpieczające, w tym przyciemniane okulary i osłona na twarz, rękawice, odzież ochronna i prawidłowa wentylacja

Dlaczego warto wybrać system Powermax, a nie paliwowo-tlenowy

Bezpieczniejszy

Cięcie systemem plazmowym nie wymaga stosowania palnych gazów.

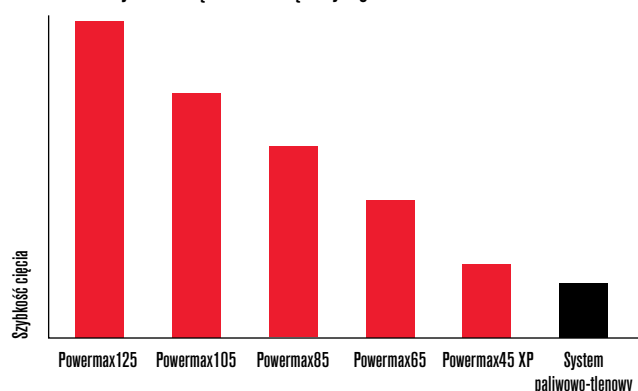
Bardziej produktywny

Znacznie większe szybkości cięcia metali o grubości do 38 mm; brak konieczności wstępnego ogrzewania; czystsze cięte krawędzie z mniejszą strefą narażenia na ciepło (HAZ, heat-affected zone) wymagają mniej szlifowania.

Bardziej wszechstronne

Systemy Powermax tną i żłobią każdy metal przewodzący prąd, w tym stal nierdzewną i aluminium, są łatwe w obsłudze dzięki wzornikom, tną metal ułożony w stos, metal lakierowany i skorodowany.

Porównanie szybkości cięcia stali miękkiej o grubości 12 mm



Więcej informacji można znaleźć w broszurach produktów lub w witrynie www.hypertherm.com/powermax/



Dlaczego warto wybrać system Powermax, a nie inny system do cięcia i żłobienia?

Bardziej produktywny

Nasza technologia materiałów eksploatacyjnych gwarantuje duże szybkości i lepszą jakość cięcia, dzięki czemu możesz zrobić więcej w krótszym czasie.

Łatwość obsługi

Duża przenośność, wygodny system sterowania i stabilny łuk plazmowy sprawiają, że systemy Powermax® są wygodne w obsłudze dla początkujących operatorów i dla ekspertów.

Bardziej wszechstronne

Dzięki dostępności najszerszej gamy palników i specjalistycznych materiałów eksploatacyjnych systemy Powermax można skonfigurować z myślą o różnorodnych zastosowaniach — od cięcia w trudno dostępnych miejscach po precyzyjne żłobienie i jeszcze więcej.

Niższe koszty eksploatacji

Większe szybkości oraz lepsza trwałość materiałów eksploatacyjnych obniżają koszty cięcia i żłobienia metalu.

Większa niezawodność

Dzięki inteligentnej konstrukcji i intensywnemu testowaniu produktów w fazie projektowania i produkcji zapewniają one niezrównaną niezawodność.

Pewność

Ponieważ firma Hypertherm i jej akcjonariusze koncentrują się na systemach plazmowych, a jej produkty dowodzą swojej wydajności, pracując w instalacjach na całym świecie, możesz mieć pewność, że kupujesz to, co najlepsze.

Aby wybrać system Powermax najlepiej dobrany do długoterminowych potrzeb, należy się zapoznać z odpowiedziami na poniższe pytania.

Jakiej grubości metal będzie cięty?

Systemy plazmowe Powermax umożliwiają cięcie blach metalu o grubości do 57 mm. Należy wybrać system Powermax o zalecanej wydajności odpowiadającej grubości metalu, który będzie cięty przez co najmniej 80% czasu.

Czy cięcie i żłobienie będzie realizowane palnikiem ręcznym czy przy użyciu urządzenia zmechanizowanego?

W przypadku cięcia zautomatyzowanego należy wybrać palnik zmechanizowany zgodny z systemem Powermax oraz umożliwiający współpracę z urządzeniami zautomatyzowanymi takimi jak stół systemu CNC, robot czy przecinarka do szyn.

Jakich usług dostawy elektrycznej używasz?

Dzięki znajomości wejściowego napięcia zasilania, napięcia faz oraz parametrów wyłączników obwodów w miejscu używania systemu dostawca energii elektrycznej może zapewnić obsługę wybranego systemu Powermax.

Czy system plazmowy można zasiląć z agregatu prądotwórczego?

Aby zapewnić maksymalną wydajność, w przypadku każdego systemu Powermax jest wymagana minimalna moc wyrażona w kilowatach. Więcej informacji na temat używania agregatów można znaleźć na stronie 16.

Jakiego źródła sprężonego gazu używasz?

Do prawidłowego działania systemów Powermax jest wymagane doprowadzenie sprężonego powietrza lub azotu. Gaz musi być suchy i wolny od zanieczyszczeń. Aby zagwarantować zasilanie czystym i suchym gazem, można zastosować opcjonalny filtr. Wymogi dotyczące szybkości przepływu gazu oraz ciśnienia przedstawiono w tabeli na stronie 16.

Powermax®

Omówienie rodziny produktów



		Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 XP	Powermax65	Powermax85	Powermax105	Powermax125
Wydajność cięcia	Zalecana	10 mm	8 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm	38 mm
	Odcięcie	16 mm	16 mm	29 mm	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
	Zakres wyjściowy	15–30	15–30	10–45	20–65	25–85	30–105	30–125
	Liczba faz na wejściu	Jedna	Jedna	Jedna lub trzy	Trzy	Trzy	Trzy	Trzy
Możliwości stosowania	 Cięcie zmechanizowane			•	•	•	•	•
	 Cięcie ciągnięte	•	•	•	•	•	•	•
	 FineCut®	•		•	•	•	•	•
	 Znakowanie			•				
	 Żłobienie precyzyjne			•				
	 Żłobienie z maksymalną kontrolą			•	•	•	•	•
	 Żłobienie z maksymalnym usuwaniem				•	•	•	•
	 HyAccess™	•		•	•	•	•	
	 FlushCut™			•	•*	•*	•*	•

*Stosowanie materiałów eksploatacyjnych FlushCut 45 A w systemach Powermax65/85/105 z natężeniami prądu przekraczającymi 45 A będzie skutkowało przedwczesnym uszkodzeniem materiałów eksploatacyjnych.



Powermax30 AIR

Niewielkie rozmiary i mały ciężar nowego systemu Powermax30® AIR z wbudowaną sprężarką sprawiają, że jest to system charakteryzujący się bardzo dużą przenośnością oraz możliwością cięcia metalu w niemal każdym miejscu zapewniającym dostęp do zasilania jednofazowego. Wystarczy podłączyć system, przymocować zacisk roboczy i rozpocząć cięcie. Wbudowana sprężarka eliminuje konieczność stosowania zewnętrznej sprężarki powietrza oraz filtra do obsługi systemu plazmowego. Duże szybkości cięcia i nadzwyczajna jakość cięcia systemu plazmowego Powermax pozwalają szybciej wykonywać prace.



