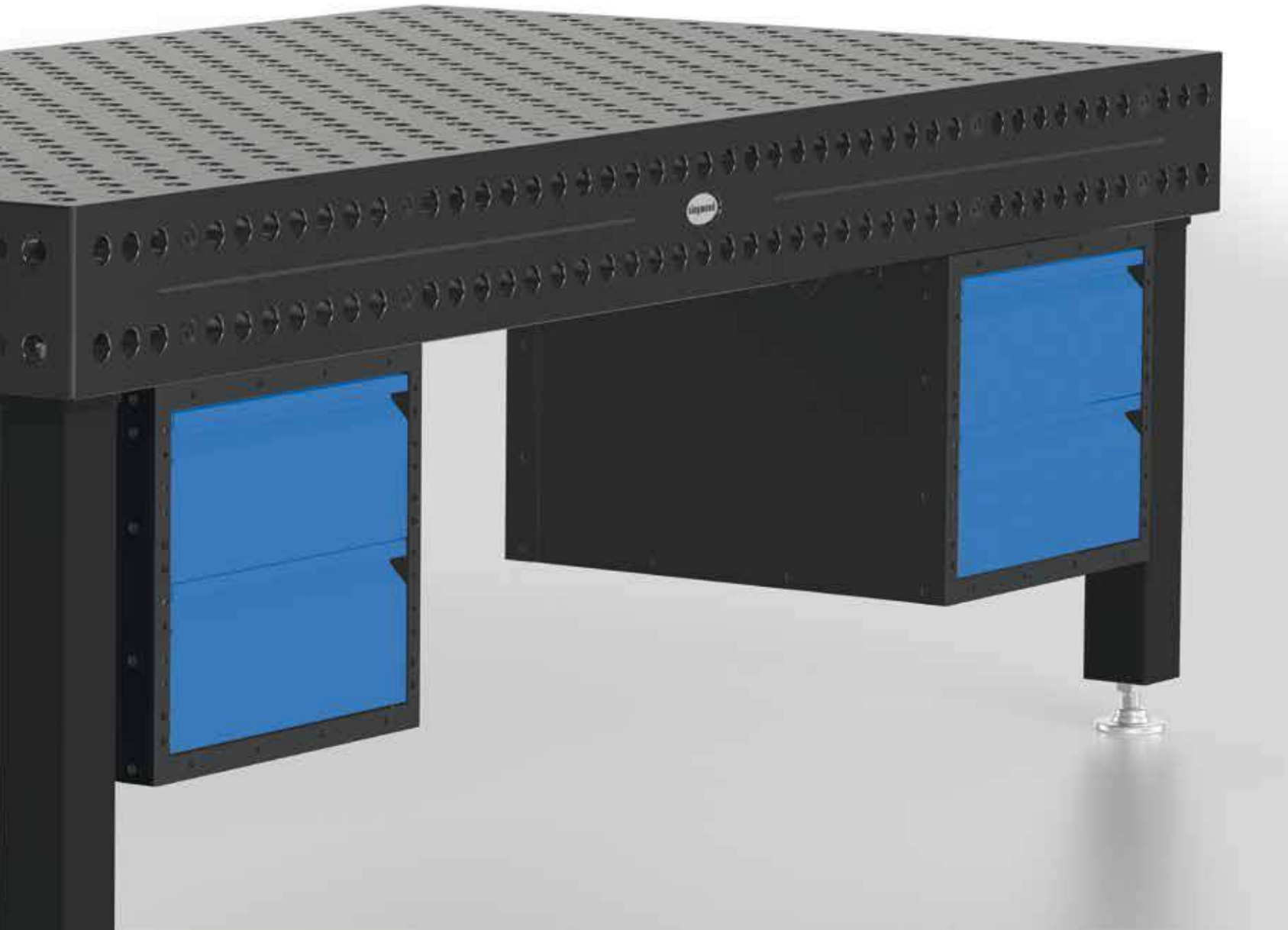
2019 / 20 / 21

siegmund®

SYSTEM MOCOWANIA I SPAWANIA



Naszą aspiracją jest budowa najlepszych stołów spawalniczych!

Szanowni Państwo,

nie ma znaczenia czy produkujecie ciężkie elementy stalowe do budowy lokomotyw czy mostów, czy też wykonujecie niewielkie prace metalowe. Z naszymi stołami spawalniczymi i montażowymi, otrzymujecie solidne narzędzie do pracy, dostosowane do Państwa potrzeb. Tak solidny i niezawodne, jak południowo-niemiecka Bawaria, gdzie zlokalizowana jest nasza siedziba.

Oberottmarshausen, niedaleko stolicy prowincji - Monachium, niedaleko Augsburga, to miejsce, w którym wynalazki, takie jak silniki wysokoprężne, pierwsze okręty podwodne czy 6-osiowy robot przemysłowy Famulus, zrewolucjonizowały świat. Włożyliśmy dużo know-how i doświadczenia w nasze systemy spawania i mocowania. Nie tylko nasze - ale również Twoje doświadczenie. Wykorzystujemy Twoje zalecenia i sugestie dotyczące w szczególności rozwoju naszych produktów.

Jak na przykład w obecnym rozwoju:
Professional Extreme.

Dzięki połączeniu dwóch procesów utwardzania, otrzymujesz stół spawalniczy, twardszy niż stal narzędziowa, a także doskonale zaprojektowany. Został on nagrodzony w Europie, jak również w USA za swój estetyczny wygląd.

Na tej podstawie, realizujemy naszą pasję - rozwoju inteligentnych, przyszłościowych i elastycznych rozwiązań, związanych z wysoką jakością projektu. Przeczytaj więcej o naszej pomysłowości na stronach 12. Pragniemy zaprosić Cię do lektury naszego katalogu, który pozwoli poznać złożoną ofertę Bernd Siegmund GmbH. Przeczytaj o naszych sprawdzonych rozwiązaniach, innowacjach, usługach i specjalnych rozwiązaniach na ponad 700 stronach. Znacznie ułatwią Ci one spawanie, pomiar, szlifowanie i mocowanie.

Miłej lektury!

PS: Zapraszamy na naszą stronę internetową www.siegmund.com - tam znajdziesz ofertę specjalną!

Z wyrazami szacunku
Bernd Siegmund

Z wyrazami szacunku
Daniel Siegmund

	28	22	16
STOŁY			
NOGI DO STOŁU			
STOPERY			
KĄTOWNIKI			
TRZPIENIE			
ZACISKI & AKCESORIA			
PRYZMY & WSPORNIKI			
PRZYRZĄDY SZYBKOMOCUJĄCE & ADAPTER			
AKCESORIA			
SZYNY I PLATFORMY SIEGMUND WORKSTATION | SYSTEM 28 + 22 + 16 POZYCJONERY		28 + 22 + 16	

Workstation Podkładki, Mocowanie pneumatyczne, Elementy łączące, Konserwacja

Od sierpień 2018

Siegmund Group / Bernd Siegmund GmbH

Historia dzisiejszego Siegmund Group rozpoczęła się w 1982 roku:

W wieku lat 26, inżynier Bernd Siegmund założył własne biuro konstrukcyjne w Augsburgu (Niemcy). Zajął się rozbudową wyposażenia, rozwojem systemu transportu, maszyn i elementów maszyn dla technologii motoryzacyjnej i technologii środowiska.

Obecnie jesteśmy firmą rodzinną, z siecią różnych, niezależnych legalnych firm w różnych krajach. Mamy ponad 300 pracowników i relacje biznesowe w ponad 50 krajach na całym świecie.

Jesteśmy aktywni w następujących głównych obszarach biznesowych:

rozwój i produkcja stołów spawalniczych i montażowych, rozwój i produkcja maszyn i części maszyn. W ramach tych dziedzin oferujemy odpowiednie produkty i urządzenia, jak również jesteśmy wykonawcą usług technicznych.

Bernd Siegmund GmbH ma od jesieni 2018 r. nową siedzibę w Oberottmarshausen na południu Niemiec, w pięknej Bawarii. Jest to nowoczesne centrum technologiczne dla naszych systemów montażowo - spawalniczych. Właśnie tutaj nasi inżynierowie projektują i ulepszają narzędzia, które budują Państwa i nasz sukces.

W naszym zakładzie Degginger Maschinenbau GmbH w Deggingen produkujemy nasze stoły, a także rozwijamy, produkujemy i udoskonalamy nasze aplikacje w środowisku inżynierii mechanicznej.

Lokalizacja naszych zakładów:
Oberottmarshausen (D), Grossaitingen (D), Deggingen (D), Gossau (CH), Skawina (PL), Lublin (PL), Ningbo (CN).
Przestrzeń operacyjna ok. 150.000 m², Przestrzeń dla produkcji i składowania ok. 60.000 m²

Großaitingen (D)

Deggingen (D)

Skawina (PL)

Lublin (PL)

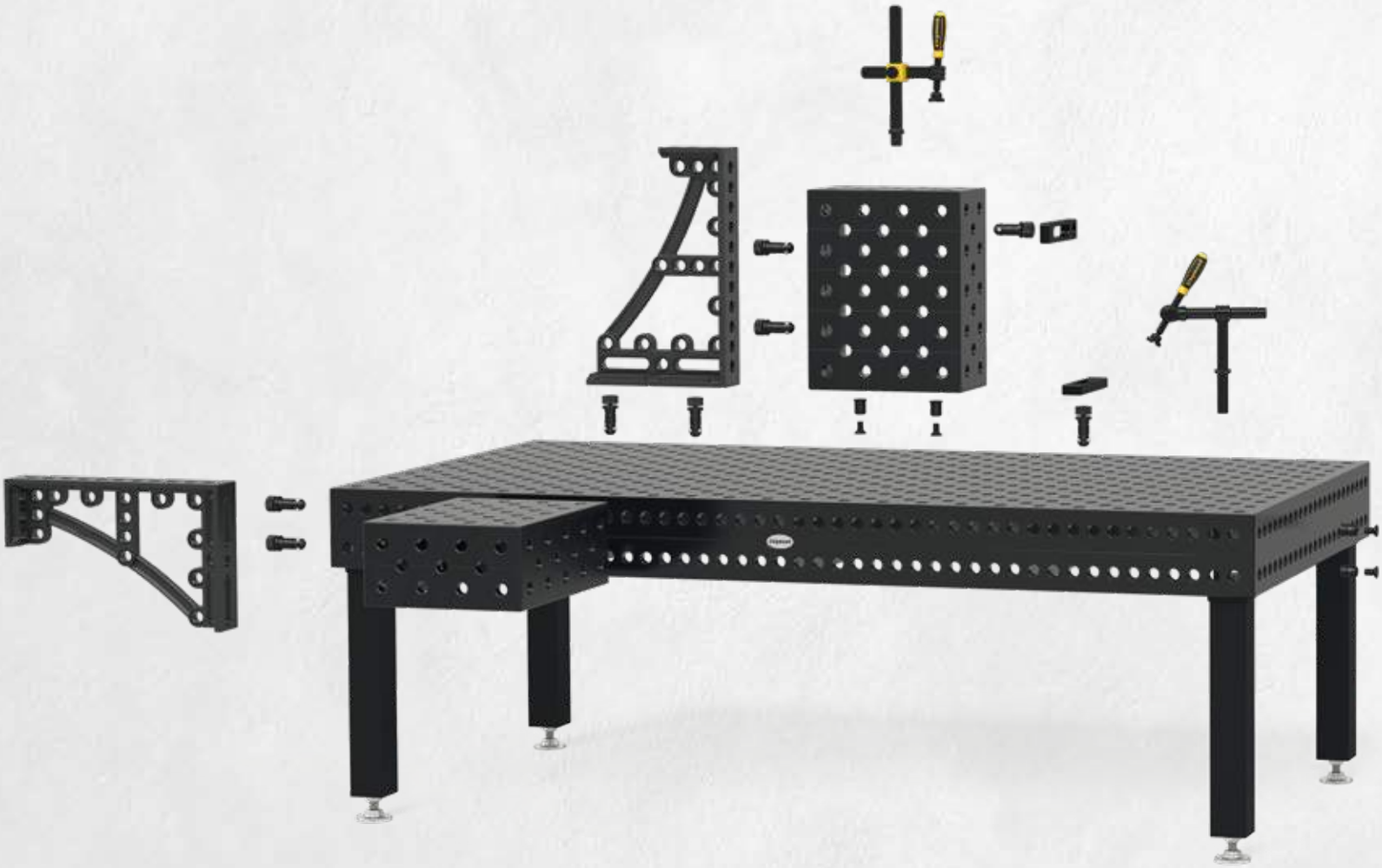
Skorzystaj z naszych bawarskich wartości!

Nasza siedziba mieści się w Oberottmarshausen, w samym środku Bawarii w południowych Niemczech, która należy zdecydowanie do wiodących obszarów gospodarczych w Europie.

Bawaria charakteryzuje się mieszaną wysokiej technologii i tradycji, które maja dala nas duże znaczenie. Wartości takie jak tradycja, rzetelność, a także odwaga i otwartość na nowe, odzwierciedlamy w codziennej współpracy z naszymi partnerami biznesowymi, klientami oraz w naszych produktach.

Dzięki sąsiedztwo stolicy regionu - Monachium, możemy skorzystać z międzynarodowej infrastruktury miasta. Szczególnie znana jest różnorodność zasobów kulturowych i krajobrazu: piękne zamki, jeziora i oczywiście popularny na całym świecie Oktoberfest.

Systemy stołów spawalniczych i montażowych Siegmund - przemyślany i elastyczny system modułowy



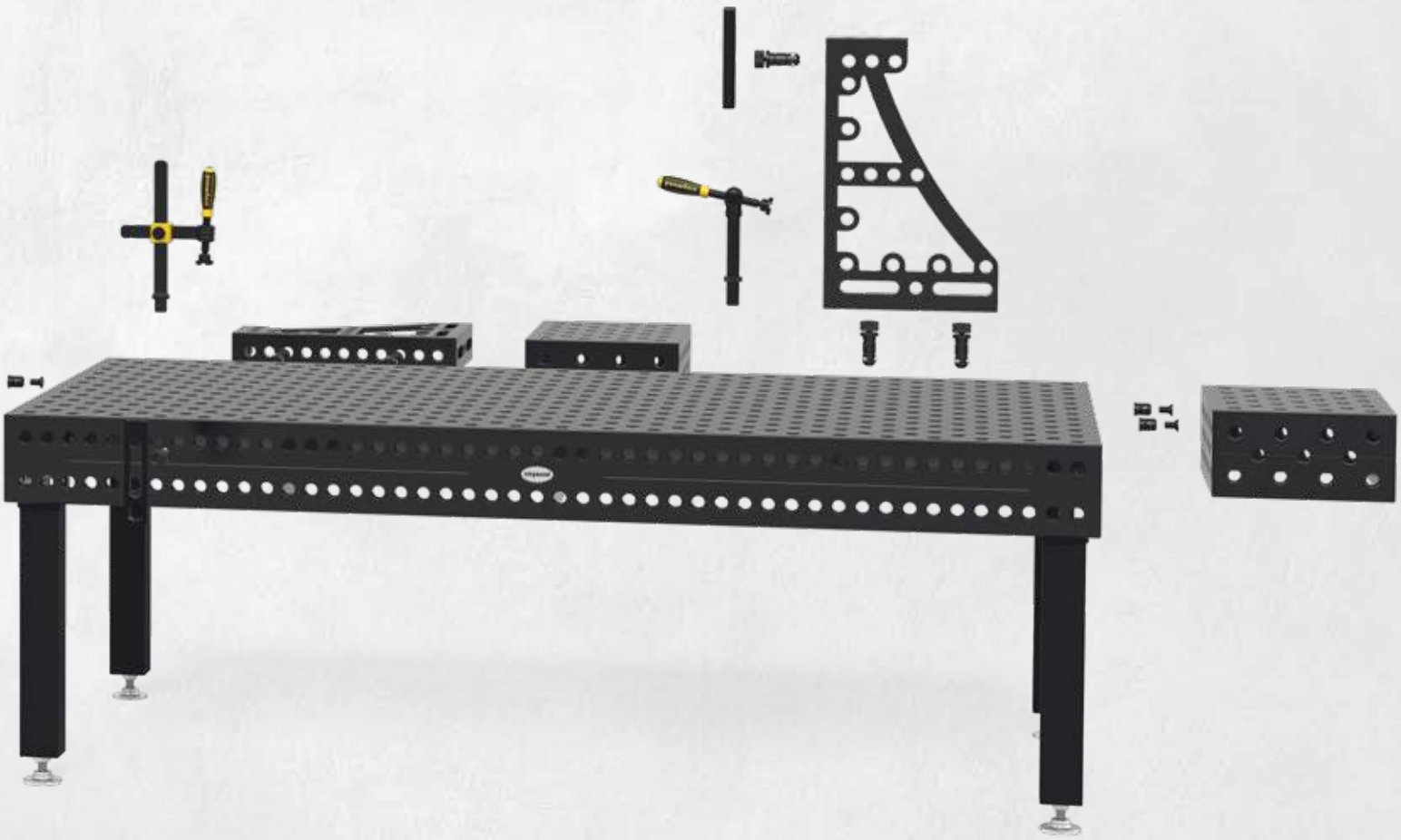
Z naszym systemem stołów spawalniczych i montażowych możesz zrealizować najbardziej złożone i trudne aplikacje w krótkim czasie. Jest to wyrafinowany i elastyczny system modułowy, składający się z kombinacji systematycznych wierceń i kompatybilnych elementów zaciskowych.

Wybierz spośród 10.000 wariantów stołów

Nasze stoły spawalnicze i mocujące produkujemy w trzech systemach otworowania - średnica otworów 16 mm (System 16), 22 mm (System 22) i 28 mm (System 28). Dobieramy system otworowania do wymogów technicznych mocowanego/spawanego detalu, wybierając potem rozmiar stołu, rodzaj nóg i materiałów, z których wykonany jest stół.

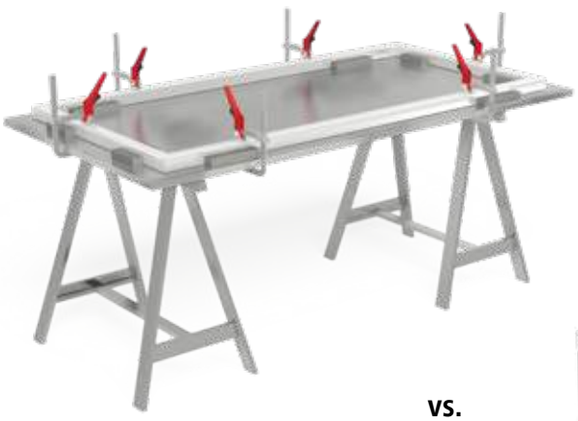
Opierając się na powyższych podstawowych wariantach, w zależności od zapotrzebowania i wymagań, możesz wybrać spośród ok. 10.000 rodzajów stołów (nie licząc wymiarów specjalnych) odpowiedni dla siebie.

Od 2009 roku poddajemy standardowo nasze stoły przyjaznej środowisku obróbce termo-chemicznej jaką jest azotowanie. W ten sposób powierzchnia stołu jest dodatkowo chroniona przed przywieraniem odprysków spawalniczych, rdzą i zarysowaniami.



Stół który sam się spłaca! Zaoszczędź czas i pieniądze ze stołem Siegmund!

Zdecyduj się na stół Siegmund i zaoszczędź pieniądze. Dzięki najwyższej jakości naszych stołów spawalniczych, otrzymujesz narzędzie, z którym możesz pracować znacznie precyzyjniej i przy mniejszym poziomie błędu. Dzięki systemowi modułowemu, możesz stworzyć wiele aplikacji w minimalnym czasie. W ten sposób redukujesz czas ustawienia zredukować czas ustawiania, jak również powierzchnię i koszty magazynowania.



VS.

TWOJE KORZYŚCI Z PRACY NA STOŁACH SIEGMUND:

- Krótki czas przezbrajania / Oszczędność czasu
- 100% powtarzalność
- Możliwe duże obciążenia
- Szybka reakcja na zmiany
- Łatwe mocowanie w każdym miejscu
- Ta sama podstawa dla każdego projektu
- Brak odkształceń spawalniczych
- Znacznie mniej poprawek
- Niski wskaźnik błędu

Oblicz dla siebie!

Inwestycja, która szybko się zwraca! Dzięki oszczędności potencjału (do 40% czasu pracy z zasadniczo większą dokładnością i mniejszym marginesie błędu) można zarobić już po krótkim czasie.

PRZYKŁADOWA KALKULACJA (DOT. RYNKU NIEMIECKIEGO):

Założony koszt utrzymania pracownika w ciągu roku z uwzględnieniem dodatkowych kosztów:

100.000 PLN

Przy produkcji prototypu - oszczędność czasu na poziomie 40%.

40.000 PLN

Równa się

Przy rzeczywistej żywotności stołu wynoszącej 10 lat - oszczędności wynoszą:

400.000 PLN

Dla Ciebie – plus w wydajności

Nie zajmujemy się "tylko" sprzedażą stołów spawalniczych i montażowych ale także całym pakietem wyposażenia i usług z tym związanych.

OTRZYMUJESZ

- kompleksową ofertę elementów mocujących, jak kątowniki, stopery, trzpienie, zaciski i inne, by móc tworzyć wszelkiego rodzaju urządzenia zaciskowe
- indywidualną i kompetentną konsultację oraz propozycję rozwiązań dla skomplikowanych i wyszukanych konstrukcji
- rozwiązania dla Twoich indywidualnych potrzeb zaciskowych - dane CAD (SAT, DXF lub STEP)
- projekty na zamówienie - od planowania do realizacji, pomagamy Ci zrealizować nawet najtrudniejsze zadania, jak na przykład budowa ponadgabarytowych platform roboczych itp.
- bezpłatne, praktyczne szkolenia w naszej siedzibie; można tu zobaczyć przykłady zastosowania i konstrukcje - na żywo
- "prawdziwe" przykłady zastosowania w Internecie, zgodnie z zasadą: uczyć się od innych!
- przykłady zastosowania w danych 3-D do pobrania na naszej stronie internetowej
- oferty specjalne na www.siegmund.com
- nasze bezpłatne ulotki z wybranymi ofertami i informacje o naszych produktach, wydawane w 30 językach, 5 razy w roku, w nakładzie 180.000 egzemplarzy
- komunikację, być może także w Twoim lokalnym języku - mówimy w 10'ciu różnych językach; aktualny katalog i strona internetowa publikowane są w 30 językach
- kody QR z bezpośrednim dostępem do naszych produktów i klipów firmy
- możliwość testowania naszych produktów na ponad 40 targach na całym świecie, a także poznania nas osobiście

Bierzemy na siebie odpowiedzialność

Jako, że jesteśmy przedsiębiorstwem rodzinnym, odpowiedzialność i zdrowie naszych pracowników szczególnie leżą w naszym sercu. Poprzez działania, takie jak tworzenie odpowiedniej infrastruktury i szerokiego zakresu możliwości dalszego kształcenia, inwestujemy w podstawowe warunki naszego sukcesu. Szczególne znaczenie ma dla nas tworzenie miejsc pracy dla młodych ludzi.

Temat energii jest ściśle związany z klimatem i Ochroną Środowiska. Już od dawna podejmujemy działania mające na celu bardziej efektywne wykorzystanie energii w naszych zakładach, dzięki czemu możemy zredukować emisje. Zdecydowaliśmy się skorzystać z jednej z najbardziej przyjaznego dla środowiska procesu, opartego na wykorzystaniu wodoru, tlenu i azotu, jako głównych składników powietrza i wody. Ponadto do ogrzewania naszych hal i budynków korzystamy z ciepła odpadowego.

W naszej siedzibie w Oberottmarshausen używamy jednego z najbardziej czystych źródeł energii: niewyczerpanej energii słonecznej. Nasz system fotowoltaiczny produkuje więcej energii elektrycznej niż nam potrzeba. Nie tylko klimat i środowisko czerpią korzyści z naszego zaangażowania. Mamy także przewagę gospodarczą, jeśli zwrócić uwagę na informacje o zużyciu energii.

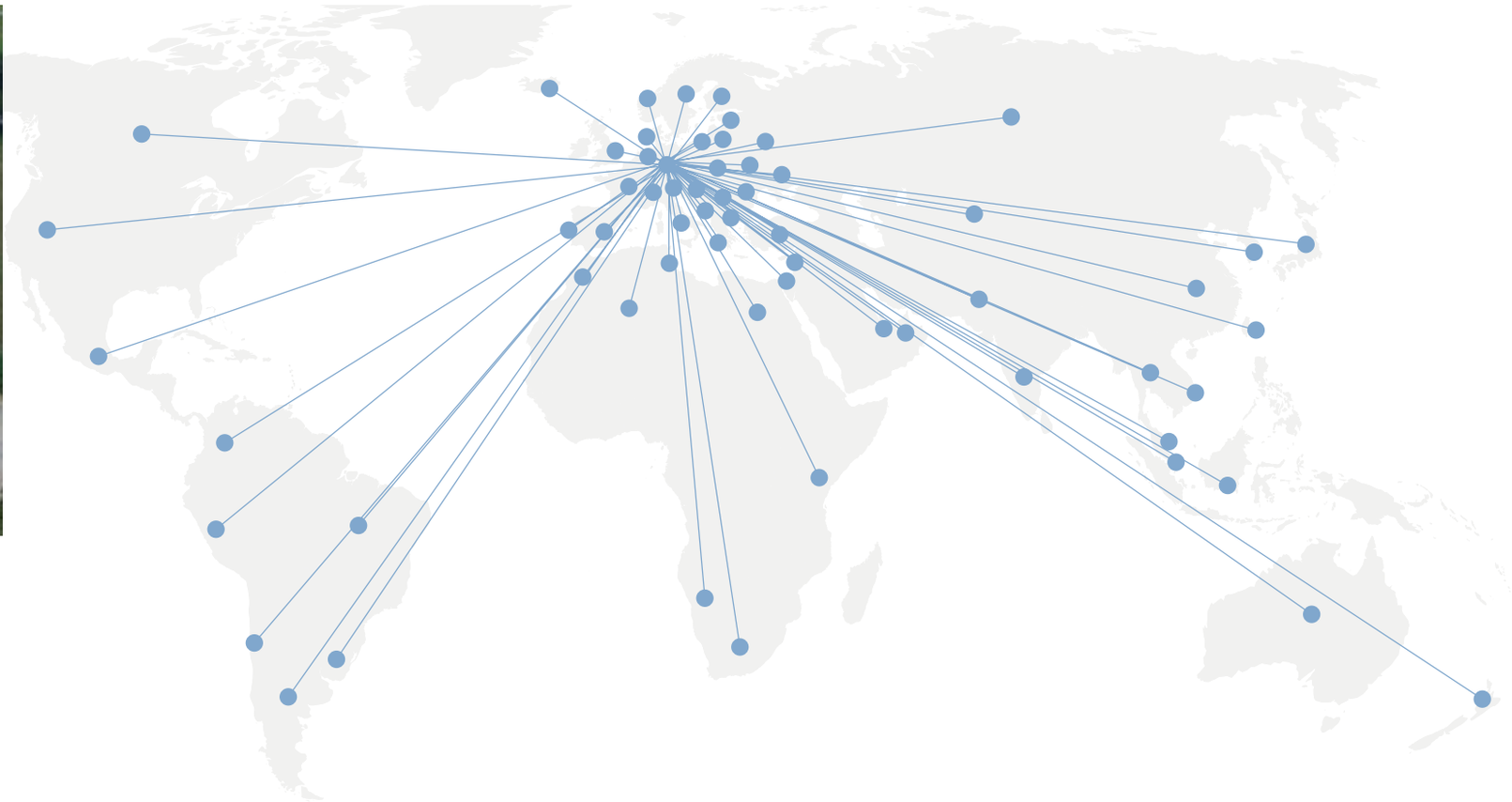
Od sierpień 2018

Nasz cel: nieustanna dostępność

OPRÓCZ NASZYCH ISTNIEJĄCYCH WCZEŚNIEJ PUNKTÓW LOGISTYCZNYCH I PRODUKCYJNYCH, POWSTAŁA NOWA SIEDZIBA FIRMY SIEGMUND W OBEROTTMARSHAUSEN.

Od wielu lat Bernd Siegmund GmbH z powodzeniem produkuje i sprzedaje na całym świecie systemy stołów spawalniczych i mocujących. Jako światowy lider dysponujemy ponad 60.000 m² dostępnej do produkcji i magazynowania naszych stołów spawalniczych i narzędzi w zakładach naszej grupy, w tym w nowej lokalizacji w Oberottmarshausen.

W nowej siedzibie w Oberottmarshausen (około 5 km od Großaitingen) zbudowano nową lokalizację firmy o powierzchni magazynowej 18.000 m². Posiadanie ogromnych zasobów magazynowych skraca czas realizacji zamówień dla wszystkich krajów świata. Nasza nowa siedziba sąsiaduje z tak prestiżowymi firmami jak Amazon, BMW, Aldi i Lidl.



Wysyłamy na cały świat

PODSTAWĄ NASZEGO SUKCESU JEST BLISKA WSPÓŁPRACA Z NASZYMI DYSTRYBUTORAMI. SĄ ONI NASZYMI NAJWAŻNIEJSZYMI PARTNERAMI.

Każdego dnia lokalne firmy, tak samo jak wielkie korporacje przemysłowe w ponad 50 krajach, świata polegają na niezawodności stołów spawalniczych Siegmund.

* Egipt
Algieria
* Australia
* Belgia
* Bośnia i Hercegowina
Brazylia
* Bułgaria
Chile
* Chiny
* Dania
* Estonia
* Finlandia
* Francja
* Grecja
* Indie
Indonezja
Izrael
* Włochy
* Japonia
* Kanada
Kazachstan
* Chorwacja
* Łotwa
Lichtenstein
* Litwa
Luksemburg
* Malezja
Maroko
Meksyk
* Nowa Zelandia
* Holandia
Norwegia
* Austria
Pakistan
* Polska
* Portugalia
* Rumunia
* Rosja
* Szwecja
Szwajcaria
* Serbia
* Singapur
* Słowacja
* Słowenia
* Hiszpania
Południowa Afryka
* Korea Południowa
* Tajwan
* Tajlandia
* Republika Czeska
Tunezja
* Turcja
* Ukraina
* Węgry
Urugwaj
* USA
* Zjednoczone Emiraty Arabskie
* Wielka Brytania
* Białoruś

* Siegmund-Wystawy 2017 / 2018

Tematy, trendy, rozwój i dobra rozmowa

TARGI SĄ DLA NAS BARDZO WAŻNE

Targi odzwierciedlają tematy i tendencję rozwoju sektorów. Oferują miejsce i możliwość wymiany doświadczeń, pomysłów i wiedzy. Są zatem odpowiednią platformą do wprowadzania naszych produktów. Targi to miejsce spotkań dla dobrych rozmów i robienia dobrych interesów.

Przekonaj się sam o jakości naszych produktów – serdecznie zapraszamy na nasze stoisko targowe.

To najlepsza okazja na spotkanie!

Zapraszamy do obejrzenia naszego filmu z Targów!

www.siegmund.com/Vschweissenundschneiden

Możesz spotkać nas na blisko 40 targach na całym świecie! Kalendarz targów znajdziesz także na:

www.siegmund.com/Vexhibition-info

32 języków - zawsze na bieżąco za pomocą jednego kliknięcia

Jako światowy lider na rynku, dla precyzji stołów spawalniczych tworzymy relacje biznesowe w ponad 50 krajach. Z tego powodu międzynarodowa obecność w online jest dla nas absolutnie niezbędna.

Naszym dążeniem jest komunikacja z klientem w jego lokalnym języku. Aktualnie prezentujemy się w obecnym katalogu jak i w Internecie w 32 językach.

Odwiedź naszą stronę internetową i odkryj całą gamę produktów, ofert specjalnych a także wiele filmów z aplikacjami Siegmund.

Zamówienia można składać przez 24 godziny na dobę za pomocą jednego kliknięcia.

www.siegmund.com

MOŻESZ PRACOWAĆ Z WWW.SIEGMUND.COM

Wchodząc na www.siegmund.com otrzymujesz instrument, który nie tylko daje Ci informacje o naszej firmie i produktach, ale także taki, z którym możesz pracować. Aby wesprzeć Cię w sprzedaży lub pomóc Ci się zorientować, dzięki kilku kliknięciom uczysz się jak precyzyjnie mocować i przygotować element do obróbki na stołach Siegmund, z pomocą naszych dodatkowych akcesoriów jak pryzmy, trzpienie szybkomocujące lub kątowniki.

Możesz także wejść w "Inne" i dokonać wyboru spośród firm z różnych sektorów, które pokazują jak zastosować nasze stoły spawalnicze i montażowe.

Liczne filmy video dotyczące możliwości i obszarów wykorzystania, jak również klipy o naszych wystawach targowych lub nadzwyczajny test naszego ekstremalnie twardego stołu spawalniczego "Professional Extreme" - dają niewielki cyfrowy wgląd do świata Siegmung.

Kliknij i sprawdź ofertę i oferty specjalne, które można znaleźć tylko na www.siegmund.com.

Z innowacyjną siłą dla Twojego i naszego sukcesu

Jesteśmy światowym liderem w branży stołów spawalniczych i chcemy nim pozostać. Dlatego konsekwentnie realizujemy swoją wizję, aby stworzyć w przyszłości najlepsze stoły spawalnicze na świecie.

Dla realizacji tego celu potrzebna jest zwłaszcza innowacyjna siła i determinacja. Nasza inicjatywa podąża w tym właśnie kierunku, poprzez konsekwentną pracę i zachowanie instynktu dla przyszłościowych rozwiązań na rynku oraz ścisłą współpracę z Tobą. Dzięki naszej stałej gotowości do dalszego rozwoju produktów i usług, możemy skoncentrować się na swojej podstawowej kompetencji, aby być konkurencyjnym i odnieść sukces.

SIEGMUND WORKSTATION

Dzięki nowej stacji roboczej Siegmund Workstation możesz stworzyć idealne miejsce pracy w naszym modułowym systemie. Siegmund Workstation może być dostosowywana i rozbudowywana tak, aby odpowiadała indywidualnym potrzebom każdego użytkownika. Niezależnie od tego, czy będzie to cięcie, wiercenie czy spawanie – absolutnie wszystko w jednym miejscu w każdym warsztacie!

SUB TABLE BOX

Polecamy dla każdego stołu spawalniczego Siegmund: Zawsze masz pod ręką swoje narzędzia podczas pracy z Siegmund ST Box. Utwórz swoją przestrzeń do przechowywania i organizacji przy stole spawalniczym.

SIEGMUND PREMIUM LIGHT

Do zamocowania Państwa detali oferujemy teraz produkty lżejsze, które mają mniejszy wpływ na obciążenie całego stanowiska roboczego i są łatwiejsze w obsłudze.

PRASA PROSTUJĄCA I ZACISKOWA

Prasa stołowa służy do prostowania zdeformowanych wyrobów stalowych.

SZYBKOŚCISK PROFESJONALNY Z RĄCZKĄ

Dzięki trzpieniom szybkomocującym elementy można szybko i łatwo zamocować i zwolnić bez żadnych dodatkowych narzędzi.

WSPORNIK REGULOWANY

Regulowana wysokość wspornika ze skalą zapewnia solidną powierzchnię podparcia i może być stosowana we wszystkich otworach systemu.

Dzięki starannie przemyślnemu projektowi Stacji Roboczej Siegmund wszystkie potrzebne narzędzia są w zasięgu ręki. Szybki dostęp i porządek gwarantują wysoki komfort pracy.

INDUSTRIE PREIS 2018
BEST OF

Stacja robocza Siegmund Workstation została nagrodzona **BEST OF the INDUSTRIEPREIS 2018** w kategorii **"Technologia Produkcji".**

Wymiary Stacji Siegmund Workstation (L x W x H): 1200 x 800 x 850 mm
Waga Worskstation bez szuflad i kół: ok. 139 kg

PŁYTA Z OTWORAMI (1200 x 800 mm)

MATERIAŁY

- Stal narzędziowa
- Stal narzędziowa + Azotowanie plazmowe
- Stal narzędziowa Premium Light
- Stal narzędziowa Premium Light + Azotowanie plazmowe
- Wysokiej jakości stal S355J2+N
- Wysokiej jakości stal S355J2+N + Azotowanie plazmowe
- Stal nierdzewna
- Stal nierdzewna lekka

OCHRONA PRZED ZABRUDZENIAMI

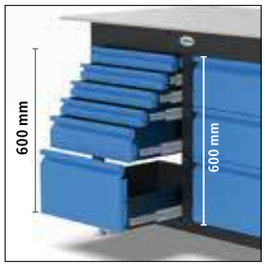
Dwie płyty poniżej blatu stołu chronią narzędzia przed odpryskami spawalniczymi i zabrudzeniami. Do czyszczenia możesz wyciągnąć te dwa arkusze jak szuflady.

NOGI

Połączenie nóg i kół sprawia, że Siegmund Workstation jest mobilna. Płyta podstawy jest dobrze regulowana i umożliwia dokładne wykorzystanie całej powierzchni roboczej. (rolka opcjonalnie)

NOŚNOŚĆ

Obciążalność Stacji Roboczej Siegmund wynosi ok. 1.000 kg. Należy pamiętać, że w trakcie używania kół udźwig wynosi ok. 400 kg.



WYSTARCZAJĄCO DUŻO MIEJSCA

Siegmund Workstation posiada zdefiniowaną przestrzeń dla wielu artykułów z portfolio Siegmund. Na półkach można przechowywać różne akcesoria. W ten sposób wszystko jest w zasięgu ręki. Zawsze można uzupełnić stację roboczą praktycznymi szufladami różnych wielkości (opcja). Będzie to miejsce na dowolny typ i kształt narzędzi. W każdej chwili możliwy jest zamówienie dodatkowego wyposażenia.

600 mm przestrzeni na szuflady z prawej i lewej strony.

Utwórz schowek pod stołem spawalniczym dzięki poręcznemu pojemnikowi do montażu pod stołem Siegmund Sub Table Box.

Wymiary ST Box (L x W x H): 630 x 510 x 420 mm
Waga ST Box bez szuflad: ok. 36 kg

Twoje narzędzia zawsze pod ręką

SYSTEM 28 BASIC

SYSTEM 28

SYSTEM 22

SYSTEM 16 BASIC

SYSTEM 16

ORGANIZACJA I PRZESTRZEŃ DO PRZECHOWYWANIA

Zawsze masz pod ręką swoje narzędzia podczas pracy z Siegmund ST Box. Utwórz swoją przestrzeń do przechowywania i organizacji przy stole spawalniczym.

Przestrzeń 360 mm na szuflady

NOŚNOŚĆ

ST Box może być załadowany maksymalnie do ok. 100 kg.
Każda szuflada ma maksymalne obciążenie ok. 50 kg.

DOBRZE ZABEZPIECZONY

Całkowite zamknięcie chroni zawartość szuflad przed zabrudzeniem i odpryskami spawalniczymi.

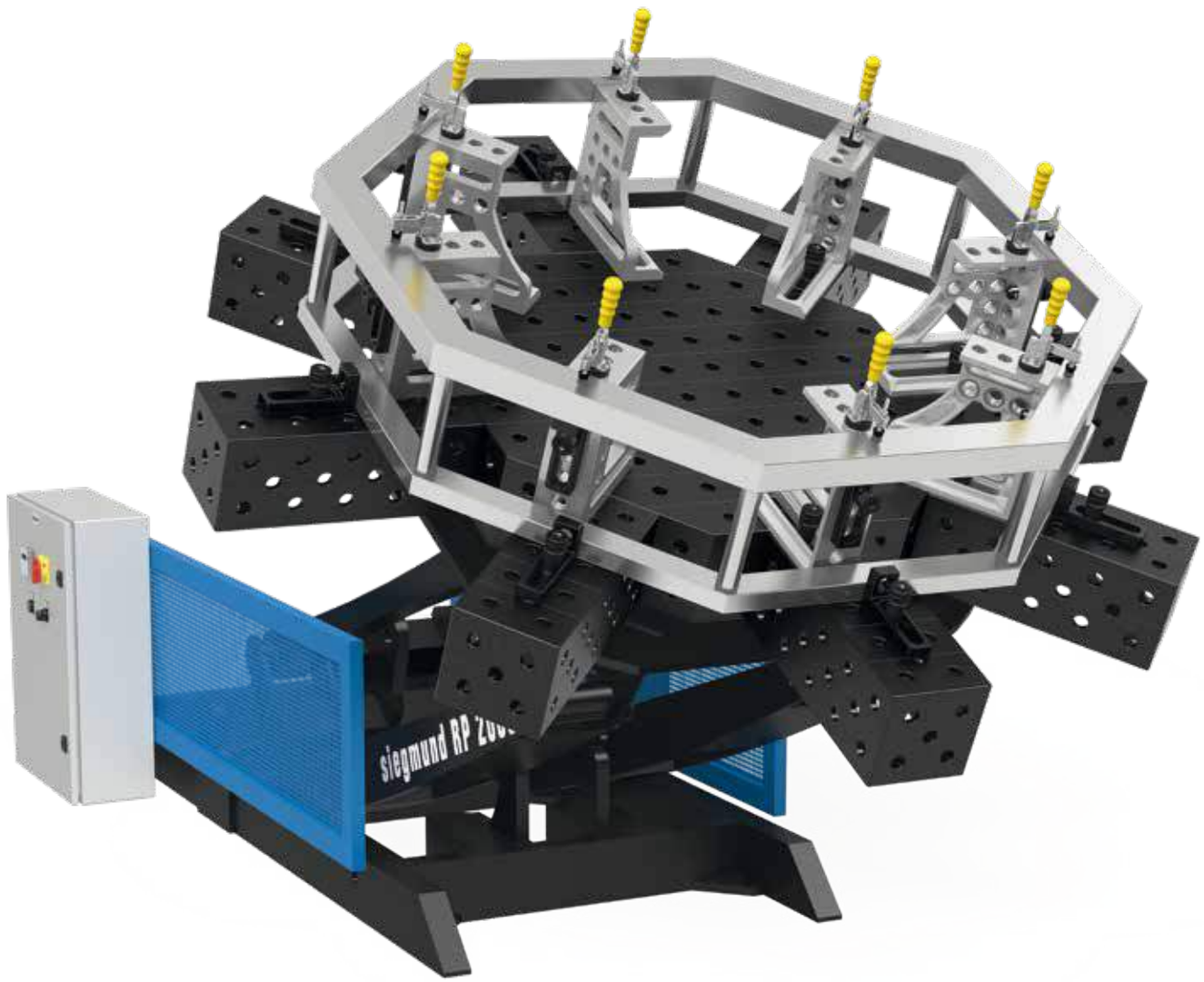
MONTAŻ

Niezależnie od wielkości stołu lub ożebrowania, ST Box może być przymocowany do każdego stołu spawalniczego Siegmund.

INSTALACJA

Przy dostawie otrzymasz również instrukcję do samodzielnego montażu.
Potem można łatwo przymocować ST Box do stołu spawalniczego.

Dzięki cieńszemu, ale znacznie twardszemu materiałowi Siegmund Premium Light można zaoszczędzić nawet do 40% wagi w porównaniu do tradycyjnego materiału.



NOWA SERIA PREMIUM LIGHT

Do zamocowania Państwa detali oferujemy teraz produkty lżejsze, które mają mniejszy wpływ na obciążenie całego stanowiska roboczego i są łatwiejsze w obsłudze.

Pomimo tego, że materiał ma mniejszą grubość nie występują straty jakości! Opracowaliśmy lekką wersję naszego sprawdzonego specjalnego stopu Professional Extreme X8.7. Gwarantujemy wszystkie zalety Professional Extreme 8.7.

Mała waga gwarantuje wydajną pracę podczas łączenia z pozycjonerami lub w celach robotów.

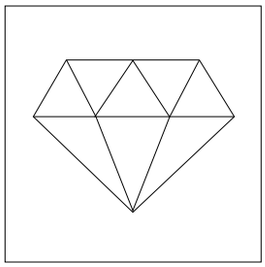
CHARAKTERYSTYKA

Stal narzędziowa X8.7,
azotowanie plazmowe, powlekanie BAR
Twardość podstawowa ok. 280 – 340 Vickersów
Twardość powierzchni ok. 450 – 850 Vickersów

Średnica otworów Ø 28 mm
Siatka 100x100 mm
Grubość materiału 15 mm

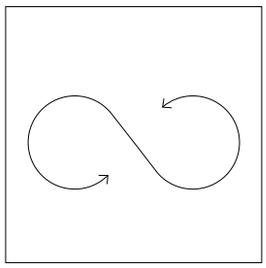
ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA

Wysoa odporność na uderzenia dzięki utwardzonej hartowanej stali narzędziowej.



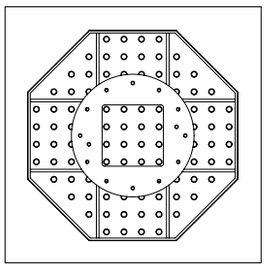
TWARDOŚĆ I DŁUGOWIECZNOŚĆ & ZABEZPIECZENIE PRZEZ KOROZJĄ

Azotowanie plazmowe i powłoka BAR chroni przed przywieraniem odprysków spawalniczych, korozją i uszkodzeniami mechanicznymi.



ŻYWOTNOŚĆ

Zwiększona wytrzymałość dzięki naszemu specjalnemu stopowi stali Professional Extreme X8.7.



PŁYTA ADAPTERA STOŁY OŚMIOKĄTNE (OKTAGONALNE)

Na życzenie klienta możemy wyprodukować adapter ze specjalnym układem otworów przyłączeniowych dla manipulatora, według potrzeb i za dodatkową opłatą. Ze względu na dostosowanie, waga może się różnić. Stopki do stołu lub adaptery płytowe do mocowania nie są oferowane standardowo.

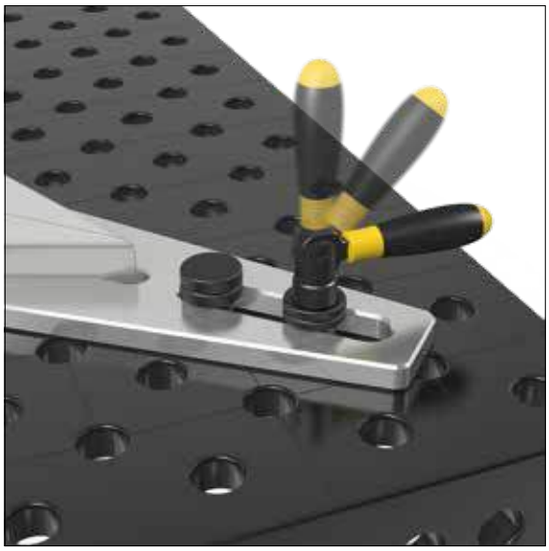
Dzięki trzpieniom szybkomocującym elementy można szybko i łatwo zamocować i zwolnić bez żadnych dodatkowych narzędzi.

ZMIENNY SKOK MOCOWANIA

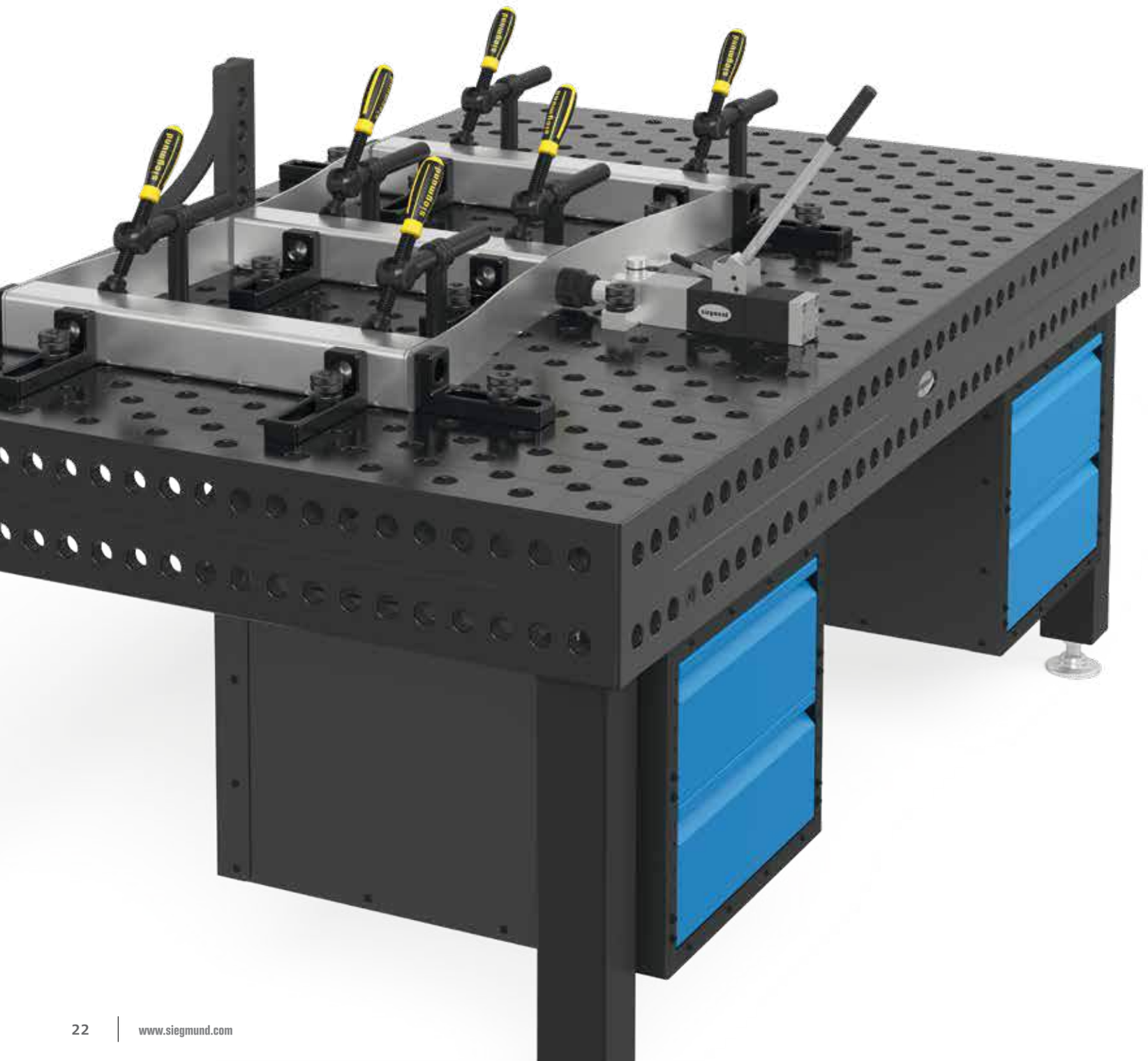
Skok mocowania można regulować za pomocą nakrętki regulacyjnej w zakresie od 33 do 60 mm.

NIESTANDARDOWE

Idealny do stosowania z niestandardowymi detalami

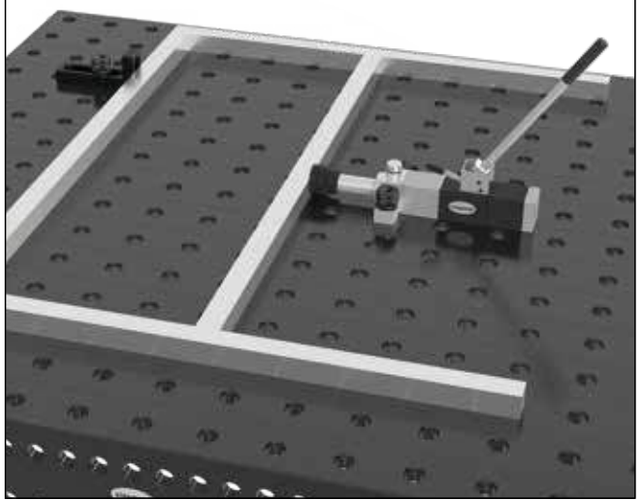


Wyprostuj zdeformowane wyroby stalowe lub usuń niechciane nierówności i naprężenia materiału dzięki nowym możliwościom prostowania i zaciskania firmy Siegmund.



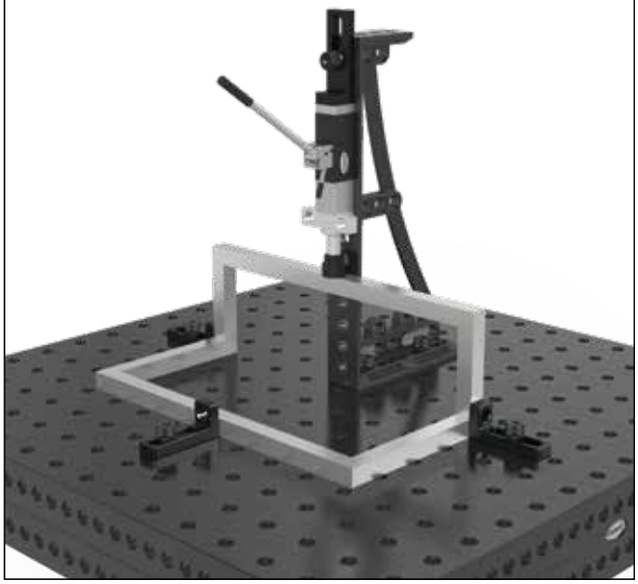
DUŻA SIŁA NACISKU

Siła nacisku 2,5 ton z siłą roboczą ok. 330 N.



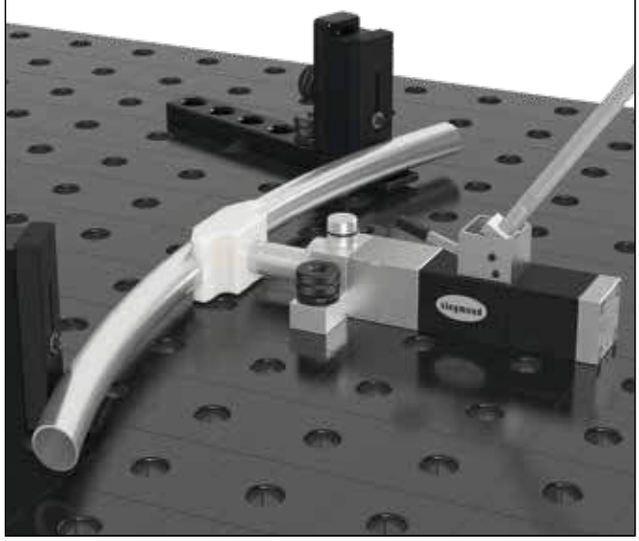
PRACA W POZYCJI PIONOWEJ

Za pomocą zintegrowanego trzpienia, prasę stołową można przymocować do kątownika i dodatkowo przymocować stoperem od góry.



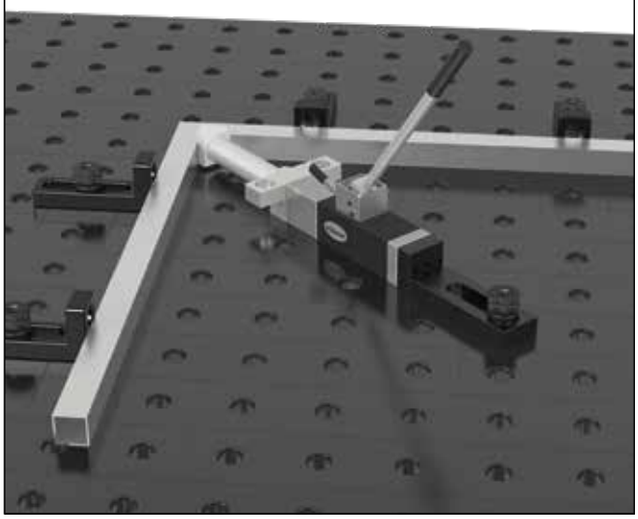
GIĘCIE RUR

Za pomocą łącznika do rur można wygiąć lub wyprostować rury o średnicy do 45 mm. Właściwe zamocowanie i kilka prostych operacji gięcia gwarantuje dobrą jakość obrabianego detalu.



PRACA W NAROŻACH

Narożniki można dociskać aluminiową końcówką. Wewnętrzna spoina spawalnicza nie zostanie w ten sposób uszkodzona.



Pracujemy nad nowymi akcesoriami każdego dnia, aby ułatwiać Państwa pracę.

AZOTOWANIE

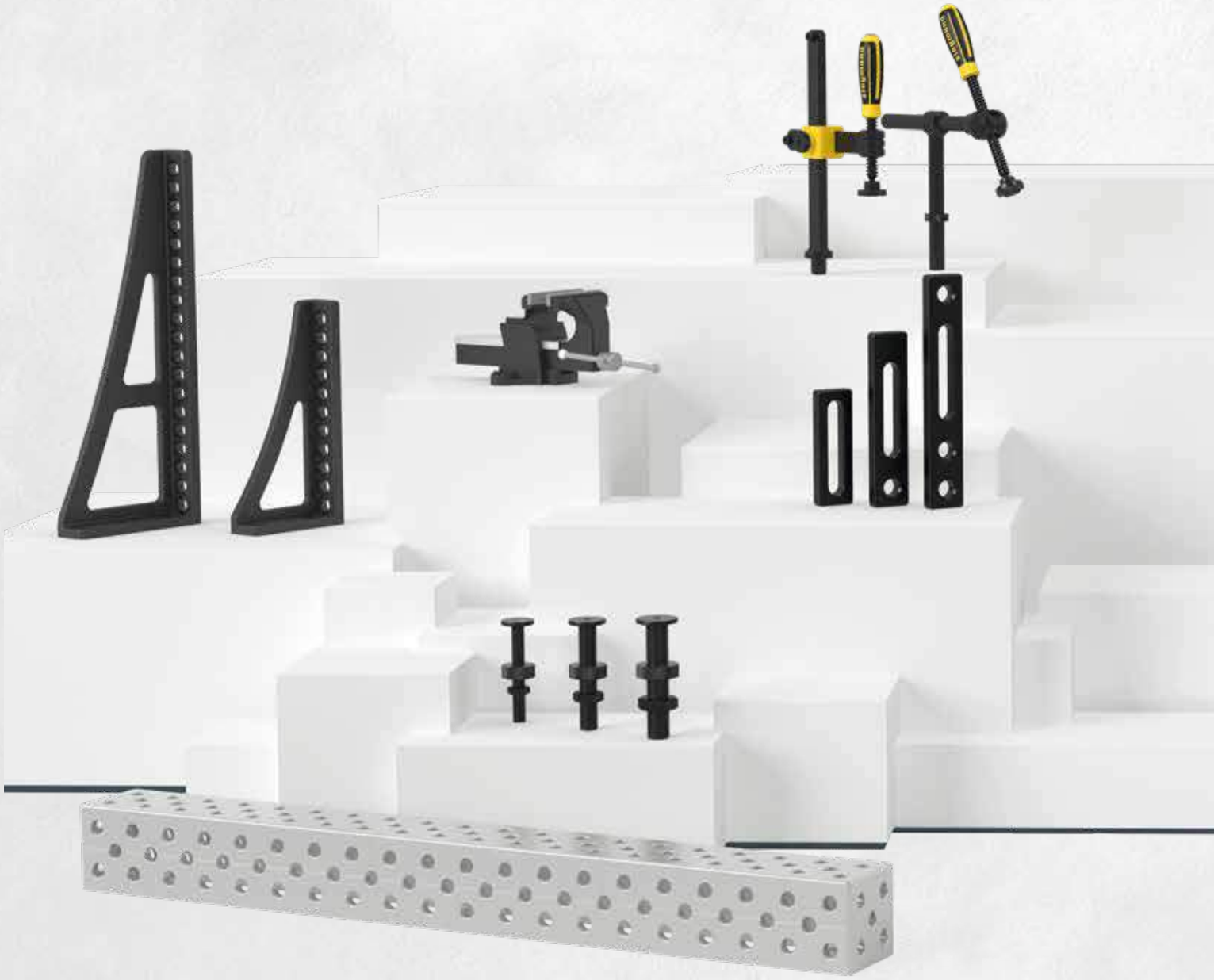
wiele urządzeń mocujących jest teraz także azotowanych

PROMIENIE

stoperów i kątowników

ZOPTYMALIZOWANE

możliwość małej regulacji dla większej stabilności



Ilustracja przedstawia uaktualnione produkty.

SYSTEM 22

wiele nowych narzędzi mocujących

ELEMENTY ŁĄCZĄCE

mocowanie przejściowe pomiędzy systemami

ALUMINIOWO-TYTANOWY

Bloki U-shapes aluminiowo - tytanowe dają nowe możliwości mocowania

Najwyższa funkcjonalność w połączeniu z wzorowym projektem - takie są produkty Siegmund.

Wszystkie nagrody, które otrzymaliśmy w międzynarodowych konkursach projektowych, są potwierdzeniem i jednocześnie motywacją dla nas, aby podążać tą twórczą i innowacyjną drogą z entuzjazmem. Dołącz do nas, zapraszamy!

reddot design award
winner 2012

2012
reddot design award

Nagrodzone produkty:

Trzpień szybkomocujący
Stół rowkowany
Kątownik montażowy i blokujący 800 aluminiowo-tytanowy
Kątownik montażowy i blokujący 1200 aluminiowo-tytanowy

INTERNATIONAL DESIGN EXCELLENCE AWARDS '13
SILVER

2013
International Design Excellence Awards

Nagrodzone produkty:

Professional Extreme
Kątownik montażowy i blokujący 800 aluminiowo-tytanowy

product design award
2013

2013
iF product design award

Nagrodzone produkty:

Trzpień uniwersalny
Kątownik montażowy i blokujący 600 GK azotowany plazmowo
Kątownik montażowy i blokujący 800 GK azotowany plazmowo

reddot design award
winner 2013

2013
reddot design award

Nagrodzone produkty:

Professional Extreme

German Design Award
SPECIAL MENTION 2014

2014
German Design Award Special Mention

Nagrodzone produkty:

Trzpień szybkomocujący

INDUSTRIE PREIS 2018
BEST OF

2018
Industriepreis „BEST OF"

Nagrodzone produkty:

Siegmund Workstation

NAJLEPSZE narzędzia dla Twojego projektu

Oferujemy kompletny, doskonale przygotowany asortyment produktów do każdego zastosowania. Dzięki systemowi modułowemu Siegmund z dużą różnorodnością kompatybilnych ze sobą narzędzi, możliwe jest szybkie i łatwe złożenie skomplikowanych stanowisk roboczych.

SIEGMUND W AKCJI

Niezależnie od tego, czy jest to mały warsztat lub znany zakład przemysłowy, budowa prototypu czy produkcja masowa, z zastosowaniem lub bez robotyki:

Nasze systemy stołów spawalniczych i montażowych wykorzystywane są w wielu gałęziach przemysłu!

100%

WYDAJNOŚĆ.
KAŻDEGO DNIA.

Wszystkie teksty, zdjęcia i elementy projektowe są chronione prawem autorskim przez firmę Bernd Siegmund GmbH. Żadna część tego katalogu nie może być edytowana, powielana ani publikowana poza tym katalogiem w formie analogowej, cyfrowej lub innej bez pisemnej zgody właściciela prawnego.

JORDI SCHLOSSEREI, AARBURG (CH)

Firma Jordi Schlosserei-Metallbau AG od 1995 roku projektuje i produkuje różne komponenty dla budownictwa mieszkalnego. W tym celu metal jest łączony także z innymi materiałami. Stoły spawalnicze Siegmund dają doskonałe możliwości dla obrabiania i wszelkich prac wytwórczych.
Tym razem przedstawiamy etapy produkcji balkonu dla domu mieszkalnego. Poszczególne elementy poręczy są mocowane do stołu spawalniczego stoperami i zaciskami, następnie spawane. Praca jest szybka i precyzyjna.

T. T. ROZSDAMENTES, BUDAPEST (HU)

Założona w 1996 roku firma T. T. Rozsdamentes z Węgier produkuje urządzenia do kuchni przemysłowych i szpitali oraz części dla przemysłu motoryzacyjnego, takie jak logo dla salonów znanych marek samochodowych.

Zanim firma T. T. Rozsdamentes pracowała na stołach spawalniczych Siegmund Professional Extreme, produkcja logo trwała znacznie dłużej. Metal wyginał się wtedy i odkształcał z powodu nagromadzonego ciepła podczas procesu spawania, wymagało to czasochłonnych przeróbek. Stół spawalniczy Siegmund zapobiega zmianom kształtu podczas procesu spawania i zapewnia wysoką jakość idealnego produktu końcowego.

NORTON MOTORCYCLES, DERBY (UK)

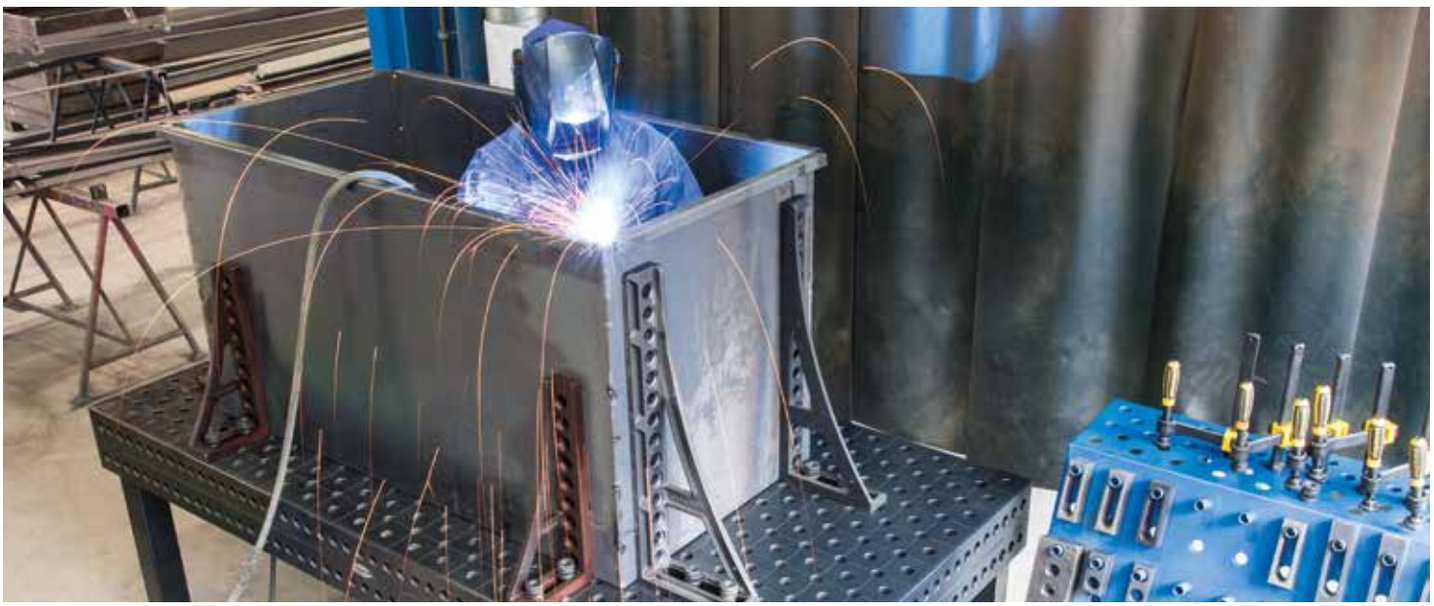
Norton Motorcycles, z siedzibą w Wielkiej Brytanii, czerpie z ponad stuletniego doświadczenia w dziedzinie budowy motocykli dla profesjonalnych zastosowań wyścigowych, ale także dla ambitnych pasjonatów motocykli o unikalnym wzornictwie. Każde zadanie, od badań i rozwoju po produkcję, budowę, testowanie i wysyłanie motocykli, jest wykonywane w fabryce Norton Hastings House.

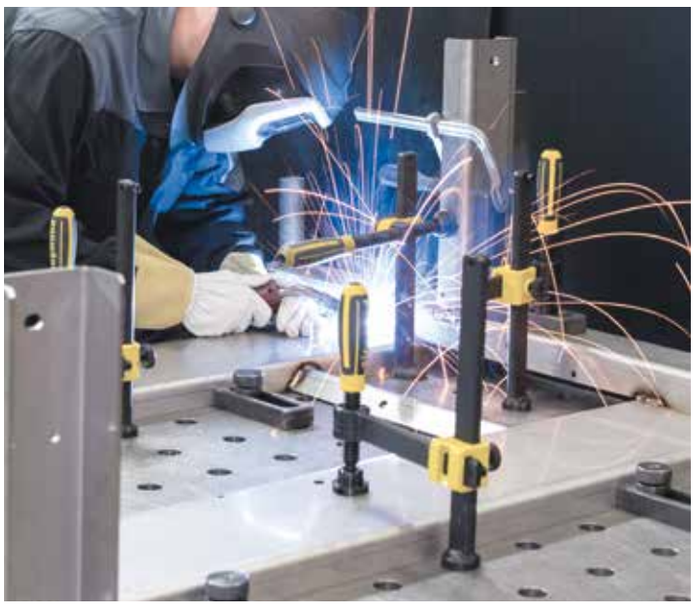
Stoły spawalniczo - montażowe Siegmund linii Professional Extreme gwarantują najwyższą jakość i stabilność ramy motocykla. Zdjęcia pokazują sposób, w jaki części ramy mocowane są na stole Siegmund za pomocą zacisków i kątowników o różnych wielkościach. Dzięki temu możliwa jest budowa stanowiska we wszystkich potrzebnych wymiarach i bardzo dokładne pospawanie elementów.

SCHLOSSEREI MOOSBRUGGER GMBH, AU (AT)

W zakładzie obróbki metali Moosbrugger GmbH, prowadzonym przez rodzinę od 1995 roku, produkowane są podzespoły do konstrukcji stalowych i dźwigowych, a także różne prace ślusarskie. Moosbrugger GmbH docenia elastyczność rozwiązań i wysoką jakość stołów spawalniczych Siegmund.

Prezentujemy produkcję podnoszonej leżanki ogrodowej. Szczególnie ważna jest trwałość zastosowanych materiałów i dokładność produkcji. Stół spawalniczy Siegmund zapewnia doskonałą podstawę roboczą dla tych wymagań. Dzięki zastosowaniu wysokich kątowników poszczególne części można szybko i elastycznie zamontować na stole spawalniczym Professional Extreme i przyspawać z dużą dokładnością.





W. NUSSER GMBH, SCHWABMUENCHEN (DE)

Pokazano sklejanie ramy będącej podbudową dla metalowej obudowy wykorzystywanej w branży spożywczej.

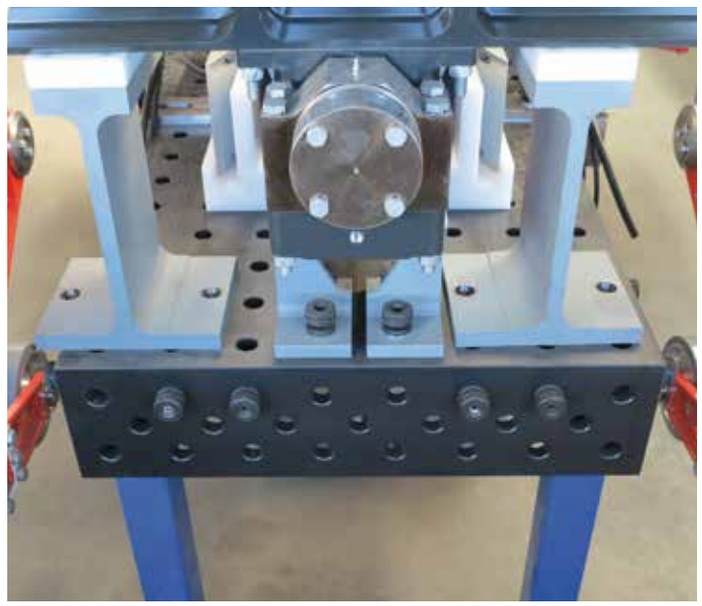
Wyraźnie widać, że powierzchnia stołu spawalniczego Siegmund poddanego specjalnemu procesowi azotowania, nawet po kilku latach użytkowania zapobiega przywieraniu odprysków spawalniczych.

SIEMENS AG, MUENCHEN (DE)

W zakładzie w Monachium lokomotywa w procesie produkcji przechodzi przez kilka stanowisk.

Na tym stanowisku powłoka ramy podstawowej jest zaciśnięta a dodatkowe komponenty są przyczepiane i spawane. Instalacja panelu podłogowego także odbywa się tutaj, ze względu na specjalnie opracowany mechanizm obrotu.

18 metrowa rama podstawowa ma całkowitą masę ok. 10 ton.



MAURER SOEHNE GMBH & CO. KG, MUENCHEN (DE)

Hala fabryki - 80x20 m jest całkowicie zabudowana szynami podtrzymującymi i prowadzącymi Siegmund. Ze względu na ekstremalnie wysokie obciążenia, otwory systemowe zostały wzmocnione hartowanymi tulejami. Instalacja została przeprowadzona przez Siegmund przy wsparciu nowoczesnej technologii laserowej 3D.

Za pomocą specjalnego systemu platform, składających się z pojedynczych elementów, sprzęt do produkcji może być łączony z systemem szynowym. Elementy platformy, tak jak stoły Siegmund, mogą być losowo rozmieszczone i zamocowane, tworząc maksymalną elastyczność.

Na ilustracjach pokazano, jak wózki rollercoaster'a są montowane i regulowane na stołach Siegmund, przy użyciu szablonów dostarczonych przez klienta. Ze względu na wysoką precyzją wykonania, można zagwarantować maksymalne bezpieczeństwo wesołego miasteczka.

NOBISKRUG GMBH, RENDSBURG (DE)

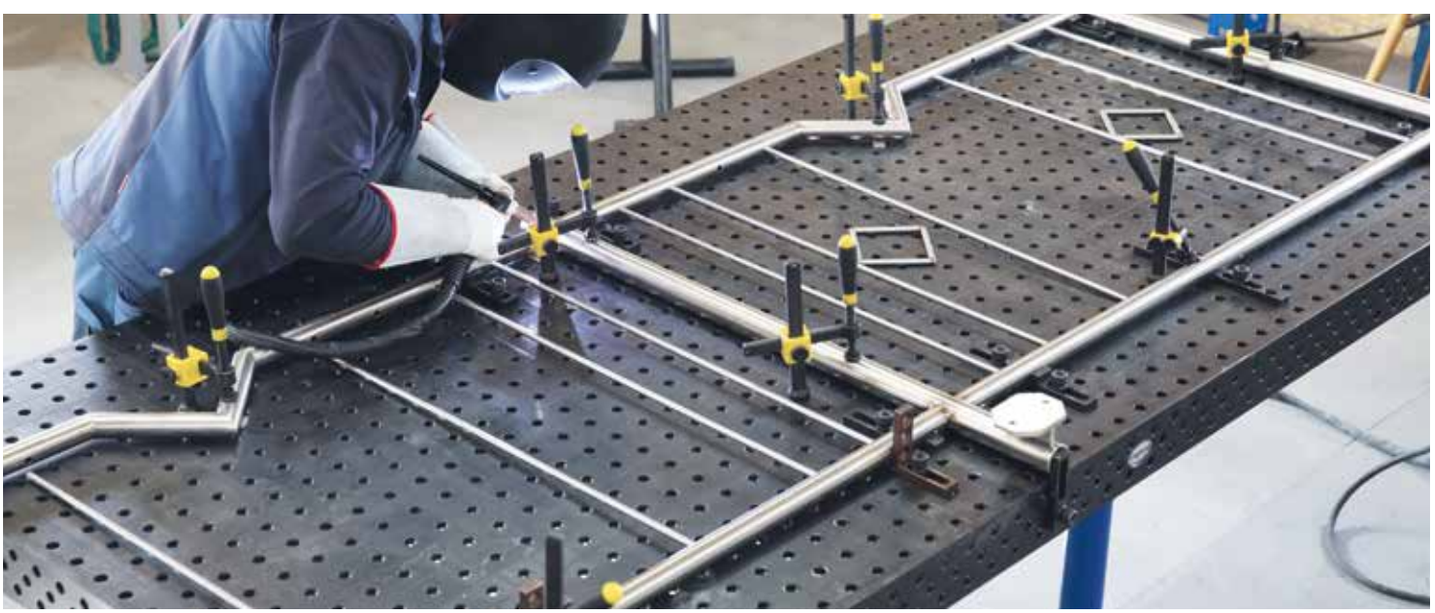
Na sześciu stołach Siegmund, stocznia pracują na rurociągach o długości do 5600 metrów, do budowy pojedynczego luksusowego jachtu.

Precyzyjny montaż systemu rur wymaga minimalnej tolerancji produkcyjnej.

JUERGEN HACKINGER, WALDKIRCHEN (DE)

Ilustracja przedstawia produkcję balustrady balkonowej ze stali nierdzewnej dla domu jednorodzinnego, o długości 11 metrów.

Podstawowe wyposażenie nowo urządzonej pracowni, składa się ze stołów o zestawów narzędzi Siegmund.



MATTHAEUS SCHMID, BALTRINGEN (DE)

Minimalna tolerancja produkcyjna i maksymalna nośność szyn podtrzymujących i prowadzących Siegmund, w połączeniu ze stołami na ramach połączeniowych, umożliwiają dokładność co do milimetra do, budowy 53 metrowej kładki, o wadze 70 ton.

HERZ ENERGIETECHNIK GMBH, PINKAFELD (AT)

Prezentujemy produkcję kotła do gazyfikacji drewna i brykietów drewnianych. Kocioł jest zbudowany na stole spawalniczym Siegmund o skróconych nogach, ponieważ większość prac spawalniczych podczas procesu produkcyjnego, odbywa się w górnej części elementu roboczego.

Aby móc pracować efektywnie i szybko, kątowniki odlewane ustalone są na stole w formie ramy montażowej dla dopasowania rozmiaru kotła. Przy pomocy trzpieni magnetycznych, panele zewnętrzne kotła w ciągu kilku sekund zostają zamocowane i zespolone w kilku prostych krokach.

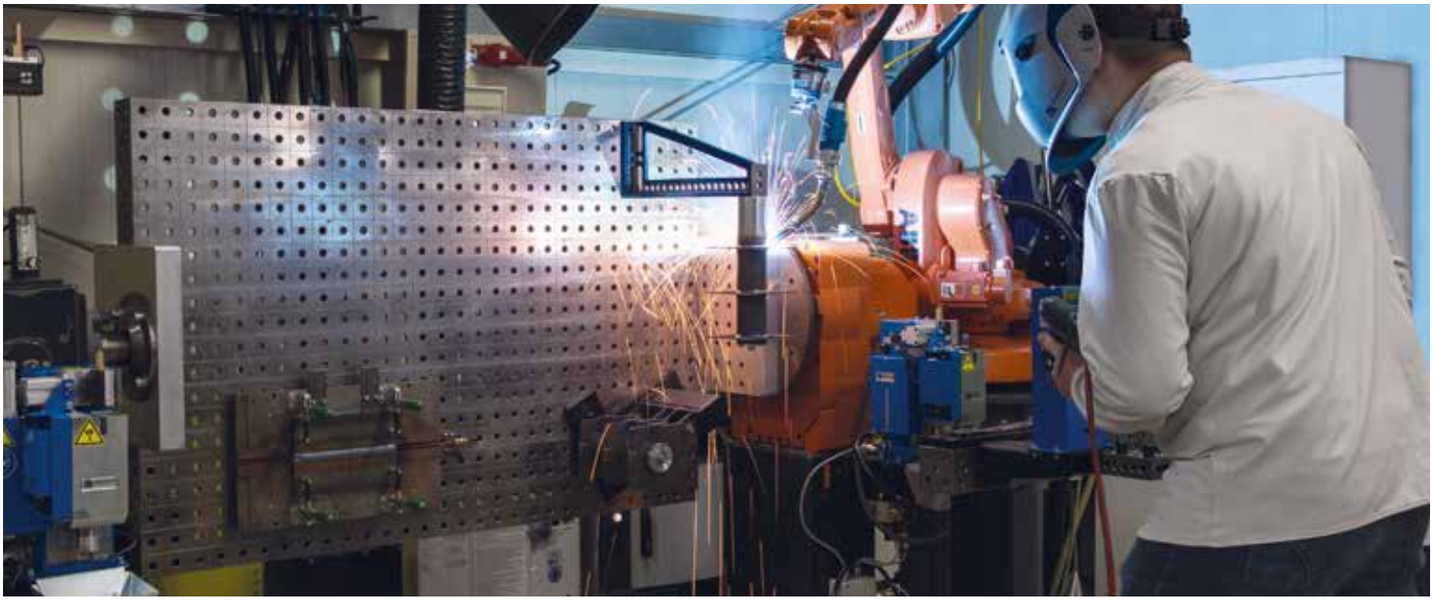
Wymiary kotła wynoszą 1400 x 600 x 1400 mm, waga - 515 kg.

MAN, POLAND (PL)

Marka MAN oznacza na całym świecie innowacyjność i niezawodność. Ponad 100-letnia historia samochodów ciężarowych i autobusów marki MAN dowodzi, że efektywność jest czymś więcej niż tylko znakiem towarowym. W Starachowicach buduje się prototypy autobusów, które następnie testowane są w Monachium. Po pomyślnym zakończeniu fazy testowej, mogą one wejść do produkcji seryjnej.

Dwa różne systemy Siegmund sprawnie dopasowują stanowiska robocze do ciągłych zmian. Jeden system szynowy jest podstawą dla blatów i bloków typu „U". Po drugim systemie szynowym przesuwają się cztery stoły Siegmund.

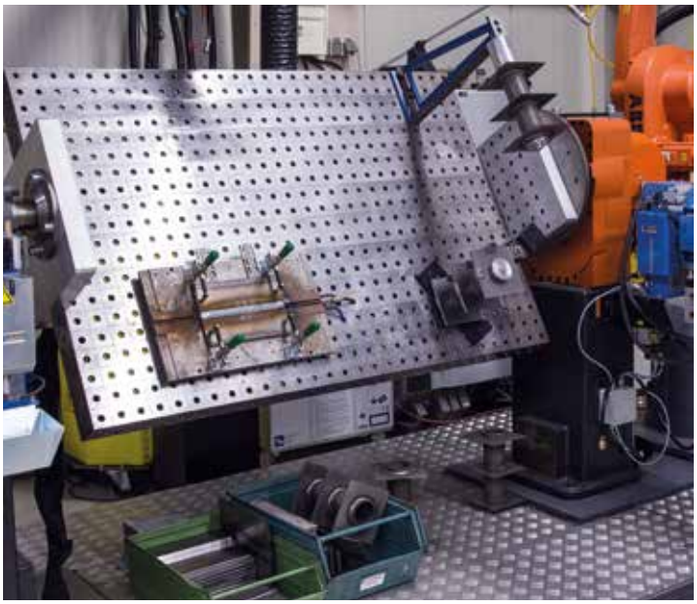
Zdjęcia przedstawiają produkcję modelu autobusu z drzwiami nowej generacji. Drzwi te są wytwarzane w drugim systemie.

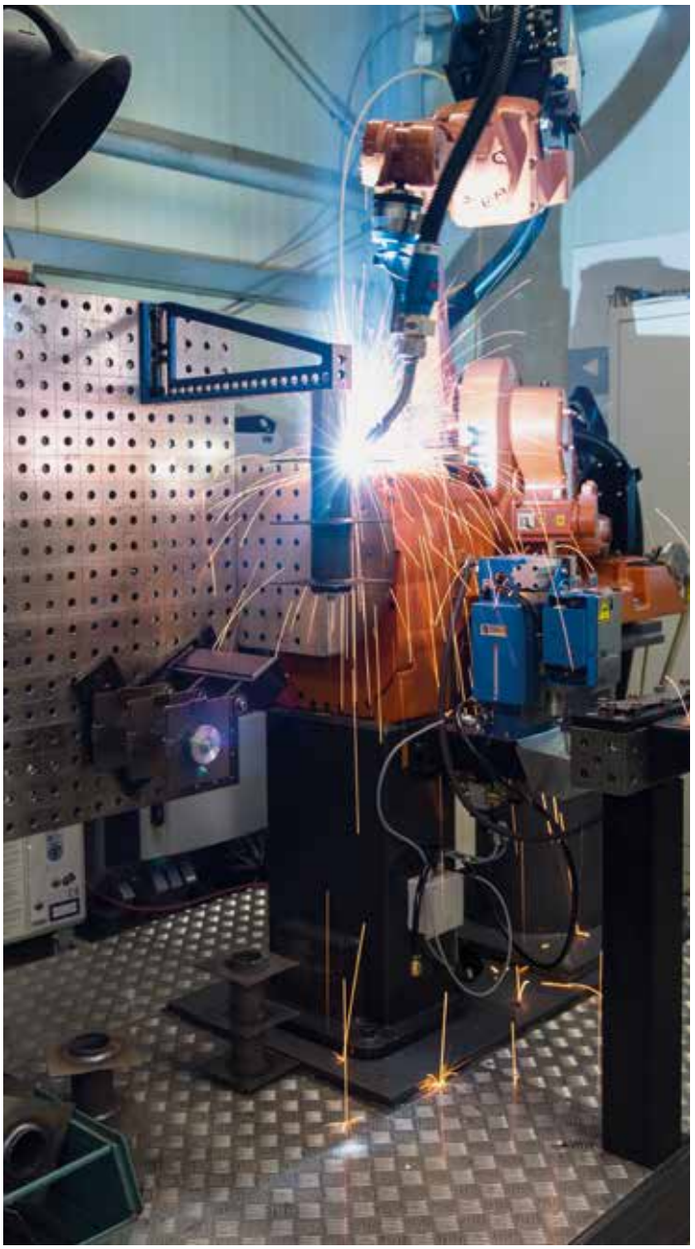


TBI INDUSTRIES GMBH, FERNWALD-STEINBACH (DE)

TBi Industries GmbH to niemiecki producent wysokiej jakości sprzętu spawalniczego, specjalizujący się w projektowaniu i produkcji uchwytów spawalniczych. Szczególną rolę w portfolio produktów odgrywają uchwyty spawalnicze oraz wyposażenie czyszczące do spawania zrobotyzowanego. W swoim nowoczesnym centrum technologii i zastosowań, stoły spawalnicze Siegmund używane do spawania próbnego.

Na zdjęciach przedstawiono przebieg testu z robotem spawalniczym. Blat został przymocowany do manipulatora za pomocą adaptera i dzięki systemowi Siegmund stanowi idealną powierzchnię roboczą do precyzyjnych prac spawalniczych nawet w pozycji nachylonej.





RICHTER LIGHTING TECHNOLOGIES, HEUBACH (DE)

Richter Lighting Technologies GmbH jest od 1994 roku doświadczonym projektantem i producentem rozwiązań oświetleniowych i architektonicznych. Szczególnie ważne jest dla firmy Richter, aby Klienci otrzymywali wydajne, profesjonalne, a także tanie i łatwe w użyciu produkty.

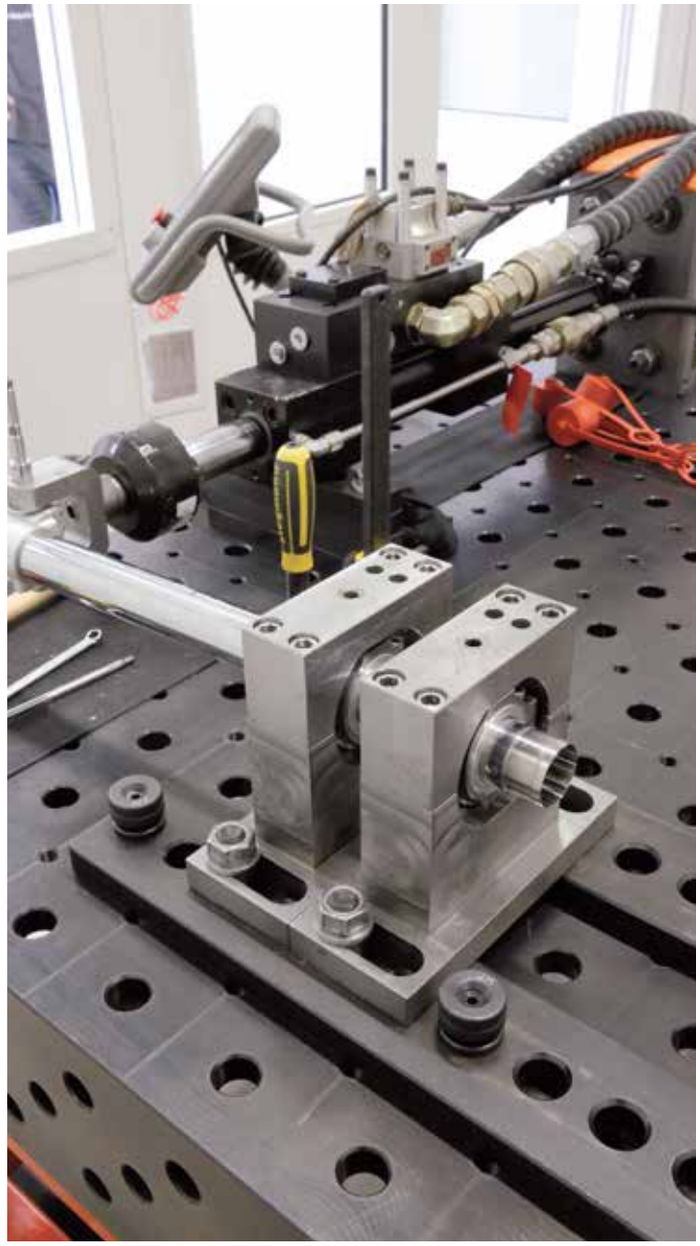
Przedstawiamy etap instalacji specjalnej oprawy i panelu akustycznego. Elektrycznie przewodzące szczotki grafitowe (wykonane samodzielnie) mocuje się na stole spawalniczym Siegmund. Są one specjalnie wykonane w celu zapobiegania ładowaniu elektrostatycznemu podczas produkcji. Dodatkowo szczotki umożliwiają łatwe przesuwanie poszczególnych części i zapobiegają uszkodzeniom szkła akrylowego i profili. Siatka otworów równoległa w stole spawalniczym Siegmund gwarantuje równomierne rozmieszczenie szczotek.