Palnik ręczny AIR T30

Model (napięcie wejścia, faza, certyfikaty)	Systemy ręczne
	Palnik AIR T30 4,5 m
Powermax30 AIR (120-240 V, 1 faza, CE)	088098

Wydajność	Grubość	Szybkość cięcia
Zalecana	8 mm	500 mm/min
	10 mm	250 mm/min
Odcięcie	16 mm	125 mm/min

Obejrzyj prezentację systemu Powermax® pod adresem
www.hypertherm.com/powermax/videos/



Powermax30 XP

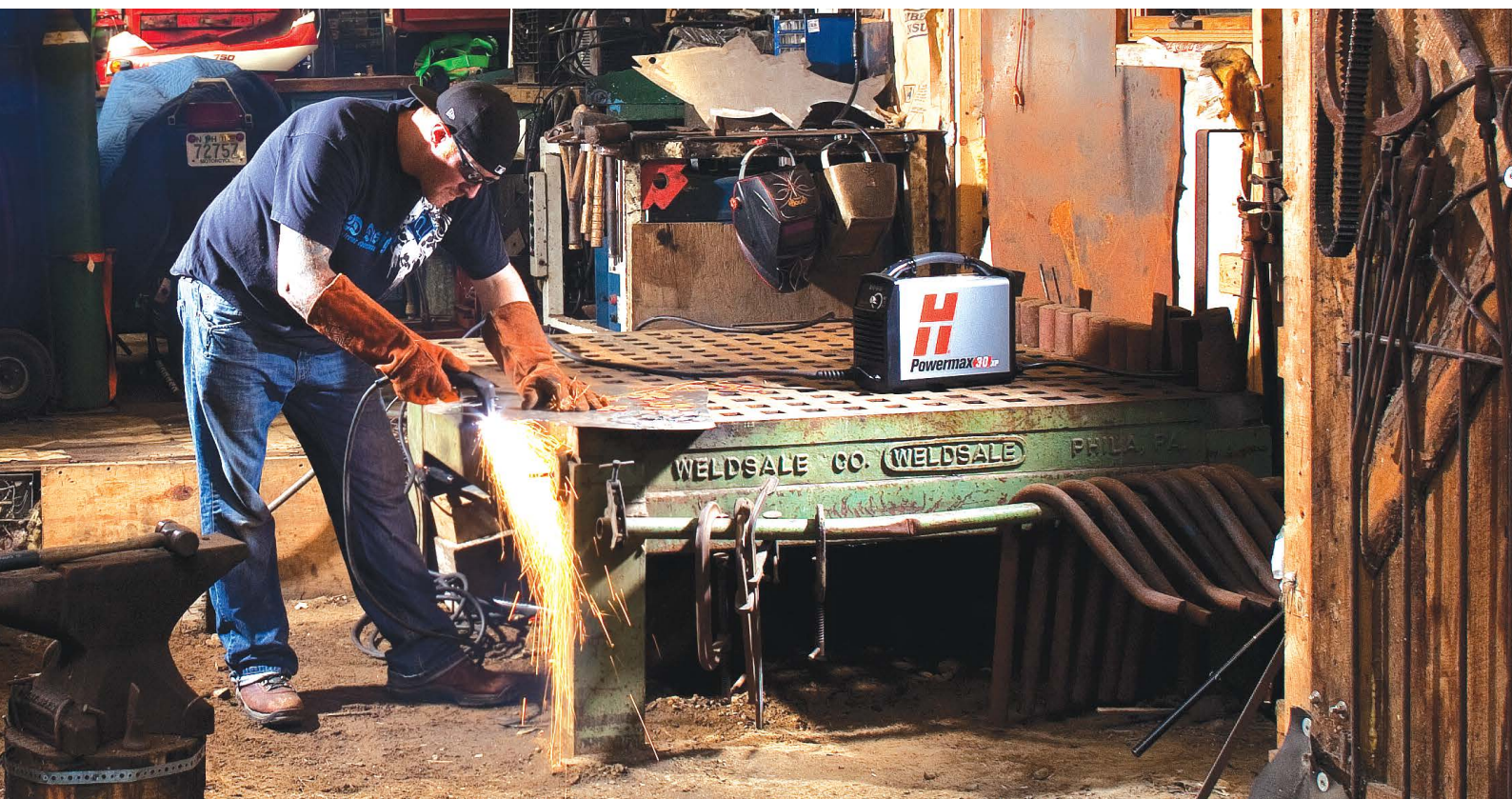
System Powermax30® XP dostarcza wysoką wydajność w małej, kompaktowej obudowie. Konstrukcja typu „dwa w jednym” sprawia, że zapewnia on dużą moc cięcia grubych materiałów oraz precyzyjne cięcie cienkich metali z zastosowaniem materiałów eksploatacyjnych FineCut®. W połączeniu z walizką do przenoszenia, przyciemnianymi szybkami, rękawicami do cięcia oraz adapterami wtykowymi do obwodów 120 V i 240 V ten system gwarantuje niezwykle szybkie i łatwe cięcie.

Model (napięcie wejścia, faza, certyfikaty)	System ręczny	
	Palnik Duramax™ LT 4,5 m	Palnik Duramax™ LT z walizką do przenoszenia 4,5 m
Powermax30 XP (120-240 V, 1 faza, CE)	088082	088083

Wydajność	Grubość	Szybkość cięcia
Zalecana	10 mm	przy 500 mm/min
	12 mm	przy 250 mm/min
Odcięcie	16 mm	przy 125 mm/min



Palnik ręczny Duramax LT





Powermax45 XP

Najlepiej sprzedający się system plazmowy wszechczasów jest teraz jeszcze lepszy. System Powermax45 XP oferuje wyższą wydajność niż system Powermax45 dzięki większym możliwościom cięcia, wyższym szybkościom cięcia oraz funkcji automatycznej regulacji gazu ułatwiającej ustawianie i obsługę. Nowe palniki i materiały eksploatacyjne Duramax® Lock nadają się do ręcznego i zmechanizowanego cięcia metalu o różnorodnej grubości, do precyzyjnego i maksymalnego żłobienia metalu oraz do identyfikacyjnego znakowania części i nacinania przygotowawczego przed spawaniem.

Poniżej pokazano najczęściej spotykane konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik, przewód roboczy i startowy zestaw materiałów eksploatacyjnych.