MARKTHALER GMBH & CO. KG, KAUFBEUREN (DE)

Ilustracje przedstawiają produkcję specjalnego pojemnika, służącego jako zbiornik płynów wiertniczych. Stosowany jest w budownictwie do wiercenia otworów pod słupki fundamentowe. Zgromadzony płyn zostaje oczyszczony. Dla stabilizacji wierconego otworu, ciecz jest do niego później z powrotem wpompowywana.

Dzięki zastosowaniu stołów Siegmund, niepotrzebne są żadne szablony czy urządzenia, redukując czas produkcji o 20–25%.

Pojemnik waży 6,4 tony i ma 10 m szerokości, ok. 2,5 m głębokości i 2,5 m wysokości.



WP PERFORMANCE SYSTEMS GMBH, MUNDERFING (AT)

Profesjonalne centrum testowe prowadzi testy statycznych i dynamicznych komponentów.

W zależności od sytuacji materialnej i stresowej czas trwania testu wynosi od 3 do 80 godzin dla badanego obiektu.

Ilustracje przedstawiają kontrolę jakości teleskopowych rur sterujących.

"STACKER" COMPANY, MOSCOW (RU)

SEMET MASCHINENBAU GMBH & CO. KG, BRACKENHEIM (DE)

Ilustracja przedstawia suwak teleskopowy do produkcji ciężarówek podlegający sprawdzaniu ugięcia i zgodności tolerancji.

Przy pomocy systemu szynowego i bloków typu-U, stacje dźwigowe są wyregulowane. Stacje służą jako uchwyty do suwaka teleskopowego.

Cała produkcja aż do kontroli końcowej, odbywa się na produktach Siegmund.

Suwak teleskopowy ma 8 m długości, waży ok. 2 tony i ma nośność ok. 1,5 tony.

ETA HEIZTECHNIK GMBH, HOFKIRCHEN (AT)

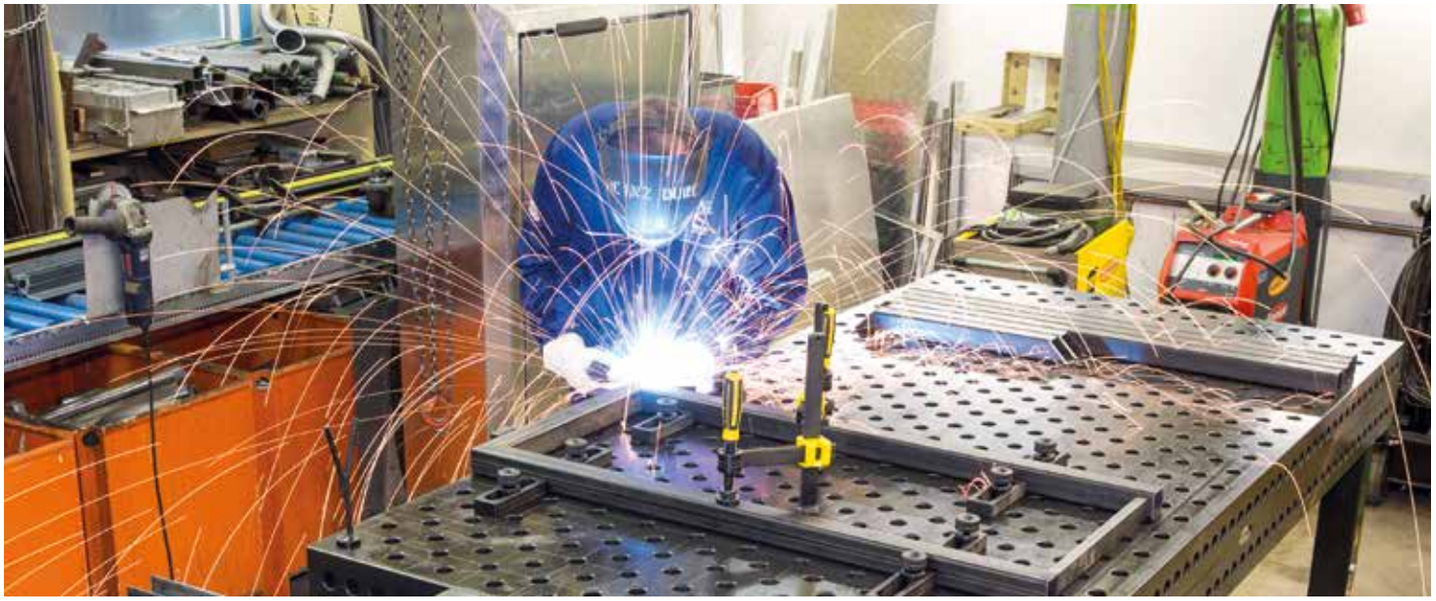
Głowica mieszadła do magazynu zrębków jest zbudowana na stole Siegmund.

Czas produkcji 1 egzemplarza wynosi ok. 1,5 godziny. Gotowy detal ma średnicę 6 metrów.

VOITH TURBO, KIEL (DE)

Ilustracje przedstawiają produkcję lokomotyw spalinowo - hydraulicznych.

Stoły azotowane plazmowo są tanie w utrzymaniu, co ułatwia szybką modernizację. Funkcjonalne urządzenia mocujące Siegmund umożliwiają również szybką obróbkę produkcji niewielkiego nakładu.



HEINZ DUWE, MISTRZ ŚLUSARSTWA, GOETZIS (AT)

Od 2008 roku jednoosobowa firma Heinz Duwe specjalizuje się w produkcji małych części i małych serii z różnych stali i metali. W swoim warsztacie ślusarz i mistrz spawalniczy Duwe od wielu lat stawia na jakość Siegmund. Dzięki elastycznemu systemowi stołów spawalniczych i narzędzi mocujących, wystarczy kilka kroków i łatwo można przekształcić lub wydłużyć stanowisko pracy w dowolnym momencie.

Prezentujemy produkcję konstrukcji półek, a także niestandardowy model dodatkowego pokładu bagażowego do odbioru.

AGRIKON KAM KFT, KISKUNMAJSA (HU)

Od 1993 Agrikon Kam Kft. produkuje kabiny kierowcy do maszyn budowlanych, ciągników i pojazdów użytkowych. W procesie spawania pojedynczych elementów kabiny razem, najważniejsze są jakość i niezawodność stołów spawalniczych i mocujących Siegmund.

Na zdjęciach prezentujemy montaż szablonów do produkcji kabin dźwigowych. Zaciski i kątowniki umożliwiają dokładne mocowanie i zgrzewanie szablonów bez zginania. W przypadku konieczności zmiany szablonu, przezbrojenie będzie możliwe w bardzo krótkim czasie dzięki temu, że elementy systemu Siegmund mogą być elastycznie dopasowane.

STERN EDELSTAHL, GEIERSTHAL (DE)

Firma "Stern Edelstahl GmbH" z Niemiec korzysta z doświadczeń wielu pokoleń. Oferuje kompetentną obsługę w zakresie budowy rurociągów, budowy instalacji, technologii wodno-kanalizacyjnej oraz obróbki blach. Produkcja na stołach Siegmund oraz nowej stacji roboczej Siegmund Workstation gwarantuje najwyższą jakość i niezawodność produktów Stern Edelstahl GmbH.

Mieliśmy okazję przekonać się w jaki sposób detale z blach i rur zostały wyprodukowane na stołach spawalniczych Professional Extreme. Dzięki krótkiemu czasowi wymiany narzędzi i wysokiej precyzji składania elementów, firma Stern Edelstahl produkuje szybciej, gwarantując najwyższą jakość swoich wyrobów. W ten sposób znacząco wyprzedza konkurencję na wymagającym rynku.

KONSTRUKCJE METALOWE BOEHM GMBH, EICHSTAETT (DE)

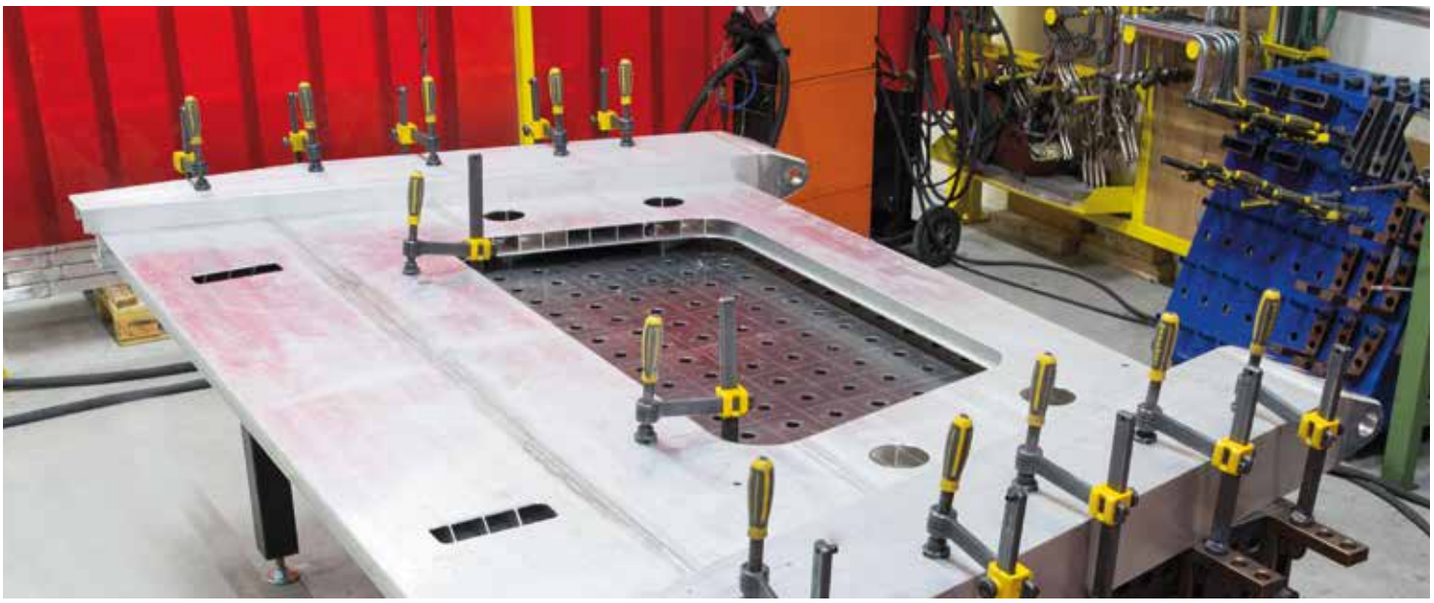
Tutaj można zobaczyć, jak schody awaryjne dla stołówki szkolnej budowane są na kilku połączonych ze sobą stołach Siegmund.

Konstrukcja rynnowa waży ok. 4 ton i jest zespawany z 15 mm elementów z blachy stalowej. Schody mają 10 m długości, 1,35 m szerokości i 1,60 m wysokości.

GROB-WERKE GMBH & CO. KG, MINDELHEIM (DE)

Dzięki stołom Siegmund, spełnione zostają indywidualne wymagania klienta dla budowy skomplikowanych maszyn.

Zaawansowany system Siegmund ułatwia szybką i elastyczną modernizację urządzeń zaciskowych, prezentując rozwiązanie dla niewielkiej produkcji lub na zamówienie, pozwalające zaoszczędzić czas.



STADLER BUSSNANG AG, BUSSNANG (CH)

Produkcja baldachimu i modułów zderzeniowych wagonów jezdnych. Wykonuje się je z aluminium, najpierw pojedyncze komponenty, które będą potem zmontowane i spawane. Wszystko na stołach Siegmund.

GREUB, LOTZWIL (CH)

Ilustracje przedstawiają produkcję frontów kominkowych na życzenie klienta. Precyzyjna struktura powierzchni stołów Siegmund w połączeniu z ich elastycznymi akcesoriami, zwiększa wydajność produkcji jednostkowej o 20-30 %.

BHDT GMBH, HOENIGSBERG (AT)

Stoły Siegmund ułatwiają prefabrykację linii izometrycznych. Z uwagi na wysoką dokładność stołów, pomiary pośrednie i końcowe mogą być wykonywane ciągle. Daje to nie tylko rezultat w postaci oszczędności potencjału bezpośredniej pracy np. montażu, ale także redukuje korekty.

KUHN-GELDROP BV, GELDROP (NL)

Firma Kuhn-Geldrop BV wchodzi w skład międzynarodowej grupy KUHN od lutego 2009 roku, która specjalizuje się w maszynach i pojazdach rolniczych. Zakład w Geldrop odpowiada za rozwój i produkcję pras belujących i maszyn do zwijania bel.

Prezentujemy na zdjęciach produkcję części do prasy do siana. Aby uzyskać jak największą powierzchnię roboczą, połączono dwa stoły spawalnicze Siegmund. Dzięki temu łatwiej i dokładniej mocuje się i spawa długie elementy.

KALFÉM, HUNGARY (HU)

Od 1993 firma Kalfém produkuje na Węgrzech indywidualne rozwiązania dla systemów półek i szaf. Odbiorcami są, oprócz dobrze znanych stacji benzynowych, także mniejsze firmy i osoby prywatne.

Zdjęcia przedstawiają produkcję szafki narzędziowej. Wszystkie etapy produkcji przeprowadzane są na stołach spawalniczych Siegmund. Dzięki krótkim czasom przezbrajania i wysokiej dokładności, Kalfém jest konkurencyjny na rynku i oferuje swoim klientom najwyższą jakość produktów.

KONSTRUKCJA POJAZDU KRAMPE, COESFELD (DE)

Firma Krampe jest liderem na rynku niemieckim w produkcji wywrotek rolniczych i przyczep, które produkuje od ponad trzydziestu lat w Coesfeld, Westfalia. Krampe specjalizuje się w projektowaniu i budowie specjalistycznych rozwiązań transportowych dla rolnictwa i leśnictwa, budownictwa, gospodarki odpadami i służb komunalnych.

Zdjęcia przedstawiają produkcję aluminiowej tylnej klapy naczepy z osłoną do rozładunku. Elementy zostaną dołączone i przyspawane na stołach spawalniczych Professional Extreme 8.7.

MA METAL CONSTRUCTION, DIEBURG (DE)

Od schodów poprzez wiaty, tarasy i dachy, do specjalnych konstrukcji – szeroka gama produktów MA Metal Construction w Dieburgu, w Niemczech, wymaga zawsze solidnego, niezawodnego i precyzyjnego materiału i narzędzi do pracy.

Mamy okazję zobaczyć jak system transportowy dla produktów mięsnych został wykonany na stole spawalniczym Professional Extreme 8.7. Sam tylko proces spawania trwał około 35 godzin.

SCITEEX, WARSAW (PL)

Przestrzeń robocza do dowolnej rozbudowy to większa powierzchnia i gwarancja elastycznej pracy.

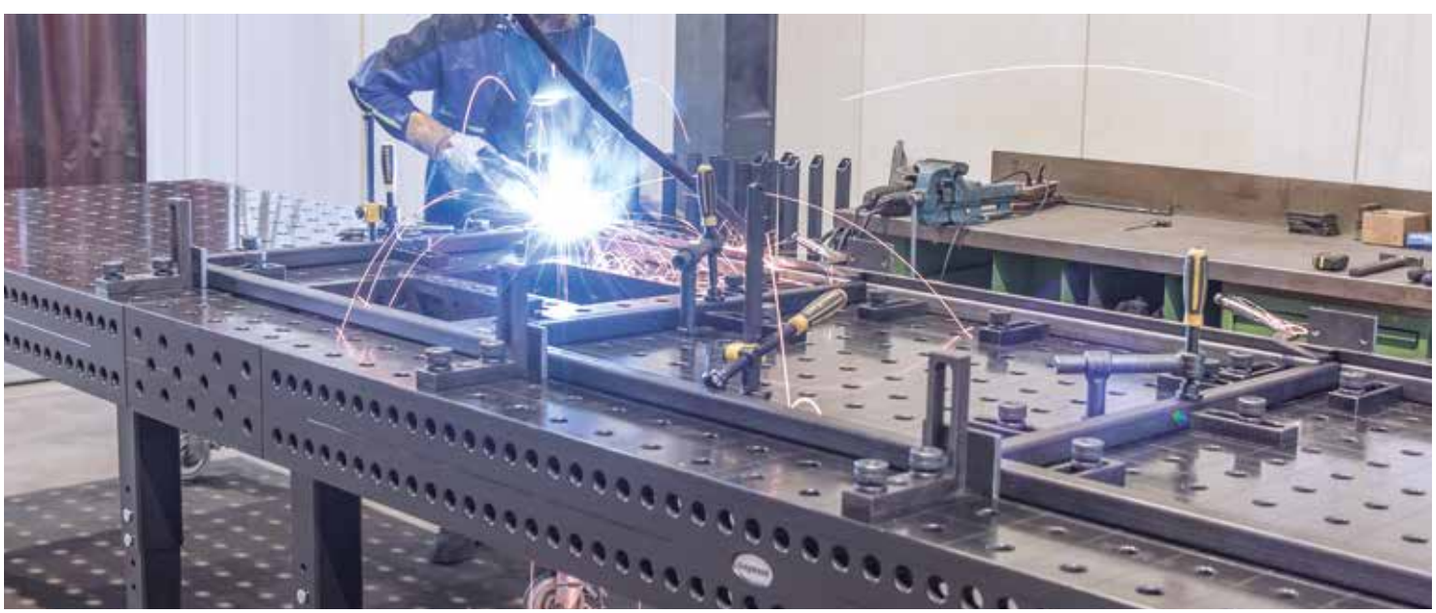
Systemy platform i szyn są najlepszymi rozwiązaniami dla detali o dużych gabarytach, które wymagają nietypowego mocowania.

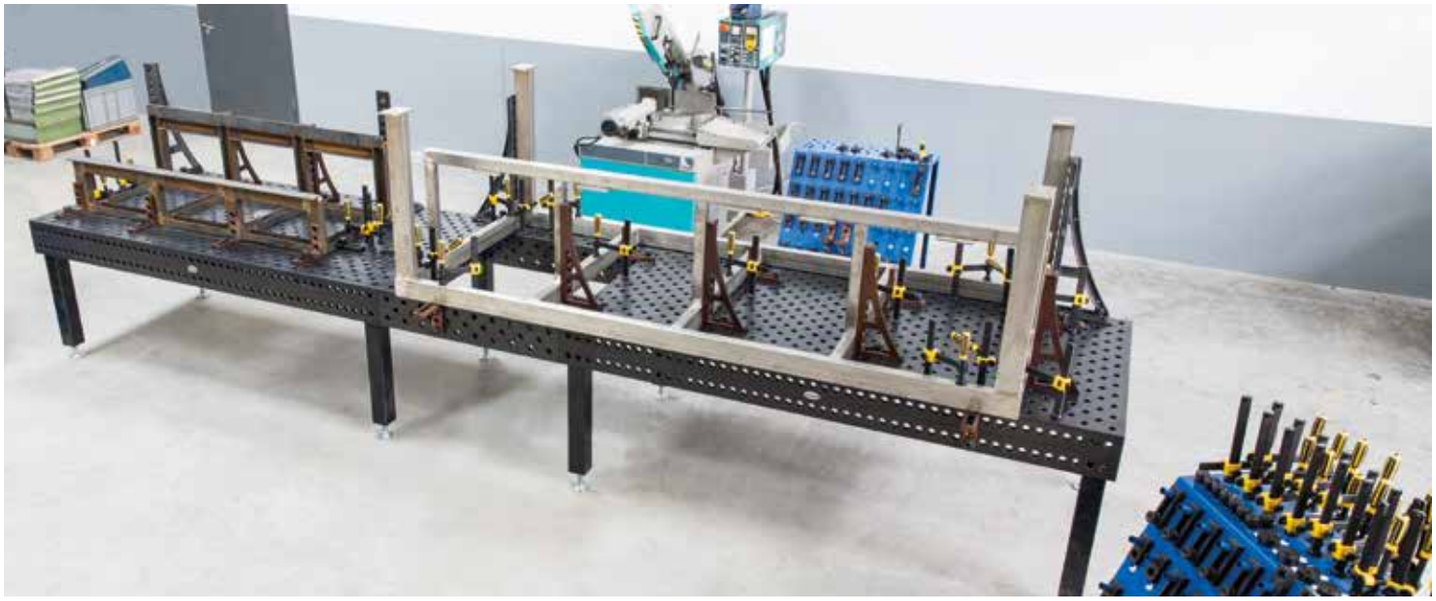
Duża ilość realizowanych projektów tego typu jest tylko potwierdzeniem ich wartości. Największą korzyścią niezmiennie jest szybki i precyzyjny montaż dużych komponentów.

KONSTRUKCJE METALOWE KUENZLE, WEINFELDEN (CH)

Firma Kuenzle Metallbau AG jest ekspertem w produkcji różnych produktów z metalu, do stosowania w budownictwie, wybierana przez architektów, firmy budowlane i osoby prywatne. Doskonałe planowanie i optymalnie wyposażone przestrzenie robocze stanowią podstawę wysokiej elastyczności i dokładności. Produkty wysokiej jakości wytwarzane są manualnie na stołach spawalniczych Siegmund.

Pokazujemy Państwu produkcję barierek balkonowych. Aby pracować tak efektywnie i szybko, jak to możliwe, mocuje się przed spawaniem ramy i kątowniki na stole Professional Extreme. Idealnie dopasowane do rozmiaru poręczy. W ten sposób poszczególne części są mocowane i spawane ze sobą za pomocą kilku prostych kroków w ciągu kilku sekund.





GETZNER TEXTIL AG, BLUDENZ (AT)

Getzner Textil to firma założona w 1818 roku, wiodący producent wyrobów z afrykańskiego adamaszku. Jest także jednym z wiodących dostawców tkanin odzieżowych na koszule. Moda korporacyjna podobnie jak tkaniny przemysłowe i techniczne tworzą szerokie portfolio produkowanych wyrobów. Poprzez innowacyjny sposób opracowania własnych rozwiązań technologicznych, firma Getzner Textil AG stale rozwija się w wielu obszarach produktowych i biznesowych, pomimo nieustannych zmian. Tylko dzięki systemom Siegmund możliwe jest szybkie, precyzyjne spawanie aby ciągle rozwijać i ulepszać obszary produkcji Getzner. Na zdjęciach przedstawiono produkcję zabezpieczenia najazdowego dla kabla wysokiego napięcia, jak również produkcję specjalnego stołu dla systemów dozowania. Po około 9 – 10 godzinach spawania stół jest obracany i dołączane są pojemniki do produkcji wyrobów tekstylnych (3x 1000 l).

BAX METAAL, BERGEIJK (NL)

Od ponad 25 lat firma Bax Metaal z Holandii jest dobrze znanym producentem wyrobów ze stali czarnej, stali nierdzewnej i aluminium. Bax Metaal zawsze polega na stołach spawalniczych Siegmund, od światowego lidera najnowszej generacji stołów spawalniczych. Zanim rozpocznie się produkcja, poszczególne projekty opracowywane są wspólnie z klientem we własnym dziale projektowania. Baza plików do modelowania 3D stołów i narzędzi firmy Siegmund, to podstawa dla każdego nowego dokładnego i szybkiego zaplanowania stanowiska spawalniczego dla nowego projektu. Potem następuje przygotowanie i implementacja projektu do produkcji przy współpracy z klientem. Po dokładnym zaplanowaniu produktu i koordynacji z klientem, produkcja może się rozpocząć. Bax Metaal przywiązuje dużą wagę do wydajności i precyzji, dlatego niemal wszystkie etapy produkcji są wykonywane na stołach spawalniczych Siegmund. Dzięki elastycznej powierzchni roboczej można realizować różnorodne projekty z dużą dokładnością. Krótkie czasy przestoju umożliwiają firmie Bax Metaal uzyskanie konkurencyjności oraz znalezienie skutecznego i ekonomicznego rozwiązania dla każdego projektu.

STERN EDELSTAHL, GEIERSTHAL (DE)

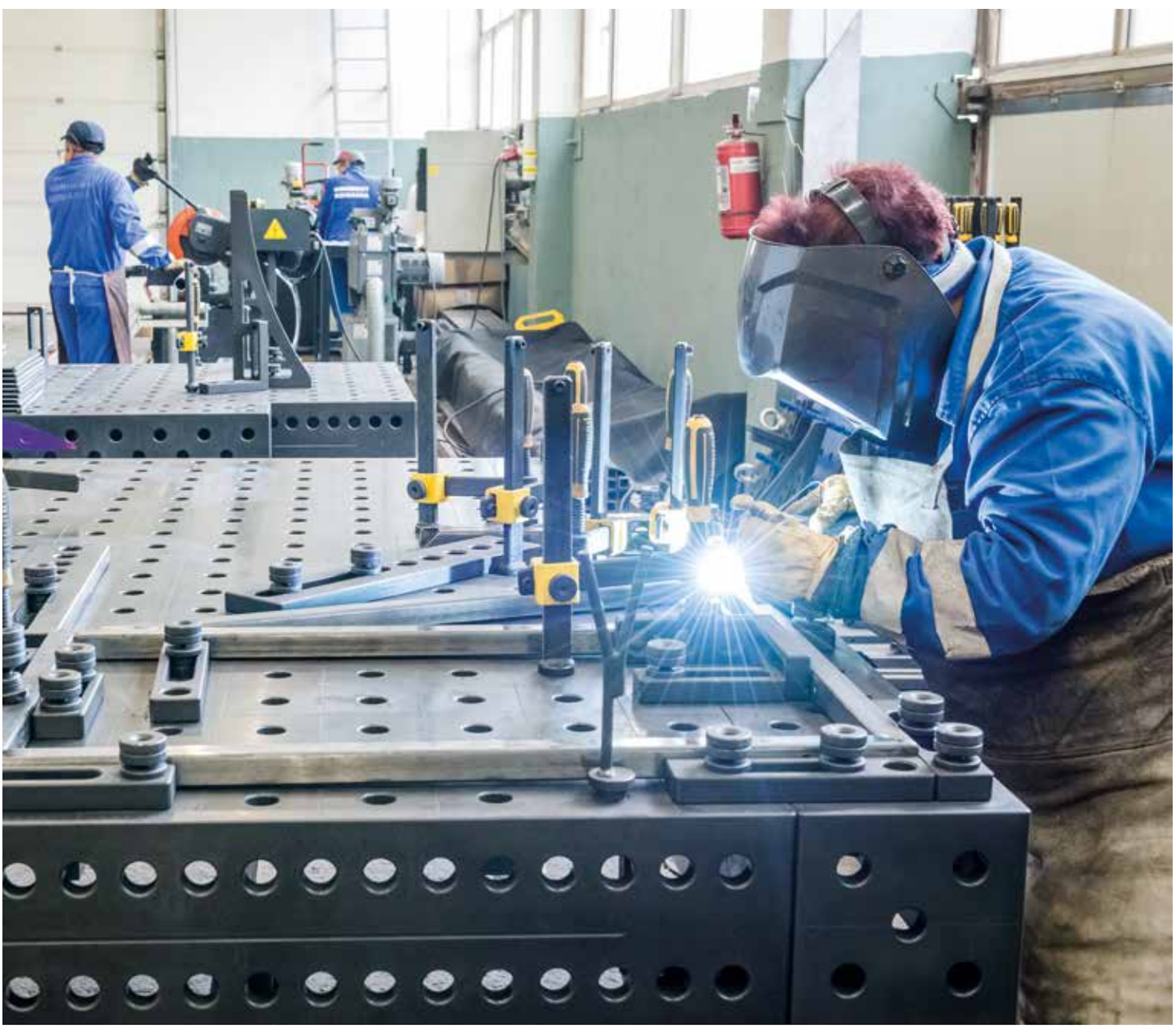
Firma "Stern Edelstahl GmbH" z Niemiec korzysta z doświadczeń wielu pokoleń. Oferuje kompetentną obsługę w zakresie budowy rurociągów, budowy instalacji, technologii wodno-kanalizacyjnej oraz obróbki blach. Produkcja na stołach Siegmund oraz nowej stacji roboczej Siegmund Workstation gwarantuje najwyższą jakość i niezawodność produktów Stern Edelstahl GmbH.

Mieliśmy okazję przekonać się w jaki sposób detale z blach i rur zostały wyprodukowane na stołach spawalniczych Professional Extreme. Dzięki krótkiemu czasowi wymiany narzędzi i wysokiej precyzji składania elementów, firma Stern Edelstahl produkuje szybciej, gwarantując najwyższą jakość swoich wyrobów. W ten sposób znacząco wyprzedza konkurencję na wymagającym rynku.

NORWEST, PRAHOVA (RO)

Rumuńska firma Norwest produkuje niestandardowe konstrukcje z blachy i rur wykonane z różnych metali. Norwest opiera się na systemach stołów spawalniczych i mocujących Siegmund, aby skutecznie i dokładnie wytwarzać swoje produkty.

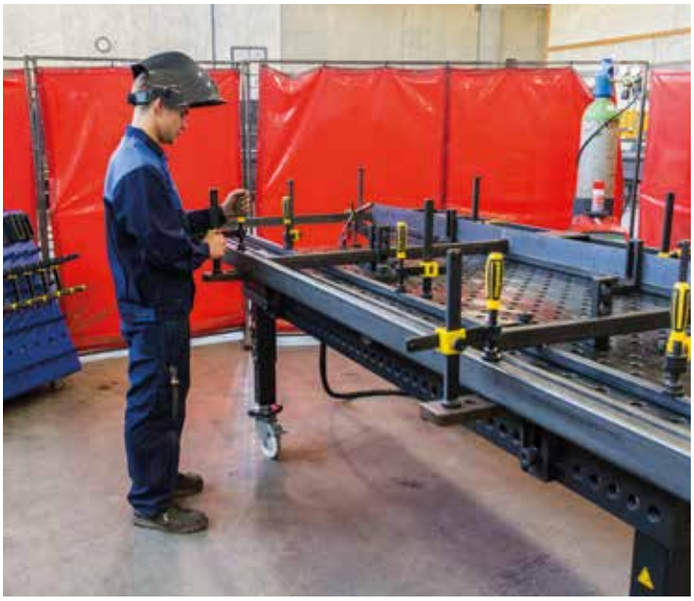
Na zdjęciach pokazano zakład produkcyjny Norwest. Gama produktów rozciąga się od rurociągów do konstrukcji metalowych, od hal produkcyjnych i magazynowych po konstrukcje klatek schodowych.



J&E MAIER AG, GOSSAU (CH)

Od 1926 roku pracownicy szwajcarskiej firmy J&E MAIER AG produkują wysokiej jakości maszyny i systemy do obróbki ziarna oraz zbiorniki dla materiałów sypkich. Szczególną uwagę poświęcono rozwiązaniom, które można indywidualnie dostosować lub wyprodukować dla każdego klienta.

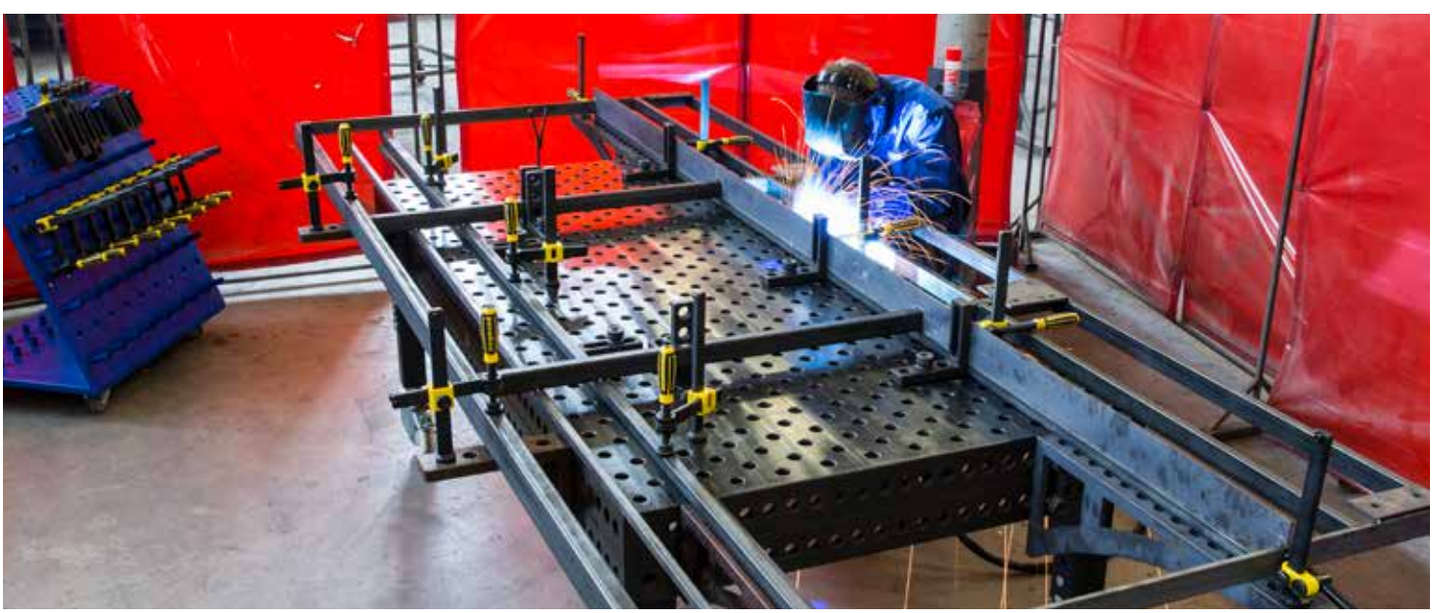
Na zdjęciach widać produkcję ramy na stole spawalniczym Siegmund. Aby znacznie skrócić czas produkcji, można utworzyć ramę montażową za pomocą stoperów i kątowników, potem zamocować ją na stole spawalniczym Professional Extreme. W kilku prostych krokach poszczególne części ramy można szybko i sprawnie zacisnąć przed obróbką.



SIMEONI METALLBAU, ANDELSBUCH (AT)

Firma rodzinna Simeoni Metallbau od 1998 roku produkuje wysokiej jakości metalowe rozwiązania konstrukcyjne i indywidualne dla budownictwa - deweloperów, budowniczych i architektów. Systemy stołów spawalniczych i mocujących firmy Siegmund zapewniają solidny, niezawodny i dokładne stanowisko robocze dla szerokiej gamy produktów Simeoni. .

Na zdjęciach prezentujemy produkcję ramy do balustrady balkonowej. Wszystkie części są zaciskane, przyczepiane, a następnie zespawane na stole spawalniczym Professional Extreme z zaciskami i kątownikami. System Siegmund pozwala na szybkie i elastyczne modyfikowanie przyrządu i jest oszczędnym rozwiązaniem dla indywidualnych produktów na zamówienie, a także do produkcji seryjnej.



Najlepsza podstawa dla każdej aplikacji – systemy Siegmund w skrócie

SYSTEM 28

System 28 jest idealny dla dużych rozbudowanych projektów lub ciężkich detali. Nośność stołu wynosi ok. 2.000 kg na 1 standardową nogę. Narzędzia systemu 28 pozwalają na solidne i dokładne mocowanie, które umożliwiają utrzymanie komponentów w żądanych pozycjach i odległościach podczas spawania.

SYSTEM 22

Coraz więcej klientów wybiera system 22. Jest bardziej stabilny niż system 16 i lżejszy niż system 28.

SYSTEM 16

Do prostych aplikacji o małej wadze do ok. 1.000 kg obciążenia na jedną standardową nogę stołu - zalecamy system 16. Dzięki rozstawieniu otworów 50 mm, można łatwo zamocować nawet małe detale.

KOMPATYBILNE

Dzięki elastycznemu systemowi modułowemu Siegmund wszystkie systemy można łączyć za pomocą elementów łączących.

SYSTEM 28

DO CIĘŻKICH I WYMAGAJĄCYCH APLIKACJI

MATERIAŁY

Grubość materiału ok. 24,5 – 27 mm

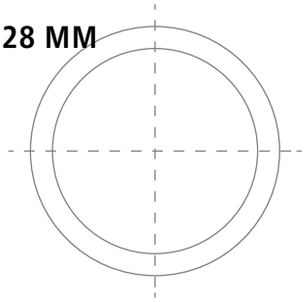
PROFESSIONAL 750

Wysokiej jakości stal S355J2+N,
azotowanie plazmowe, powlekanie BAR

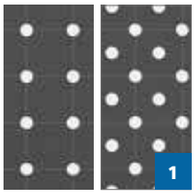
PROFESSIONAL EXTREME 8.7 / 8.8

Stal narzędziowa X8.7 / X8.8,
azotowanie plazmowe, powlekanie BAR

ŚREDNICA OTWORÓW Ø 28 MM



1. Otwory w siatce ukośnej lub prostej 100x100 mm
2. Zaokrąglone otwory z promieniem 3 mm
3. Promień 3 / 6 mm na rogach i krawędziach stołu
4. Bok stołu o wysokości 200 mm Siatka otworów na boku stołu 50 mm
5. Z miarką na powierzchni
6. Wzmocniona konstrukcja z ożebrowaniem



SYSTEM 22

BARDZIEJ STABILNY I WYTRZYMAŁY NIŻ SYSTEM 16, TAŃSZY NIŻ SYSTEM 28

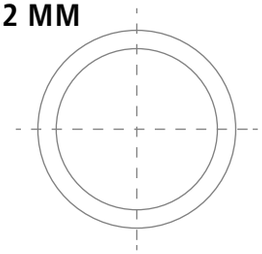
MATERIAŁ

Grubość materiału ok. 17 – 19 mm

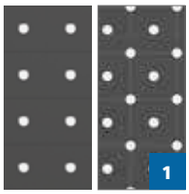
PROFESSIONAL 750

Wysokiej jakości stal S355J2+N,
azotowanie plazmowe, powlekanie BAR

ŚREDNICA OTWORÓW Ø 22 MM



1. Otwory w siatce ukośnej lub prostej 100x100 mm
2. Zaokrąglone otwory z promieniem 2,5 mm
3. Promień 3 / 6 mm na rogach i krawędziach stołu
4. Bok stołu o wysokości 150 mm
   Siatka otworów na boku stołu 50 mm
5. Z miarką na powierzchni
6. Wzmocniona konstrukcja z ożebrowaniem



SYSTEM 16

DLA CIENKOŚCIENNYCH APLIKACJI

MATERIAŁY

Grubość materiału ok. 11,5 – 13 mm

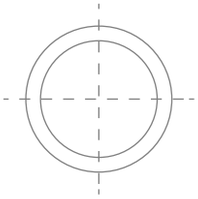
PROFESSIONAL 750

Wysokiej jakości stal S355J2+N,
azotowanie plazmowe, powlekanie BAR

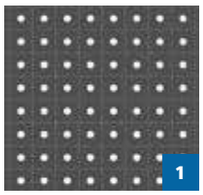
PROFESSIONAL EXTREME 8.7

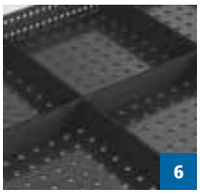
Stal narzędziowa X8.7,
azotowanie plazmowe, powlekanie BAR

ŚREDNICA OTWORÓW Ø 16 MM



1. Siatka prosta otworów 50x50 mm
2. Zaokrąglone otwory z promieniem 2 mm
3. Promień 3 / 6 mm na rogach i krawędziach stołu
4. Bok stołu o wysokości 100 mm
   Siatka otworów na boku stołu 25 mm
5. Z miarką na powierzchni
6. Wzmocniona konstrukcja z ożebrowaniem

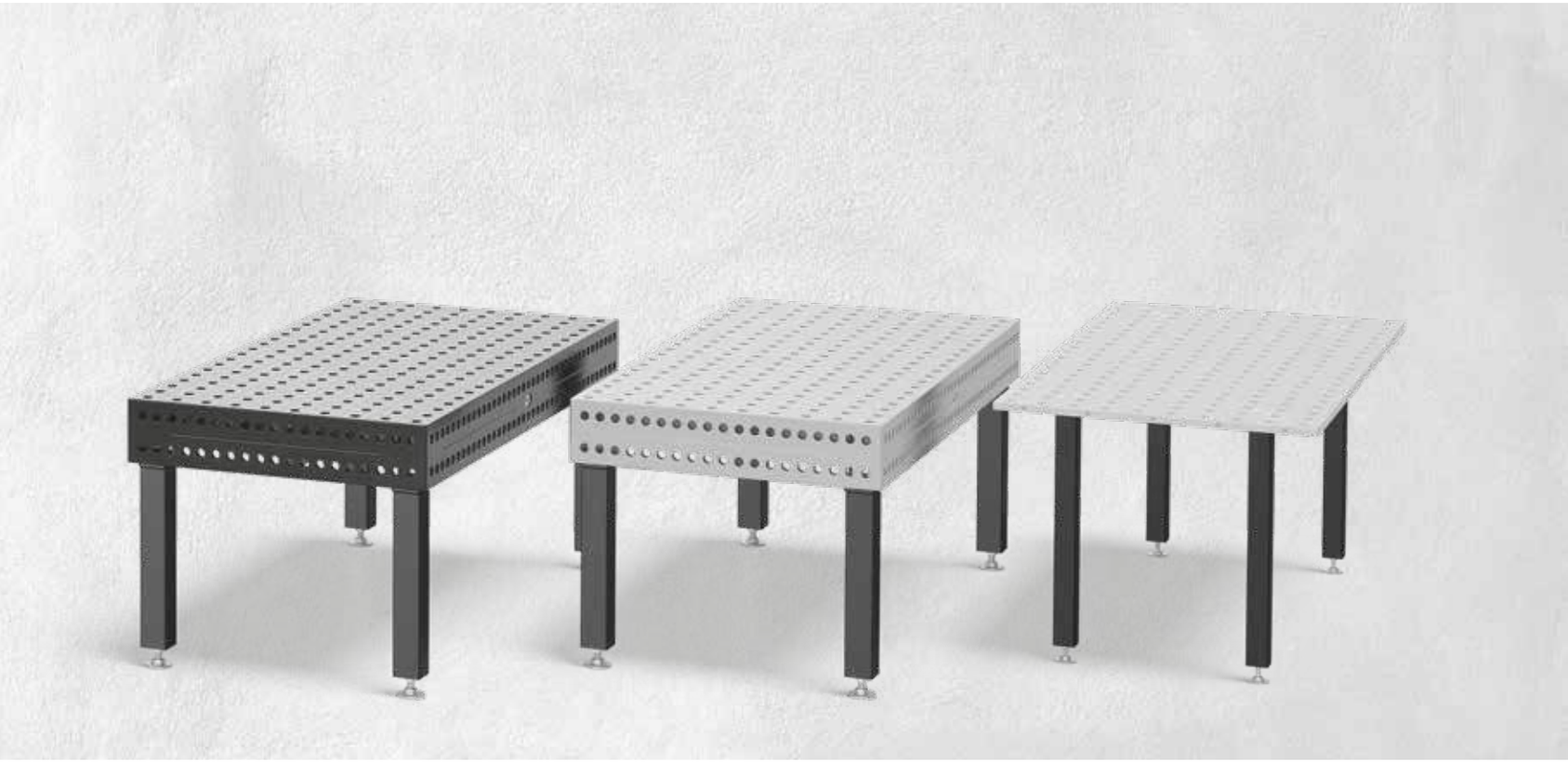




Stoły Siegmund flota S28

	STÓŁ ROWKOWANY	PROFESSIONAL EXTREME 8.8	PROFESSIONAL EXTREME 8.7
MATERIAŁ	stalowy S355J2+N	Materiał podstawowy hartowana specjalna stal narzędziowa Siegmund X8.8	Materiał podstawowy hartowana specjalna stal narzędziowa Siegmund X8.7
AZOTOWANIE PLAZMOWE	■	■	■
TWARDOŚĆ PODSTAWOWA	ok. 165 – 220 Vickersów	ok. 360 – 420 Vickersów	ok. 280 – 340 Vickersów
TWARDOŚĆ POWIERZCHNI	ok. 450 – 750 Vickersów	ok. 500 – 900 Vickersów	ok. 450 – 850 Vickersów
GRUBOŚĆ MATERIAŁU	ok. 35 – 39 mm / 24,5 – 27 mm	ok. 24,5 – 27 mm	ok. 24,5 – 27 mm
BOK STOŁU	200 mm	200 mm	200 mm
SIATKA UKOŚNA	—	■	■
MIARKA	—	■	■
WERSJE	patrz strona 132	patrz strona 104	patrz strona 102

■ Standard ☐ Dostępne za dopłatą — Niedostępne

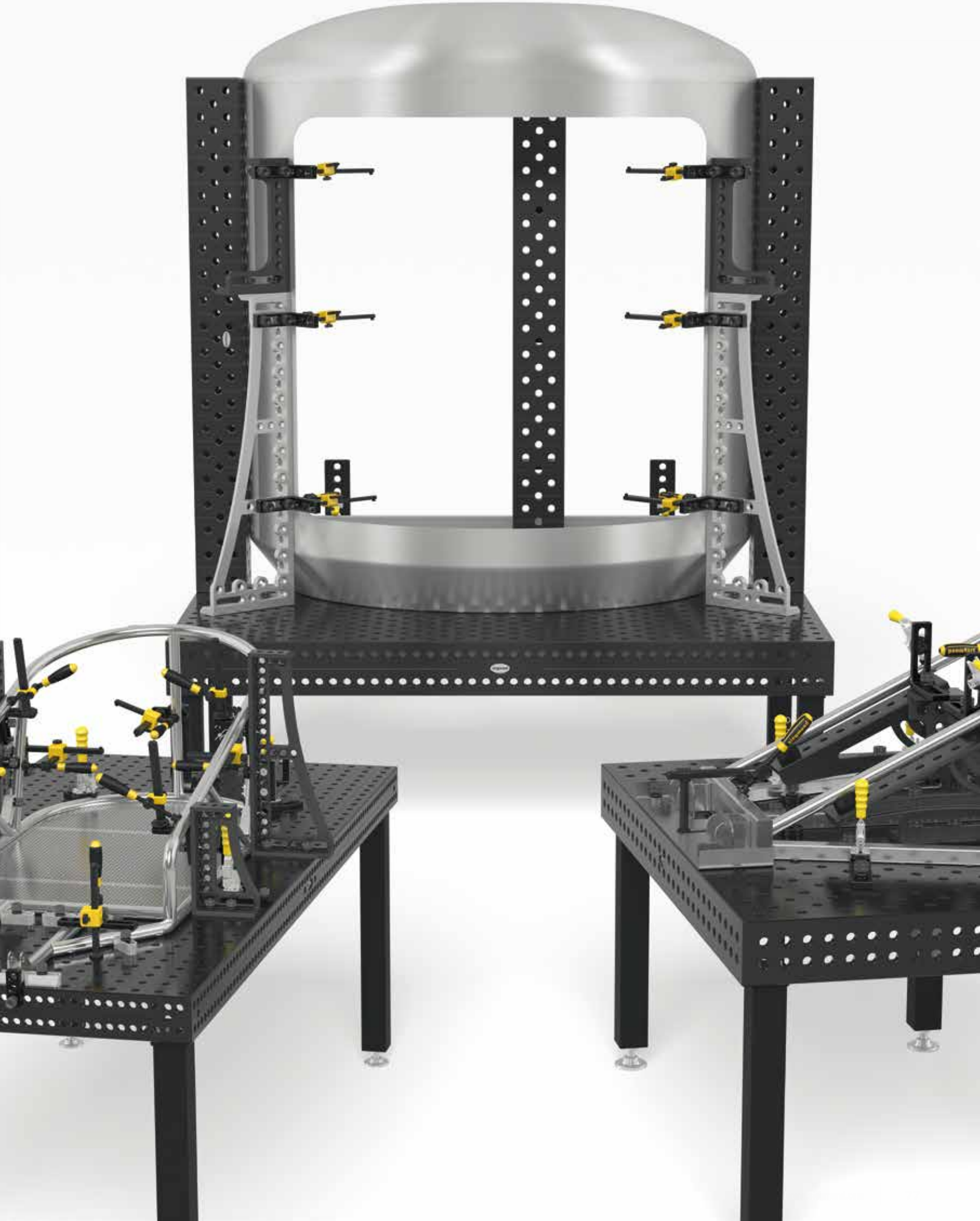


PROFESSIONAL 750	STAL NIERDZEWNA	BASIC
stalowy S355J2+N	stal nierdzewna X5CrNi18-10 (1.4301)	stalowy S355J2+N
■	—	—
ok. 165 – 220 Vickersów	ok. 266 – 382 Vickersów	ok. 165 – 220 Vickersów
ok. 450 – 750 Vickersów		
ok. 24,5 – 27 mm	ok. 24,5 – 27 mm	ok. 24,5 – 27 mm
200 mm	200 mm	bez powierzchni bocznej; otwory gwintowane na 4 stronach
□	□	□
■	□	■
patrz strona 98	patrz strona 94	patrz strona 90

Stoły Siegmund system 22

	PROFESSIONAL 750
MATERIAŁ	stalowy S355J2+N
AZOTOWANIE PLAZMOWE	■
TWARDOŚĆ PODSTAWOWA	ok. 165 – 220 Vickersów
TWARDOŚĆ POWIERZCHNI	ok. 450 – 750 Vickersów
GRUBOŚĆ MATERIAŁU	ok. 17 – 19 mm
BOK STOŁU	150 mm
SIATKA UKOŚNA	■
MIARKA	■
WERSJE	patrz strona 410

■ Standard ☐ Dostępne za dopłatą — Niedostępne



Stoły Siegmund flota S16

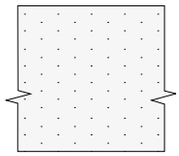
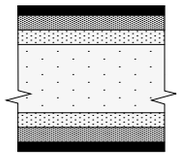
	PROFESSIONAL EXTREME 8.7	PROFESSIONAL 750
MATERIAŁ	Materiał podstawowy hartowana specjalna stal narzędziowa Siegmund X8.7	stalowy S355J2+N
AZOTOWANIE PLAZMOWE	■	■
TWARDOŚĆ PODSTAWOWA	ok. 280 – 340 Vickersów	ok. 165 – 220 Vickersów
TWARDOŚĆ POWIERZCHNI	ok. 450 – 850 Vickersów	ok. 450 – 750 Vickersów
GRUBOŚĆ MATERIAŁU	ok. 11,5 – 13 mm	ok. 11,5 – 13 mm
BOK STOŁU	100 mm	100 mm
SIATKA UKOŚNA	□	□
MIARKA	■	■
WERSJE	patrz strona 578	patrz strona 574

■ Standard □ Dostępne za dopłatą — Niedostępne

STAL NIERDZEWNA	BASIC AZOTOWANY PLAZMOWO
stal nierdzewna X5CrNi18-10 (1.4301)	stalowy S355J2+N
–	■
ok. 266 – 382 Vickersów	ok. 165 – 220 Vickersów
	ok. 450 – 750 Vickersów
ok. 11,5 – 13 mm	ok. 11,5 – 13 mm
100 mm	50 mm
□	–
□	■
patrz strona 570	patrz strona 566

Porównanie materiałów

Materiał podstawowy jest najważniejszy dla dużej twardości i długiej żywotności. Stoły i narzędzia Siegmund to wymierne oszczędności. Najwyższa jakość naszych stołów spawalniczych pozwala na pracę ze znacznie większą dokładnością i niższym poziomem błędów.