Palnik ręczny Duramax Lock 75°



Palnik ręczny Duramax Lock 15°



Palnik zmechanizowany Duramax Lock

Model (napięcie wejścia, faza, certyfikaty)	Systemy ręczne		Systemy zmechanizowane		
	Palnik 75° 6,1 m	Palnik 75° 15,2 m	Palnik 180° o pełnej długości 7,6 m ze zdalnym włącznikiem	Palnik 180° o pełnej długości 15,2 m ze zdalnym włącznikiem	Palnik 180° o pełnej długości 7,6 m
Powermax45 XP* (230 V, 1 faza, CE/CCC)	088131	088133	088134	088136	088141
Powermax45 XP* (400 V, 3 fazy, CE/CCC)	088145	088147	088148	088150	088155

*Z portem CPC

Wydajność	Grubość	Szybkość cięcia
Zalecana	16 mm	przy 500 mm/min
	22 mm	przy 250 mm/min
Odcięcie	29 mm	przy 125 mm/min
Przebiecie	12 mm*	

*Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatycznym sterowaniem wysokością palnika

Powermax65

Dzięki najnowszym rozwiązaniom technicznym, w tym technologii Smart Sense™, która automatycznie reguluje ciśnienie gazu, system Powermax65® zapewnia niespotykaną dotąd wydajność. Różnorodność typów palnika Duramax™ gwarantuje wyjątkową elastyczność podczas cięcia ręcznego, zautomatyzowanego i na stole X-Y oraz podczas zrobotyzowanego cięcia i łobienia.

Poniżej pokazano najczęściej spotykane konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik, przewód roboczy i początkowy zestaw materiałów eksploatacyjnych.



Model (napięcie wejścia, faza, certyfikaty)	Systemy ręczne			Systemy zmechanizowane		
	Palnik 75° 7,6 m	Palnik 75° 15,2 m	Palniki 15° i 75° 7,6 m	Palnik 180° o pełnej długości 7,6 m ze zdalnym włącznikiem	Palnik 180° o pełnej długości 15,2 m ze zdalnym włącznikiem	Palnik 180° o pełnej długości i palnik ręczny 75° 7,6 m
Powermax65* (400 V, 3 fazy, CE)	083284	083285	083309	083286	083287	083301

*z portem CPC

Wydajność	Grubość	Szybkość cięcia
Zalecana	20 mm	przy 500 mm/min
	25 mm	przy 250 mm/min
Odcięcie	32 mm	przy 125 mm/min
Przebicie	16 mm*	

*Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatycznym sterowaniem wysokością palnika



Palnik ręczny 75°



Palnik ręczny 15°



Mały palnik zmechanizowany 180°



Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości





Powermax85

Najbardziej zaawansowany system do cięcia metalu o grubości 25 mm — Powermax85 — oferuje te same funkcje i opcje, co system Powermax65, jednak charakteryzuje się większą mocą i prądem wyjściowym o natężeniu 85 A. Różnorodność typów palnika Duramax gwarantuje wyjątkową elastyczność podczas cięcia ręcznego, zautomatyzowanego i na stole X-Y oraz podczas zrobotyzowanego cięcia i żłobienia.

Poniżej pokazano najczęściej spotykane konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik, przewód roboczy i początkowy zestaw materiałów eksploatacyjnych.



Model (napięcie wejścia, faza, certyfikaty)	Systemy ręczne			Systemy zmechanizowane		
	Palnik 75° 7,6 m	Palnik 75° 15,2 m	Palniki 15° i 75° 7,6 m	Palnik 180° o pełnej długości 7,6 m ze zdalnym włącznikiem	Palnik 180° o pełnej długości 15,2 m ze zdalnym włącznikiem	Palnik 180° o pełnej długości i palnik ręczny 75° 7,6 m
Powermax85* (400 V, 3 fazy, CE)	087122	087123	087146	087124	087125	087136

*z portem CPC



Palnik ręczny 75°



Palnik ręczny 15°



Mały palnik zmechanizowany 180°



Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości

Wydajność	Grubość	Szybkość cięcia
Zalecana	25 mm	przy 500 mm/min
	32 mm	przy 250 mm/min
Odcięcie	38 mm	przy 125 mm/min
Przebicie	20 mm*	

*Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatycznym sterowaniem wysokością palnika

Powermax105

Przy prądzie o natężeniu 105 A system Powermax105® oferuje szybkości cięcia ponad trzykrotnie większe niż systemy paliwowo-tlenowe. Zastosowana w systemie Powermax105 technologia Smart Sense wykrywa koniec trwałości materiałów eksploatacyjnych, automatycznie wyłączając zasilanie palnika w celu uniknięcia potencjalnego uszkodzenia innych części oraz elementu obrabianego. Różnorodność typów palnika Duramax™ gwarantuje wyjątkową elastyczność podczas cięcia ręcznego, zautomatyzowanego i na stole X-Y oraz podczas zrobotyzowanego cięcia i żłobienia.

Poniżej pokazano najczęściej spotykane konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik, przewód roboczy i początkowy zestaw materiałów eksploatacyjnych.



Model (napięcie wejścia, faza, certyfikaty)	Systemy ręczne			Systemy zmechanizowane		
	Palnik 75° 7,6 m	Palnik 75° 15,2 m	Palniki 15° i 75° 7,6 m	Palnik 180° o pełnej długości 7,6 m ze zdalnym włącznikiem	Palnik 180° o pełnej długości 15,2 m ze zdalnym włącznikiem	Palnik 180° o pełnej długości i palnik ręczny 75° 7,6 m
Powermax105* (230–400 V, 3 fazy, CE)	059396	059397	059402	059398	059399	059404
Powermax105* (400 V, 3 fazy, CE)	059416	059417	059422	059418	059419	059424

*z portem CPC i dzielnikiem napięcia

Wydajność	Grubość	Szybkość cięcia
Zalecana	32 mm	przy 500 mm/min
	38 mm	przy 250 mm/min
Odcięcie	50 mm	przy 125 mm/min
Przebicie	22 mm*	

*Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatycznym sterowaniem wysokością palnika



Palnik ręczny 75°



Palnik ręczny 15°



Mały palnik zmechanizowany 180°



Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości



Powermax125

Dzięki maksymalnej mocy i wydajności plazmy powietrznej nowy system Powermax125 szybko tnie grube metale. Pełny 100% cykl pracy, możliwość przebijania metalu o grubości 25 mm oraz współczynnik usuwania metalu przy żłobieniu równy 12,5 kg/godz. sprawiają, że system Powermax125 to narzędzie nadające się do każdego przemysłowego zadania cięcia i żłobienia. Nowy palnik z serii Duramax Hyamp™ jest dostępny w wielu stylach, dzięki czemu można go wykorzystywać w wielu różnorodnych zastosowaniach cięcia i żłobienia.

Poniżej pokazano najczęściej spotykane konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik, przewód roboczy i początkowy zestaw materiałów eksploatacyjnych.