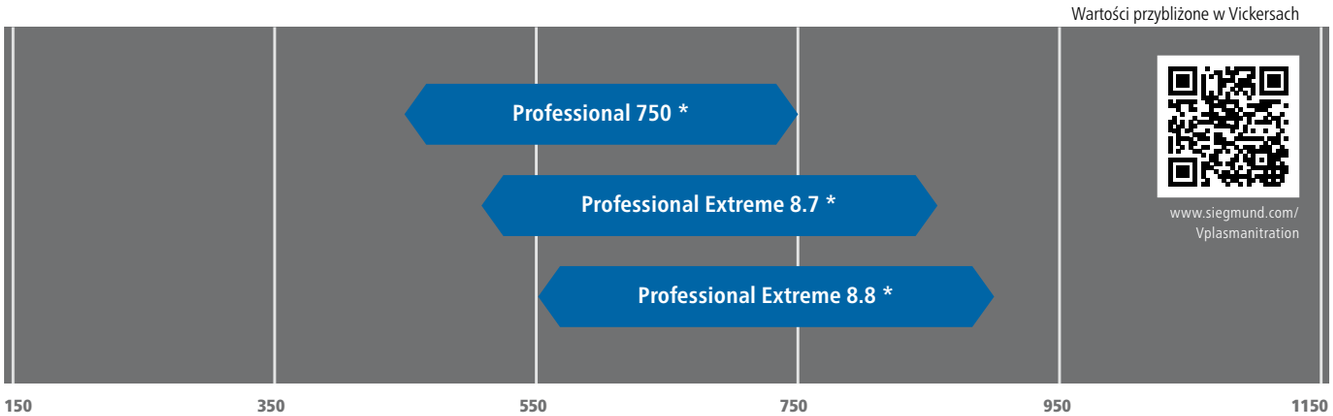
	PROFESSIONAL 750[1] **bez azotowania plazmowego**	**PROFESSIONAL 750[2]** **z azotowaniem plazmowym**
Twardość w Vickersach	**Twardość podstawowa ok. 165 – 220 Vickersów**	**Twardość podstawowa ok. 165 – 220 Vickersów** **Twardość powierzchni ok. 450 – 750 Vickersów**
Materiał	 **Materiał podstawowy stal wysokiej jakości S355J2+N**	 powlekanie-BAR azotek żelaza warstwa przejściowa **Materiał podstawowy stal wysokiej jakości S355J2+N** warstwa przejściowa azotek żelaza powlekanie-BAR
Twardość podstawowa	★ ★	★ ★
Twardość powierzchni	★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★
Odporność na uderzenia	★ ★	★ ★ ★
Twardość i długowieczność	★ ★	★ ★ ★ ★
Ochrona przed odpryskami spawalniczymi	★	★ ★ ★ ★ ★ ★
Odporność na korozję	★	★ ★ ★ ★ ★ ★
Obciążenie punktowe	★ ★ ★	★ ★ ★ ★
Płaskość w nowym znaczeniu	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★
Utrzymanie płaskości pod dużym obciążeniem	★	★ ★ ★
Żywotność	★ ★	★ ★ ★ ★ ★

Nasze porównanie służy do łatwiejszego wyboru najlepszego stołu dla Państwa.
[1] Również do stołów 28 Basic.
[2] Również do stołów 16 Basic.

PORÓWNANIE TWARDOŚCI: TWARDOŚĆ POWIERZCHNI

Azotowanie plazmowe i powłoka BAR chroni przed przywieraniem odprysków spawalniczych, korozją i uszkodzeniami mechanicznymi.

Wartości przybliżone w Vickersach

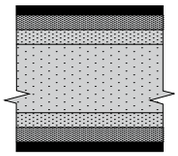
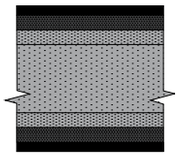


*z azotowaniem plazmowym

Nasze bestsellery Professional Extreme 8.7 oraz 8.8:
Wyjątkowa twardość i długa żywotność

Test twardości – Professional Extreme:

www.siegmund.com/Vhardness

PROFESSIONAL EXTREME 8.7 z azotowaniem plazmowym	PROFESSIONAL EXTREME 8.8 z azotowaniem plazmowym
Twardość podstawowa ok. 280 – 340 Vickersów **Twardość powierzchni ok. 450 – 850 Vickersów**	**Twardość podstawowa ok. 360 – 420 Vickersów** **Twardość powierzchni ok. 500 – 900 Vickersów**
 powlekanie-BAR azotek żelaza warstwa przejściowa **Materiał podstawowy hartowana specjalna stal narzędziowa Siegmund X8.7** warstwa przejściowa azotek żelaza powlekanie-BAR	 powlekanie-BAR azotek żelaza warstwa przejściowa **Materiał podstawowy hartowana specjalna stal narzędziowa Siegmund X8.8** warstwa przejściowa azotek żelaza powlekanie-BAR
★ ★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★
★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★
★ ★ ★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★
★ ★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★
★ ★ ★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★
★ ★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★
★ ★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★
★ ★ ★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★
★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★
★ ★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

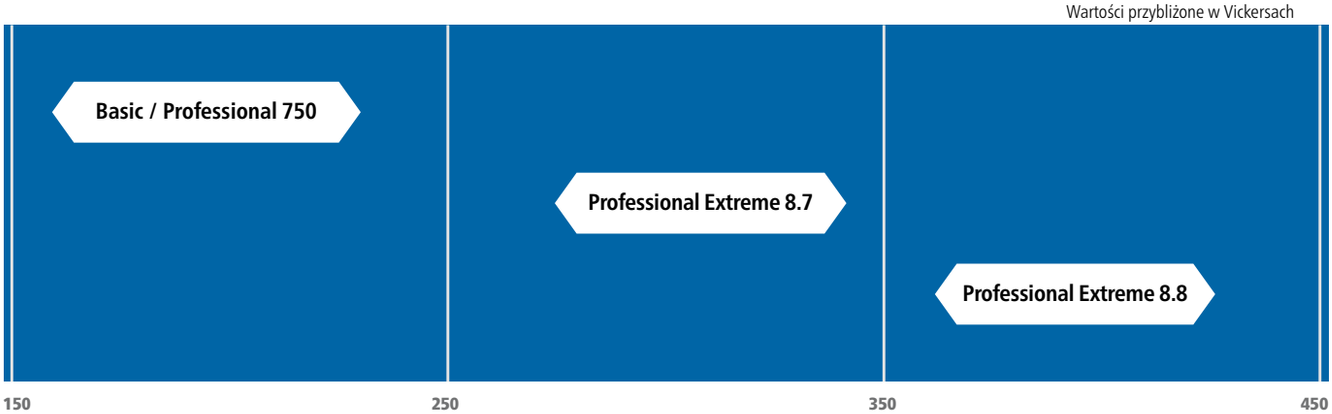
★ Pokazuje poprawę właściwości w ostatnich latach.

Powierzchnie boczne stołów Professional Extreme 8.7 i 8.8, wykonane są ze specjalnego stopu stali o wysokiej jakości S355J2+N, są azotowane plazmowo i posiadają powłokę antykorozyjną BAR.

PORÓWNANIE TWARDOŚCI: TWARDOŚĆ PODSTAWOWA

Duża twardość podstawowa gwarantuje wyższą odporność na uderzenia i długą żywotność stołów spawalniczych.

Wartości przybliżone w Vickersach



Siatka otworów i miarka

28 + 22 + 16

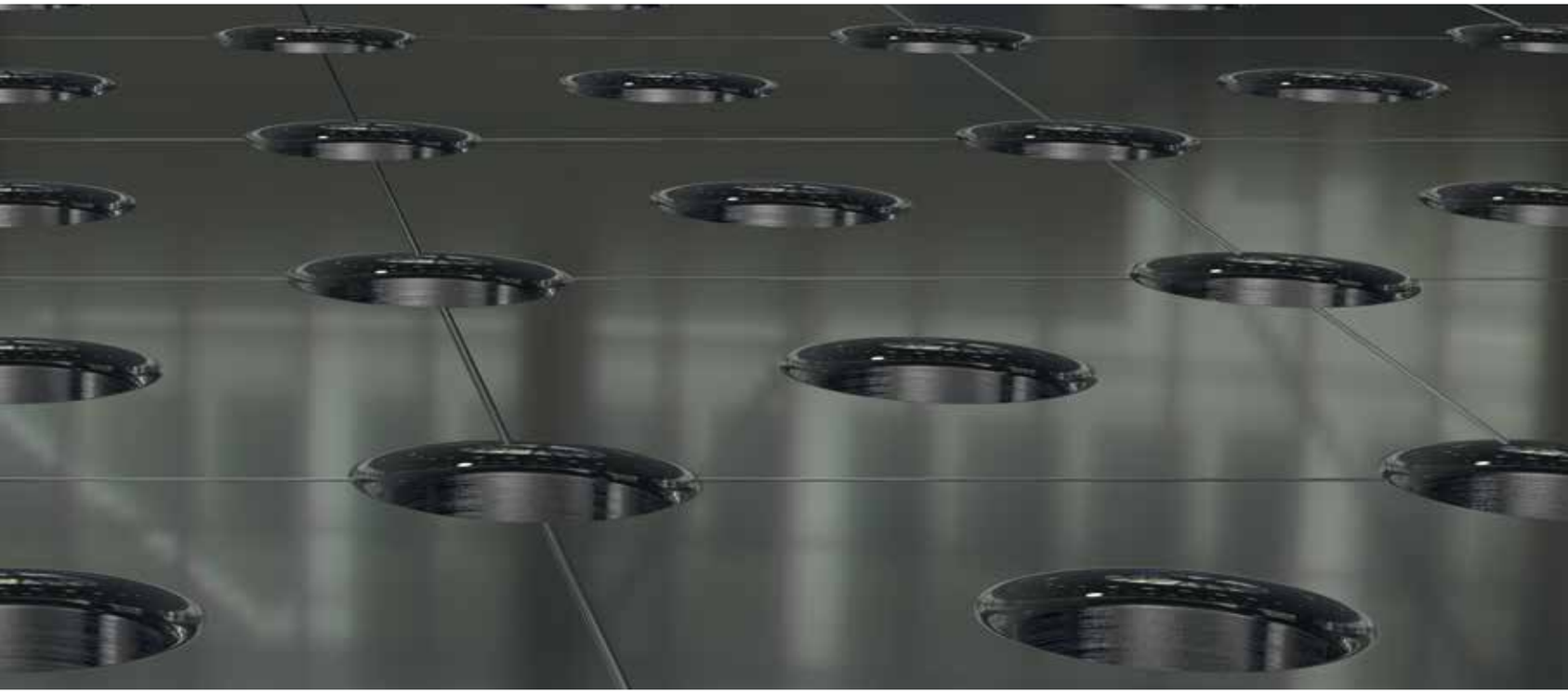
100 mm (System 28, System 22) i 50 mm (System 16) siatka otworów i siatka linii, są najbardziej powszechnie stosowane w stołach spawalniczych i montażowych. Podłużne otwory systemowe są idealnie dostosowane.

28 + 22

Siatka ukośna oferuje jeszcze więcej możliwości przekątnego mocowania. Skorzystaj z większej elastyczności dla jeszcze większej kreatywności.

28 + 22 + 16

Specjalna siatka z otworami gwintowanymi, pozwala Ci pracować z użyciem Twoich indywidualnych arzędzi i mechanizmów.



28 + 22

Siatka 50 mm oferuje dwa razy więcej możliwości mocowania niż w siatce 100 mm. Skorzystaj z większej elastyczności dla jeszcze większej kreatywności.

28 + 16

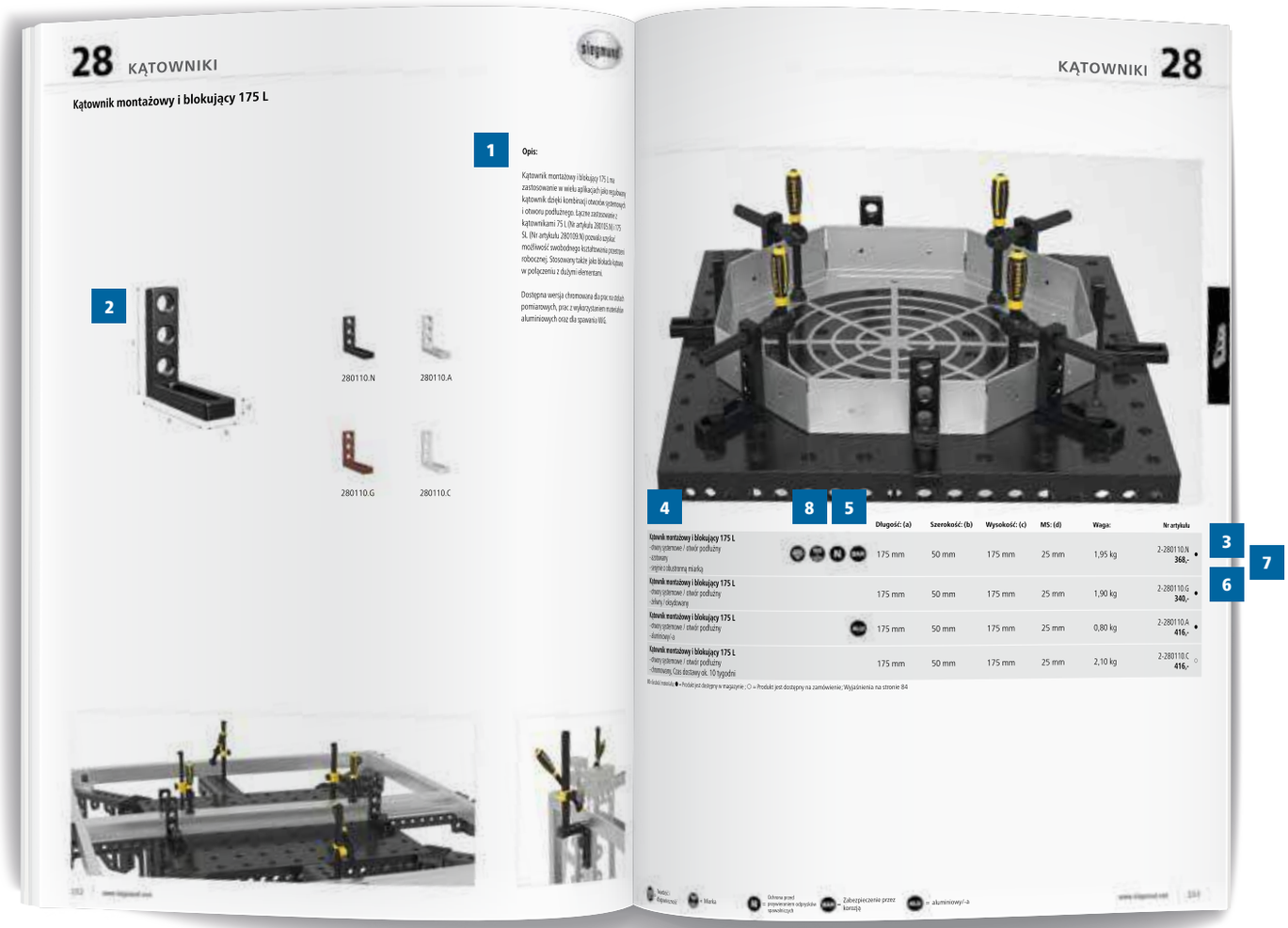
W siatce 50 mm (system 16) lub 100 mm (system 28), masz dodatkowe możliwości mocowania z siatką ukośną na powierzchni bocznej.

28 + 22 + 16

Miarka dookoła na wszystkich 4 stronach.

NOWE OZNACZENIA Siegmund

TERAZ MOŻESZ ŁATWO I SZYBKO PRZEJRZEĆ NASZE ZUPEŁNIE NOWE ORAZ ZNANE, ULEPSZONE PRODUKTY Z OPISAMI.



1. Nazwa artykułu i opis
2. Zdjęcie produktu z wymiarami
3. Numer artykułu
4. Numer artykułu wraz ze specyfikacją materiału
5. Dane techniczne
6. Cena
7. ● = Produkt jest dostępny w magazynie
   ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie
8. Specyfikacja (wyjaśnienia na stronie 84)

(•) = Cena na zapytanie

N

ODPORNOŚĆ NA ZARYSOWANIA, KOROZJĘ I PRZYWIERANIE ODPRYSKÓW SPAWALNICZYCH

Azotowanie ulepsza powierzchnie, które stają się ekstremalnie odporne na uszkodzenia i przywieranie odprysków spawalniczych.

100

MIARKA

Ułatwia precyzyjne ustawienie i mocowanie przedmiotu obrabianego.

BAR

GŁADKA POWIERZCHNIA

Powlekanie BAR to oksydacja poprodukcyjna, czarna warstwa wierzchnia jest idealnie gładka i zwiększa ochronę przed korozją.

PA

POLIAMIDOWA

Posiadamy je także w wykonaniu z poliamidu do obróbki stali nierdzewnej lub elementów wrażliwych na zarysowania.

ALU

ALUMINIOWY/-A

Produkty te są dostępne także w wersji z aluminium do obróbki stali nierdzewnej.

ALU Ti

ALUMINIOWO-TYTANOWY

Używamy tego lekkiego ale bardzo wytrzymałego materiału z powodu małej wagi, co jest pożądane przy budowaniu dużych stanowisk. Należy jednak pamiętać o innych własnościach w porównaniu ze stalą azotowaną.

STOŁY

NOGI DO STOŁU

STOPERY

KĄTOWNIKI

TRZPIENIE

ZACISKI & AKCESORIA

PRYZMY & WSPORNIKI

PRZYRZĄDY SZYBKOMOCUJĄCE & ADAPTER

AKCESORIA

SZYNY I PLATFORMY

Strona 92
Basic

Strona 96
Professional Stal nierdzewna

Strona 96
Professional Stal nierdzewna lekka

Strona 100
Professional 750 azotowany plazmowo

Strona 100
Professional 750 azotowany plazmowo Siatka ukośna

Strona 106
Professional Extreme 1000x1000x200 azotowany plazmowo

Strona 108
Professional Extreme 1200x800x200 azotowany plazmowo

Strona 110
Professional Extreme 1200x1200x200 azotowany plazmowo

Strona 112
Professional Extreme 1500x1000x200 azotowany plazmowo

Strona 114
Professional Extreme 1500x1500x200 azotowany plazmowo

Strona 116
Professional Extreme 2000x1000x200 azotowany plazmowo

Strona 118
Professional Extreme 2000x1200x200 azotowany plazmowo

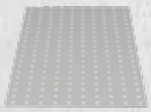
Strona 120
Professional Extreme 2000x2000x200 azotowany plazmowo

Strona 122
Professional Extreme 2400x1200x200 azotowany plazmowo

Strona 124
Professional Extreme 3000x1500x200 azotowany plazmowo

Strona 126
Professional Extreme 4000x2000x200 azotowany plazmowo

Strona 128
Stół spawalniczy - wymiary specjalne azotowany plazmowo



Strona 130
Płyta aluminiowa z otworami do stołu

Strona 134
Stół rowkowany azotowany plazmowo ze szczelinami skrzyżowanymi

Strona 136
Stół rowkowany azotowany plazmowo ze szczelinami podłużnymi

Strona 138
Stół rowkowany azotowany plazmowo ze szczelinami poprzecznymi

Strona 140
Tuleja mocująca dla gwintów M10 - stół rowkowany

Strona 141
Wkładka gwintowana do szczelin

Strona 142
Stół ośmiokątny Premium Light 200 azotowany plazmowo

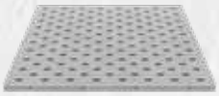
Strona 144
Stół ośmiokątny 200 azotowany plazmowo

Strona 146
Stół ośmiokątny Premium Light 100 azotowany plazmowo

Strona 148
Stół ośmiokątny 100 azotowany plazmowo

Strona 150
Płyta ośmiokątna Premium Light 15 azotowany plazmowo

Strona 152
Płyta ośmiokątna 25 azotowany plazmowo



Strona 154
Płyta mocująca wymienna z otworami Siatka ukośna

Strona 156
Płyta mocująca wymienna z otworami Siatka 100 mm

Strona 158
Wkład podtrzymujący i mocujący

Strona 159
Zaślepka stalowa / op. 10 szt

Basic

Basic

Stół Basic wykonany jest z wysokiej jakości stali S355J2+N. Jest odpowiedni do pracy z lżejszymi konstrukcjami. Ze względu na fakt, iż stoły stalowe nie są hartowane i powlekane, dla ochrony przed odpryskami spawalniczymi wymagane jest stosowanie sprayu przeciw odpryskom (Nr artykułu 000924).

Video produktu znajdziesz na:

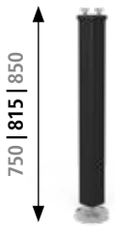
www.siegmund.com/V281020

NOGI DO STOŁU

Strona 622
Noga podstawowa

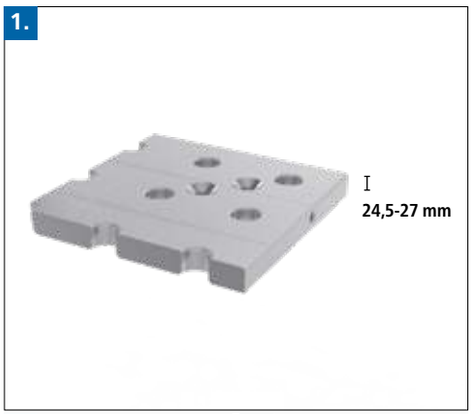
Strona 626
Noga na kółku z hamulcem

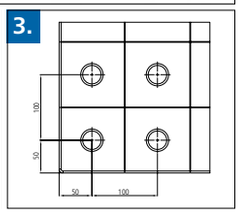
Strona 624
Noga z regulowaną wysokością

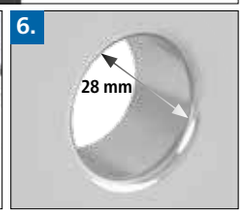


Strona 625
Noga z zakotwieniem

Wysokość nogi w mm.
Numery na czarno to standardowa wysokość nogi do stołu pokazanego powyżej. Numery na szaro, w zależności od typu nogi, wysokość, która musi być oznaczona w zamówieniu, bez dopłaty. Dla stołów Basic Systemu 28 odpowiednie są wyłącznie nogi Systemu 16.







1. GRUBOŚĆ MATERIAŁU

- ok. 24,5 – 27 mm

2. MATERIAŁ

wysokiej jakości stal S355J2+N*

SKALA TWARDOŚCI VICKERS

Twardość podstawowa ok. 165 – 220

* Niezabezpieczone przed korozją, zarysowaniem i odpryskami spawalniczymi. Ochrona przed odpryskami spawalniczymi jedynie za pomocą Płynu Antystatycznego.

3. DANE

- Siatka otworów 100 mm
- Siatka linii 100 mm

4. BOK STOŁU

brak

5. OPRACOWANE PROMIENIE

- promienie 3 mm górnych poziomych krawędzi zmniejszają uszkodzenia akcesoriów Siegmund i komponentów klienta
- promienie 6 mm pionowych narożników redukują ryzyko zranienia

6. OTWORY SYSTEMOWE

- Ø 28,15 mm

promień R3 w otworach systemowych na powierzchni stołu:

- redukcja zniszczeń stołu, akcesoriów Siegmund i komponentów klienta
- łatwiejsze wkładanie trzpieni i akcesoriów
- duży skos na spodzie stołu dla optymalnej siły mocowania trzpieni (patrz strona 246)

7. OTWORY GINTOWANE

- wszystkie stoły Basic System 28 posiadają otwory gwintowane na wszystkich 4 stronach co 200 mm
- gwint M12 dla trzpieni gwintowanych 280543

8. NOGI DO STOŁU

- korpus 70x70 mm
- stopka Ø 70 mm (ze skręconej bryły)
- prezycyjna regulacja nogi w zakresie 40 mm (dane dotyczą nogi podstawowej)

9. NOŚNOŚĆ

nośność na nogę 1.000 kg
maksymalne zalecane całkowite obciążenie:
z 4 nogami = 2.000 kg
z 6 nogami = 3.000 kg
przy równomiernym rozłożeniu ciężaru
(dane dotyczą nogi podstawowej)

Matematycznie znacznie wyższa całkowita ładowność. Wymienione dozwolone obciążenia są obliczone z pewnym zapasem ze względów bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy wymagane jest większe obciążenie, prosimy o kontakt z producentem.

Basic Stół spawalniczy

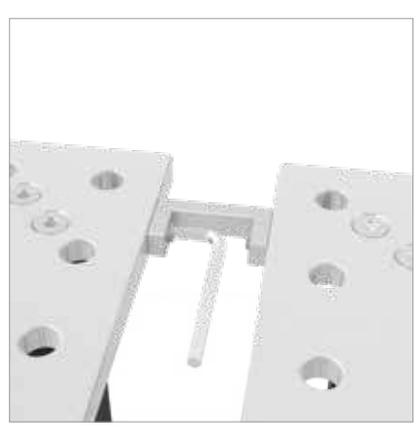
Opis:

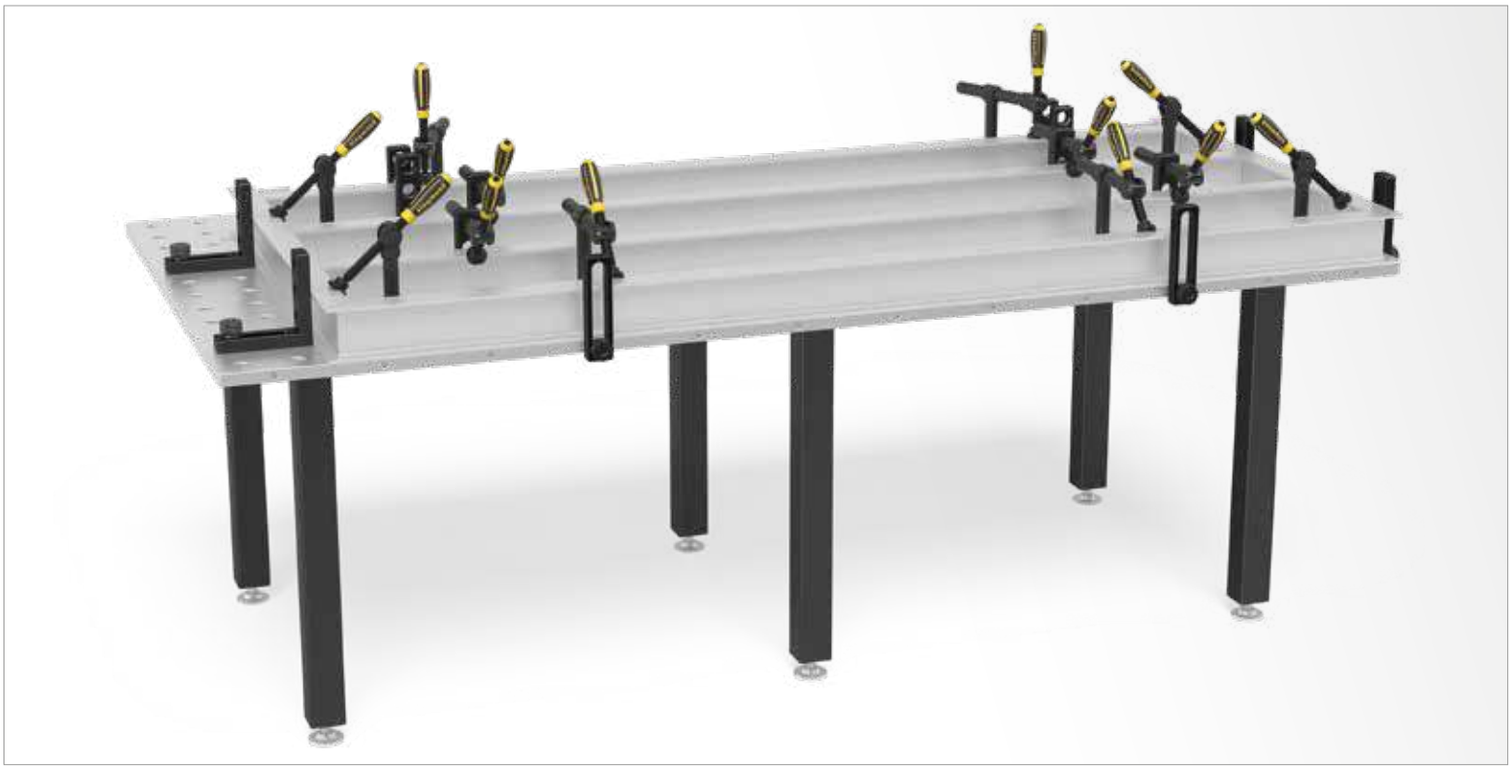
Wersja Basic posiada wykonane w układzie siatki - otwory pionowe i poziome na górnej powierzchni. Stół wykonany jest z wysokiej jakości materiału Stal S355J2+N. Grubość materiału wynosi 24,5-27 mm a średnica otworów 28 mm. Rozstaw linii siatki co 100 mm ułatwia pozycjonowanie i montaż osprzętu. Blat nie jest wzmocniony żebrowaniem, jest frezowany z pięciu stron. Możliwe zastosowanie stoperów na powierzchniach bocznych w odległości 200 mm przy użyciu trzpieni gwintowanych M12.

Wszystkie warianty nóg do stołów znajdziesz na stronie 620.

Na zamówienie dostępne są dodatkowe specjalne opcje dla stołów spawalniczych, jak: podziałka, siatka ukośna i podziałka, podziałka koordynująca, siatka 50 mm, siatka ukośna z gwintem M8 / M12 / M16.

Zdjęcia wszystkich wymiarów dostępne są na stronie www.siegmund.com.





	Nogi do stołu:	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Waga:	Basic stalowy S355J2+N	
Basic 1000x1000x25 z Noga podstawowa 815 Regulacja wysokości stołu 850	4	1000 mm	1000 mm	25 mm	ok. 256 kg	2-281010 **4.249,-**	●
Basic 1200x800x25 z Noga podstawowa 815 Regulacja wysokości stołu 850	4	1200 mm	800 mm	25 mm	ok. 248 kg	2-281025 **4.297,-**	●
Basic 1200x1200x25 z Noga podstawowa 815 Regulacja wysokości stołu 850	4	1200 mm	1200 mm	25 mm	ok. 354 kg	2-281015 **4.972,-**	●
Basic 1500x1000x25 z Noga podstawowa 815 Regulacja wysokości stołu 850	4	1500 mm	1000 mm	25 mm	ok. 370 kg	2-281035 **5.000,-**	●
Basic 2000x1000x25 z Noga podstawowa 815 Regulacja wysokości stołu 850	4	2000 mm	1000 mm	25 mm	ok. 475 kg	2-281020 **6.426,-**	●
Basic 2000x1200x25 z Noga podstawowa 815 Regulacja wysokości stołu 850	4	2000 mm	1200 mm	25 mm	ok. 569 kg	2-281060 **7.178,-**	●
Basic 2400x1200x25 z Noga podstawowa 815 Regulacja wysokości stołu 850	6	2400 mm	1200 mm	25 mm	ok. 697 kg	2-281030 **8.197,-**	●
Basic 3000x1500x25 z Noga podstawowa 815 Regulacja wysokości stołu 850	6	3000 mm	1500 mm	25 mm	ok. 1043 kg	2-281040 **10.690,-**	●
Zestaw do łączenia stołów zawiera śruby imbusowe (2 szt.) - dla stołów Basic systemu 28		100 mm	50 mm	24 mm	ok. 0,48 kg	2-281091 **397,-**	●
Zestaw stoperów bocznych - zawiera: 8x Stoper (160415), 8x Trzpień (280543)						2-281700 **627,-**	●
Inne wymiary na zamówienie						.	○

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Dopłata do stołu z nogami innego typu wynika z różnicy pomiędzy nogą standardową a wybranym typem nogi.
Waga = Stół + Paleta + Noga podstawowa

Stal nierdzewna / Stal nierdzewna lekka

Stal nierdzewna

Stoły ze stali nierdzewnej są odpowiednie do obróbki elementów ze stali nierdzewnej nie powodując korodowania w kontakcie z innymi metalami.

W przypadku stołów z siatką ukośną opcje mocowania są prawie dwukrotnie większe.

Stal nierdzewna lekka

Grubość materiału stołu w wersji ze stali nierdzewnej lekkiej została zredukowana z 25 mm do 15 mm ze względów ekonomicznych. Stosując trzpienie, które wymagają rozpiętości 50 mm, grubość stołu może być skompensowana przy użyciu pierścienia dystansowego 10 mm.

W przypadku stołów z siatką ukośną opcje mocowania są prawie dwukrotnie większe.

Video produktu znajdziesz na:

www.siegmund.com/V280020.E

NOGI DO STOŁU

650 | 750

Strona 164
Noga podstawowa

650

Strona 168
Noga na kółku z hamulcem

450-700 | 550-900

Strona 166
Noga z regulowaną wysokością

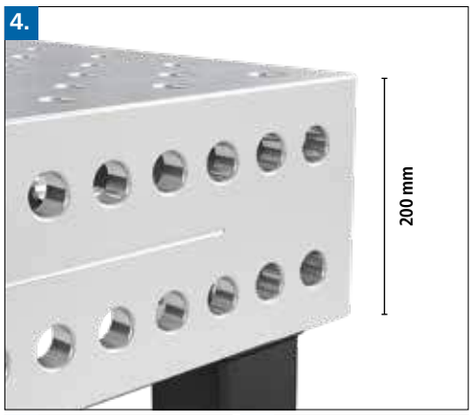
550-750

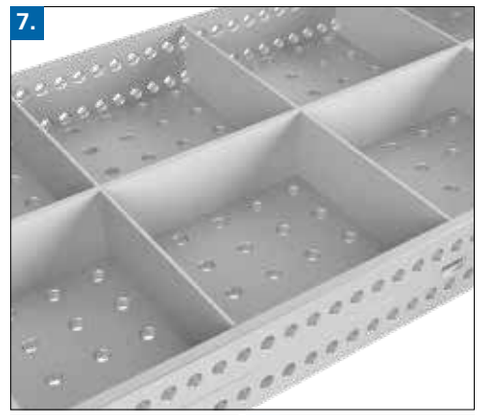
Strona 169
Noga z regulowaną wysokością na kółku z hamulcem

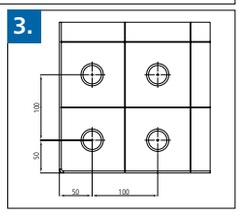
650 | 750

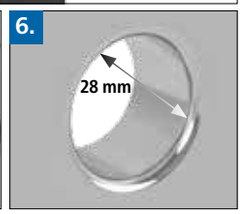
Strona 170
Noga z zakotwieniem

Wysokość nogi w mm.
Numery na czarno to standardowa wysokość nogi do stołu pokazanego powyżej. Numery na szaro, w zależności od typu nogi, wysokość, która musi być oznaczona w zamówieniu, bez dopłaty.









1. GRUBOŚĆ MATERIAŁU

- ok. 24,5 – 27 mm (stal nierdzewna)
- ok. 14,5 – 17 mm (stal nierdzewna lekka)

2. MATERIAŁ

wysokiej jakości stal nierdzewna X5CrNi18-10 (1.4301)

SKALA TWARDOŚCI VICKERS

Twardość podstawowa ok. 266 – 382

3. DANE

- Siatka otworów 100 mm
- Siatka linii 100 mm

4. BOK STOŁU

- wysokość 200 mm
- dodatkowe otwory umożliwiają równoległe mocowanie w siatce 50 mm

5. OPRACOWANE PROMIENIE

- promienie 3 mm górnych poziomych krawędzi zmniejszają uszkodzenia akcesoriów Siegmund i komponentów klienta
- promienie 6 mm pionowych narożników redukują ryzyko zranienia

6. OTWORY SYSTEMOWE

- Ø 28,15 mm

promień R3 w otworach systemowych na powierzchni stołu:

(nie dotyczy stali nierdzewnej lekkiej)

- redukcja zniszczeń stołu, akcesoriów Siegmund i komponentów klienta
- łatwiejsze wkładanie trzpieni i akcesoriów
- duży skos na spodzie stołu dla optymalnej siły mocowania trzpieni (patrz strona 246)

7. ŻEBROWANIE

- w odstępach co 500 – 600 mm
- wyższe żebrowanie

8. NOGI DO STOŁU

- korpus 90x90 mm
- stopka Ø 90 mm (ze skręconej bryły)
- prezycyjna regulacja nogi w zakresie 50 mm (dane dotyczą nogi podstawowej)

9. NOŚNOŚĆ

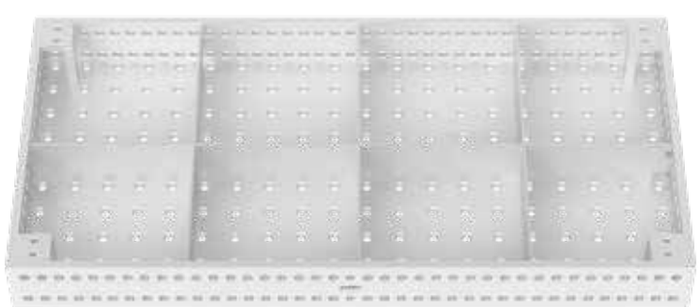
nośność na nogę 2.000 kg
maksymalne zalecane całkowite obciążenie:
z 4 nogami = 4.000 kg
z 6 nogami = 6.000 kg
z 8 nogami = 8.000 kg
przy równomiernym rozłożeniu ciężaru.
(dane dotyczą nogi podstawowej)

Matematycznie znacznie wyższa całkowita ładowność. Wymienione dozwolone obciążenia są obliczone z pewnym zapasem ze względów bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy wymagane jest większe obciążenie, prosimy o kontakt z producentem.

Stal nierdzewna / Stal nierdzewna lekka Stół spawalniczy

Na zdjęciu stół w wersji z siatką ukośną.



Opis:

Wersja Stal nierdzewna posiada wykonane w układzie siatki - otwory pionowe i poziome na górnej powierzchni oraz równolegle otwory w siatce 50 mm na powierzchniach bocznych. Stół wykonany jest z wysokiej jakości stali nierdzewnej. Grubość materiału wynosi 24,5-27 mm a średnica otworów 28 mm. Rozstaw linii siatki co 100 mm ułatwia pozycjonowanie i montaż osprzętu.

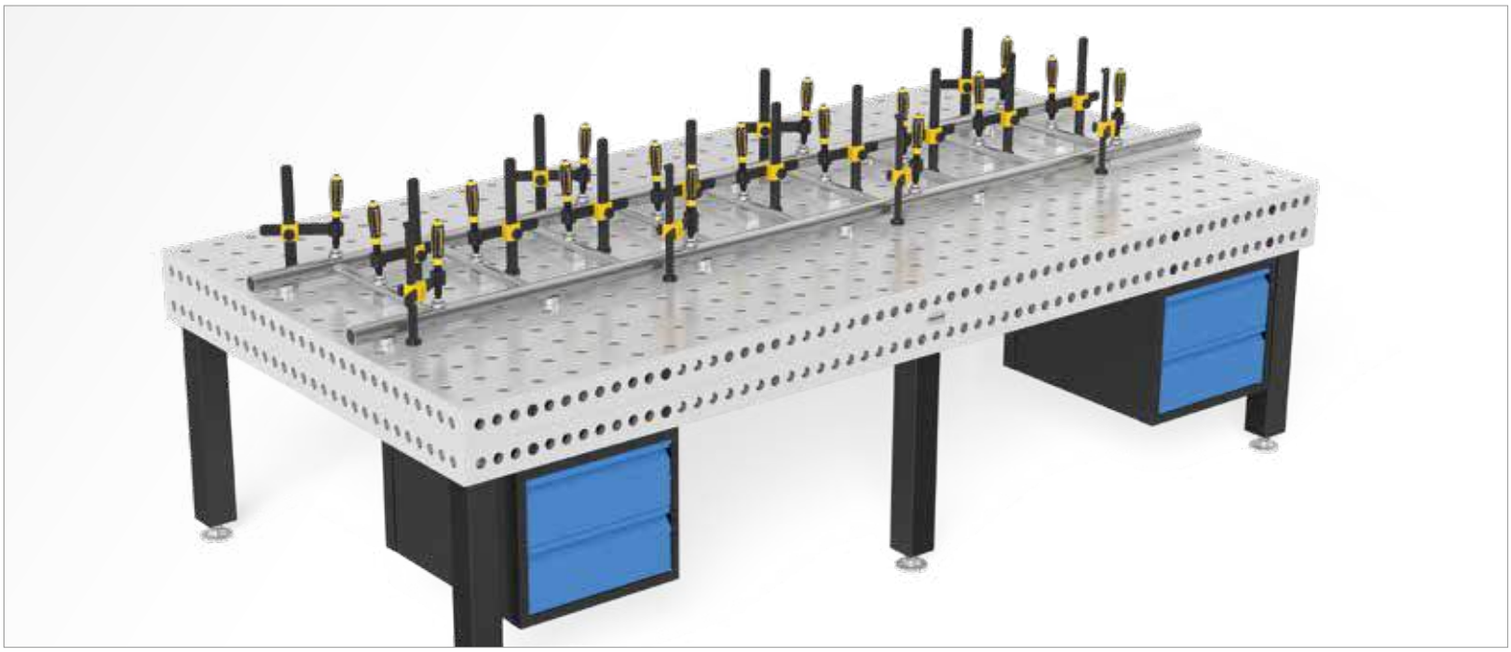
Grubość stołu spawalniczego ze stali nierdzewnej lekkiej wynosi 14,5-17 mm. W przypadku użycia trzpieni mocujących, zalecane jest zastosowanie pierścienia dystansowego (Nr artykułu 280653) dla kompensacji odległości.

Przegląd informacji odnośnie wariantów zastosowania nóg znajdziesz na stronie 162.

Stoły ze stali nierdzewnej dostępne są także z platformą podnoszącą i ramą połączeniową.

Na zamówienie dostępne są dodatkowe specjalne opcje dla stołów spawalniczych, jak: podziałka, siatka ukośna i podziałka, podziałka koordynująca, siatka 50 mm, siatka ukośna z gwintem M8 / M12 / M16.

Zdjęcia wszystkich wymiarów dostępne są na stronie www.siegmund.com.



	Nogi do stołu:	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Waga:	Stal nierdzewna		Stal nierdzewna lekka	
Professional 1000x1000x200 Stal nierdzewna z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1000 mm	1000 mm	200 mm	ok. 469 kg	2-280010.E **22.040,-**	○	2-800010.E **16.078,-**	○
Professional 1200x800x200 Stal nierdzewna z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1200 mm	800 mm	200 mm	ok. 459 kg	2-280025.E **22.040,-**	○	2-800025.E **16.078,-**	○
Professional 1200x1200x200 Stal nierdzewna z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1200 mm	1200 mm	200 mm	ok. 599 kg	2-280015.E **29.031,-**	○	2-800015.E **20.403,-**	○
Professional 1500x1000x200 Stal nierdzewna z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1500 mm	1000 mm	200 mm	ok. 629 kg	2-280035.E **30.643,-**	○	2-800035.E **21.949,-**	○
Professional 1500x1500x200 Stal nierdzewna z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1500 mm	1500 mm	200 mm	ok. 864 kg	2-280050.E **43.008,-**	○	2-800050.E **30.605,-**	○
Professional 2000x1000x200 Stal nierdzewna z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	2000 mm	1000 mm	200 mm	ok. 814 kg	2-280020.E **39.247,-**	○	2-800020.E **29.313,-**	○
Professional 2000x1200x200 Stal nierdzewna z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	2000 mm	1200 mm	200 mm	ok. 924 kg	2-280060.E **43.544,-**	○	2-800060.E **32.476,-**	○
Professional 2000x2000x200 Stal nierdzewna z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	2000 mm	2000 mm	200 mm	ok. 1389 kg	2-280045.E **66.124,-**	○	2-800045.E **47.132,-**	○
Professional 2400x1200x200 Stal nierdzewna z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	2400 mm	1200 mm	200 mm	ok. 1069 kg	2-280030.E **53.759,-**	○	2-800030.E **36.605,-**	○
Professional 3000x1500x200 Stal nierdzewna z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	6	3000 mm	1500 mm	200 mm	ok. 1631 kg	2-280040.E **76.876,-**	○	2-800040.E **61.660,-**	○
Professional 4000x2000x200 Stal nierdzewna z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	8	4000 mm	2000 mm	200 mm	ok. 2568 kg	2-280055.E **129.023,-**	○	2-800055.E **97.097,-**	○
Inne wymiary na zamówienie								.	○

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Dopłata do stołu z nogami innego typu wynika z różnicy pomiędzy nogą standardową a wybranym typem nogi.
Waga = Stół + Paleta + Noga podstawowa

Professional 750

Professional 750

Twardość powierzchni do 750 Vickersów!

Stoły spawalnicze Professional 750 są produkowane ze stali S355J2+N, dodatkowo azotowane plazmowo i powlekane BAR. Dzięki zwiększonej nośności przeznaczony jest szczególnie do pracy z ciężkimi komponentami.

W przypadku stołów z siatką ukośną opcje mocowania są prawie dwukrotnie większe.

NOGI DO STOŁU

650 | 750

Strona 164
Noga podstawowa

650

Strona 168
Noga na kółku z hamulcem

450-700 | 550-900

Strona 166
Noga z regulowaną wysokością

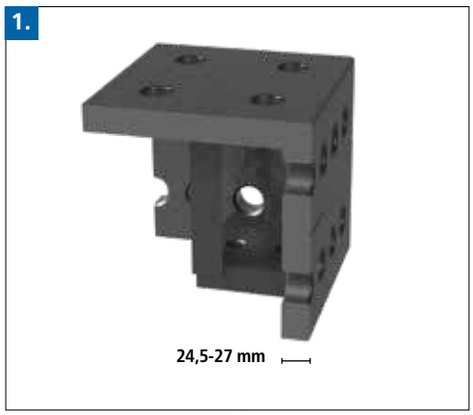
550-750

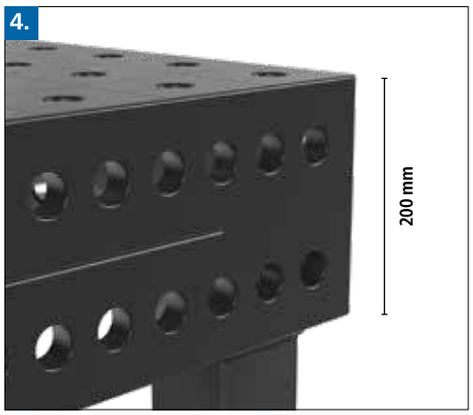
Strona 169
Noga z regulowaną wysokością na kółku z hamulcem

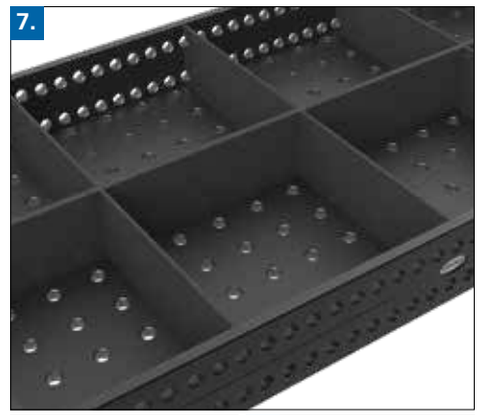
650 | 750

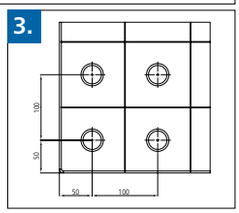
Strona 170
Noga z zakotwieniem

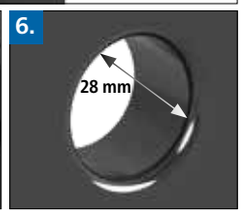
Wysokość nogi w mm.
Numery na czarno to standardowa wysokość nogi do stołu pokazanego powyżej. Numery na szaro, w zależności od typu nogi, wysokość, która musi być oznaczona w zamówieniu, bez dopłaty.











1. GRUBOŚĆ MATERIAŁU

- ok. 24,5 – 27 mm

2. MATERIAŁ

Wysokiej jakości stal S355J2+N,
azotowanie plazmowe, powlekanie BAR*

SKALA TWARDOŚCI VICKERS

Twardość powierzchni: ok. 450 – 750
Twardość podstawowa: ok. 165 – 220

* Ze względu na mniejszą twardość materiału Professional 750 większe zużycie

3. DANE

- Siatka otworów 100 mm
- Siatka linii 100 mm

4. BOK STOŁU

- wysokość 200 mm
- dodatkowe otwory umożliwiają równoległe mocowanie w siatce 50 mm

5. OPRACOWANE PROMIENIE

- promienie 3 mm górnych poziomych krawędzi zmniejszają uszkodzenia akcesoriów Siegmund i komponentów klienta
- promienie 6 mm pionowych narożników redukują ryzyko zranienia

6. OTWORY SYSTEMOWE

- Ø 28,15 mm

promień R3 w otworach systemowych na powierzchni stołu:

- redukcja zniszczeń stołu, akcesoriów Siegmund i komponentów klienta
- łatwiejsze wkładanie trzpieni i akcesoriów
- mniejsza przyczepność odprysków spawalniczych na krawędziach otworów systemowych
- mniej zniszczeń na krawędziach otworów systemowych podczas przenoszenia ciężkich elementów
- duży skos na spodzie stołu dla optymalnej siły mocowania trzpieni (patrz strona 246)

7. ŻEBROWANIE

- w odstępach co 500 – 600 mm
- wyższe żebrowanie

8. NOGI DO STOŁU

- korpus 90x90 mm
- stopka Ø 90 mm (ze skręconej bryły)
- 50 mm precyzyjnej regulacji (dane dotyczą nogi podstawowej)

9. NOŚNOŚĆ

nośność na nogę 2.000 kg
maksymalne zalecane całkowite obciążenie:
z 4 nogami = 4.000 kg
z 6 nogami = 6.000 kg
z 8 nogami = 8.000 kg
przy równomiernym rozłożeniu ciężaru.
(dane dotyczą nogi podstawowej)

Matematycznie znacznie wyższa całkowita ładowność. Wymienione dozwolone obciążenia są obliczone z pewnym zapasem ze względów bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy wymagane jest większe obciążenie, prosimy o kontakt z producentem.

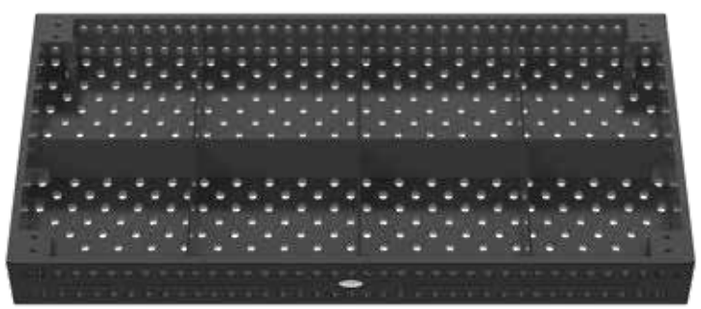
Professional 750

Opis:

Stół Professional 750 z prostą siatką otworów na blacie stołu oraz równoległym układem otworów w siatce 50 mm na bocznych płytach stołu. Stół wykonany jest z wysokiej jakości materiału S355J2+N. Grubość materiału wynosi 24,5-27 mm a średnica otworów 28 mm. Rozstaw linii siatki co 100 mm ułatwia pozycjonowanie i montaż osprzętu.

Stoły spawalnicze seryjnie wykonywane są z podziałką.

Na zdjęciu stół w wersji z siatką ukośną.



	Nogi do stołu:	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Waga:	Professional 750 azotowany plazmowo Siatka 100 mm		Professional 750 azotowany plazmowo Siatka ukośna		Niższa cena dla wersji bez azotowania plazmowego	
Professional 750 1000x1000x200 azotowany plazmowo z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1000 mm	1000 mm	200 mm	ok. 416 kg	2-280010.P **8.833,-**	●	2-280010.PD **9.943,-**	○	2-285110 **-934,-**	○
Professional 750 1200x800x200 azotowany plazmowo z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1200 mm	800 mm	200 mm	ok. 408 kg	2-280025.P **8.833,-**	●	2-280025.PD **9.943,-**	○	2-285125 **-934,-**	○
Professional 750 1200x1200x200 azotowany plazmowo z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1200 mm	1200 mm	200 mm	ok. 544 kg	2-280015.P **11.881,-**	●	2-280015.PD **13.264,-**	○	2-285115 **-1.411,-**	○
Professional 750 1500x1000x200 azotowany plazmowo z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1500 mm	1000 mm	200 mm	ok. 577 kg	2-280035.P **12.159,-**	●	2-280035.PD **13.819,-**	○	2-285135 **-1.411,-**	○
Professional 750 1500x1500x200 azotowany plazmowo z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1500 mm	1500 mm	200 mm	ok. 801 kg	2-280050.P **16.585,-**	●	2-280050.PD **18.800,-**	○	2-285150 **-1.891,-**	○
Professional 750 2000x1000x200 azotowany plazmowo z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	2000 mm	1000 mm	200 mm	ok. 730 kg	2-280020.P **14.369,-**	●	2-280020.PD **16.585,-**	●	2-285120 **-1.891,-**	○
Professional 750 2000x1200x200 azotowany plazmowo z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	2000 mm	1200 mm	200 mm	ok. 843 kg	2-280060.P **16.312,-**	●	2-280060.PD **18.800,-**	○	2-285160 **-1.891,-**	○
Professional 750 2000x2000x200 azotowany plazmowo z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	2000 mm	2000 mm	200 mm	ok. 1299 kg	2-280045.P **25.227,-**	●	2-280045.PD **28.547,-**	○	2-285145 **-2.848,-**	○
Professional 750 2400x1200x200 azotowany plazmowo z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	2400 mm	1200 mm	200 mm	ok. 986 kg	2-280030.P **18.250,-**	●	2-280030.PD **21.016,-**	●	2-285130 **-2.368,-**	○
Professional 750 3000x1500x200 azotowany plazmowo z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	6	3000 mm	1500 mm	200 mm	ok. 1517 kg	2-280040.P **26.557,-**	●	2-280040.PD **29.322,-**	●	2-285140 **-3.325,-**	○
Professional 750 4000x2000x200 azotowany plazmowo z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	8	4000 mm	2000 mm	200 mm	ok. 2501 kg	2-280055.P **39.849,-**	●	2-280055.PD **43.725,-**	○	2-285155 **-4.282,-**	○
Inne wymiary na zamówienie										.	○

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Dopłata do stołu z nogami innego typu wynika z różnicy pomiędzy nogą standardową a wybranym typem nogi.

Waga = Stół + Paleta + Noga podstawowa

Professional Extreme 8.7

Professional Extreme 8.7

Twardość powierzchni do 850 Vickersów!

Stoły spawalnicze Professional Extreme 8.7 wykonane są ze specjalnej stali narzędziowej i dodatkowo azotowane oraz powlekane. Wzrasta także nośność stołu, który jest odpowiedni do pracy z bardzo ciężkimi elementami. W przypadku stołów z siatką ukośną opcje mocowania są prawie dwukrotnie większe.

Video produktu znajdziesz na:

www.siegmund.com/V280020.X

NOGI DO STOŁU

650 | 750

Strona 164
Noga podstawowa

650

Strona 168
Noga na kółku z hamulcem

450-700 | 550-900

Strona 166
Noga z regulowaną wysokością

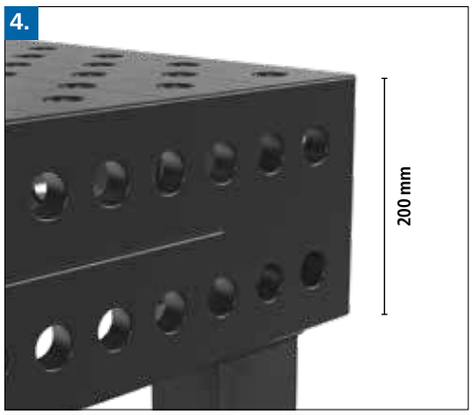
550-750

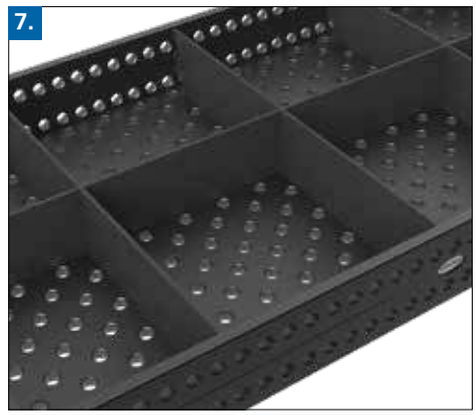
Strona 169
Noga z regulowaną wysokością na kółku z hamulcem

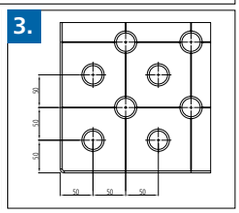
650 | 750

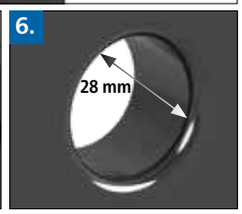
Strona 170
Noga z zakotwieniem

Wysokość nogi w mm.
Numery na czarno to standardowa wysokość nogi do stołu pokazanego powyżej. Numery na szaro, w zależności od typu nogi, wysokość, która musi być oznaczona w zamówieniu, bez dopłaty.









1. GRUBOŚĆ MATERIAŁU

- ok. 24,5 – 27 mm

2. MATERIAŁ

Stal narzędziowa X8.7,
azotowanie plazmowe, powlekanie BAR*

SKALA TWARDOŚCI VICKERS

Płyta stołu:
Twardość powierzchni: ok. 450 – 850
Twardość podstawowa: ok. 280 – 340

Bok stołu:
Twardość powierzchni: ok. 450 – 750
Twardość podstawowa: ok. 165 – 220

* Cztery powierzchnie boczne nadal produkowane są z wysokiej jakości stali S355J2+N, by zapewnić idealną równowagę takich właściwości jak działanie, trwałość i koszty.

3. DANE

- Siatka otworów 100 mm
- Siatka linii 100 mm

4. BOK STOŁU

- wysokość 200 mm
- dodatkowe otwory umożliwiają równoległe mocowanie w siatce 50 mm

5. OPRACOWANE PROMIENIE

- promienie 3 mm górnych poziomych krawędzi zmniejszają uszkodzenia akcesoriów Siegmund i komponentów klienta
- promienie 6 mm pionowych narożników redukują ryzyko zranienia

6. OTWORY SYSTEMOWE

- Ø 28,15 mm

promień R3 w otworach systemowych na powierzchni stołu:

- redukcja zniszczeń stołu, akcesoriów Siegmund i komponentów klienta
- łatwiejsze wkładanie trzpieni i akcesoriów
- mniejsza przyczepność odprysków spawalniczych na krawędziach otworów systemowych
- mniej zniszczeń na krawędziach otworów systemowych podczas przenoszenia ciężkich elementów
- duży skos na spodzie stołu dla optymalnej siły mocowania trzpieni (patrz strona 246)

7. ŻEBROWANIE

- w odstępach co 500 – 600 mm
- wyższe żebrowanie

8. NOGI DO STOŁU

- korpus 90x90 mm
- stopka Ø 90 mm (ze skręconej bryły)
- prezycyjna regulacja nogi w zakresie 50 mm (dane dotyczą nogi podstawowej)

9. NOŚNOŚĆ

nośność na nogę 2.000 kg
maksymalne zalecane całkowite obciążenie:
z 4 nogami = 4.000 kg
z 6 nogami = 6.000 kg
z 8 nogami = 8.000 kg
przy równomiernym rozłożeniu ciężaru.
(dane dotyczą nogi podstawowej)

Matematycznie znacznie wyższa całkowita ładowność. Wymienione dozwolone obciążenia są obliczone z pewnym zapasem ze względów bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy wymagane jest większe obciążenie, prosimy o kontakt z producentem.

Professional Extreme 8.8

Professional Extreme 8.8

Twardość powierzchni do 900 Vickersów!

Stoły spawalnicze Professional Extreme 8.8 wykonane są ze specjalnej stali narzędziowej i dodatkowo azotowane oraz powlekane. Ze względu na dużą twardość powierzchni, stoły te mają wysoką odporność na uderzenia i korozję. Wzrasta także nośność stołu, który jest odpowiedni do pracy z bardzo ciężkimi elementami.

W przypadku stołów z siatką ukośną opcje mocowania są prawie dwukrotnie większe.

Video produktu znajdziesz na:

www.siegmund.com/VHardness

NOGI DO STOŁU

650 | 750

Strona 164
Noga podstawowa

650

Strona 168
Noga na kółku z hamulcem

450-700 | 550-900

Strona 166
Noga z regulowaną wysokością

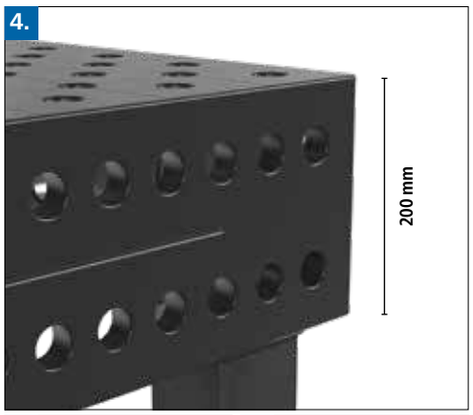
550-750

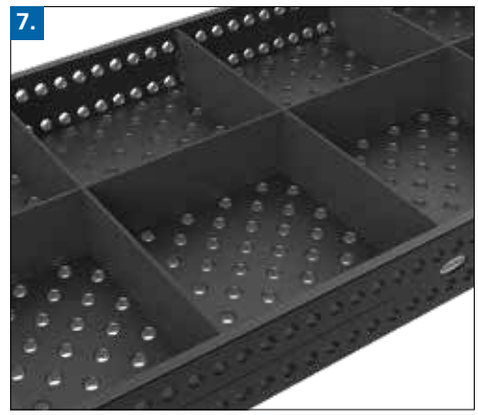
Strona 169
Noga z regulowaną wysokością na kółku z hamulcem

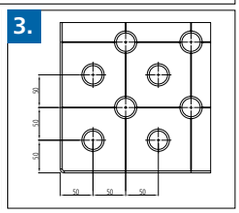
650 | 750

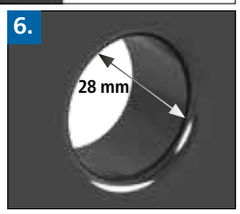
Strona 170
Noga z zakotwieniem

Wysokość nogi w mm.
Numery na czarno to standardowa wysokość nogi do stołu pokazanego powyżej. Numery na szaro, w zależności od typu nogi, wysokość, która musi być oznaczona w zamówieniu, bez dopłaty.









1. GRUBOŚĆ MATERIAŁU

- ok. 24,5 – 27 mm

2. MATERIAŁ

Stal narzędziowa X8.8,
azotowanie plazmowe, oksydacja poprodukcyjna BAR*

SKALA TWARDOŚCI VICKERS

Płyta stołu:
Twardość powierzchni: ok. 500 – 900
Twardość podstawowa: ok. 360 – 420

Bok stołu:
Twardość powierzchni: ok. 450 – 750
Twardość podstawowa: ok. 165 – 220
opcjonalnie:
Twardość powierzchni: ok. 500 – 900
Twardość podstawowa: ok. 360 – 420

* Cztery powierzchnie boczne nadal produkowane są z wysokiej jakości stali S355J2+N, by zapewnić idealną równowagę takich właściwości jak działanie, trwałość i koszty.

3. DANE

- Siatka otworów 100 mm
- Siatka linii 100 mm

4. BOK STOŁU

- wysokość 200 mm
- dodatkowe otwory umożliwiają równoległe mocowanie w siatce 50 mm

5. OPRACOWANE PROMIENIE

- promienie 3 mm górnych poziomych krawędzi zmniejszają uszkodzenia akcesoriów Siegmund i komponentów klienta
- promienie 6 mm pionowych narożników redukują ryzyko zranienia

6. OTWORY SYSTEMOWE

- Ø 28,15 mm

promień R3 w otworach systemowych na powierzchni stołu:

- redukcja zniszczeń stołu, akcesoriów Siegmund i komponentów klienta
- łatwiejsze wkładanie trzpieni i akcesoriów
- mniejsza przyczepność odprysków spawalniczych na krawędziach otworów systemowych
- mniej zniszczeń na krawędziach otworów systemowych podczas przenoszenia ciężkich elementów
- duży skos na spodzie stołu dla optymalnej siły mocowania trzpieni (patrz strona 246)

7. ŻEBROWANIE

- w odstępach co 500 – 600 mm
- wyższe żebrowanie

8. NOGI DO STOŁU

- korpus 90x90 mm
- stopka Ø 90 mm (ze skręconej bryły)
- prezycyjna regulacja nogi w zakresie 50 mm (dane dotyczą nogi podstawowej)

9. NOŚNOŚĆ

nośność na nogę 2.000 kg
maksymalne zalecane całkowite obciążenie:
z 4 nogami = 4.000 kg
z 6 nogami = 6.000 kg
z 8 nogami = 8.000 kg
przy równomiernym rozłożeniu ciężaru.
(dane dotyczą nogi podstawowej)

Matematycznie znacznie wyższa całkowita ładowność. Wymienione dozwolone obciążenia są obliczone z pewnym zapasem ze względów bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy wymagane jest większe obciążenie, prosimy o kontakt z producentem.

Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
1000x1000x200 mm

Opis:

Stół Professional Extreme, 1000x1000x200 mm, z prostą siatką otworów na blacie stołu oraz równoległym układem otworów w siatce 50 mm na bocznych płytach stołu. Grubość materiału wynosi ok. 24,5-27 mm a średnica otworów 28 mm. Górna płyta wykonana jest z podwójnie hartowanej i powlekanej stali narzędziowej. Ze względów finansowych, boki wykonywane są nadal z wysokiej jakości materiału Stal S355J2+N.
Rozstaw linii siatki co 100 mm ułatwia pozycjonowanie i montaż osprzętu.

Stoły spawalnicze seryjnie wykonywane są z podziałką.

Przegląd informacji odnośnie wariantów zastosowania nóg znajdziesz na stronie 162.

Waga: ok. 416 kg
Waga = Stół + Paleta + Noga podstawowa

Na zdjęciu stół Professional Extreme w wersji z siatką ukośną.

Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
1000x1000x200 mm

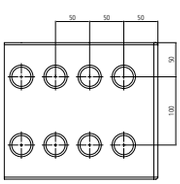
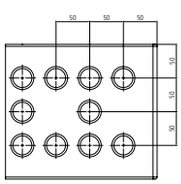
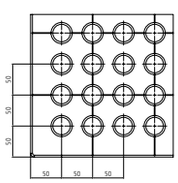
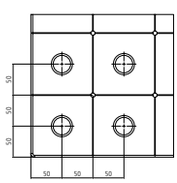
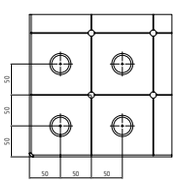
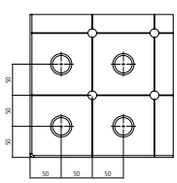
1000x1000x200 - azotowany plazmowo	Professional Extreme 8.7 - Siatka 100 mm	Professional Extreme 8.7 - Siatka ukośna	Professional Extreme 8.8 - Siatka 100 mm	Professional Extreme 8.8 - Siatka ukośna	Niższa cena dla wersji bez azotowania plazmowego
bez nóg	2-280010.X7.T1 **9.063,-** ●	2-280010.XD7.T1 **10.168,-** ●	2-280010.X8.T1 **11.551,-** ○	2-280010.XD8.T1 **12.881,-** ○	2-285110 **-934,-** ○
z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	2-280010.X7 **9.943,-** ●	2-280010.XD7 **11.049,-** ●	2-280010.X8 **12.431,-** ○	2-280010.XD8 **13.762,-** ○	2-285110 **-934,-** ○

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Rodzaje nóg dla stołów Professional Extreme

Dopłata Noga podstawowa (patrz strona 164) **Wymienne bez dopłaty**	**Dopłata Noga na kółku z hamulcem 650** (patrz strona 168)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 650** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 750** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 550-900** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 450-700** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością na kółku z hamulcem 550-750** (patrz strona 169)
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX
•	**392,00 PLN**	**249,00 PLN**	**249,00 PLN**	**301,00 PLN**	**301,00 PLN**	**493,00 PLN**

Specjalne wyposażenie dla stołów Professional Extreme

	Bok stołu		Powierzchnia			
Przykład dla Siatka ukośna + miarka	**Dopłata za podwójne hartowanie boków stołu** (patrz strona 104)	**Dopłata za siatkę ukośną na powierzchni bocznej** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę 50 mm** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę ukośną gwint M8 / M12 / M16** (patrz strona 82)		
				 M8	 M12	 M16
Professional Extreme	2-286710.X **2.613,-**	2-286610.X **1.086,-**	2-286510.X **2.172,-**	2-286110.X **2.292,-**	2-286210.X **2.292,-**	2-286310.X **2.292,-**

Odpowiednie ramy połączeniowe dla tego rozmiaru stołu można znaleźć na stronie 370, odpowiednie platformy podnoszące na stronie 174.

Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
1200x800x200 mm

Opis:

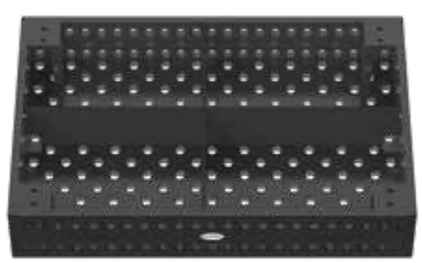
Stół Professional Extreme, 1200x800x200 mm, z prostą siatką otworów na blacie stołu oraz równoległym układem otworów w siatce 50 mm na bocznych płytach stołu. Grubość materiału wynosi ok. 24,5-27 mm a średnica otworów 28 mm. Górna płyta wykonana jest z podwójnie hartowanej i powlekanej stali narzędziowej. Ze względów finansowych, boki wykonywane są nadal z wysokiej jakości materiału Stal S355J2+N.
Rozstaw linii siatki co 100 mm ułatwia pozycjonowanie i montaż osprzętu.

Stoły spawalnicze seryjnie wykonywane są z podziałką.

Przegląd informacji odnośnie wariantów zastosowania nóg znajdziesz na stronie 162.

Waga: ok. 408 kg
Waga = Stół + Paleta + Noga podstawowa

Na zdjęciu stół Professional Extreme w wersji z siatką ukośną.



Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
1200x800x200 mm

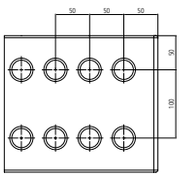
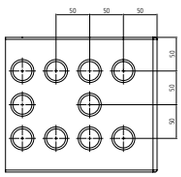
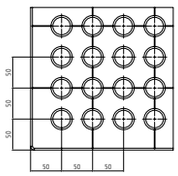
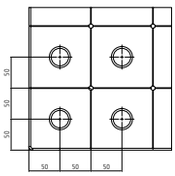
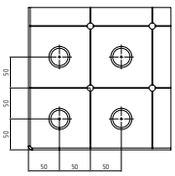
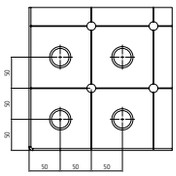
1200x800x200 - azotowany plazmowo	Professional Extreme 8.7 - Siatka 100 mm	Professional Extreme 8.7 - Siatka ukośna	Professional Extreme 8.8 - Siatka 100 mm	Professional Extreme 8.8 - Siatka ukośna	Niższa cena dla wersji bez azotowania plazmowego
bez nóg	2-280025.X7.T1 ○ **9.063,-**	2-280025.XD7.T1 ● **10.168,-**	2-280025.X8.T1 ○ **11.551,-**	2-280025.XD8.T1 ○ **12.881,-**	2-285125 ○ **-934,-**
z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	2-280025.X7 ○ **9.943,-**	2-280025.XD7 ● **11.049,-**	2-280025.X8 ○ **12.431,-**	2-280025.XD8 ○ **13.762,-**	2-285125 ○ **-934,-**

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Rodzaje nóg dla stołów Professional Extreme

Dopłata Noga podstawowa (patrz strona 164) **Wymienne bez dopłaty**	**Dopłata Noga na kółku z hamulcem 650** (patrz strona 168)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 650** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 750** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 550-900** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 450-700** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością na kółku z hamulcem 550-750** (patrz strona 169)
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX
•	**392,00 PLN**	**249,00 PLN**	**249,00 PLN**	**301,00 PLN**	**301,00 PLN**	**493,00 PLN**

Specjalne wyposażenie dla stołów Professional Extreme

	Bok stołu		Powierzchnia			
Przykład dla Siatka 50 mm	**Dopłata za podwójne hartowanie boków stołu** (patrz strona 104)	**Dopłata za siatkę ukośną na powierzchni bocznej** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę 50 mm** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę ukośną gwint M8 / M12 / M16** (patrz strona 82)		
				 M8	 M12	 M16
Professional Extreme	2-286725.X **2.613,-**	2-286625.X **1.086,-**	2-286525.X **2.172,-**	2-286125.X **2.292,-**	2-286225.X **2.292,-**	2-286325.X **2.292,-**

Odpowiednie ramy połączeniowe dla tego rozmiaru stołu można znaleźć na stronie 370, odpowiednie platformy podnoszące na stronie 174.

Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
1200x1200x200 mm

Opis:

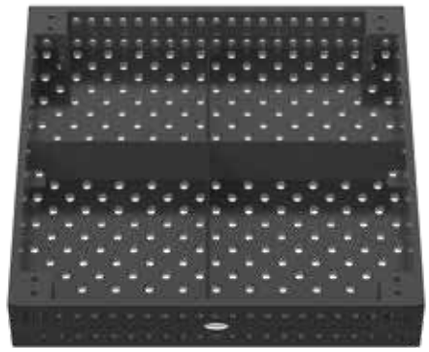
Stół Professional Extreme, 1200x1200x200 mm, z prostą siatką otworów na blacie stołu oraz równoległym układem otworów w siatce 50 mm na bocznych płytach stołu. Grubość materiału wynosi ok. 24,5-27 mm a średnica otworów 28 mm. Górna płyta wykonana jest z podwójnie hartowanej i powlekanej stali narzędziowej. Ze względów finansowych, boki wykonywane są nadal z wysokiej jakości materiału Stal S355J2+N.
Rozstaw linii siatki co 100 mm ułatwia pozycjonowanie i montaż osprzętu.

Stoły spawalnicze seryjnie wykonywane są z podziałką.

Przegląd informacji odnośnie wariantów zastosowania nóg znajdziesz na stronie 162.

Waga: ok. 544 kg
Waga = Stół + Paleta + Noga podstawowa

Na zdjęciu stół Professional Extreme w wersji z siatką ukośną.



Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
1200x1200x200 mm

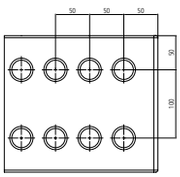
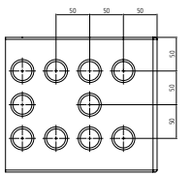
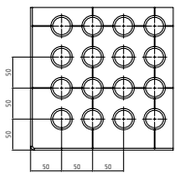
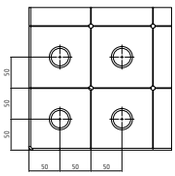
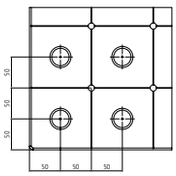
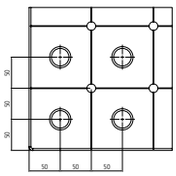
1200x1200x200 - azotowany plazmowo	Professional Extreme 8.7 - Siatka 100 mm	Professional Extreme 8.7 - Siatka ukośna	Professional Extreme 8.8 - Siatka 100 mm	Professional Extreme 8.8 - Siatka ukośna	Niższa cena dla wersji bez azotowania plazmowego
bez nóg	2-280015.X7.T1 **12.106,-** ●	2-280015.XD7.T1 **13.489,-** ●	2-280015.X8.T1 **13.489,-** ○	2-280015.XD8.T1 **14.929,-** ○	2-285115 **-1.411,-** ○
z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	2-280015.X7 **12.986,-** ●	2-280015.XD7 **14.369,-** ●	2-280015.X8 **14.369,-** ○	2-280015.XD8 **15.810,-** ○	2-285115 **-1.411,-** ○

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Rodzaje nóg dla stołów Professional Extreme

Dopłata Noga podstawowa (patrz strona 164) **Wymienne bez dopłaty**	**Dopłata Noga na kółku z hamulcem 650** (patrz strona 168)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 650** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 750** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 550-900** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 450-700** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością na kółku z hamulcem 550-750** (patrz strona 169)
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX
•	**392,00 PLN**	**249,00 PLN**	**249,00 PLN**	**301,00 PLN**	**301,00 PLN**	**493,00 PLN**

Specjalne wyposażenie dla stołów Professional Extreme

	Bok stołu		Powierzchnia			
Przykład dla skoordynowaną miarkę	**Dopłata za podwójne hartowanie boków stołu** (patrz strona 104)	**Dopłata za siatkę ukośną na powierzchni bocznej** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę 50 mm** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę ukośną gwint M8 / M12 / M16** (patrz strona 82)		
				 M8	 M12	 M16
Professional Extreme	2-286715.X **3.158,-**	2-286615.X **1.086,-**	2-286515.X **2.986,-**	2-286115.X **2.292,-**	2-286215.X **2.292,-**	2-286315.X **2.292,-**

Odpowiednie ramy połączeniowe dla tego rozmiaru stołu można znaleźć na stronie 370, odpowiednie platformy podnoszące na stronie 174.

Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
1500x1000x200 mm

Opis:

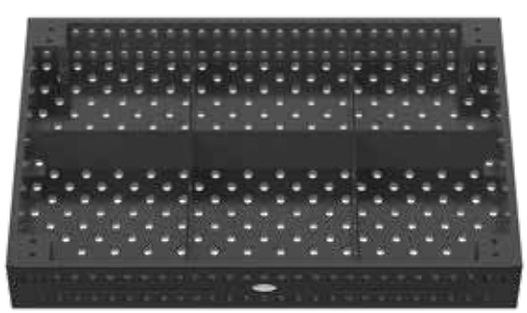
Stół Professional Extreme, 1500x1000x200 mm, z prostą siatką otworów na blacie stołu oraz równoległym układem otworów w siatce 50 mm na bocznych płytach stołu. Grubość materiału wynosi ok. 24,5-27 mm a średnica otworów 28 mm. Górna płyta wykonana jest z podwójnie hartowanej i powlekanej stali narzędziowej. Ze względów finansowych, boki wykonywane są nadal z wysokiej jakości materiału Stal S355J2+N.
Rozstaw linii siatki co 100 mm ułatwia pozycjonowanie i montaż osprzętu.

Stoły spawalnicze seryjnie wykonywane są z podziałką.

Przegląd informacji odnośnie wariantów zastosowania nóg znajdziesz na stronie 162.

Waga: ok. 577 kg
Waga = Stół + Paleta + Noga podstawowa

Na zdjęciu stół Professional Extreme w wersji z siatką ukośną.



Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
1500x1000x200 mm

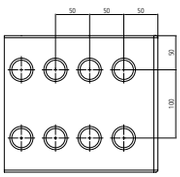
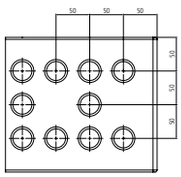
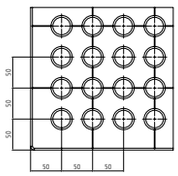
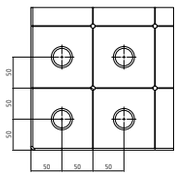
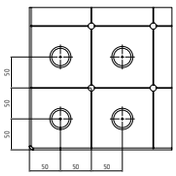
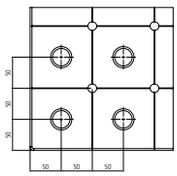
1500x1000x200 - azotowany plazmowo	Professional Extreme 8.7 - Siatka 100 mm	Professional Extreme 8.7 - Siatka ukośna	Professional Extreme 8.8 - Siatka 100 mm	Professional Extreme 8.8 - Siatka ukośna	Niższa cena dla wersji bez azotowania plazmowego
bez nóg	2-280035.X7.T1 **12.939,-** ●	2-280035.XD7.T1 **14.599,-** ●	2-280035.X8.T1 **14.211,-** ○	2-280035.XD8.T1 **15.704,-** ○	2-285135 **-1.411,-** ○
z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	2-280035.X7 **13.819,-** ●	2-280035.XD7 **15.479,-** ●	2-280035.X8 **15.092,-** ○	2-280035.XD8 **16.585,-** ○	2-285135 **-1.411,-** ○

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Rodzaje nóg dla stołów Professional Extreme

Dopłata Noga podstawowa (patrz strona 164) **Wymienne bez dopłaty**	**Dopłata Noga na kółku z hamulcem 650** (patrz strona 168)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 650** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 750** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 550-900** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 450-700** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością na kółku z hamulcem 550-750** (patrz strona 169)
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX
•	**392,00 PLN**	**249,00 PLN**	**249,00 PLN**	**301,00 PLN**	**301,00 PLN**	**493,00 PLN**

Specjalne wyposażenie dla stołów Professional Extreme

	Bok stołu		Powierzchnia			
Przykład dla Siatka ukośna M8	**Dopłata za podwójne hartowanie boków stołu** (patrz strona 104)	**Dopłata za siatkę ukośną na powierzchni bocznej** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę 50 mm** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę ukośną gwint M8 / M12 / M16** (patrz strona 82)		
				 M8	 M12	 M16
Professional Extreme	2-286735.X **3.302,-**	2-286635.X **1.086,-**	2-286535.X **2.986,-**	2-286135.X **2.292,-**	2-286235.X **2.292,-**	2-286335.X **2.292,-**

Odpowiednie ramy połączeniowe dla tego rozmiaru stołu można znaleźć na stronie 370, odpowiednie platformy podnoszące na stronie 174.

Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
1500x1500x200 mm

Opis:

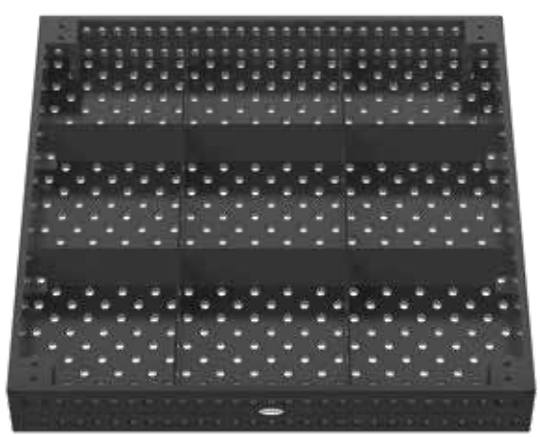
Stół Professional Extreme, 1500x1500x200 mm, z prostą siatką otworów na blacie stołu oraz równoległym układem otworów w siatce 50 mm na bocznych płytach stołu. Grubość materiału wynosi ok. 24,5-27 mm a średnica otworów 28 mm. Górna płyta wykonana jest z podwójnie hartowanej i powlekanej stali narzędziowej. Ze względów finansowych, boki wykonywane są nadal z wysokiej jakości materiału Stal S355J2+N.
Rozstaw linii siatki co 100 mm ułatwia pozycjonowanie i montaż osprzętu.

Stoły spawalnicze seryjnie wykonywane są z podziałką.

Przegląd informacji odnośnie wariantów zastosowania nóg znajdziesz na stronie 162.

Waga: ok. 801 kg
Waga = Stół + Paleta + Noga podstawowa

Na zdjęciu stół Professional Extreme w wersji z siatką ukośną.



Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
1500x1500x200 mm

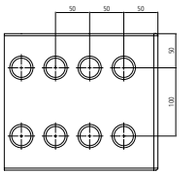
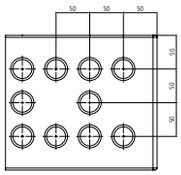
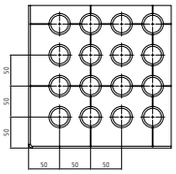
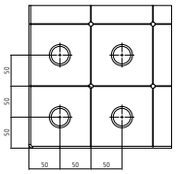
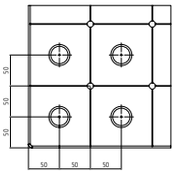
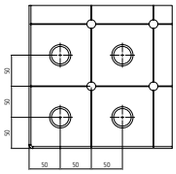
1500x1500x200 - azotowany plazmowo	Professional Extreme 8.7 - Siatka 100 mm	Professional Extreme 8.7 - Siatka ukośna	Professional Extreme 8.8 - Siatka 100 mm	Professional Extreme 8.8 - Siatka ukośna	Niższa cena dla wersji bez azotowania plazmowego
bez nóg	2-280050.X7.T1 **16.814,-** ●	2-280050.XD7.T1 **19.030,-** ●	2-280050.X8.T1 **19.030,-** ○	2-280050.XD8.T1 **21.245,-** ○	2-285150 **-1.891,-** ○
z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	2-280050.X7 **17.695,-** ●	2-280050.XD7 **19.910,-** ●	2-280050.X8 **19.910,-** ○	2-280050.XD8 **22.126,-** ○	2-285150 **-1.891,-** ○

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Rodzaje nóg dla stołów Professional Extreme

Dopłata Noga podstawowa (patrz strona 164) **Wymienne bez dopłaty**	**Dopłata Noga na kółku z hamulcem 650** (patrz strona 168)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 650** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 750** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 550-900** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 450-700** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością na kółku z hamulcem 550-750** (patrz strona 169)
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX
•	**392,00 PLN**	**249,00 PLN**	**249,00 PLN**	**301,00 PLN**	**301,00 PLN**	**493,00 PLN**

Specjalne wyposażenie dla stołów Professional Extreme

	Bok stołu		Powierzchnia			
Przykład dla Siatka ukośna M12	**Dopłata za podwójne hartowanie boków stołu** (patrz strona 104) 	**Dopłata za siatkę ukośną na powierzchni bocznej** (patrz strona 82) 	**Dopłata za siatkę 50 mm** (patrz strona 82) 	**Dopłata za siatkę ukośną gwint M8 / M12 / M16** (patrz strona 82)  M8	 M12	 M16
Professional Extreme	2-286750.X **4.273,-**	2-286650.X **1.034,-**	2-286550.X **4.297,-**	2-286150.X **3.015,-**	2-286250.X **3.015,-**	2-286350.X **3.015,-**

Odpowiednie ramy połączeniowe dla tego rozmiaru stołu można znaleźć na stronie 370, odpowiednie platformy podnoszące na stronie 174.

Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
2000x1000x200 mm

Opis:

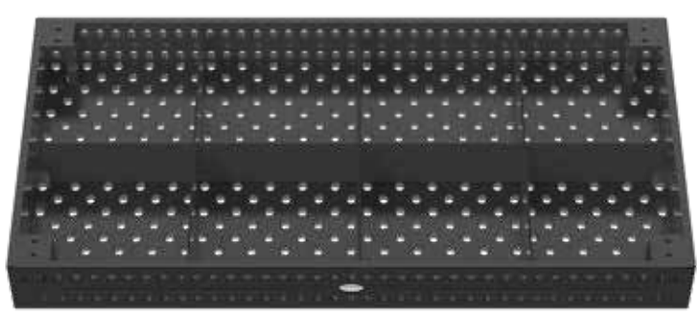
Stół Professional Extreme, 2000x1000x200 mm, z prostą siatką otworów na blacie stołu oraz równoległym układem otworów w siatce 50 mm na bocznych płytach stołu. Grubość materiału wynosi ok. 24,5-27 mm a średnica otworów 28 mm. Górna płyta wykonana jest z podwójnie hartowanej i powlekanej stali narzędziowej. Ze względów finansowych, boki wykonywane są nadal z wysokiej jakości materiału Stal S355J2+N.
Rozstaw linii siatki co 100 mm ułatwia pozycjonowanie i montaż osprzętu.

Stoły spawalnicze seryjnie wykonywane są z podziałką.

Przegląd informacji odnośnie wariantów zastosowania nóg znajdziesz na stronie 162.

Waga: ok. 730 kg
Waga = Stół + Paleta + Noga podstawowa

Na zdjęciu stół Professional Extreme w wersji z siatką ukośną.



Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
2000x1000x200 mm

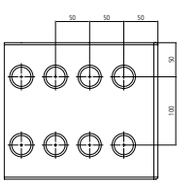
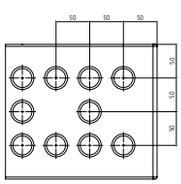
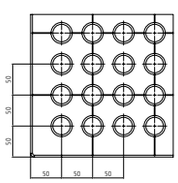
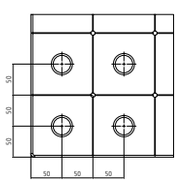
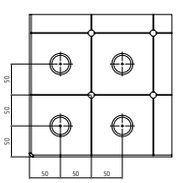
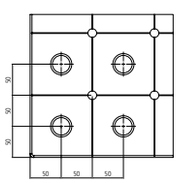
2000x1000x200 - azotowany plazmowo	Professional Extreme 8.7 - Siatka 100 mm	Professional Extreme 8.7 - Siatka ukośna	Professional Extreme 8.8 - Siatka 100 mm	Professional Extreme 8.8 - Siatka ukośna	Niższa cena dla wersji bez azotowania plazmowego
bez nóg	2-280020.X7.T1 **15.154,-** ●	2-280020.XD7.T1 **17.312,-** ●	2-280020.X8.T1 **17.145,-** ●	2-280020.XD8.T1 **19.360,-** ●	2-285120 **-1.891,-** ○
z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	2-280020.X7 **16.035,-** ●	2-280020.XD7 **18.193,-** ●	2-280020.X8 **18.025,-** ●	2-280020.XD8 **20.241,-** ●	2-285120 **-1.891,-** ○

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Rodzaje nóg dla stołów Professional Extreme

Dopłata Noga podstawowa (patrz strona 164) **Wymienne bez dopłaty**	**Dopłata Noga na kółku z hamulcem 650** (patrz strona 168)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 650** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 750** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 550-900** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 450-700** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością na kółku z hamulcem 550-750** (patrz strona 169)
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX
•	**392,00 PLN**	**249,00 PLN**	**249,00 PLN**	**301,00 PLN**	**301,00 PLN**	**493,00 PLN**

Specjalne wyposażenie dla stołów Professional Extreme

	Bok stołu		Powierzchnia			
Przykład dla Siatka ukośna M16	**Dopłata za podwójne hartowanie boków stołu** (patrz strona 104)	**Dopłata za siatkę ukośną na powierzchni bocznej** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę 50 mm** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę ukośną gwint M8 / M12 / M16** (patrz strona 82)		
				 M8	 M12	 M16
Professional Extreme	2-286720.X **4.106,-**	2-286620.X **1.086,-**	2-286520.X **4.072,-**	2-286120.X **3.015,-**	2-286220.X **3.015,-**	2-286320.X **3.015,-**

Odpowiednie ramy połączeniowe dla tego rozmiaru stołu można znaleźć na stronie 370, odpowiednie platformy podnoszące na stronie 174.

Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
2000x1200x200 mm

Opis:

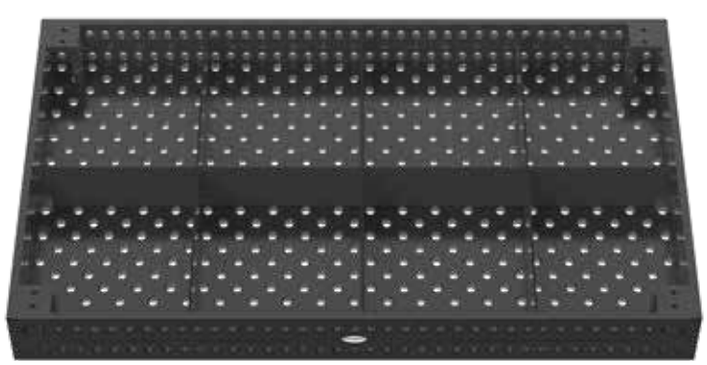
Stół Professional Extreme, 2000x1000x100 mm, z prostą siatką otworów na blacie stołu oraz równoległym układem otworów w siatce 50 mm na bocznych płytach stołu. Grubość materiału wynosi ok. 24,5-27 mm a średnica otworów 28 mm. Górna płyta wykonana jest z podwójnie hartowanej i powlekanej stali narzędziowej. Ze względów finansowych, boki wykonywane są nadal z wysokiej jakości materiału Stal S355J2+N.
Rozstaw linii siatki co 100 mm ułatwia pozycjonowanie i montaż osprzętu.

Stoły spawalnicze seryjnie wykonywane są z podziałką.

Przegląd informacji odnośnie wariantów zastosowania nóg znajdziesz na stronie 162.

Waga: ok. 843 kg
Waga = Stół + Paleta + Noga podstawowa

Na zdjęciu stół Professional Extreme w wersji z siatką ukośną.



Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
2000x1200x200 mm

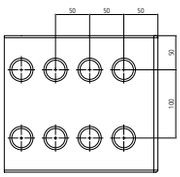
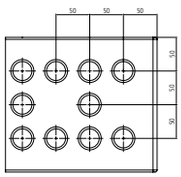
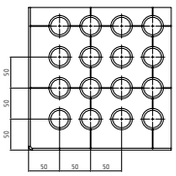
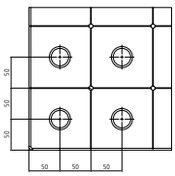
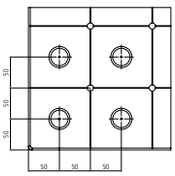
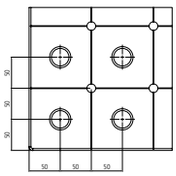
2000x1200x200 - azotowany plazmowo	Professional Extreme 8.7 - siatka 100 mm	Professional Extreme 8.7 - Siatka ukośna	Professional Extreme 8.8 - siatka 100 mm	Professional Extreme 8.8 - Siatka ukośna	Niższa cena dla wersji bez azotowania plazmowego
bez nóg	2-280060.X7.T1 ○ **17.092,-**	2-280060.XD7.T1 ● **19.528,-**	2-280060.X8.T1 ○ **19.585,-**	2-280060.XD8.T1 ○ **21.800,-**	2-285160 ○ **-1.891,-**
z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	2-280060.X7 ○ **17.972,-**	2-280060.XD7 ● **20.408,-**	2-280060.X8 ○ **20.465,-**	2-280060.XD8 ○ **22.681,-**	2-285160 ○ **-1.891,-**

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Rodzaje nóg dla stołów Professional Extreme

Dopłata Noga podstawowa (patrz strona 164) **Wymienne bez dopłaty**	**Dopłata Noga na kółku z hamulcem 650** (patrz strona 168)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 650** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 750** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 550-900** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 450-700** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością na kółku z hamulcem 550-750** (patrz strona 169)
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX
•	**392,00 PLN**	**249,00 PLN**	**249,00 PLN**	**301,00 PLN**	**301,00 PLN**	**493,00 PLN**

Specjalne wyposażenie dla stołów Professional Extreme

	Bok stołu		Powierzchnia			
Przykład dla siatka ukośna na powierzchni bocznej.	**Dopłata za podwójne hartowanie boków stołu** (patrz strona 104)	**Dopłata za siatkę ukośną na powierzchni bocznej** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę 50 mm** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę ukośną gwint M8 / M12 / M16** (patrz strona 82)		
				 M8	 M12	 M16
Professional Extreme	2-286760.X **4.503,-**	2-286660.X **1.086,-**	2-286560.X **4.656,-**	2-286160.X **3.316,-**	2-286260.X **3.316,-**	2-286360.X **3.316,-**

Odpowiednie ramy połączeniowe dla tego rozmiaru stołu można znaleźć na stronie 370, odpowiednie platformy podnoszące na stronie 174.

Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
2000x2000x200 mm

Opis:

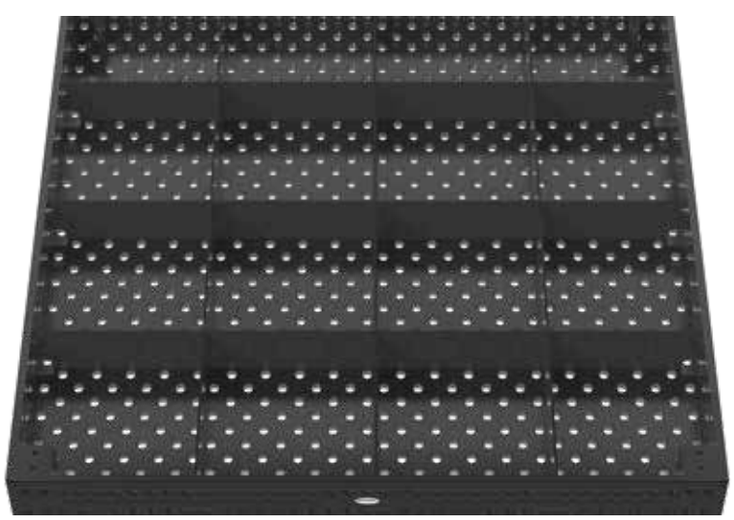
Stół Professional Extreme, 2000x2000x200 mm, z prostą siatką otworów na blacie stołu oraz równoległym układem otworów w siatce 50 mm na bocznych płytach stołu. Grubość materiału wynosi ok. 24,5-27 mm a średnica otworów 28 mm. Górna płyta wykonana jest z podwójnie hartowanej i powlekanej stali narzędziowej. Ze względów finansowych, boki wykonywane są nadal z wysokiej jakości materiału Stal S355J2+N.
Rozstaw linii siatki co 100 mm ułatwia pozycjonowanie i montaż osprzętu.

Stoły spawalnicze seryjnie wykonywane są z podziałką.

Przegląd informacji odnośnie wariantów zastosowania nóg znajdziesz na stronie 162.

Waga: ok. 1.299 kg
Waga = Stół + Paleta + Noga podstawowa

Na zdjęciu stół Professional Extreme w wersji z siatką ukośną.



Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
2000x2000x200 mm

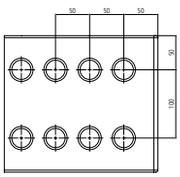
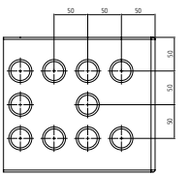
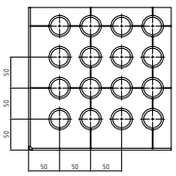
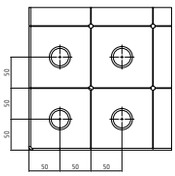
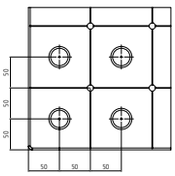
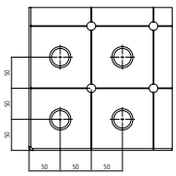
2000x2000x200 - azotowany plazmowo	Professional Extreme 8.7 - siatka 100 mm	Professional Extreme 8.7 - Siatka ukośna	Professional Extreme 8.8 - siatka 100 mm	Professional Extreme 8.8 - Siatka ukośna	Niższa cena dla wersji bez azotowania plazmowego
bez nóg	2-280045.X7.T1 ○ **26.006,-**	2-280045.XD7.T1 ● **29.332,-**	2-280045.X8.T1 ○ **29.552,-**	2-280045.XD8.T1 ○ **33.428,-**	2-285145 ○ **-2.848,-**
z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	2-280045.X7 ○ **26.887,-**	2-280045.XD7 ● **30.212,-**	2-280045.X8 ○ **30.433,-**	2-280045.XD8 ○ **34.308,-**	2-285145 ○ **-2.848,-**

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Rodzaje nóg dla stołów Professional Extreme

Dopłata Noga podstawowa (patrz strona 164) **Wymienne bez dopłaty**	**Dopłata Noga na kółku z hamulcem 650** (patrz strona 168)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 650** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 750** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 550-900** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 450-700** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością na kółku z hamulcem 550-750** (patrz strona 169)
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX
•	**392,00 PLN**	**249,00 PLN**	**249,00 PLN**	**301,00 PLN**	**301,00 PLN**	**493,00 PLN**

Specjalne wyposażenie dla stołów Professional Extreme

	Bok stołu		Powierzchnia			
Przykład dla siatka 100 mm	**Dopłata za podwójne hartowanie boków stołu** (patrz strona 104)	**Dopłata za siatkę ukośną na powierzchni bocznej** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę 50 mm** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę ukośną gwint M8 / M12 / M16** (patrz strona 82)		
				 M8	 M12	 M16
Professional Extreme	2-286745.X **6.919,-**	2-286645.X **1.775,-**	2-286545.X **7.823,-**	2-286145.X **5.307,-**	2-286245.X **5.307,-**	2-286345.X **5.307,-**

Odpowiednie ramy połączeniowe dla tego rozmiaru stołu można znaleźć na stronie 370, odpowiednie platformy podnoszące na stronie 174.

Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
2400x1200x200 mm

Opis:

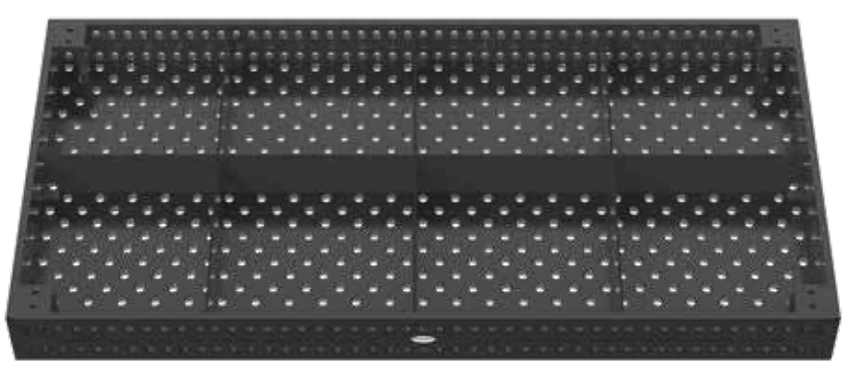
Stół Professional Extreme, 2400x1200x200 mm, z prostą siatką otworów na blacie stołu oraz równoległym układem otworów w siatce 50 mm na bocznych płytach stołu. Grubość materiału wynosi ok. 24,5-27 mm a średnica otworów 28 mm. Górna płyta wykonana jest z podwójnie hartowanej i powlekanej stali narzędziowej. Ze względów finansowych, boki wykonywane są nadal z wysokiej jakości materiału Stal S355J2+N.
Rozstaw linii siatki co 100 mm ułatwia pozycjonowanie i montaż osprzętu.

Stoły spawalnicze seryjnie wykonywane są z podziałką.

Przegląd informacji odnośnie wariantów zastosowania nóg znajdziesz na stronie 162.

Waga: ok. 986 kg
Waga = Stół + Paleta + Noga podstawowa

Na zdjęciu stół Professional Extreme w wersji z siatką ukośną.



Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
2400x1200x200 mm

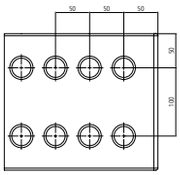
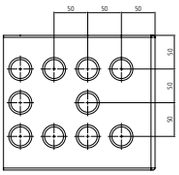
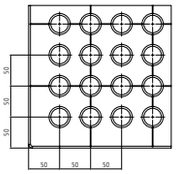
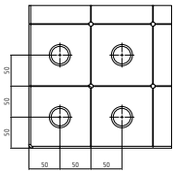
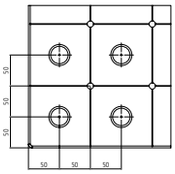
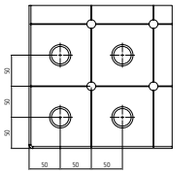
2400x1200x200 - azotowany plazmowo	Professional Extreme 8.7 - siatka 100 mm	Professional Extreme 8.7 - Siatka ukośna	Professional Extreme 8.8 - siatka 100 mm	Professional Extreme 8.8 - Siatka ukośna	Niższa cena dla wersji bez azotowania plazmowego
bez nóg	2-280030.X7.T1 **19.159,-** ●	2-280030.XD7.T1 **21.800,-** ●	2-280030.X8.T1 **21.245,-** ●	2-280030.XD8.T1 **24.566,-** ●	2-285130 **-2.368,-** ○
z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	2-280030.X7 **20.040,-** ●	2-280030.XD7 **22.681,-** ●	2-280030.X8 **22.126,-** ●	2-280030.XD8 **25.447,-** ●	2-285130 **-2.368,-** ○

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Rodzaje nóg dla stołów Professional Extreme

Dopłata Noga podstawowa (patrz strona 164) **Wymienne bez dopłaty**	**Dopłata Noga na kółku z hamulcem 650** (patrz strona 168)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 650** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 750** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 550-900** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 450-700** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością na kółku z hamulcem 550-750** (patrz strona 169)
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX
•	**392,00 PLN**	**249,00 PLN**	**249,00 PLN**	**301,00 PLN**	**301,00 PLN**	**493,00 PLN**

Specjalne wyposażenie dla stołów Professional Extreme

	Bok stołu		Powierzchnia			
Przykład dla siatka 50 mm	**Dopłata za podwójne hartowanie boków stołu** (patrz strona 104)	**Dopłata za siatkę ukośną na powierzchni bocznej** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę 50 mm** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę ukośną gwint M8 / M12 / M16** (patrz strona 82)		
				 M8	 M12	 M16
Professional Extreme	2-286730.X **5.216,-**	2-286630.X **1.469,-**	2-286530.X **5.407,-**	2-286130.X **3.857,-**	2-286230.X **3.857,-**	2-286330.X **3.857,-**

Odpowiednie ramy połączeniowe dla tego rozmiaru stołu można znaleźć na stronie 370, odpowiednie platformy podnoszące na stronie 174.

Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
3000x1500x200 mm

Opis:

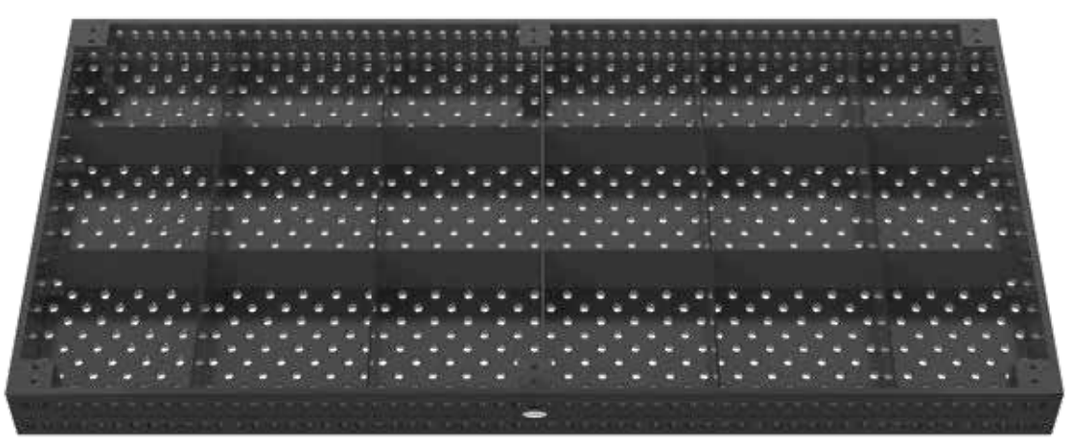
Stół Professional Extreme, 3000x1500x200 mm, z prostą siatką otworów na blacie stołu oraz równoległym układem otworów w siatce 50 mm na bocznych płytach stołu. Grubość materiału wynosi ok. 24,5-27 mm a średnica otworów 28 mm. Górna płyta wykonana jest z podwójnie hartowanej i powlekanej stali narzędziowej. Ze względów finansowych, boki wykonywane są nadal z wysokiej jakości materiału Stal S355J2+N.
Rozstaw linii siatki co 100 mm ułatwia pozycjonowanie i montaż osprzętu.

Stoły spawalnicze seryjnie wykonywane są z podziałką.

Przegląd informacji odnośnie wariantów zastosowania nóg znajdziesz na stronie 162.

Waga: ok. 1.517 kg
Waga = Stół + Paleta + Noga podstawowa

Na zdjęciu stół Professional Extreme w wersji z siatką ukośną.



Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
3000x1500x200 mm

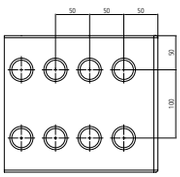
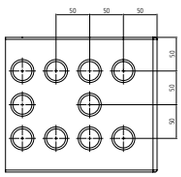
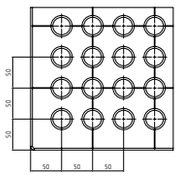
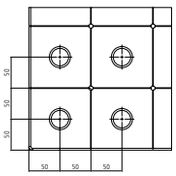
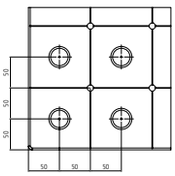
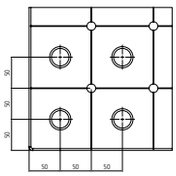
3000x1500x200 - azotowany plazmowo	Professional Extreme 8.7 - siatka 100 mm	Professional Extreme 8.7 - Siatka ukośna	Professional Extreme 8.8 - siatka 100 mm	Professional Extreme 8.8 - Siatka ukośna	Niższa cena dla wersji bez azotowania plazmowego
bez nóg	2-280040.X7.T1 ● **27.160,-**	2-280040.XD7.T1 ● **30.217,-**	2-280040.X8.T1 ● **31.882,-**	2-280040.XD8.T1 ● **34.648,-**	2-285140 ○ **-3.325,-**
z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	2-280040.X7 ● **28.480,-**	2-280040.XD7 ● **31.538,-**	2-280040.X8 ● **33.203,-**	2-280040.XD8 ● **35.969,-**	2-285140 ○ **-3.325,-**

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Rodzaje nóg dla stołów Professional Extreme

Dopłata Noga podstawowa (patrz strona 164) **Wymienne bez dopłaty**	**Dopłata Noga z zakotwieniem 650** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 750** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 550-900** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 450-700** (patrz strona 166)
2-280857.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX
•	**249,00 PLN**	**249,00 PLN**	**301,00 PLN**	**301,00 PLN**

Specjalne wyposażenie dla stołów Professional Extreme

	Bok stołu		Powierzchnia			
Przykład dla Siatka ukośna M8	**Dopłata za podwójne hartowanie boków stołu** (patrz strona 104)	**Dopłata za siatkę ukośną na powierzchni bocznej** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę 50 mm** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę ukośną gwint M8 / M12 / M16** (patrz strona 82)		
				 M8	 M12	 M16
Professional Extreme	2-286740.X **7.134,-**	2-286640.X **1.469,-**	2-286540.X **8.637,-**	2-286140.X **4.522,-**	2-286240.X **4.522,-**	2-286340.X **4.522,-**

Odpowiednie ramy połączeniowe dla tego rozmiaru stołu można znaleźć na stronie 370, odpowiednie platformy podnoszące na stronie 174.

Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
4000x2000x200 mm

Opis:

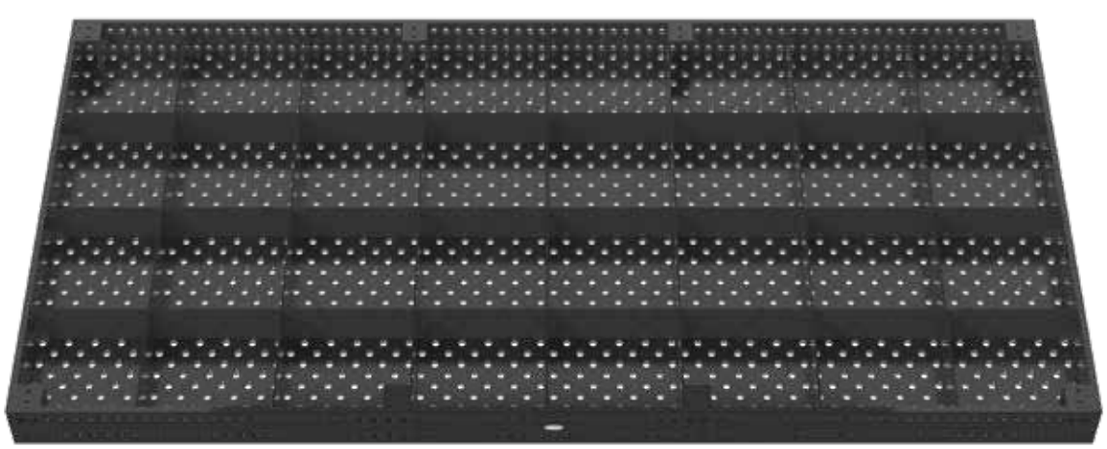
Stół Professional Extreme, 4000x2000x200 mm, z prostą siatką otworów na blacie stołu oraz równoległym układem otworów w siatce 50 mm na bocznych płytach stołu. Grubość materiału wynosi ok. 24,5-27 mm a średnica otworów 28 mm. Górna płyta wykonana jest z podwójnie hartowanej i powlekanej stali narzędziowej. Ze względów finansowych, boki wykonywane są nadal z wysokiej jakości materiału Stal S355J2+N.
Rozstaw linii siatki co 100 mm ułatwia pozycjonowanie i montaż osprzętu.

Stoły spawalnicze seryjnie wykonywane są z podziałką.

Przegląd informacji odnośnie wariantów zastosowania nóg znajdziesz na stronie 162.

Waga: ok. 2.501 kg
Waga = Stół + Paleta + Noga podstawowa

Na zdjęciu stół Professional Extreme w wersji z siatką ukośną.



Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8
4000x2000x200 mm

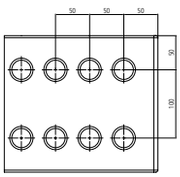
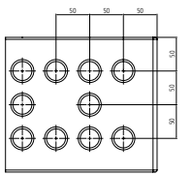
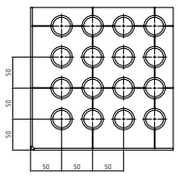
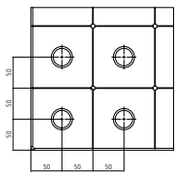
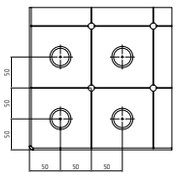
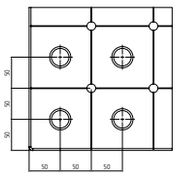
4000x2000x200 - azotowany plazmowo	Professional Extreme 8.7 - siatka 100 mm	Professional Extreme 8.7 - Siatka ukośna	Professional Extreme 8.8 - siatka 100 mm	Professional Extreme 8.8 - Siatka ukośna	Niższa cena dla wersji bez azotowania plazmowego
bez nóg	2-280055.X7.T1 **42.075,-** ●	2-280055.XD7.T1 **46.395,-** ●	2-280055.X8.T1 **50.161,-** ○	2-280055.XD8.T1 **54.147,-** ○	2-285155 **-4.282,-** ○
z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	2-280055.X7 **43.835,-** ●	2-280055.XD7 **48.156,-** ●	2-280055.X8 **51.922,-** ○	2-280055.XD8 **55.908,-** ○	2-285155 **-4.282,-** ○

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówieniu; Wyjaśnienia na stronie 84

Rodzaje nóg dla stołów Professional Extreme

Dopłata Noga podstawowa (patrz strona 164) **Wymienne bez dopłaty**	**Dopłata Noga z zakotwieniem 650** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z zakotwieniem 750** (patrz strona 170)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 550-900** (patrz strona 166)	**Dopłata Noga z regulowaną wysokością 450-700** (patrz strona 166)
2-280857.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX
•	**249,00 PLN**	**249,00 PLN**	**301,00 PLN**	**301,00 PLN**

Specjalne wyposażenie dla stołów Professional Extreme

	Bok stołu		Powierzchnia			
Przykład dla Siatka ukośna + miarka	**Dopłata za podwójne hartowanie boków stołu** (patrz strona 104)	**Dopłata za siatkę ukośną na powierzchni bocznej** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę 50 mm** (patrz strona 82)	**Dopłata za siatkę ukośną gwint M8 / M12 / M16** (patrz strona 82)		
				 M8	 M12	 M16
Professional Extreme	2-286755.X	2-286655.X	2-286555.X	2-286155.X	2-286255.X	2-286355.X
	·	**2.172,-**	**14.877,-**	**9.044,-**	**9.044,-**	**9.044,-**

Odpowiednie ramy połączeniowe dla tego rozmiaru stołu można znaleźć na stronie 370, odpowiednie platformy podnoszące na stronie 174.

Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 - Wymiary specjalne

Opis:

Jeżeli stoły o standardowych wymiarach nie są dla Państwa odpowiednie, możemy zaproponować stoły w wymiarach specjalnych - do maksymalnej wielkości 1400x3800 mm, wykończone z różnych materiałów.

Wymiary specjalne na zamówienie. Ceny uzależnione są od ilości zamawianych stołów.

Rabat:
2 lub więcej sztuk: 5 %
5 lub więcej sztuk: 10 %
10 lub więcej sztuk: 15 %

Przegląd informacji odnośnie wariantów zastosowania nóg znajdziesz na stronie 162.

Na zamówienie dostępne są dodatkowe specjalne opcje dla stołów spawalniczych, jak: podziałka, siatka ukośna i podziałka, podziałka koordynująca, siatka 50 mm, siatka ukośna z gwintem M8 / M12 / M16.

Produkt jest dostępny na zamówienie.

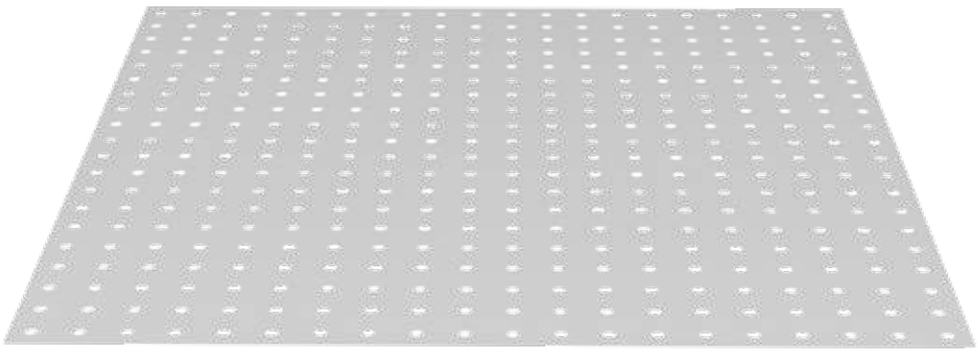
Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 - Wymiary specjalne

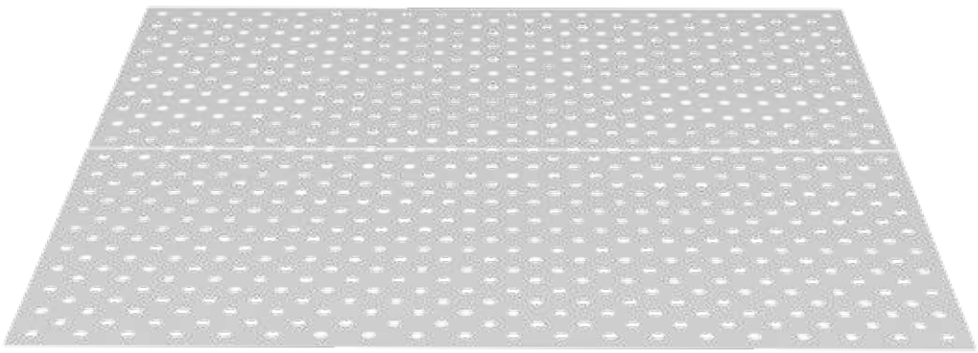
Wymiary	Professional Extreme 8.7	Professional Extreme 8.8
600 x 600	**18.487,-** 2-910606.XD7	**23.529,-** 2-910606.XD
600 x 800	**19.678,-** 2-910608.XD7	**25.044,-** 2-910608.XD
600 x 1000	**20.868,-** 2-910610.XD7	**26.560,-** 2-910610.XD
600 x 1400	**23.250,-** 2-910614.XD7	**29.590,-** 2-910614.XD
600 x 1600	**24.440,-** 2-910616.XD7	**31.106,-** 2-910616.XD
600 x 1800	**25.631,-** 2-910618.XD7	**32.621,-** 2-910618.XD
600 x 2000	**26.821,-** 2-910620.XD7	**34.136,-** 2-910620.XD
600 x 2200	**28.012,-** 2-910622.XD7	**35.652,-** 2-910622.XD
600 x 2400	**29.203,-** 2-910624.XD7	**37.167,-** 2-910624.XD
600 x 2600	**30.393,-** 2-910626.XD7	**38.683,-** 2-910626.XD
600 x 2800	**31.584,-** 2-910628.XD7	**40.198,-** 2-910628.XD
600 x 3000	**32.775,-** 2-910630.XD7	**41.713,-** 2-910630.XD
600 x 3200	**33.965,-** 2-910632.XD7	**43.229,-** 2-910632.XD
600 x 3400	**35.156,-** 2-910634.XD7	**44.744,-** 2-910634.XD
600 x 3600	**36.347,-** 2-910636.XD7	**46.259,-** 2-910636.XD
600 x 3800	**37.536,-** 2-910638.XD7	**47.773,-** 2-910638.XD
600 x 4000	**38.727,-** 2-910640.XD7	**49.288,-** 2-910640.XD
800 x 800	**21.094,-** 2-910808.XD7	**26.847,-** 2-910808.XD
800 x 1000	**22.512,-** 2-910810.XD7	**28.652,-** 2-910810.XD
800 x 1400	**25.346,-** 2-910814.XD7	**32.258,-** 2-910814.XD
800 x 1600	**26.764,-** 2-910816.XD7	**34.063,-** 2-910816.XD
800 x 1800	**28.180,-** 2-910818.XD7	**35.866,-** 2-910818.XD
800 x 2000	**29.597,-** 2-910820.XD7	**37.669,-** 2-910820.XD
800 x 2200	**31.013,-** 2-910822.XD7	**39.472,-** 2-910822.XD
800 x 2400	**32.432,-** 2-910824.XD7	**41.276,-** 2-910824.XD
800 x 2600	**33.848,-** 2-910826.XD7	**43.079,-** 2-910826.XD
800 x 2800	**35.265,-** 2-910828.XD7	**44.882,-** 2-910828.XD

Wymiary	Professional Extreme 8.7	Professional Extreme 8.8
800 x 3000	**36.683,-** 2-910830.XD7	**46.687,-** 2-910830.XD
800 x 3200	**38.099,-** 2-910832.XD7	**48.490,-** 2-910832.XD
800 x 3400	**39.516,-** 2-910834.XD7	**50.293,-** 2-910834.XD
800 x 3600	**40.934,-** 2-910836.XD7	**52.098,-** 2-910836.XD
800 x 3800	**42.351,-** 2-910838.XD7	**53.901,-** 2-910838.XD
800 x 4000	**43.767,-** 2-910840.XD7	**55.704,-** 2-910840.XD
1000 x 1200	**25.799,-** 2-911012.XD7	**32.835,-** 2-911012.XD
1000 x 1400	**27.443,-** 2-911014.XD7	**34.927,-** 2-911014.XD
1000 x 1600	**29.086,-** 2-911016.XD7	**37.018,-** 2-911016.XD
1000 x 1800	**30.730,-** 2-911018.XD7	**39.110,-** 2-911018.XD
1000 x 2200	**34.016,-** 2-911022.XD7	**43.293,-** 2-911022.XD
1000 x 2400	**35.660,-** 2-911024.XD7	**45.386,-** 2-911024.XD
1000 x 2600	**37.304,-** 2-911026.XD7	**47.478,-** 2-911026.XD
1000 x 2800	**38.947,-** 2-911028.XD7	**49.569,-** 2-911028.XD
1000 x 3000	**40.591,-** 2-911030.XD7	**51.661,-** 2-911030.XD
1000 x 3200	**42.235,-** 2-911032.XD7	**53.754,-** 2-911032.XD
1000 x 3400	**43.878,-** 2-911034.XD7	**55.844,-** 2-911034.XD
1000 x 3600	**45.522,-** 2-911036.XD7	**57.937,-** 2-911036.XD
1000 x 3800	**47.166,-** 2-911038.XD7	**60.029,-** 2-911038.XD
1000 x 4000	**48.808,-** 2-911040.XD7	**62.120,-** 2-911040.XD
1200 x 1400	**29.539,-** 2-911214.XD7	**37.595,-** 2-911214.XD
1200 x 1600	**31.409,-** 2-911216.XD7	**39.975,-** 2-911216.XD
1200 x 1800	**33.279,-** 2-911218.XD7	**42.355,-** 2-911218.XD
1200 x 2200	**37.019,-** 2-911222.XD7	**47.115,-** 2-911222.XD
1200 x 2600	**40.759,-** 2-911226.XD7	**51.875,-** 2-911226.XD
1200 x 2800	**42.629,-** 2-911228.XD7	**54.255,-** 2-911228.XD
1200 x 3000	**44.499,-** 2-911230.XD7	**56.635,-** 2-911230.XD

Wymiary	Professional Extreme 8.7	Professional Extreme 8.8
1200 x 3200	**46.369,-** 2-911232.XD7	**59.015,-** 2-911232.XD
1200 x 3400	**48.239,-** 2-911234.XD7	**61.395,-** 2-911234.XD
1200 x 3600	**50.109,-** 2-911236.XD7	**63.775,-** 2-911236.XD
1200 x 3800	**51.979,-** 2-911238.XD7	**66.155,-** 2-911238.XD
1200 x 4000	**53.849,-** 2-911240.XD7	**68.535,-** 2-911240.XD
1400 x 1400	**31.635,-** 2-911414.XD7	**40.263,-** 2-911414.XD
1400 x 1600	**33.732,-** 2-911416.XD7	**42.932,-** 2-911416.XD
1400 x 1800	**35.828,-** 2-911418.XD7	**45.600,-** 2-911418.XD
1400 x 2000	**37.924,-** 2-911420.XD7	**48.267,-** 2-911420.XD
1400 x 2200	**40.022,-** 2-911422.XD7	**50.937,-** 2-911422.XD
1400 x 2400	**42.118,-** 2-911424.XD7	**53.604,-** 2-911424.XD
1400 x 2600	**44.214,-** 2-911426.XD7	**56.272,-** 2-911426.XD
1400 x 2800	**46.311,-** 2-911428.XD7	**58.942,-** 2-911428.XD
1400 x 3000	**48.407,-** 2-911430.XD7	**61.609,-** 2-911430.XD
1400 x 3200	**50.505,-** 2-911432.XD7	**64.279,-** 2-911432.XD
1400 x 3400	**52.601,-** 2-911434.XD7	**66.946,-** 2-911434.XD
1400 x 3600	**54.697,-** 2-911436.XD7	**69.614,-** 2-911436.XD
1400 x 3800	**56.794,-** 2-911438.XD7	**72.283,-** 2-911438.XD

Płyta aluminiowa z otworami

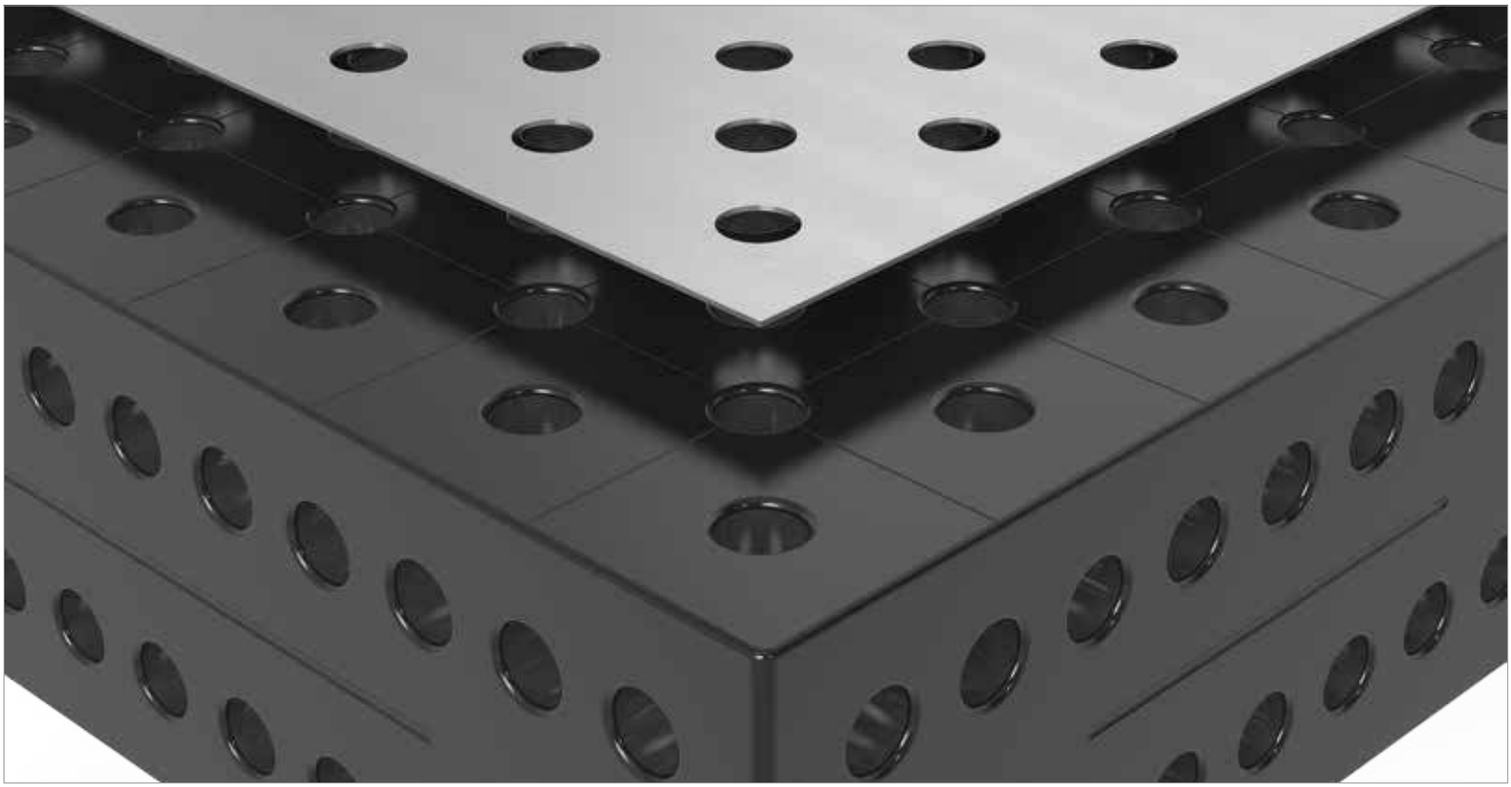




Opis:

Aluminiowa płyta z otworami jest szczególnie zalecana w specjalnych procesach obróbczych stali nierdzewnej, do odizolowania zwykłej (czarnej) stali od stali nierdzewnej.
Rozmieszczenie otworów płyty odpowiada otworom stołu.
Wersja ze stali nierdzewnej z siatką linii dostępna na zamówienie.