Model (napięcie wejścia, faza, certyfikaty)	Systemy ręczne			Systemy zmechanizowane		
	Palnik 85° 7,6 m	Palnik 85° 15,2 m	Palniki 15° i 85° 7,6 m	Palnik 180° o pełnej długości 7,6 m ze zdalnym włącznikiem	Palnik 180° o pełnej długości 15,2 m ze zdalnym włącznikiem	Palnik 180° o pełnej długości z przewodem 15,2 m i palnik ręczny 85° 7,6 m
Powermax125* (400 V, 3 fazy, CE)	059526	059527	059528	059530	059531	059529

*z portem CPC i dzielnikiem napięcia

Wydajność	Grubość	Szybkość cięcia
Zalecana	38 mm	przy 457 mm/min
	44 mm	przy 250 mm/min
Odcięcie	57 mm	przy 125 mm/min
Przebicie	25 mm**	

**Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatycznym sterowaniem wysokością palnika



Palnik ręczny 85°



Palnik ręczny 15°



Mały palnik zmechanizowany 180°



Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości

Palniki Duramax i Duramax Hyamp

Rodzina palników Duramax obejmuje palniki do każdego zastosowania — od żłobienia, przez aplikacje zrobotyzowane po zadania wymagające dużego zasięgu.



Palnik ręczny Duramax 15°



Palnik zrobotyzowany Duramax 45°



Palnik zrobotyzowany Duramax 90°



Palnik zrobotyzowany Duramax 180°



Palnik Duramax Hyamp 45° o długości 0,6 m



Palnik Duramax Hyamp 45° o długości 1,2 m

	Palniki zrobotyzowane Duramax			Palniki zrobotyzowane Duramax Hyamp			Palniki długie Duramax Hyamp o długości 0,6 m		Palniki długie Duramax Hyamp o długości 1,2 m		Palniki długie Duramax Hyamp o długości 1,83 m
	45°	90°	180°	45°	90°	180°	45°	90°	45°	90°	90°
7,6 m	059464	059465	059466	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568	059623
15,2 m	059585	059586	059587	059670	059671	059672	059579	059580	059581	059582	059624

Wszystkie wymienione tutaj palniki Duramax Hyamp są zgodne z systemami Powermax45 XP, 65, 85, 105 i 125.

Wszystkie palniki Duramax są zgodne tylko z systemami Powermax45 XP, 65, 85 i 105.

Porównanie specyfikacji systemów

		Powermax30® AIR	Powermax30® XP	Powermax45® XP	
Wydajność cięcia palnika ręcznego	Zalecana	8 mm	10 mm	16 mm	
		10 mm	12 mm	22 mm	
	Odciecie	16 mm	16 mm	29 mm	
Wydajność przebijania zmechanizowanego z automatycznym sterowaniem wysokością palnika		Nie dotyczy	Nie dotyczy	12 mm ¹	
	bez automatycznego sterowania wysokością palnika	Nie dotyczy	Nie dotyczy	12 mm	
Typowe żłobienie	Ilość metalu usuwana w ciągu godziny	Nie dotyczy	Nie dotyczy	3,4 kg	
	głębokość x szerokość ²	Nie dotyczy	Nie dotyczy	3,2 x 6,8 mm	
Prąd wyjściowy		15–30 A	15–30 A	10–45 A	
Napięcia wejścia		120–240 V, 1 faza, 50/60 Hz	120–240 V, 1 faza, 50/60 Hz	230 V, 1 faza, 50–60 Hz 400 V, 3 fazy, 50–60 Hz	
Znamionowe napięcie wyjściowe		83 V DC	125 V DC	145 V DC	
Prąd wejściowy		120–240 V, 1 faza, 28,7–15 A	120–240 V, 1 faza, 22,5–18,8 A	230 V, 1 faza, 30 A 400 V, 3 fazy, 10 A	
Cykl pracy ³		35%, 240 V 20%, 120 V	35%, 240 V 20%, 120 V	50% przy 45 A, 230 V, 1 faza 60% przy 41 A, 230 V, 1 faza 100% przy 32 A, 230 V, 1 faza 50% przy 45 A, 380/400 V, 3 fazy 60% przy 41 A, 380/400 V, 3 fazy 100% przy 32 A, 380/400 V, 3 fazy	
Wymiary z rękojeścią	głębokość x szerokość x wysokość	420 x 195 x 333 mm	356 x 140 x 305 mm	442 x 173 x 357 mm	
Masa z palnikiem		13,4 kg	9,5 kg	15 kg	
Zasilanie gazem	Cięcie Żłobienie Znakowanie	Nie dotyczy	Powietrze lub N ₂ Powietrze, N ₂ , F5 Powietrze, N ₂ , F5	Powietrze, N ₂ , F5 Powietrze, N ₂ , F5 Powietrze lub argon	
Zalecana szybkość przepływu i ciśnienie		Nie dotyczy	Cięcie: 113,3 l/min przy 5,5 bara	Cięcie: 188 l/min przy 5,9 bara Żłobienie: 165 l/min przy 4,1 bara	
Długości przewodów palnika	Ręczny	4,5 m	4,5 m	6,1 m, 15,2 m, 22,8 m	
	Zmechanizowany	Nie dotyczy	Nie dotyczy	4,5 m, 7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m	
Wymogi dotyczące generatora silnikowego — pełna rozciągłość łuku przy pełnej wydajności		6,8 kVA lub 5,5 kW	6,8 kVA lub 5,5 kW	12,5 kVA lub 10 kW	

¹Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatycznym sterowaniem wysokością palnika.

²Zależy od szybkości, kąta palnika i odsunięcia.

³Znamionowe wartości cykli pracy Hypertherm, zgodnie z normami międzynarodowymi, dotyczą temperatury 40°C i są wyznaczane przy rzeczywistych poziomach napięcia łuku tnącego.

⁴Wybrane rodzaje palników.

	Powermax65®	Powermax85®	Powermax105®	Powermax125®
	20 mm	25 mm	32 mm	38 mm
	25 mm	32 mm	38 mm	44 mm
	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
	16 mm ¹	20 mm ¹	22 mm ¹	25 mm ¹
	12 mm	16 mm	20 mm	22 mm
	4,8 kg	8,8 kg	9,8 kg	12,5 kg
	3,5 x 6,6 mm	5,8 x 7,1 mm	8,1 x 6,6 mm	4,3–7,9 x 6,0–9,9 mm
	20–65 A	25–85 A	30–105 A	30–125 A
	400 V, 3 fazy, 50–60 Hz	400 V, 3 fazy, 50–60 Hz	230–400 V, 3 fazy, 50–60 Hz 400 V, 3 fazy, 50–60 Hz	400 V, 3 fazy, 50–60 Hz
	139 V DC	143 V DC	160 V DC	175 V DC
	380/400 V, 3 fazy, 15,5/15 A	380/400 V, 3 fazy, 20,5/19,5 A	230/400 V, 3 fazy, 50/60 Hz, 50/29 A 400 V, 3 fazy, 50/60 Hz, 28 A	400 V, 3 fazy, 50–60 Hz, 36 A
	50% przy 65 A, 380/400 V, 3 fazy 100% przy 46 A, 380/400 V, 3 fazy	60% przy 85 A, 380/400 V, 3 fazy 100% przy 66 A, 380/400 V, 3 fazy	70% przy 105 A, 230 V, 3 fazy 80% przy 105 A, 400 V, 3 fazy 100% przy 94 A, 400 V, 3 fazy 100% przy 88 A, 230 V, 3 fazy 80% przy 105 A, 400 V, 3 fazy 100% przy 94 A, 400 V, 3 fazy	100% przy 125 A, 400 V, 3 fazy
	500 x 234 x 455 mm	500 x 234 x 455 mm	592 x 274 x 508 mm	592 x 274 x 508 mm
	26 kg	28 kg	230–400 V, 45 kg 400 V, 41 kg	49 kg
	Powietrze, N ₂ , F5 Powietrze, N ₂ , F5	Powietrze, N ₂ , F5 Powietrze, N ₂ , F5	Powietrze, N ₂ , F5 Powietrze, N ₂ , F5	Powietrze, N ₂ , F5 Powietrze, N ₂ , F5
	Cięcie: 189 l/min przy 5,9 bara Żłobienie: 212 l/min przy 4,8 bara	Cięcie: 189 l/min przy 5,9 bara Żłobienie: 212 l/min przy 4,8 bara	Cięcie: 217 l/min przy 5,9 bara Żłobienie: 227 l/min przy 4,8 bara	Cięcie: 260 l/min przy 5,9 bara Żłobienie: 212 l/min przy 4,1 bara
	7,6 m, 15,2 m, 22,8 m	7,6 m, 15,2 m, 22,8 m	7,6 m, 15,2 m, 22,8 m	7,6 m, 15,2 m, 22,8, 45,7 ⁴ m
	4,5 m, 7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m	4,5 m, 7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m	4,5 m, 7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m	4,5 m, 7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8, 45,7 ⁴ m
	20,1 kVA lub 15 kW	26,8 kVA lub 20 kW	40,2 kVA lub 30 kW	53,6 kVA lub 40 kW

Wydajność cięcia palnika ręcznego

Zalecana — grubość stali miękkiej, przy której system zapewnia dobrą jakość cięcia i szybkość cięcia co najmniej 500 mm na minutę. Przy zalecanej grubości należy realizować co najmniej 80% operacji cięcia.

Odcięcie — grubość stali miękkiej, którą można rozsądnie odcinać przy minimalnej szybkości cięcia 125 mm na minutę, ale z niską jakością cięcia. Cięcie przy grubości odcięcia nie powinno być często wykonywane.

Parametry wydajności

Ponieważ nie występują żadne normy branżowe dotyczące parametrów systemów plazmowych, porównując produkty różnych producentów, należy zachować ostrożność.

Wydajność przebijania zmechanizowanego

Grubość stali miękkiej, którą można przebijać z automatycznym kontrolerem wysokości palnika bez nadmiernego zużycia materiałów eksploatacyjnych. W przypadku rozpoczynania cięcia od krawędzi wydajność cięcia jest taka sama jak w zastosowaniach ręcznych.



Automatyzacja cięcia i żłobienia z systemami Powermax

Przemysłowe cykle pracy, niskie koszty eksploatacji oraz niezawodność charakterystyczna dla produktów marki Hypertherm sprawiają, że systemy Powermax nadają się idealnie do wielu zastosowań zmechanizowanych.

Systemy Powermax® są używane na stołach cięcia X-Y, z robotami tnącymi w trzech wymiarach, w systemach cięcia szyn oraz urządzeniach ukosujących. Technologia FastConnect™ zapewnia łatwe przełączanie między palnikiem ręcznym i zmechanizowanym.

System plazmowy Powermax w zastosowaniach zmechanizowanych

Sprzęt wymagany do używania systemu plazmowego Powermax w zastosowaniach zmechanizowanych różni się. Przykład:

- Aby zautomatyzować długie, proste cięcia, mogą wystarczyć palnik zmechanizowany, zdalny włącznik/wyłącznik oraz przecinarka do szyn.
- W podstawowych zastosowaniach ze stołami X-Y są wymagane palnik zmechanizowany, kabel sterujący oraz system komputerowego sterowania numerycznego (CNC) ze stołem i podnośnikiem.
- W celu uzyskania optymalnej wydajności podczas prac ze stołem X-Y można również używać programowalnego kontrolera wysokości palnika oraz oprogramowania do rozmieszczania. Prawidłowa wysokość palnika zmniejsza ilość powstającego żużlu oraz poprawia kątowość i szybkość cięcia.

Zmechanizowana komunikacja

Zmechanizowane systemy Powermax są wyposażone w standardowy interfejs portu CPC, który umożliwia przesyłanie sygnałów włączenia i transferu łuku oraz sygnałów dzielnika napięcia.

W celu zapewnienia lepszego sterowania zasilaczem za pomocą systemu CNC systemy Powermax45 XP, 65, 85, 105 i 125 mogą być wyposażone w opcjonalny port interfejsu szeregowego RS-485 (protokół ModBus ASCII).

Jedną z najbardziej trwałych wartości Hypertherm jest minimalizacja szkodliwego wpływu na środowisko naturalne. Działamy w całym naszym łańcuchu logistycznym — od dostawców po użytkowników końcowych — zmniejszając negatywny wpływ wywierany na środowisko naturalne. Dążenie do realizacji tego celu jest niezwykle ważne w kontekście sukcesu naszego i naszych klientów. Stale staramy się poprawiać nasze zaangażowanie w ochronę środowiska. Jest to proces, na którym bardzo nam zależy.

Nasze produkty są projektowane tak, aby spełniać wymogi znacznie wykraczające poza obowiązujące normy. Produkty Powermax są zgodne z dyrektywą UE w sprawie ograniczenia użycia niebezpiecznych substancji (RoHS), takich jak ołów czy kadm. Wykorzystujemy metody analizowania i projektowania cyklu życia zgodne z modelem zrównoważonej produkcji, starając się identyfikować możliwości zmniejszenia negatywnego wpływu i odkrywać ewentualne korzyści. Nasze systemy Powermax są produkowane w fabryce wyróżnionej certyfikatem LEED Gold, w której 100% energii pochodzi ze źródeł odnawialnych oraz która dąży do całkowitego ograniczenia masy składowanych odpadów. Produkty Powermax są wysyłane w opakowaniach poddających się w 100% recyklingowi.

Cztery nasze najnowsze systemy Powermax są o 5–40% bardziej wydajne niż ich poprzednicy. Często zapewniają one możliwość szybszego cięcia grubszych metali przy niższym zużyciu energii. Jako dowód tej wyższej wydajności może posłużyć porównanie naszego systemu Powermax65 z poprzednikiem — systemem MAX100®. Oba systemy charakteryzują się taką samą wydajnością cięcia, jednak Powermax65 jest mniejszy, lżejszy i zużywa mniej energii.