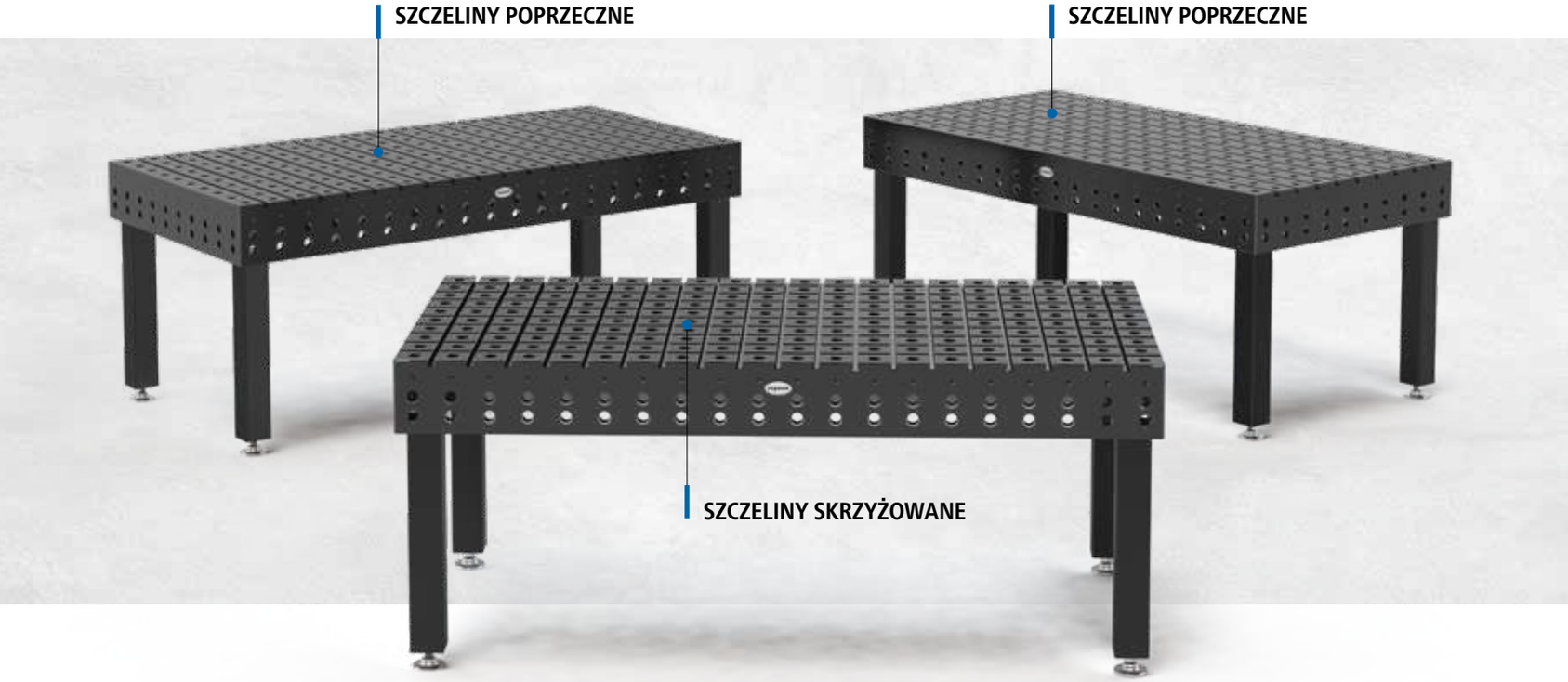
Zaleca się zamawianie płyty razem ze stołem ze względu na wysokie koszty transportu.



	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Waga:	Siatka linii 100 mm		Siatka ukośna	
Płyta aluminiowa z otworami do stołu 280010	994 mm	994 mm	2 mm	ok. 5,00 kg	2-280200 **522,-**	●	2-280200.D **665,-**	●
Płyta aluminiowa z otworami do stołu 280025	1194 mm	794 mm	2 mm	ok. 4,80 kg	2-280202 **502,-**	●	2-280202.D **641,-**	●
Płyta aluminiowa z otworami do stołu 280015	1194 mm	1194 mm	2 mm	ok. 7,30 kg	2-280204 **751,-**	●	2-280204.D **962,-**	●
Płyta aluminiowa z otworami do stołu 280035	1494 mm	994 mm	2 mm	ok. 7,50 kg	2-280206 **785,-**	●	2-280206.D **995,-**	●
Płyta aluminiowa z otworami do stołu 280050	1494 mm	1494 mm	2 mm	ok. 11 kg	2-280207 **1.177,-**	●	2-280207.D **1.498,-**	●
Płyta aluminiowa z otworami do stołu 280020	1994 mm	994 mm	2 mm	ok. 10 kg	2-280201 **1.048,-**	●	2-280201.D **1.335,-**	●
Płyta aluminiowa z otworami do stołu 280060	994 mm	1194 mm	2 mm	ok. 6,00 kg	2-280208 **632,-**	●	2-280208.D **799,-**	●
Płyta aluminiowa z otworami do stołu 280060 (2x 280208 / 280208.D)				ok. 12 kg	2-280208.2 **1.254,-**	●	2-280208.D.2 **1.598,-**	●
Płyta aluminiowa z otworami do stołu 280045 (2x 280201 / 280201.D)				ok. 20 kg	2-280201.2 **2.096,-**	●	2-280201.D.2 **2.665,-**	●
Płyta aluminiowa z otworami do stołu 280030 (2x 280204 / 280204.D)				ok. 15 kg	2-280204.2 **1.507,-**	●	2-280204.D.2 **1.919,-**	●
Płyta aluminiowa z otworami do stołu 280040 (2x 280207 / 280207.D)				ok. 23 kg	2-280207.2 **2.359,-**	●	2-280207.D.2 **2.986,-**	●
Płyta aluminiowa z otworami do stołu 280055 (4x 280201 / 280201.D)				ok. 40 kg	2-280201.4 **4.192,-**	●	2-280201.D.4 **5.335,-**	●
Płyta aluminiowa z otworami do stołu 280040 (3x 280206 / 280206.D)				ok. 23 kg	2-280206.3 **2.354,-**	●	2-280206.D.3 **2.986,-**	●

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Stół rowkowany



Stół rowkowany

Stoły spawalnicze rowkowane wykonane są z wysokiej jakości stali S355J2+N i poddane są termochemicznemu procesowi azotowania plazmowego. Dzięki dodatkowej obróbce, stół jest bardziej odporny na rdzę. Dodatkowo wzrasta nośność stołu.

Stół rowkowany dostępny jest ze szczelinami skrzyżowanymi, podłużnymi lub poprzecznymi. Na zamówienie dostępna jest także wersja bez otworów systemowych.

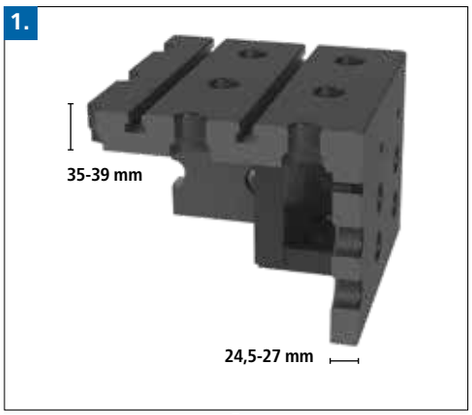
Video produktu znajdziesz na:

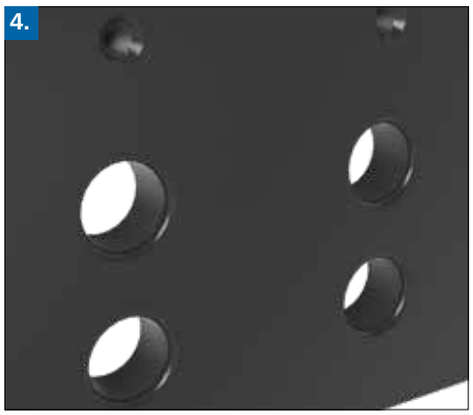
www.siegmund.com/V280020.PN

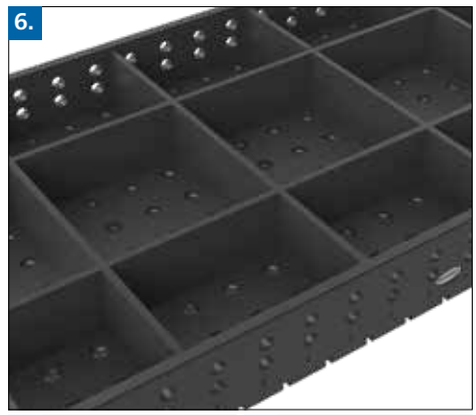
NOGI DO STOŁU

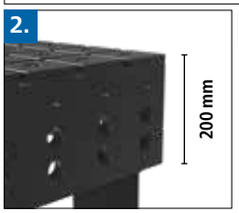
Strona 164
Noga podstawowa

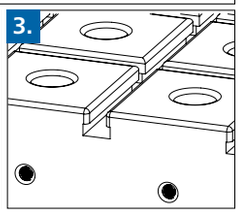
reddot design award
winner 2012

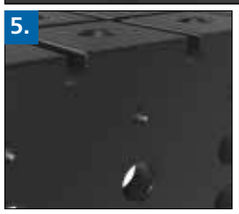












1. GRUBOŚĆ MATERIAŁU

- ok. 35 – 39 mm / 24,5 – 27 mm

2. SZCZELINY

Zmiany dostępne za dopłatą:

- Odległość między szczelinami (Standard 100 mm)
- rozmiar rowków (Standard 12 mm)

3. BOK STOŁU

- wysokość 200 mm

4. OTWORY SYSTEMOWE

promień R3 w otworach systemowych na powierzchni stołu:

- redukcja zniszczeń stołu, akcesoriów Siegmund i komponentów klienta
- łatwiejsze wkładanie trzpieni i akcesoriów
- mniejsza przyczepność odprysków spawalniczych na krawędziach otworów systemowych
- mniej zniszczeń na krawędziach otworów systemowych podczas przenoszenia ciężkich elementów
- duży skos na spodzie stołu dla optymalnej siły mocowania trzpieni (patrz strona 246)

5. OTWORY GINTOWANE

Zmiany dostępne za dopłatą:

- odległość między otworami gwintowanymi (Standard 100 mm)
- rozmiar otworów gwintowanych (Standard M10)
- dodatkowe otwory gwintowane na powierzchni (M8 / M10 / M12 / M16)

Na zamówienie stół rowkowany bez otworów systemowych.

6. ŻEBROWANIE

- w odstępach co 300-400 mm
- wyższe żebrowanie

7. AKCESORIA

Dla stołów rowkowanych dostępne są specjalne akcesoria jak trzpienie gwintowane, tuleja gwintowana czy wkładki do szczelin. Możesz oczywiście stosować także wszystkie inne akcesoria Siegmund systemu 28.

8. NOŚNOŚĆ

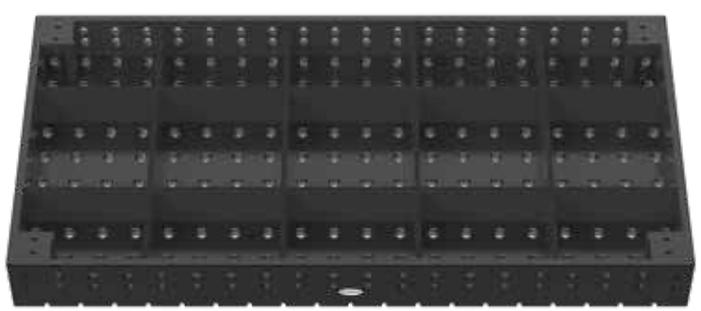
nośność na nogę 2.000 kg
maksymalne zalecane całkowite obciążenie:
z 4 nogami = 4.000 kg
z 6 nogami = 6.000 kg
z 8 nogami = 8.000 kg
przy równomiernym rozłożeniu ciężaru.
(dane dotyczą nogi podstawowej)

Matematycznie znacznie wyższa całkowita ładowność. Wymienione dozwolone obciążenia są obliczone z pewnym zapasem ze względów bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy wymagane jest większe obciążenie, prosimy o kontakt z producentem.

Wszystkie korzyści stołu spawalniczego Professional Extreme 8.7 posiada także stół rowkowany. Patrz strona 103, rozdział 2, 3, 5, 6, 8 i 9.

Stół rowkowany ze szczelinami skrzyżowanymi



Opis:

Stół rowkowany posiada wykonane w układzie siatki - otwory pionowe i poziome na swej powierzchni oraz równolegle otwory w siatce 100 mm na powierzchniach bocznych. Dodatkowo wykonano w nim otwory gwintowane M10 oraz poprzeczne rowki.

Skrzyżowane szczeliny rozmieszczone w siatce 100 mm, umożliwiają ustawianie elementów z podłużnymi otworami w dowolnej pozycji. Akcesoria do stołów rowkowanych na stronie 140.

Ze względu na trudności w czyszczeniu rowków, zalecamy używanie stołów rowkowanych do 'czystej' pracy. Przy zastosowaniu jako stół spawalniczy radzimy stosować bezodpryskowe techniki spawalnicze.

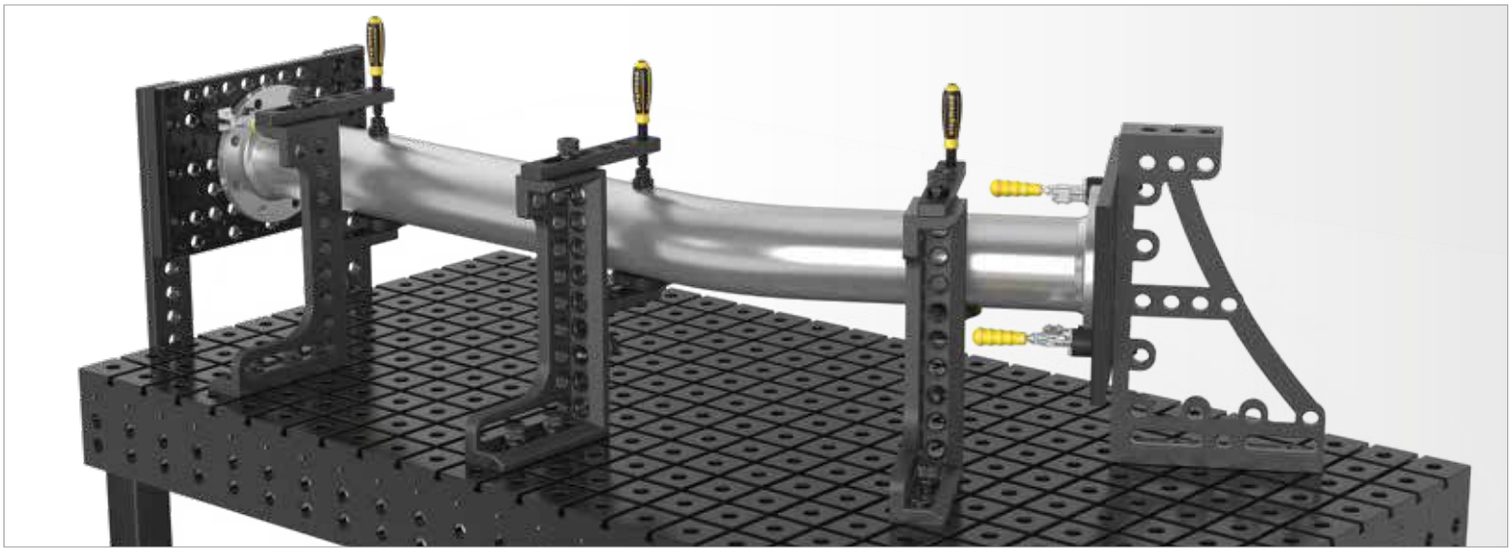
Na zamówienie stół rowkowany bez otworów systemowych.

Zmiany dostępne za dopłatą:

- odległość między rowkami (Standard 100 mm)
- rozmiar rowków (Standard 12 mm)
- odległość między otworami gwintowanymi (Standard 100 mm)
- dodatkowe otwory gwintowane na powierzchni
- rozmiar otworów gwintowanych (Standard M10)

Przegląd informacji odnośnie wariantów zastosowania nóg znajdziesz na stronie 162.

Zdjęcia wszystkich wymiarów dostępne są na stronie www.siegmund.com.



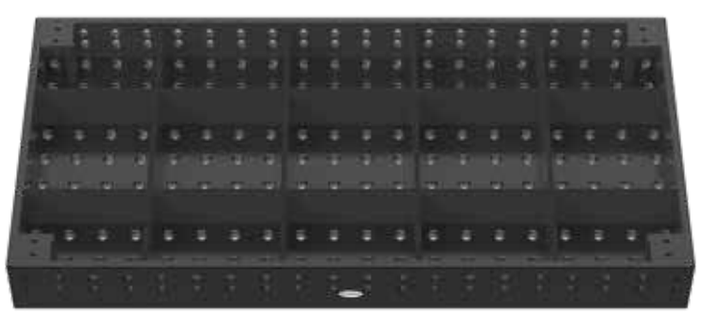
	Nogi do stołu:	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Waga:	Stół rowkowany ze szczelinami skrzyżowanymi azotowany plazmowo	
Stół rowkowany 1000x1000x200 azotowany plazmowo ze szczelinami skrzyżowanymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1000 mm	1000 mm	200 mm	ok. 520 kg	2-280010.PN **18.695,-**	○
Stół rowkowany 1200x800x200 azotowany plazmowo ze szczelinami skrzyżowanymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1200 mm	800 mm	200 mm	ok. 488 kg	2-280025.PN **18.145,-**	○
Stół rowkowany 1200x1200x200 azotowany plazmowo ze szczelinami skrzyżowanymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1200 mm	1200 mm	200 mm	ok. 725 kg	2-280015.PN **25.145,-**	○
Stół rowkowany 1500x1000x200 azotowany plazmowo ze szczelinami skrzyżowanymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1500 mm	1000 mm	200 mm	ok. 728 kg	2-280035.PN **26.002,-**	○
Stół rowkowany 1500x1500x200 azotowany plazmowo ze szczelinami skrzyżowanymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1500 mm	1500 mm	200 mm	ok. 1026 kg	2-280050.PN **35.620,-**	○
Stół rowkowany 2000x1000x200 azotowany plazmowo ze szczelinami skrzyżowanymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	2000 mm	1000 mm	200 mm	ok. 928 kg	2-280020.PN **31.993,-**	○
Stół rowkowany 2000x1200x200 azotowany plazmowo ze szczelinami skrzyżowanymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	2000 mm	1200 mm	200 mm	ok. 1069 kg	2-280060.PN **36.122,-**	○
Stół rowkowany 2000x2000x200 azotowany plazmowo ze szczelinami skrzyżowanymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	2000 mm	2000 mm	200 mm	ok. 1671 kg	2-280045.PN **58.186,-**	○
Stół rowkowany 2400x1200x200 azotowany plazmowo ze szczelinami skrzyżowanymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	2400 mm	1200 mm	200 mm	ok. 1269 kg	2-280030.PN **42.926,-**	○
Stół rowkowany 3000x1500x200 azotowany plazmowo ze szczelinami skrzyżowanymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	6	3000 mm	1500 mm	200 mm	ok. 1938 kg	2-280040.PN **60.181,-**	○
Stół rowkowany 4000x2000x200 azotowany plazmowo ze szczelinami skrzyżowanymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	8	4000 mm	2000 mm	200 mm	ok. 3270 kg	2-280055.PN **99.547,-**	○
Inne wymiary na zamówienie						.	○

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Dopłata do stołu z nogami innego typu wynika z różnicy pomiędzy nogą standardową a wybranym typem nogi.

Waga = Stół + Paleta + Noga podstawowa

Stół rowkowany ze szczelinami podłużnymi



Opis:

Stół rowkowany posiada wykonane w układzie siatki - otwory pionowe i poziome na górnej powierzchni oraz równolegle otwory w siatce 100 mm na powierzchniach bocznych. Dodatkowo wyposażony jest w otwory gwintowane M10 oraz poprzeczne szczeliny.

Podłużne szczeliny w odległości 100 mm pozwalają na zmianę ustawienia komponentów z podluznymi otworami w dowolnym kierunku. Akcesoria do stołów rowkowanych na stronie 140.

Ze względu na trudność utrzymania stołu rowkowanego w czystości, zalecamy stosowanie go do prac "czystych". Przy wykorzystaniu jako stół spawalniczy zalecamy techniki spawania bezodpryskowego.

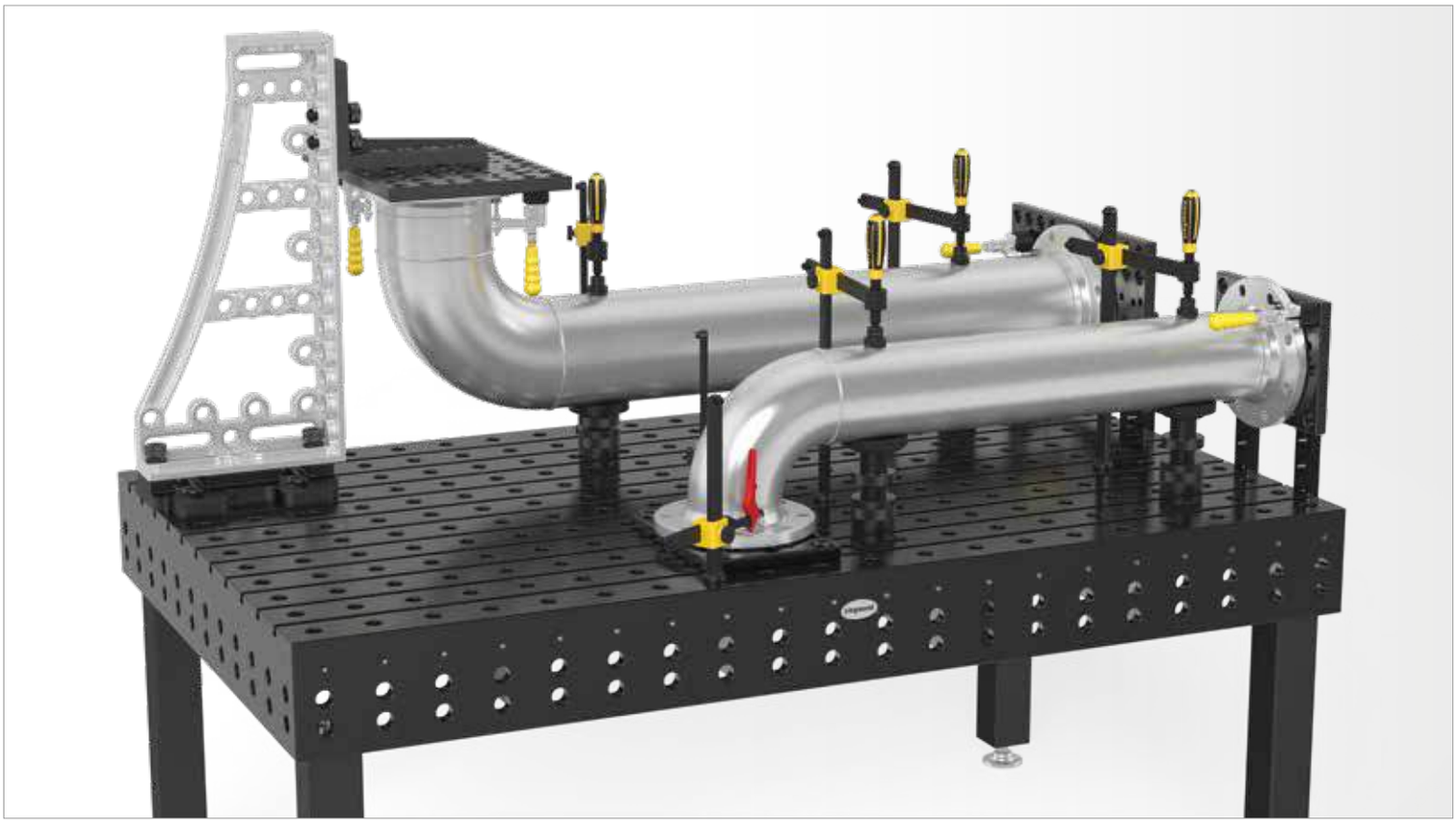
Na zamówienie stół rowkowany bez otworów systemowych.

Zmiany dostępne za dopłatą:

- odległość między rowkami (Standard 100 mm)
- rozmiar rowków (Standard 12 mm)
- odległość między otworami gwintowanymi (Standard 100 mm)
- dodatkowe otwory gwintowane na powierzchni
- rozmiar otworów gwintowanych (Standard M10)

Przegląd informacji odnośnie wariantów zastosowania nóg znajdziesz na stronie 162.

Zdjęcia wszystkich wymiarów dostępne są na stronie www.siegmund.com.

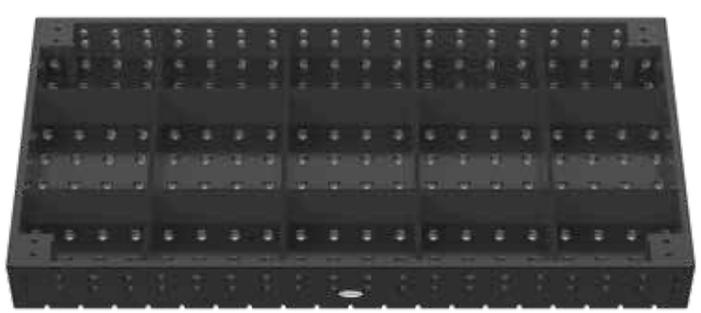


	Nogi do stołu:	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Waga:	Stół rowkowany ze szczelinami podłużnymi azotowany plazmowo	
Stół rowkowany 1200x800x200 azotowany plazmowo ze szczelinami podłużnymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1200 mm	800 mm	200 mm	ok. 505 kg	2-280025.PNL **15.412,-**	○
Stół rowkowany 1500x1000x200 azotowany plazmowo ze szczelinami podłużnymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1500 mm	1000 mm	200 mm	ok. 756 kg	2-280035.PNL **22.011,-**	○
Stół rowkowany 2000x1000x200 azotowany plazmowo ze szczelinami podłużnymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	2000 mm	1000 mm	200 mm	ok. 965 kg	2-280020.PNL **27.050,-**	○
Stół rowkowany 2000x1200x200 azotowany plazmowo ze szczelinami podłużnymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	2000 mm	1200 mm	200 mm	ok. 1114 kg	2-280060.PNL **30.514,-**	○
Stół rowkowany 2400x1200x200 azotowany plazmowo ze szczelinami podłużnymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	2400 mm	1200 mm	200 mm	ok. 1323 kg	2-280030.PNL **36.227,-**	○
Stół rowkowany 3000x1500x200 azotowany plazmowo ze szczelinami podłużnymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	6	3000 mm	1500 mm	200 mm	ok. 2023 kg	2-280040.PNL **50.807,-**	○
Stół rowkowany 4000x2000x200 azotowany plazmowo ze szczelinami podłużnymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	8	4000 mm	2000 mm	200 mm	ok. 3422 kg	2-280055.PNL **83.962,-**	○
Inne wymiary na zamówienie						.	○

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Dopłata do stołu z nogami innego typu wynika z różnicy pomiędzy nogą standardową a wybranym typem nogi.
Waga = Stół + Paleta + Noga podstawowa

Stół rowkowany ze szczelinami poprzecznymi



Opis:

Stół rowkowany posiada wykonane w układzie siatki - otwory pionowe i poziome na górnej powierzchni oraz równolegle otwory w siatce 100 mm na powierzchniach bocznych. Dodatkowo wyposażony jest w otwory gwintowane M10 oraz poprzeczne szczeliny.

Poprzeczne szczeliny w odległości 100 mm pozwalają na zmianę ustawienia komponentów z podłużnymi otworami w dowolnym kierunku. Akcesoria do stołów rowkowanych na stronie 140.

Ze względu na trudność utrzymania stołu rowkowanego w czystości, zalecamy stosowanie go do prac "czystych". Przy wykorzystaniu jako stół spawalniczy zalecamy techniki spawania bezodpryskowego.

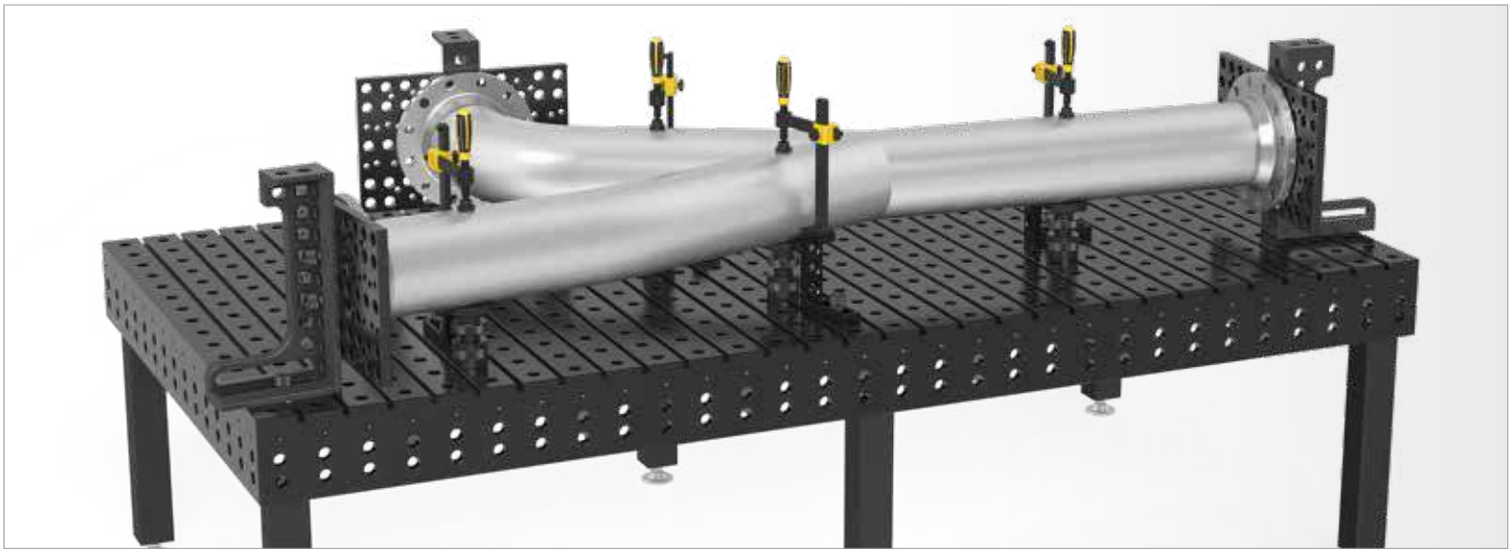
Na zamówienie stół rowkowany bez otworów systemowych.

Zmiany dostępne za dopłatą:

- odległość między rowkami (Standard 100 mm)
- rozmiar rowków (Standard 12 mm)
- odległość między otworami gwintowanymi (Standard 100 mm)
- dodatkowe otwory gwintowane na powierzchni
- rozmiar otworów gwintowanych (Standard M10)

Przegląd informacji odnośnie wariantów zastosowania nóg znajdziesz na stronie 162.

Zdjęcia wszystkich wymiarów dostępne są na stronie www.siegmund.com.



	Nogi do stołu:	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Waga:	Stół rowkowany ze szczelinami poprzecznymi azotowany plazmowo	
Stół rowkowany 1000x1000x200 azotowany plazmowo ze szczelinami poprzecznymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1000 mm	1000 mm	200 mm	ok. 537 kg	2-280010.PNK **16.231,-**	○
Stół rowkowany 1200x800x200 azotowany plazmowo ze szczelinami poprzecznymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1200 mm	800 mm	200 mm	ok. 504 kg	2-280025.PNK **15.752,-**	○
Stół rowkowany 1200x1200x200 azotowany plazmowo ze szczelinami poprzecznymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1200 mm	1200 mm	200 mm	ok. 751 kg	2-280015.PNK **21.777,-**	○
Stół rowkowany 1500x1000x200 azotowany plazmowo ze szczelinami poprzecznymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1500 mm	1000 mm	200 mm	ok. 755 kg	2-280035.PNK **22.509,-**	○
Stół rowkowany 1500x1500x200 azotowany plazmowo ze szczelinami poprzecznymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	1500 mm	1500 mm	200 mm	ok. 1067 kg	2-280050.PNK **30.787,-**	○
Stół rowkowany 2000x1000x200 azotowany plazmowo ze szczelinami poprzecznymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	2000 mm	1000 mm	200 mm	ok. 963 kg	2-280020.PNK **27.662,-**	○
Stół rowkowany 2000x1200x200 azotowany plazmowo ze szczelinami poprzecznymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	2000 mm	1200 mm	200 mm	ok. 1112 kg	2-280060.PNK **31.217,-**	○
Stół rowkowany 2000x2000x200 azotowany plazmowo ze szczelinami poprzecznymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	2000 mm	2000 mm	200 mm	ok. 1745 kg	2-280045.PNK **50.185,-**	○
Stół rowkowany 2400x1200x200 azotowany plazmowo ze szczelinami poprzecznymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	4	2400 mm	1200 mm	200 mm	ok. 1321 kg	2-280030.PNK **37.065,-**	○
Stół rowkowany 3000x1500x200 azotowany plazmowo ze szczelinami poprzecznymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	6	3000 mm	1500 mm	200 mm	ok. 2020 kg	2-280040.PNK **51.979,-**	○
Stół rowkowany 4000x2000x200 azotowany plazmowo ze szczelinami poprzecznymi z Noga podstawowa 650 Regulacja wysokości stołu 850	8	4000 mm	2000 mm	200 mm	ok. 3417 kg	2-280055.PNK **85.910,-**	○
Inne wymiary na zamówienie						.	○

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Dopłata do stołu z nogami innego typu wynika z różnicy pomiędzy nogą standardową a wybranym typem nogi.

Waga = Stół + Paleta + Noga podstawowa

Tuleja mocująca dla stołu rowkowanego i do stołów z otworami gwintowanymi

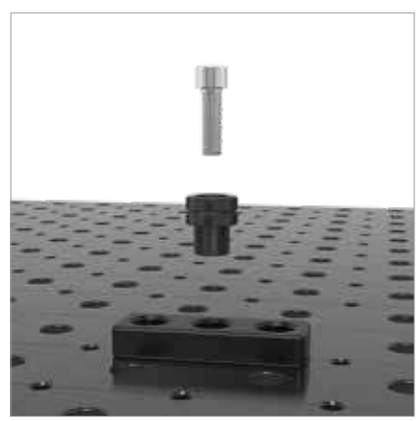
Opis:

Oksydowana tuleja mocująca dla stołu rowkowanego w połączeniu z nakrętką rowkową (Nr artykułu 280547) jest idealnym elementem połączeniowym elementów Siegmund ze stołem rowkowanym.

Za pomocą tulei zaciskowej dla gwintów M8 / M12 / M16 można stosować narzędzia Siegmund na stołach spawalniczych przy użyciu otworów gwintowanych.

280546.1 280546

280546.2 280546.3



	Wysokość: (c)	Ø: (o)	Waga:	Nr artykułu	
Tuleja mocująca dla gwintów M10 - stół rowkowany - w tym śruba - oksydowany/-a	28 mm	40 mm	0,11 kg	2-280546 **62,-**	●
Tuleja mocująca dla gwintu M8 - w tym śruba - oksydowany/-a	28 mm	40 mm	0,11 kg	2-280546.1 **62,-**	●
Tuleja mocująca dla gwintu M12 - w tym śruba - oksydowany/-a	28 mm	40 mm	0,10 kg	2-280546.2 **62,-**	●
Tuleja mocująca dla gwintu M16 - w tym śruba - oksydowany/-a	45 mm	40 mm	0,21 kg	2-280546.3 **62,-**	●

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

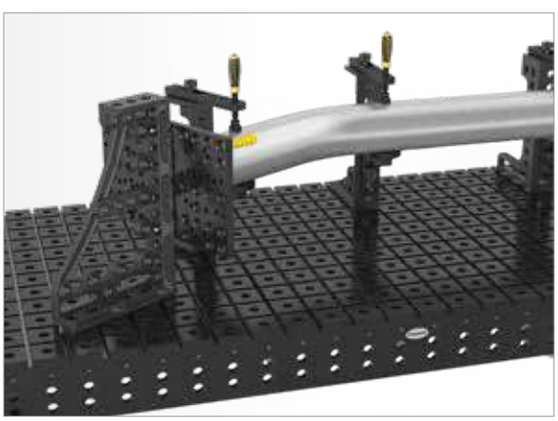
Wkładka gwintowana do szczelin

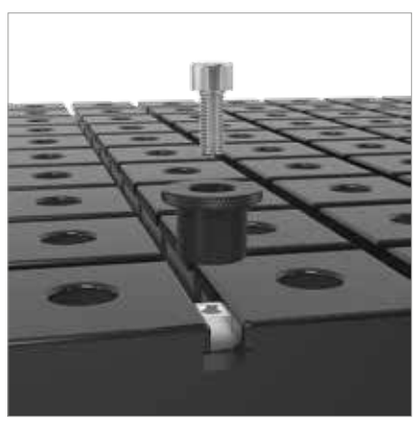
Opis:

Wkładka szczelinowa daje możliwości elastycznego mocowania na stołach rowkowanych.

280547

280547.1

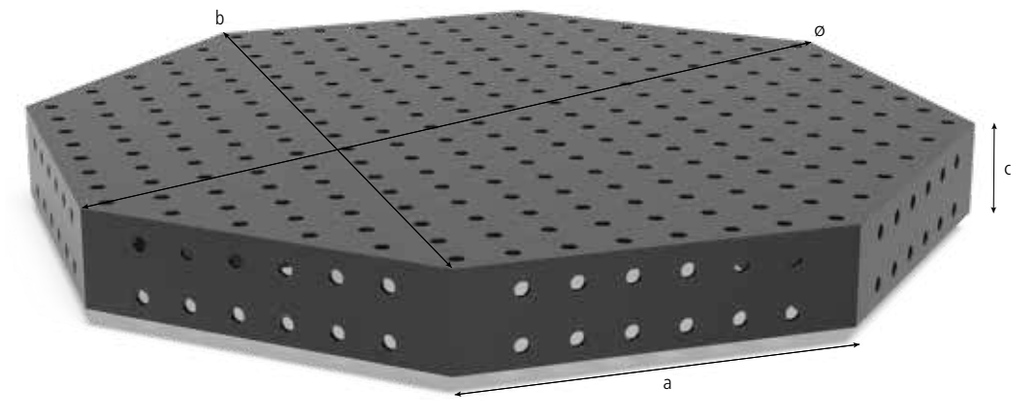




	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Waga:	Nr artykułu	
Wkładka gwintowana do szczelin 18 - z otworem gwintowanym M10 - DIN 508	18 mm	18 mm	14 mm	0,02 kg	2-280547 **33,-**	●
Wkładka gwintowana do szczelin 30 - z otworem gwintowanym M10 - DIN 508	30 mm	18 mm	14 mm	0,04 kg	2-280547.1 **53,-**	●

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Stół ośmiokątny z powierzchnią boczną 200 mm Premium Light



Opis:

Stoły ośmiokątne dedykowane są do pracy na stanowiskach zrobotyzowanych, jako elementy manipulatorów. Stół ośmiokątny oferuje takie same możliwości mocowania jak stół Professional, ze względu na rozmieszczenie siatki otworów na wszystkich dziewięciu powierzchniach. By sprostać indywidualnym potrzebom, stół może być wykonany z odpowiednimi modyfikacjami.

Do mocowania detali na Premium Light przy pomocy trzpienia, wymagany jest pierścień dystansowy (nr kat. 280653).

Materiał podstawowy hartowana specjalna stal narzędziowa Siegmund X8.7.

Ceny zależą od zakupionej ilości.

Rabat:
2 lub więcej sztuk: 5 %
5 lub więcej sztuk: 10 %
10 lub więcej sztuk: 15 %

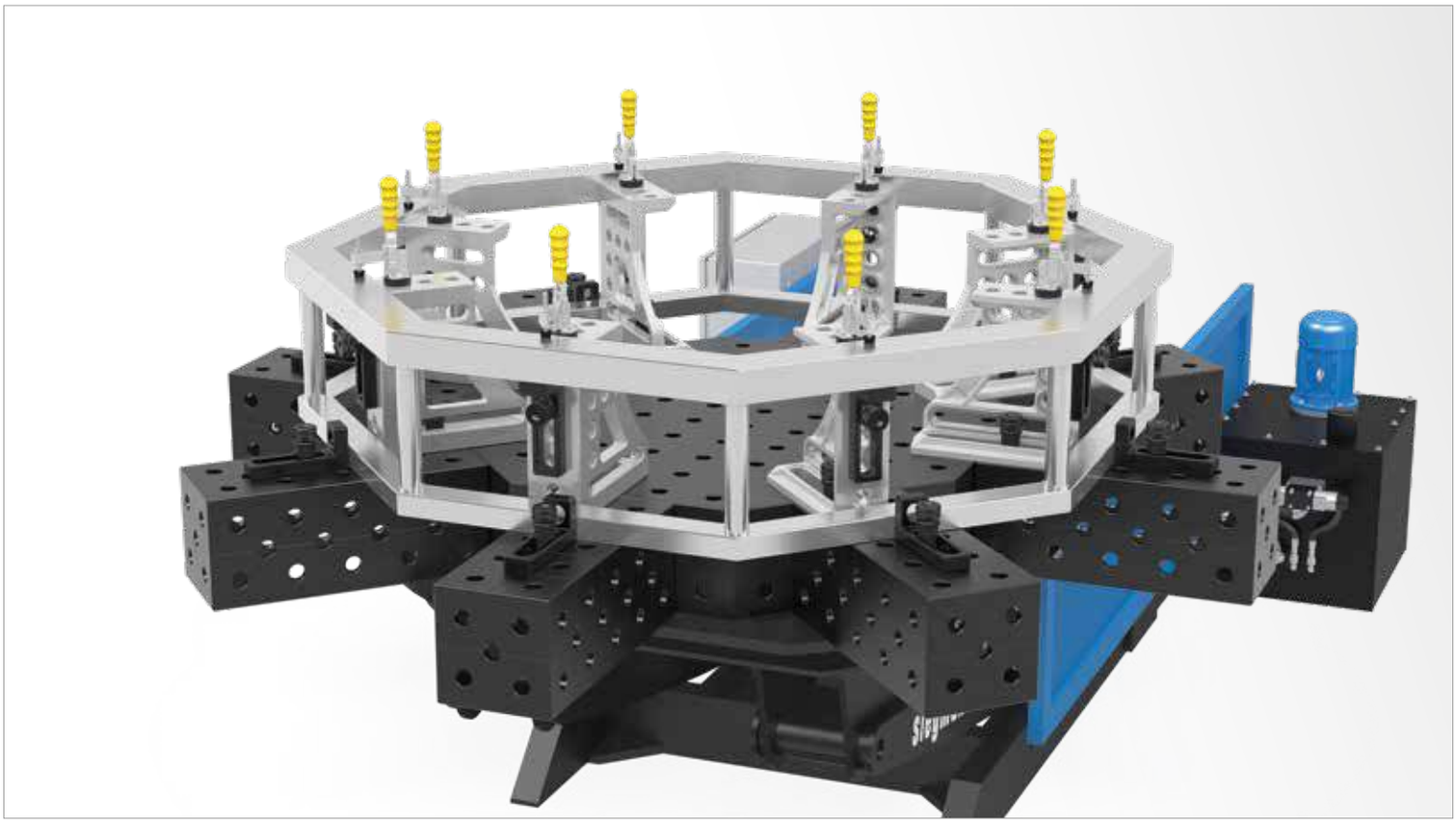
Aby płytę ośmiokątną z powierzchnią boczną połączyć z obrotnikiem, wykorzystuje się adapter płytowy. Za dodatkową opłatą możliwa jest produkcja adaptera ze specjalnym układem otworów w zależności od zapotrzebowania.