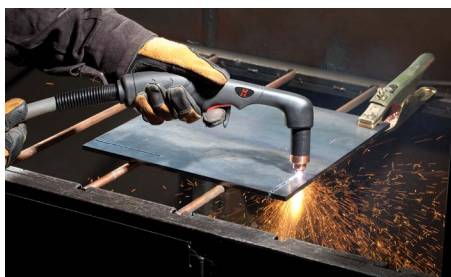


	MAX100	Powermax65	Różnica
Wydajność cięcia	32 mm	32 mm	TAK SAMO
Prąd wyjściowy	100 A	65 A	35% mniej
Rozmiar	0,59 m³	0,059 m³	90% mniejszy
Masa	190 kg	29 kg	85% lżejszy

Więcej informacji o cięciu zautomatyzowanym można znaleźć w broszurze o zmechanizowanych zastosowaniach systemów Powermax.

Oryginalne materiały eksploatacyjne Hypertherm

Hypertherm projektuje i produkuje z myślą o systemach Powermax® szeroką gamę materiałów eksploatacyjnych wykorzystujących innowacyjne technologie. Rodzinę Powermax odróżniają od innych systemów plazmowych wszechstronne możliwości stosowania.



Cięcie ciągnięte

Jednostajny ruch palnika i lepsza jakość cięcia krawędzi



Cięcie zmechanizowane

Różnorodne możliwości cięcia zautomatyzowanego dzięki palnikom zmechanizowanym



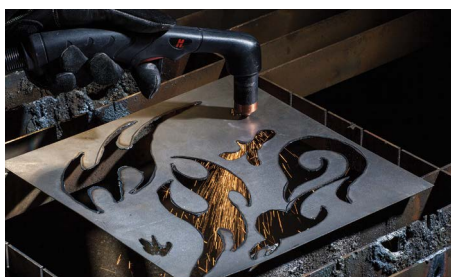
Żłobienie

Opcje żłobienia z maksymalnym usuwaniem, maksymalną kontrolą oraz precyzyjnego gwarantujące optymalny profil żłobienia



FlushCut™

Materiały eksploatacyjne FlushCut ze skośnym otworem dyszy umożliwiające cięcie blisko materiału bazowego



FineCut®

Do skomplikowanego i dokładnego cięcia przy minimalnej ilości żużłu



Znakowanie

Materiały eksploatacyjne do znakowania za pomocą systemów Powermax45 XP



HyAccess™

Do cięcia i żłobienia w trudno dostępnych i ograniczonych przestrzeniach

Aby sprawdzić, które systemy Powermax są zgodne z konkretnymi powyższymi zastosowaniami, należy skorzystać z tabeli na stronie 8.

Zestawy materiałów eksploatacyjnych

- Zestawy podstawowych materiałów eksploatacyjnych do systemów Powermax® — zaprojektowane z myślą o dostarczeniu optymalnego połączenia materiałów tnących dla używanego systemu Powermax
- Zestawy HyAccess™ i FlushCut™
- Podwójne zestawy elektroda/dysza do systemów Powermax30 AIR i Powermax30 XP
- Zestawy zbiorcze — niedrogie rozwiązanie do masowego użytku wybranych materiałów eksploatacyjnych



Zestawy podstawowych materiałów eksploatacyjnych do systemów Powermax

System Powermax	Cięcie ręczne	Cięcie zmechanizowane	Zastosowania zmechanizowane (kontakt omowy)
Powermax30 AIR	851462		
Powermax30 XP	851479		
Powermax45 XP	851510	851511	851512
Powermax65	851465	851466	851467
Powermax85	851468	851469	851470
Powermax105	851471	851472	851473
Powermax125	851474	851475	851476



Zestawy FlushCut

System Powermax	Numer części zestawu	Robocze natężenie prądu
Powermax45 XP	428746	15-45 A
Powermax65		
Powermax85		
Powermax105	428647	85-105 A
Powermax125	428713	85-125 A



Zestawy HyAccess

System Powermax	Typ zestawu	Numer części zestawu	Robocze natężenie prądu
Powermax30 XP	Kombinacyjny — zestaw do cięcia/żłobienia	428337	15-30 A
	Zestaw startowy — cięcie	428443	
	Zestaw startowy — żłobienie	428444	
Powermax45 XP Powermax65 Powermax85 Powermax105	Kombinacyjny — zestaw do cięcia/żłobienia	428414	15-65 A
	Zestaw startowy — cięcie	428445	
	Zestaw startowy — żłobienie	428446	

Podwójne zestawy elektroda/dysza

System Powermax	Numer części	Proces
Powermax30 AIR	428350	Cięcie standardowe
Powermax30 XP	428243	Cięcie standardowe
	428244	FineCut®

Prowadnice do cięcia



Cyrkiel do cięcia po okręgu

Szybkie i łatwe ustawienie do cięcia dokładnych okręgów o średnicy do 70 cm oraz możliwość używania jako ogranicznika odsunięcia przy ukosowaniu i cięciu prostym. Do użytku z palnikami systemów Powermax.



Prowadnica do cięcia ukośnego

Kątomierz z podstawą magnetyczną, którą można przykładać do prostych krawędzi lub narożników, ułatwia precyzyjne cięcie kątów.

017041



Prowadnica do ukosowania

Umożliwia wycinanie precyzyjnie ukosowanych krawędzi, zapewniając doskonałe przygotowanie materiału do spawania. Zgodna z cyrkłami do cięcia po okręgu, prostą krawędzią magnetyczną i prowadnicą kątową.

017059 Standardowa

017058 Hyamp

127102 Zestaw podstawowy — uchwyt palnika z ramieniem o długości 38 cm, kółka i sworzeń

027668 Zestaw zaawansowany — uchwyt palnika z ramieniem o długości 28 cm, kółka, sworzeń, podstawa magnetyczna z ssawkami oraz plastikowa walizka do przenoszenia

017053 Zestaw zaawansowany Hyamp — uchwyt palnika z ramieniem o długości 28 cm, kółka, sworzeń, podstawa magnetyczna z ssawkami oraz plastikowa walizka do przenoszenia*

*Do użytku tylko z palnikami Hyamp

Środki ochrony osobistej



Kask Hyamp™

Zaawansowana, automatycznie ściemniana szybka w odcieniach 8–12, z dużym polem widzenia 5100 mm kwadratowych, do cięcia, spawania i żłobienia. Zawiera przezroczyste osłony ochronne, torbę i arkusz naklejek. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



Osłona twarzy

Przezroczysta osłona twarzy z podnoszoną zasłoną, przeznaczona do cięcia i szlifowania. W zestawie osłona ochronna ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

127239 Osłona na twarz, szybka w odcieniu 6

127103 Osłona na twarz, szybka w odcieniu 8

017047* Osłona na twarz do kasku, szybka w odcieniu 6

017048* Osłona na twarz do kasku, szybka w odcieniu 8

017030 Skórzana osłona szyi (opcja)

017029 Szybka zamienna w odcieniu 5 (do natężeń < 40 A)

127243 Szybka zamienna w odcieniu 6 (do natężeń < 60 A)

127105 Szybka zamienna w odcieniu 8 (do natężeń < 80 A)

127104 Zamienna szybka przezroczysta
017046 Tylko kask (biały)

*Kask nie jest elementem zestawu



Gogle do cięcia

Elastyczne gogle z szybką w odcieniu 5 (do natężeń < 40 A) można zakładać na standardowe okulary korekcyjne. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017035



Okulary podstawowe

127416 Regulowane okulary przyciemniane z szybką w odcieniu 5

017034 Przezroczyste okulary ochronne



Okulary z podnoszonymi przyciemnianymi szklami

Podnoszone szkła w odcieniu 5 (do natężeń < 40 A), odporne na zarysowania, z regulowaną oprawą. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017033



Prosta krawędź magnetyczna

Dwa bloki magnetyczne z prostą krawędzią o długości 61 cm.

017042



Kieszonkowa poziomnica i schowek na taśmę

Podstawa magnetyczna i schowek na taśmę z wbudowaną poziomnicą.

017044



Dwupak bloków magnetycznych

Mocowany do dowolnej standardowej krawędzi prostej lub narożnika o grubości 0,31 cm. Magnesy załączająco-wyłączające.

017043



Rękawice do cięcia i żłobienia Hyamp

Uszczelnione z myślą o zastosowaniach wymagających większej wytrzymałości. Kształt pasujący do palnika i bezszwowy kciuk do spustu oraz dłuższy mankiet gwarantują elastyczność i ochronę.

- Wykonane z koziej skóry ognioodpornej i zamszu.
- Wyściełane fragmenty zapewniają dodatkową ochronę przed ciepłem i ścieraniem.

017025 Średnie

017026 Duże

017027 Bardzo duże

017028 Bardzo bardzo duże



Skórzane rękawice do cięcia

Z wierzchołowej skóry świńskiej.

127169



Koc ochronny do cięcia

Koc o wymiarach 1,5 x 1,8 m i masie 0,5 kg jest wykonany z włókna szklanego. Chroni sąsiednie powierzchnie przed iskrami powstającymi w czasie cięcia i żłobienia. Odporność do 540°C.

017032



Odporna na działanie łuku kurtka do obróbki metalu

Najwyższej jakości zmywalna odzież do spawania, wykonana z włókna modakrylowego, gwarantująca ochronę przed płomieniem i wyładowaniem łuku. Wytrzymała i niewymagająca czyszczenia chemicznego.

- Testowana pod kątem ochrony i wytrzymałości: ASTM 1506-10a; OSHA 1910.269; NFPA 70E

- Poziom łuku = 28 cal/cm²

017016 Średnia, czarna

017017 Duża, czarna

017018 Bardzo duża, czarna

017019 Bardzo bardzo duża, czarna

017020 Bardzo bardzo duża (3XL), czarna

Akcesoria do systemu



Przewody robocze

Trzy typy połączenia uziemiającego.
Dostępne długości 15,2 m i 22,8 m

Powermax65

223125 Zacisk ręczny 7,6 m

223194 Zacisk typu C 7,6 m

223200 Zacisk pierścieniowy 7,6 m

Powermax85

223035 Zacisk ręczny 7,6 m

223203 Zacisk typu C 7,6 m

223209 Zacisk pierścieniowy 7,6 m

Powermax105

223254 Zacisk ręczny 7,6 m

223287 Zacisk typu C 7,6 m

223284 Zacisk pierścieniowy 7,6 m

Powermax125

223292 Zacisk ręczny 7,6 m

223298 Zacisk typu C 7,6 m

223295 Zacisk pierścieniowy 7,6 m



Zdalne włączniki

Zdalne włączniki/wyłączniki do palników zmechanizowanych są podłączane do portu CPC w modelach Powermax45 XP, 65, 85, 105 i 125.

128650 7,6 m

128651 15,2 m

128652 22,8 m



Zestaw filtru powietrza usuwającego olej

Chroń system plazmowy Powermax® przed olejem w sprężonym powietrzu, aby zmaksymalizować trwałość materiałów eksploatacyjnych i wydajność systemu.

428719 Zestaw filtru powietrza usuwającego olej

428718 Zestaw uchwytu montażowego do zestawów filtrów powietrza 428719 i 128647

428720 Zamienna wkładka filtru usuwającego olej



Zestawy wózka/portalu

Kompletne, fabrycznie zmontowane zestawy zapewniające przenośność oraz możliwość montażu na portalu stołu cięcia.

229370 Wózek z kółkami do systemów Powermax65/85

229569 Zestaw do montażu systemów Powermax65/85 na portalu

229467 Wózek z kółkami do systemów Powermax105/125

229570 Zestaw do montażu systemów Powermax105/125 na portalu



Zestawy do filtrowania powietrza

Chroniące przed zanieczyszczonym powietrzem, gotowe do montażu zestawy składające się z 1-mikronowego filtru powietrza i separatora automatycznie usuwającego wilgoć.

128647 Tylko filtr

228570 Filtr i pokrywa do systemów Powermax65/85

228624 Pokrywa tylko do systemów Powermax65/85

228890 Filtr i pokrywa do systemów Powermax105/125

101215 Pokrywa tylko do systemów Powermax105/125

011092 Zamienna wkładka filtru powietrza systemu

428718 Zestaw uchwytu montażowego do zestawów filtrów powietrza 428719 i 128647



Skórzana osłona palnika

Dostępna w odcinkach o długości 7,6 m zapewnia dodatkową ochronę przewodów palnika przed przepaleniem i przetarciem.

024877 Czarna skóra z logotypami Hypertherm



Torby do przenoszenia palników

Wytrzymała torba do przenoszenia zapasowych palników, przewodów roboczych i akcesoriów.

- 127363 Standardowa torba do przenoszenia palnika (pokazana) o wymiarach 58 x 28 x 28 cm
- 107049 Torba na palniki Duramax Hyamp o długości 0,6 m
- 107050 Torba na palniki Duramax Hyamp o długości 1,2 m



Torba narzędziowa na kółkach

Ta wytrzymała torba umożliwia transport systemu Powermax30, 30 AIR, 45 i 45 XP oraz zapewnia dodatkowe miejsce na palniki, materiały eksploatacyjne, akcesoria i inny osprzęt. 50 cm x 44 cm x 32 cm

017060



Walizka do przenoszenia systemu

Wytrzymała walizka do zabezpieczania i przechowywania systemów Powermax30 i 30 XP oraz akcesoriów.

127410

Kable przejściowe interfejsu maszyny

Kable przeznaczone do podłączania portu interfejsu szeregowego do sterowników CNC w modelach Powermax65, 85, 105 i 125.

- 223236 Złącze RS-485 do niezakończonego, 7,6 m
- 223237 Złącze RS-485 do niezakończonego, 15,2 m
- 223239 Złącze RS-485 do 9-stykowego złącza Dsub, 7,6 m
- 223240 Złącze RS-485 do 9-stykowego złącza Dsub, 15,2 m

Kable przeznaczone do podłączania portu CPC do sterowników CNC w modelach Powermax45, 65, 85, 105 i 125.

- 023206 14-stykowe złącze CPC do złącza widelkowego, 7,6 m
- 023279 14-stykowe złącze CPC do złącza widelkowego, 15,2 m
- 228350 14-stykowe złącze CPC do złącza widelkowego, 7,6 m, do dzielonego napięcia łuku
- 228351 14-stykowe złącze CPC do złącza widelkowego, 15,2 m, do dzielonego napięcia łuku
- 123896 14-stykowe złącze CPC do złącza Dsub, 15,2 m, do dzielonego napięcia łuku
- 223733 Kabel przejściowy interfejsu CPC do stołu PlasmaCAM, 4,5 m
- 223734 Kabel przejściowy interfejsu CPC do stołu PlasmaCAM, 6 m



Interfejs portu szeregowego (RS-485)

Port CPC



Pokrowce przeciwpylowe systemu

Wykonany z ognioodpornego winylu przeciwpylowy pokrowiec chroni inwestycję w system Powermax przez wiele lat.

- 127144 Powermax30/30 XP
- 127469 Powermax30 AIR
- 127219 Powermax45 XP
- 127301 Powermax65/85
- 127360 Powermax105/125



Ośłona termiczna przy żłobieniu

Dodatkowa ochrona w czasie żłobienia.

- 428347 Palniki Duramax
- 428348 Palniki Hyamp
- 128658 Do zastosowania z palnikami T45v i T60/80/100.

Zestawy do komunikacji zmechanizowanej

Zestawy modyfikacyjne do systemów Powermax45 XP, 65, 85, 105 i 125, umożliwiające ich używanie w zastosowaniach zmechanizowanych.

- 428653 Port CPC i płyta z wyborem dzielnika napięcia, do systemów Powermax45 XP
- 228697 Port CPC i płyta z wyborem dzielnika napięcia, do systemów Powermax65 i 85
- 228884 Port CPC i płyta z wyborem dzielnika napięcia, do systemów Powermax105 i 125
- 428654 Interfejs portu szeregowego (RS-485), do systemów Powermax45 XP
- 228539 Interfejs portu szeregowego (RS-485), do systemów Powermax65, 85, 105 i 125



50 lat Shaping Possibility

Wierzimy, że dzięki odpowiednim narzędziom i nieustannemu zaangażowaniu w innowację, partnerstwo i społeczność wszystko staje się możliwe.

Pięćdziesiąt lat temu w małym dwustanowiskowym garażu firma Hypertherm® rozpoczęła swoją podróż z prostym i jednocześnie skutecznym pomysłem na biznes oraz wynalazkiem, który ukształtował przyszłość branży cięcia przemysłowego. Naszą działalność napędzają wciąż te same ideały, które zapoczątkowały powstanie firmy: pasja stawiania czoła wyzwaniom za pośrednictwem tworzonych przez nas produktów, promowanej kultury oraz satysfakcji dostarczanej naszym klientom. Spoglądając na horyzont oraz na wszystko, co czeka nas w kolejnych 50 latach, jesteśmy dumni z ludzi, partnerów i innowacji kształtujących przyszłość branży za pomocą rozwiązań, które sprawiają, że wszystko staje się możliwe bez względu na lokalizację.

Oferując najlepsze w branży rozwiązania cięcia, w Hypertherm nadajemy kształt wizjom klientów. Każdego dnia pomagamy osobom i firmom z całego świata poznawać lepsze, bardziej inteligentne i efektywne metody wytwarzania produktów, które kształtują świat. Zatem bez względu na to, czy tniesz skomplikowane części w Ameryce Północnej, pracujesz przy rurociągu w Norwegii, wytwarzasz maszyny rolnicze w Brazylii, żłobisz spawy w kopalni w Republice Południowej Afryki lub budujesz wieżowiec w Chinach, możesz liczyć, że Hypertherm pomoże Ci nie tylko wyciąć części, lecz również zrealizować pomysły i wizje.

Zalety 100% akcjonariatu pracowniczego

W Hypertherm nie jesteśmy tylko pracownikami: wszyscy jesteśmy właścicielami. Własność to potężny czynnik motywujący, który sprawia, że naszym najwyższym priorytetem są nasi klienci. Jako właściciele upewniamy się, że każdy produkt jest wytwarzany zgodnie ze standardami najwyższej jakości, a jakość świadczenia usług nie ma sobie równych. Oprócz tego tworzymy długoterminowe relacje, które dostarczają wartość nam, naszym partnerom i klientom.

Ogólnosiwiatowa obecność i siła

Hypertherm to kluczowy partner zaspokajający potrzeby produkcyjne konsumentów. Firma zbudowała globalną organizację skoncentrowaną na zapewnianiu bardzo wydajnych rozwiązań związanych z cięciem.

Kluczowe elementy koncepcji Hypertherm:

- Współwłaściciele-akcjonariusze skoncentrowani na zorientowanym na kliencie projektowaniu produktów i wsparciu technicznym
- Lokalne punkty sprzedaży i obsługi klienta
- Szerokie doświadczenie praktyczne i sprawdzone wyniki
- Zrównoważone i etyczne praktyki biznesowe przynoszące korzyści naszym klientom i społecznościom

HELPING YOU SHAPE THE WORLD.



SYSTEMY PLAZMOWE | SYSTEMY LASEROWE | STRUMIENIOWODY | AUTOMATYZACJA | OPROGRAMOWANIE | MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

Aby znaleźć najbliższą lokalizację,
odwiedź witrynę: www.hypertherm.com

50
50 YEARS OF
SHAPING POSSIBILITY

ISO 9001:2008

Hypertherm, Powermax, FineCut, Duramax, FastConnect, Smart Sense i CopperPlus to znaki handlowe firmy Hypertherm Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

Troska o środowisko naturalne to jedna z podstawowych wartości firmy Hypertherm. Dążenie do realizacji tego celu jest niezwykle ważne w kontekście sukcesu naszego i naszych klientów. Staramy się zmniejszać negatywny wpływ na środowisko we wszystkich naszych działaniach. Aby uzyskać więcej informacji, należy odwiedzić witrynę: www.hypertherm.com/environment.



© 2/2018 Hypertherm Inc. Wersja 5

89602H Polski / Polish

Hypertherm®