Ze względu na specyfikę adaptacji klienta, waga może się zmieniać.

Na zamówienie dostępne są dodatkowe specjalne opcje dla stołów spawalniczych, jak: podziałka, siatka ukośna i podziałka, podziałka koordynująca, siatka 50 mm, siatka ukośna z gwintem M8 / M12 / M16.

Zdjęcia wszystkich wymiarów dostępne są na stronie www.siegmund.com.

Stopki do stołu lub adaptery płytowe do mocowania nie są oferowane standardowo.

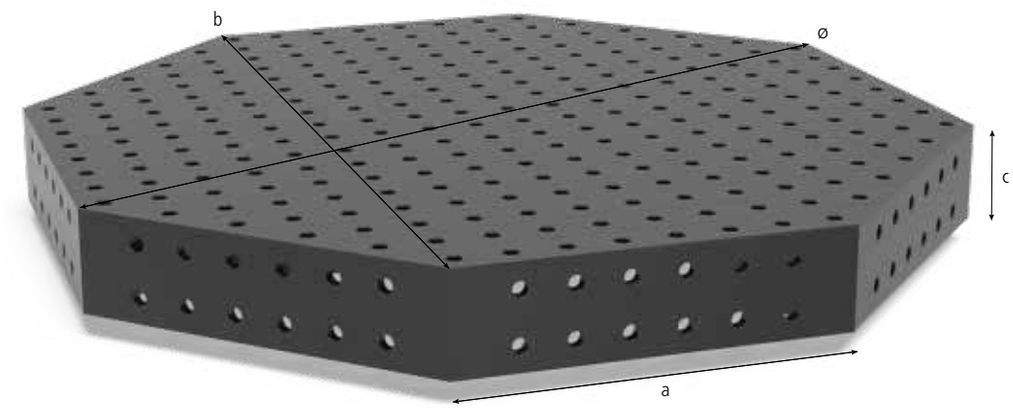


	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	Waga:	azotowany plazmowo	
Stół ośmiokątny Premium Light SW 800x200 azotowany plazmowo bez nóg	331 mm	800 mm	200 mm	866 mm	15 mm	ok. 216 kg	2-820800.P **17.078,-**	○
Stół ośmiokątny Premium Light SW 1000x200 azotowany plazmowo bez nóg	414 mm	1000 mm	200 mm	1082 mm	15 mm	ok. 280 kg	2-821000.P **19.590,-**	○
Stół ośmiokątny Premium Light SW 1200x200 azotowany plazmowo bez nóg	497 mm	1200 mm	200 mm	1299 mm	15 mm	ok. 367 kg	2-821200.P **29.136,-**	○
Stół ośmiokątny Premium Light SW 1400x200 azotowany plazmowo bez nóg	580 mm	1400 mm	200 mm	1515 mm	15 mm	ok. 467 kg	2-821400.P **31.648,-**	○
Stół ośmiokątny Premium Light SW 1500x200 azotowany plazmowo bez nóg	621 mm	1500 mm	200 mm	1624 mm	15 mm	ok. 511 kg	2-821500.P **34.160,-**	○
Stół ośmiokątny Premium Light SW 1600x200 azotowany plazmowo bez nóg	663 mm	1600 mm	200 mm	1732 mm	15 mm	ok. 585 kg	2-821600.P **36.672,-**	○
Stół ośmiokątny Premium Light SW 1700x200 azotowany plazmowo bez nóg	704 mm	1700 mm	200 mm	1840 mm	15 mm	ok. 630 kg	2-821700.P **39.792,-**	○
Stół ośmiokątny Premium Light SW 1800x200 azotowany plazmowo bez nóg	746 mm	1800 mm	200 mm	1948 mm	15 mm	ok. 679 kg	2-821800.P **39.184,-**	○
Inne wymiary na zamówienie							.	○
Dopłata za dostosowanie płyty adaptera							0-940000 **2.546,-**	○

MS=Grubość materiału; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Do mocowania detali na Premium Light przy pomocy trzpienia, wymagany jest pierścień dystansowy (nr kat. 280653).

Stół ośmiokątny z powierzchnią boczną 200 mm



Opis:

Stoły ośmiokątne dedykowane są do pracy na stanowiskach zrobotyzowanych, jako elementy manipulatorów. Stół ośmiokątny oferuje takie same możliwości mocowania jak stół Professional, ze względu na rozmieszczenie siatki otworów na wszystkich dziewięciu powierzchniach. By sprostać indywidualnym potrzebom, stół może być wykonany z odpowiednimi modyfikacjami.

Materiał Stal S355J2+N.

Ceny zależą od zakupionej ilości.

Rabat:
2 lub więcej sztuk: 5 %
5 lub więcej sztuk: 10 %
10 lub więcej sztuk: 15 %

Aby płytę ośmiokątną z powierzchnią boczną połączyć z obrotnikiem, wykorzystuje się adapter płytowy. Za dodatkową opłatą możliwa jest produkcja adaptera ze specjalnym układem otworów w zależności od zapotrzebowania.

Ze względu na specyfikę adaptacji klienta, waga może się zmieniać.

Na zamówienie dostępne są dodatkowe specjalne opcje dla stołów spawalniczych, jak: podziałka, siatka ukośna i podziałka, podziałka koordynująca, siatka 50 mm, siatka ukośna z gwintem M8 / M12 / M16.

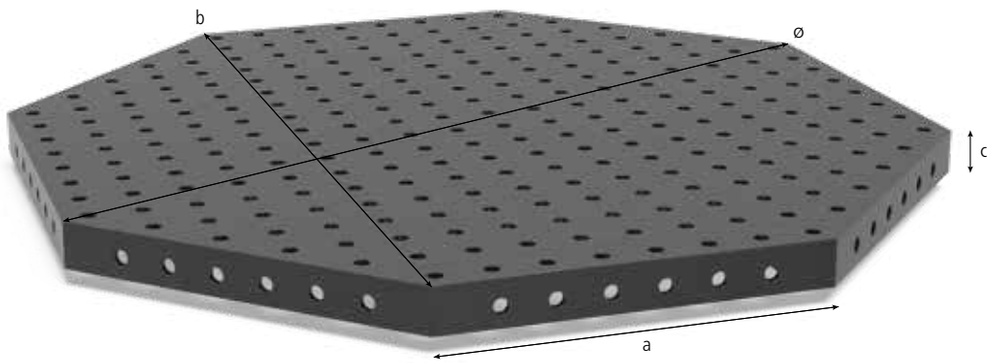
Zdjęcia wszystkich wymiarów dostępne są na stronie www.siegmund.com.

Stopki do stołu lub adaptery płytowe do mocowania nie są oferowane standardowo.

	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	Waga:	azotowany plazmowo	
Stół ośmiokątny SW 800x200 azotowany plazmowo bez nóg	331 mm	800 mm	200 mm	866 mm	25 mm	ok. 291 kg	2-920800.P **17.078,-**	○
Stół ośmiokątny SW 1000x200 azotowany plazmowo bez nóg	414 mm	1000 mm	200 mm	1082 mm	25 mm	ok. 386 kg	2-921000.P **19.590,-**	○
Stół ośmiokątny SW 1200x200 azotowany plazmowo bez nóg	497 mm	1200 mm	200 mm	1299 mm	25 mm	ok. 513 kg	2-921200.P **29.136,-**	○
Stół ośmiokątny SW 1400x200 azotowany plazmowo bez nóg	580 mm	1400 mm	200 mm	1515 mm	25 mm	ok. 656 kg	2-921400.P **31.648,-**	○
Stół ośmiokątny SW 1500x200 azotowany plazmowo bez nóg	621 mm	1500 mm	200 mm	1624 mm	25 mm	ok. 725 kg	2-921500.P **34.160,-**	○
Stół ośmiokątny SW 1600x200 azotowany plazmowo bez nóg	663 mm	1600 mm	200 mm	1732 mm	25 mm	ok. 825 kg	2-921600.P **36.672,-**	○
Stół ośmiokątny SW 1700x200 azotowany plazmowo bez nóg	704 mm	1700 mm	200 mm	1840 mm	25 mm	ok. 896 kg	2-921700.P **39.792,-**	○
Stół ośmiokątny SW 1800x200 azotowany plazmowo bez nóg	746 mm	1800 mm	200 mm	1948 mm	25 mm	ok. 974 kg	2-921800.P **39.184,-**	○
Inne wymiary na zamówienie							.	○
Dopłata za dostosowanie płyty adaptera							0-940000 **2.546,-**	○

MS=Grubość materiału; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Stół ośmiokątny z powierzchnią boczną 100 mm Premium Light



Opis:

Stoły ośmiokątne dedykowane są do pracy na stanowiskach zrobotyzowanych, jako elementy manipulatorów. Stół ośmiokątny oferuje takie same możliwości mocowania jak stół Professional, ze względu na rozmieszczenie siatki otworów na wszystkich dziewięciu powierzchniach. By sprostać indywidualnym potrzebom, stół może być wykonany z odpowiednimi modyfikacjami.

Do mocowania detali na Premium Light przy pomocy trzpienia, wymagany jest pierścień dystansowy (nr kat. 280653).

Materiał podstawowy hartowana specjalna stal narzędziowa Siegmund X8.7.

Ceny zależą od zakupionej ilości.

Rabat:
2 lub więcej sztuk: 5 %
5 lub więcej sztuk: 10 %
10 lub więcej sztuk: 15 %

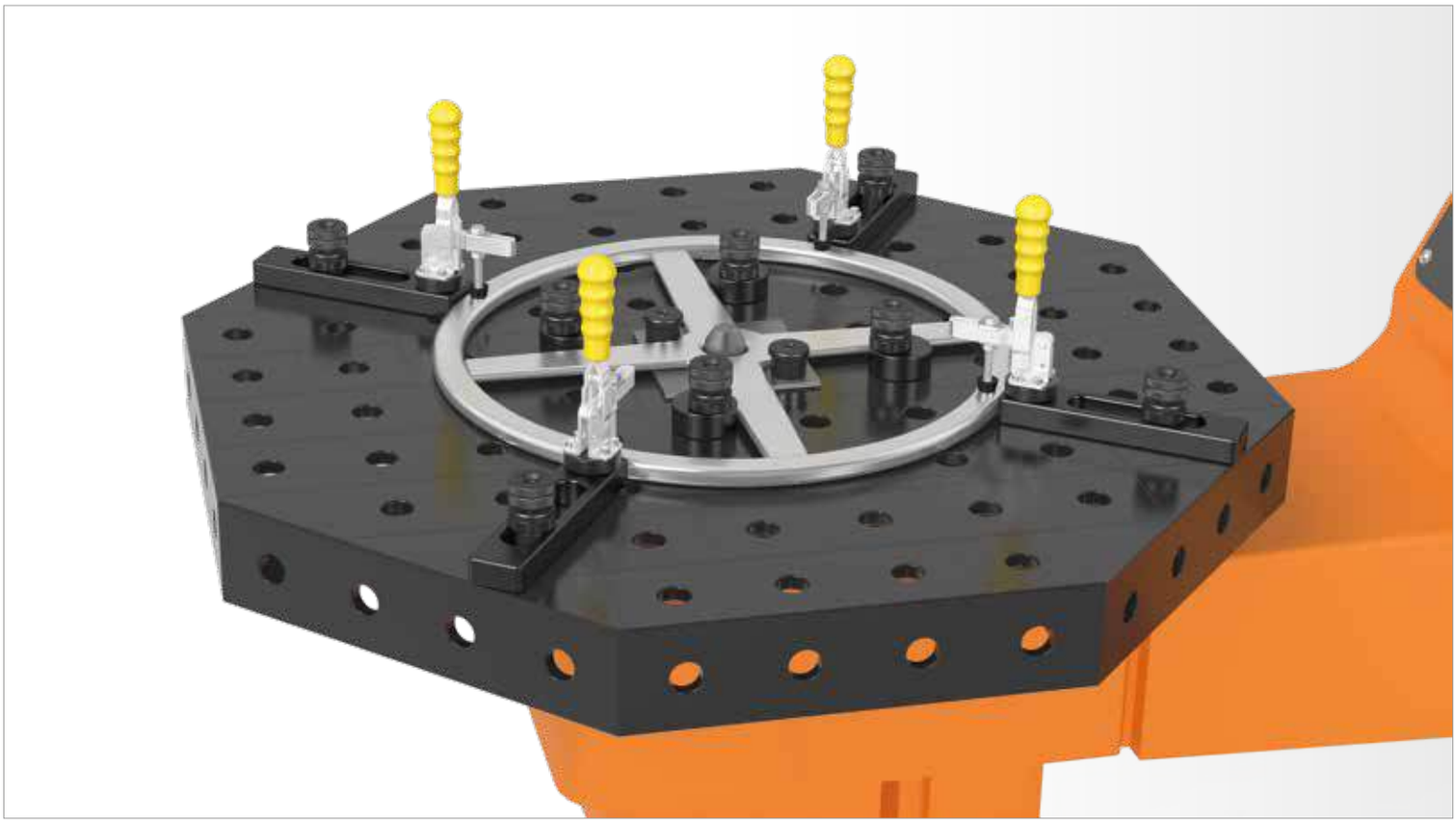
Aby płytę ośmiokątną z powierzchnią boczną połączyć z obrotnikiem, wykorzystuje się adapter płytowy. Za dodatkową opłatą możliwa jest produkcja adaptera ze specjalnym układem otworów w zależności od zapotrzebowania.

Ze względu na specyfikę adaptacji klienta, waga może się zmieniać.

Na zamówienie dostępne są dodatkowe specjalne opcje dla stołów spawalniczych, jak: podziałka, siatka ukośna i podziałka, podziałka koordynująca, siatka 50 mm, siatka ukośna z gwintem M8 / M12 / M16.

Zdjęcia wszystkich wymiarów dostępne są na stronie www.siegmund.com.

Stopki do stołu lub adaptery płytowe do mocowania nie są oferowane standardowo.

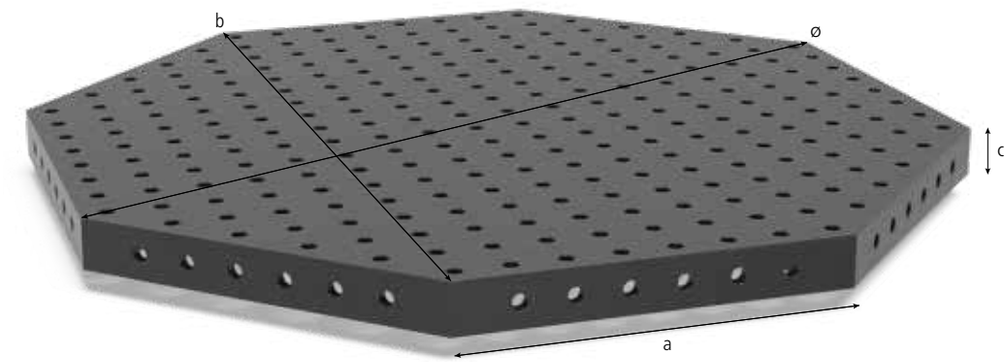


	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	Waga:	azotowany plazmowo	
Stół ośmiokątny Premium Light SW 800x100 azotowany plazmowo bez nóg	331 mm	800 mm	100 mm	866 mm	15 mm	ok. 150 kg	2-820800.1.P **15.068,-**	○
Stół ośmiokątny Premium Light SW 1000x100 azotowany plazmowo bez nóg	414 mm	1000 mm	100 mm	1082 mm	15 mm	ok. 197 kg	2-821000.1.P **17.078,-**	○
Stół ośmiokątny Premium Light SW 1200x100 azotowany plazmowo bez nóg	497 mm	1200 mm	100 mm	1299 mm	15 mm	ok. 266 kg	2-821200.1.P **22.102,-**	○
Stół ośmiokątny Premium Light SW 1400x100 azotowany plazmowo bez nóg	580 mm	1400 mm	100 mm	1515 mm	15 mm	ok. 350 kg	2-821400.1.P **27.126,-**	○
Stół ośmiokątny Premium Light SW 1500x100 azotowany plazmowo bez nóg	621 mm	1500 mm	100 mm	1624 mm	15 mm	ok. 385 kg	2-821500.1.P **29.136,-**	○
Stół ośmiokątny Premium Light SW 1600x100 azotowany plazmowo bez nóg	663 mm	1600 mm	100 mm	1732 mm	15 mm	ok. 450 kg	2-821600.1.P **30.141,-**	○
Stół ośmiokątny Premium Light SW 1700x100 azotowany plazmowo bez nóg	704 mm	1700 mm	100 mm	1840 mm	15 mm	ok. 487 kg	2-821700.1.P **33.825,-**	○
Stół ośmiokątny Premium Light SW 1800x100 azotowany plazmowo bez nóg	746 mm	1800 mm	100 mm	1948 mm	15 mm	ok. 530 kg	2-821800.1.P **36.672,-**	○
Inne wymiary na zamówienie							.	○
Dopłata za dostosowanie płyty adaptera							0-940000 **2.546,-**	○

MS=Grubość materiału; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Do mocowania detali na Premium Light przy pomocy trzpienia, wymagany jest pierścień dystansowy (nr kat. 280653).

Stół ośmiokątny z powierzchnią boczną 100 mm



Opis:

Stoły ośmiokątne dedykowane są do pracy na stanowiskach zrobotyzowanych, jako elementy manipulatorów. Stół ośmiokątny oferuje takie same możliwości mocowania jak stół Professional, ze względu na rozmieszczenie siatki otworów na wszystkich dziewięciu powierzchniach. By sprostać indywidualnym potrzebom, stół może być wykonany z odpowiednimi modyfikacjami.

Materiał Stal S355J2+N.

Ceny zależą od zakupionej ilości.

Rabat:
2 lub więcej sztuk: 5 %
5 lub więcej sztuk: 10 %
10 lub więcej sztuk: 15 %

Aby płytę ośmiokątną z powierzchnią boczną połączyć z obrotnikiem, wykorzystuje się adapter płytowy. Za dodatkową opłatą możliwa jest produkcja adaptera ze specjalnym układem otworów w zależności od zapotrzebowania.

Ze względu na specyfikę adaptacji klienta, waga może się zmieniać.

Na zamówienie dostępne są dodatkowe specjalne opcje dla stołów spawalniczych, jak: podziałka, siatka ukośna i podziałka, podziałka koordynująca, siatka 50 mm, siatka ukośna z gwintem M8 / M12 / M16.

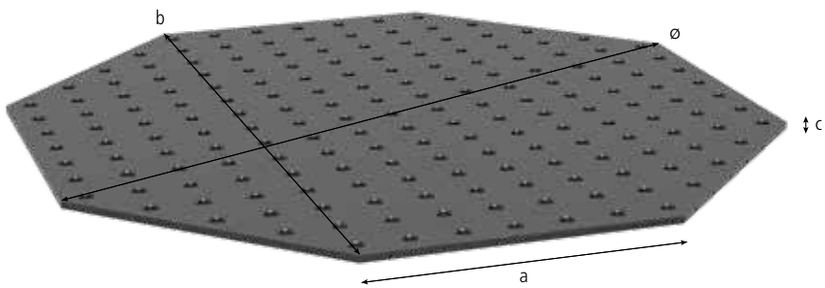
Zdjęcia wszystkich wymiarów dostępne są na stronie www.siegmund.com.

Stopki do stołu lub adaptery płytowe do mocowania nie są oferowane standardowo.

	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	Waga:	azotowany plazmowo	
Stół ośmiokątny SW 800x100 azotowany plazmowo bez nóg	331 mm	800 mm	100 mm	866 mm	25 mm	ok. 203 kg	2-920800.1.P **15.068,-**	○
Stół ośmiokątny SW 1000x100 azotowany plazmowo bez nóg	414 mm	1000 mm	100 mm	1082 mm	25 mm	ok. 277 kg	2-921000.1.P **17.078,-**	○
Stół ośmiokątny SW 1200x100 azotowany plazmowo bez nóg	497 mm	1200 mm	100 mm	1299 mm	25 mm	ok. 380 kg	2-921200.1.P **22.102,-**	○
Stół ośmiokątny SW 1400x100 azotowany plazmowo bez nóg	580 mm	1400 mm	100 mm	1515 mm	25 mm	ok. 501 kg	2-921400.1.P **27.126,-**	○
Stół ośmiokątny SW 1500x100 azotowany plazmowo bez nóg	621 mm	1500 mm	100 mm	1624 mm	25 mm	ok. 557 kg	2-921500.1.P **29.136,-**	○
Stół ośmiokątny SW 1600x100 azotowany plazmowo bez nóg	663 mm	1600 mm	100 mm	1732 mm	25 mm	ok. 645 kg	2-921600.1.P **30.141,-**	○
Stół ośmiokątny SW 1700x100 azotowany plazmowo bez nóg	704 mm	1700 mm	100 mm	1840 mm	25 mm	ok. 705 kg	2-921700.1.P **33.825,-**	○
Stół ośmiokątny SW 1800x100 azotowany plazmowo bez nóg	746 mm	1800 mm	100 mm	1948 mm	25 mm	ok. 771 kg	2-921800.1.P **36.672,-**	○
Inne wymiary na zamówienie							.	○
Dopłata za dostosowanie płyty adaptera							0-940000 **2.546,-**	○

MS=Grubość materiału; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Płyta ośmiokątna bez powierzchni bocznej Premium Light



Opis:

Płyty ośmiokątne dedykowane są do pracy na stanowiskach zrobotyzowanych, jako elementy manipulatorów. Stół ośmiokątny oferuje takie same możliwości mocowania jak stół spawalniczy Basic, dzięki takiemu samemu rozmieszczeniu siatki otworów oraz otworom gwintowanym M8 na powierzchniach bocznych. Stół może być wykonany z odpowiednimi modyfikacjami na życzenie.

Płyta ośmiokątna bez powierzchni bocznej może być bezpośrednio i bezpiecznie umieszczona na manipulatorze dzięki otworom systemowym, przy użyciu wkładu podtrzymującego (Nr artykułu 280500) oraz trzpieni.

Do mocowania detali na Premium Light przy pomocy trzpienia, wymagany jest pierścień dystansowy (nr kat. 280653).

Materiał podstawowy hartowana specjalna stal narzędziowa Siegmund X8.7.

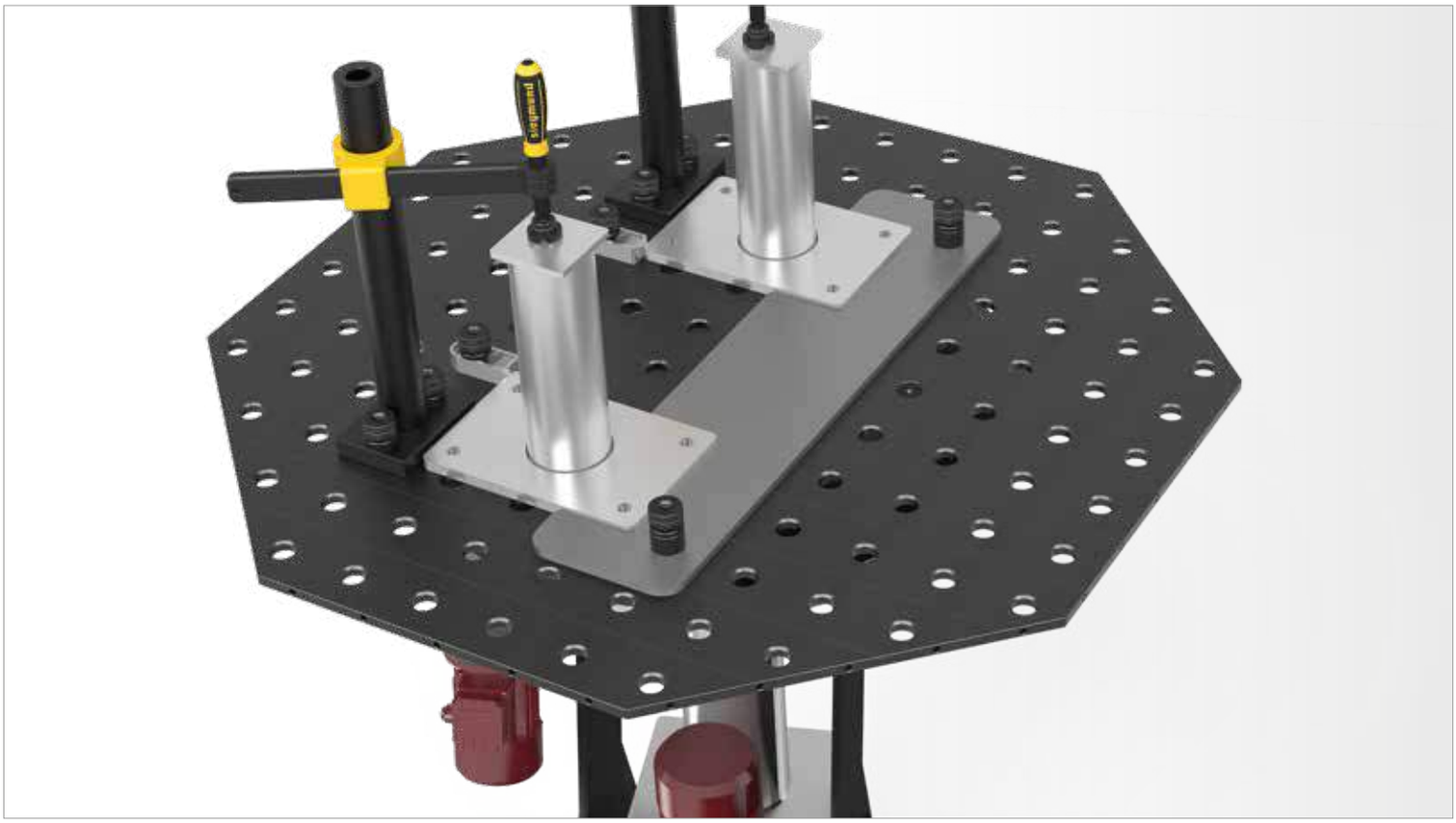
Ceny zależą od zakupionej ilości.

Rabat:
2 lub więcej sztuk: 5 %
5 lub więcej sztuk: 10 %
10 lub więcej sztuk: 15 %

Ze względu na specyfikę adaptacji klienta, waga może się zmieniać.

Na zamówienie dostępne są dodatkowe specjalne opcje dla stołów spawalniczych, jak: podziałka, siatka ukośna i podziałka, podziałka koordynująca, siatka 50 mm, siatka ukośna z gwintem M8 / M12 / M16.

Zdjęcia wszystkich wymiarów dostępne są na stronie www.siegmund.com.

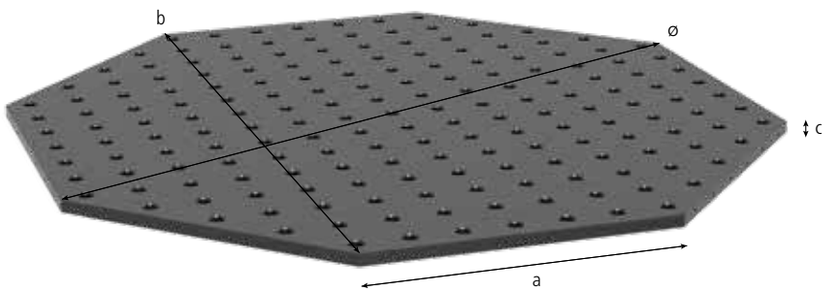


	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	Waga:	azotowany plazmowo	
Płyta ośmiokątna Premium Light SW 600x15 azotowany plazmowo bez nóg	249 mm	600 mm	15 mm	649 mm	15 mm	ok. 69 kg	2-840600.P **8.034,-**	○
Płyta ośmiokątna Premium Light SW 800x15 azotowany plazmowo bez nóg	331 mm	800 mm	15 mm	866 mm	15 mm	ok. 95 kg	2-840800.P **10.044,-**	○
Płyta ośmiokątna Premium Light SW 1000x15 azotowany plazmowo bez nóg	414 mm	1000 mm	15 mm	1082 mm	15 mm	ok. 142 kg	2-841000.P **12.053,-**	○
Płyta ośmiokątna Premium Light SW 1200x15 azotowany plazmowo bez nóg	497 mm	1200 mm	15 mm	1299 mm	15 mm	ok. 205 kg	2-841200.P **15.192,-**	○
Płyta ośmiokątna Premium Light SW 1400x15 azotowany plazmowo bez nóg	580 mm	1400 mm	15 mm	1515 mm	15 mm	ok. 254 kg	2-841400.P **19.111,-**	○
Płyta ośmiokątna Premium Light SW 1500x15 azotowany plazmowo bez nóg	621 mm	1500 mm	15 mm	1636 mm	15 mm	ok. 310 kg	2-841500.P **20.260,-**	○
Inne wymiary na zamówienie							.	○
Dopłata za dostosowanie układu otworów							0-940000.1 **1.890,-**	○

MS=Grubość materiału; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Do mocowania detali na Premium Light przy pomocy trzpienia, wymagany jest pierścień dystansowy (nr kat. 280653).

Płyta ośmiokątna bez powierzchni bocznej



Opis:

Płyty ośmiokątne dedykowane są do pracy na stanowiskach zrobotyzowanych, jako elementy manipulatorów. Stół ośmiokątny oferuje takie same możliwości mocowania jak stół spawalniczy Basic, dzięki takiemu samemu rozmieszczeniu siatki otworów oraz otworom gwintowanym M8 na powierzchniach bocznych. Stół może być wykonany z odpowiednimi modyfikacjami na życzenie.

Płyta ośmiokątna bez powierzchni bocznej może być bezpośrednio i bezpiecznie umieszczona na manipulatorze dzięki otworom systemowym, przy użyciu wkładu podtrzymującego (Nr artykułu 280500) oraz trzpieni.

Materiał Stal S355J2+N.

Ceny zależą od zakupionej ilości.

Rabat:
2 lub więcej sztuk: 5 %
5 lub więcej sztuk: 10 %
10 lub więcej sztuk: 15 %

Ze względu na specyfikę adaptacji klienta, waga może się zmieniać.

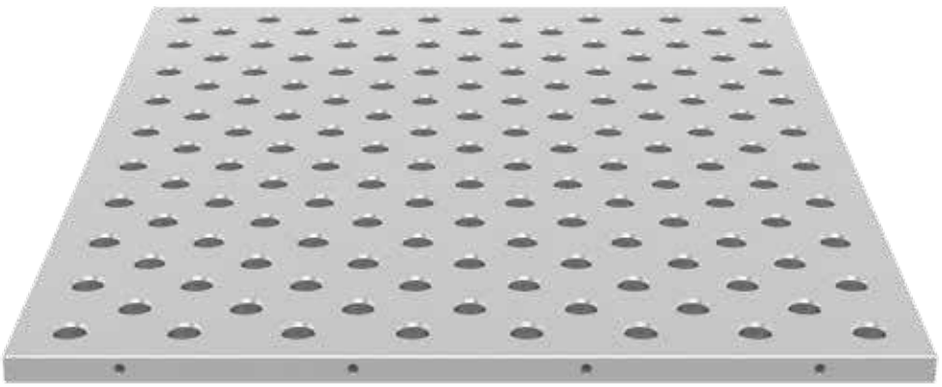
Na zamówienie dostępne są dodatkowe specjalne opcje dla stołów spawalniczych, jak: podziałka, siatka ukośna i podziałka, podziałka koordynująca, siatka 50 mm, siatka ukośna z gwintem M8 / M12 / M16.

Zdjęcia wszystkich wymiarów dostępne są na stronie www.siegmund.com.

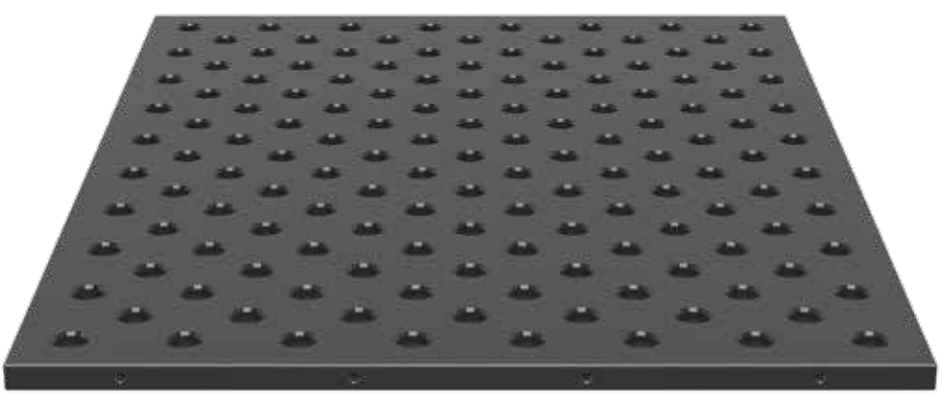
	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	Waga:	azotowany plazmowo	
Płyta ośmiokątna SW 600x25 azotowany plazmowo bez nóg	249 mm	600 mm	25 mm	649 mm	25 mm	ok. 94 kg	2-940600.P **8.034,-**	○
Płyta ośmiokątna SW 800x25 azotowany plazmowo bez nóg	331 mm	800 mm	25 mm	866 mm	25 mm	ok. 139 kg	2-940800.P **10.044,-**	○
Płyta ośmiokątna SW 1000x25 azotowany plazmowo bez nóg	414 mm	1000 mm	25 mm	1082 mm	25 mm	ok. 198 kg	2-941000.P **12.053,-**	○
Płyta ośmiokątna SW 1200x25 azotowany plazmowo bez nóg	497 mm	1200 mm	25 mm	1299 mm	25 mm	ok. 281 kg	2-941200.P **15.192,-**	○
Płyta ośmiokątna SW 1400x25 azotowany plazmowo bez nóg	580 mm	1400 mm	25 mm	1515 mm	25 mm	ok. 388 kg	2-941400.P **19.111,-**	○
Płyta ośmiokątna SW 1500x25 azotowany plazmowo bez nóg	621 mm	1500 mm	25 mm	1636 mm	25 mm	ok. 435 kg	2-941500.P **20.260,-**	○
Inne wymiary na zamówienie							.	○
Dopłata za dostosowanie układu otworów							0-940000.1 **1.890,-**	○

MS=Grubość materiału; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Płyta mocująca wymienna z otworami - Siatka ukośna



Waga: ok. 137 kg



Opis:

Płyta mocująca wymienna znajduje wielorakie zastosowanie w kombinacji ze stołami montażowymi, manipulatorami, spawalniczymi stołami obrotowymi, a także jako płyta wymienna. Zaletą płyty jest jej wysoka wydajność. Pomimo niewielkiej wagi, oferuje szeroki zakres możliwości mocowania, dzięki podwójnej liczbie otworów (siatka ukośna). Jej zapięcie odbywa się szybko i łatwo dzięki zastosowaniu trzpieni, bądź wkładu podtrzymującego i mocującego (Nr artykułu 280500). Na powierzchniach bocznych posiada otwory gwintowane M8.

Minimalna szerokość: 600 mm
Minimalna długość: 800 mm
Minimalna powierzchnia: 0,64 m^2
Inne wymiary na zamówienie.
Materiał: Stal S355J2+N + azotowanie plazmowe

Ceny zależą od ilości zamawianych elementów.

Rabat:
2 lub więcej sztuk: 5 %
5 lub więcej sztuk:: 10 %
10 lub więcej sztuk: 15 %

Na zamówienie płyta może zostać wykonana ze stali nierdzewnej.

Dodatkowe otwory gwintowane dostępne na zamówienie.

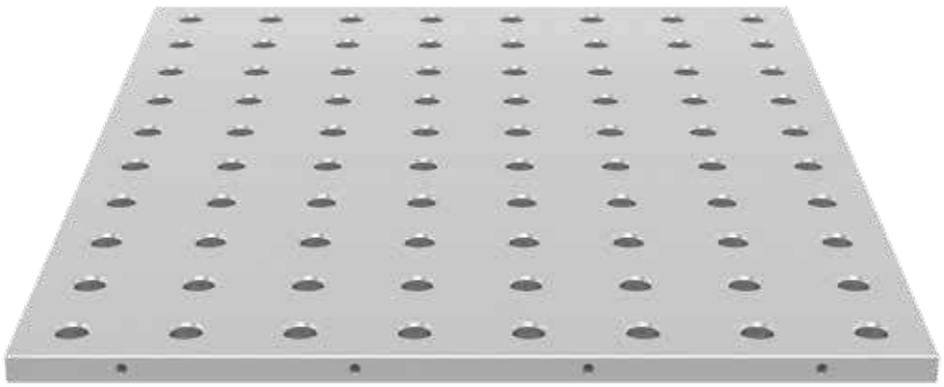
Zdjęcia wszystkich wymiarów dostępne są na stronie www.siegmund.com.

Płyta mocująca wymienna z otworami - Siatka ukośna

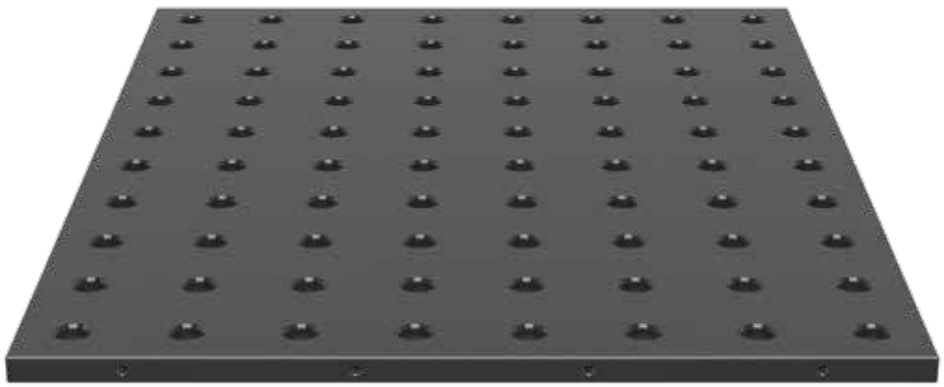
Wymiary	Azotowany plazmowo	Stalowy S355J2+N
600 x 800	**6.970,-** 2-940608.PD	**5.836,-** 2-940608.D
600 x 1000	**7.951,-** 2-940610.PD	**6.662,-** 2-940610.D
600 x 1200	**8.931,-** 2-940612.PD	**7.487,-** 2-940612.D
800 x 800	**8.281,-** 2-940808.PD	**6.940,-** 2-940808.D
800 x 1000	**5.725,-** 2-940810.PD	**4.771,-** 2-940810.D
800 x 1200	**10.902,-** 2-940812.PD	**9.146,-** 2-940812.D
800 x 1400	**12.212,-** 2-940814.PD	**10.249,-** 2-940814.D
800 x 1600	**13.523,-** 2-940816.PD	**11.353,-** 2-940816.D
800 x 1800	**14.833,-** 2-940818.PD	**12.456,-** 2-940818.D
800 x 2000	**16.144,-** 2-940820.PD	**13.559,-** 2-940820.D
800 x 2200	**17.454,-** 2-940822.PD	**14.662,-** 2-940822.D
800 x 2400	**18.765,-** 2-940824.PD	**15.766,-** 2-940824.D
1000 x 1000	**11.233,-** 2-941010.PD	**9.425,-** 2-941010.D
1000 x 1200	**12.874,-** 2-941012.PD	**10.807,-** 2-941012.D
1000 x 1400	**14.513,-** 2-941014.PD	**12.188,-** 2-941014.D
1000 x 1600	**16.154,-** 2-941016.PD	**13.569,-** 2-941016.D
1000 x 1800	**17.794,-** 2-941018.PD	**14.950,-** 2-941018.D
1000 x 2000	**19.435,-** 2-941020.PD	**16.332,-** 2-941020.D
1000 x 2200	**21.076,-** 2-941022.PD	**17.714,-** 2-941022.D
1000 x 2400	**22.715,-** 2-941024.PD	**19.094,-** 2-941024.D
1200 x 1200	**14.843,-** 2-941212.PD	**12.466,-** 2-941212.D
1200 x 1400	**16.814,-** 2-941214.PD	**14.125,-** 2-941214.D
1200 x 1600	**18.785,-** 2-941216.PD	**15.786,-** 2-941216.D
1200 x 1800	**20.756,-** 2-941218.PD	**17.446,-** 2-941218.D
1200 x 2000	**22.725,-** 2-941220.PD	**19.104,-** 2-941220.D
1200 x 2200	**24.696,-** 2-941222.PD	**20.764,-** 2-941222.D

Wymiary	Azotowany plazmowo	Stalowy S355J2+N
1200 x 2400	**26.668,-** 2-941224.PD	**22.425,-** 2-941224.D
1400 x 1400	**19.115,-** 2-941414.PD	**16.064,-** 2-941414.D
1400 x 1600	**21.415,-** 2-941416.PD	**18.002,-** 2-941416.D
1400 x 1800	**23.716,-** 2-941418.PD	**19.939,-** 2-941418.D
1400 x 2000	**26.016,-** 2-941420.PD	**21.877,-** 2-941420.D
1400 x 2200	**28.316,-** 2-941422.PD	**23.815,-** 2-941422.D
1400 x 2400	**30.618,-** 2-941424.PD	**25.753,-** 2-941424.D
1500 x 1500	**21.497,-** 2-941515.PD	**18.071,-** 2-941515.D
1500 x 1600	**22.730,-** 2-941516.PD	**19.109,-** 2-941516.D
1500 x 1800	**25.196,-** 2-941518.PD	**21.187,-** 2-941518.D
1500 x 2000	**27.662,-** 2-941520.PD	**23.264,-** 2-941520.D
1500 x 2200	**30.128,-** 2-941522.PD	**25.341,-** 2-941522.D
1500 x 2400	**32.593,-** 2-941524.PD	**27.418,-** 2-941524.D
1500 x 2600	**35.059,-** 2-941526.PD	**29.495,-** 2-941526.D
1500 x 2800	**37.525,-** 2-941528.PD	**31.572,-** 2-941528.D
1500 x 3000	**39.990,-** 2-941530.PD	**33.649,-** 2-941530.D
1600 x 1600	**24.046,-** 2-941616.PD	**20.218,-** 2-941616.D
1600 x 1800	**26.677,-** 2-941618.PD	**22.434,-** 2-941618.D
1600 x 2000	**29.308,-** 2-941620.PD	**24.650,-** 2-941620.D
1600 x 2200	**31.938,-** 2-941622.PD	**26.866,-** 2-941622.D
1600 x 2400	**34.569,-** 2-941624.PD	**29.083,-** 2-941624.D
1600 x 2600	**37.199,-** 2-941626.PD	**31.298,-** 2-941626.D
1600 x 2800	**39.830,-** 2-941628.PD	**33.515,-** 2-941628.D
1600 x 3000	**42.460,-** 2-941630.PD	**35.730,-** 2-941630.D

Płyta mocująca wymienna z otworami - siatka 100 mm



Waga: ok. 137 kg



Opis:

Płyta mocująca wymienna znajduje wielorakie zastosowanie w kombinacji ze stołami montażowymi, manipulatorami, spawalniczymi stołami obrotowymi, a także jako płyta wymienna. Zaletą płyty jest jej wysoka wydajność. Pomimo niewielkiej wagi, oferuje szeroki zakres możliwości mocowania, dzięki podwójnej liczbie otworów (siatka ukośna). Jej zapięcie odbywa się szybko i łatwo dzięki zastosowaniu trzpieni, bądź wkładu podtrzymującego i mocującego (Nr artykułu 280500). Na powierzchniach bocznych posiada otwory gwintowane M8.

Minimalna szerokość: 600 mm
Minimalna długość: 800 mm
Minimalna powierzchnia: 0,64 m^2
Inne wymiary na zamówienie.
Materiał: Stal S355J2+N + azotowanie plazmowe

Ceny zależą od ilości zamawianych elementów.

Rabat:
2 lub więcej sztuk: 5 %
5 lub więcej sztuk:: 10 %
10 lub więcej sztuk: 15 %

Na zamówienie płyta może zostać wykonana ze stali nierdzewnej.

Dodatkowe otwory gwintowane dostępne na zamówienie.

Zdjęcia wszystkich wymiarów dostępne są na stronie www.siegmund.com.

Płyta mocująca wymienna z otworami - siatka 100 mm

Wymiary	Azotowany plazmowo	Stalowy S355J2+N
600 x 800	**6.803,-** 2-940608.P	**5.669,-** 2-940608
600 x 1000	**7.736,-** 2-940610.P	**6.447,-** 2-940610
600 x 1200	**8.668,-** 2-940612.P	**7.224,-** 2-940612
800 x 800	**8.047,-** 2-940808.P	**6.706,-** 2-940808
800 x 1000	**5.725,-** 2-940810.P	**4.771,-** 2-940810
800 x 1200	**10.534,-** 2-940812.P	**8.778,-** 2-940812
800 x 1400	**11.777,-** 2-940814.P	**9.814,-** 2-940814
800 x 1600	**13.021,-** 2-940816.P	**10.851,-** 2-940816
800 x 1800	**14.264,-** 2-940818.P	**11.887,-** 2-940818
800 x 2000	**15.508,-** 2-940820.P	**12.923,-** 2-940820
800 x 2200	**16.751,-** 2-940822.P	**13.959,-** 2-940822
800 x 2400	**17.995,-** 2-940824.P	**14.996,-** 2-940824
1000 x 1000	**10.845,-** 2-941010.P	**9.037,-** 2-941010
1000 x 1200	**12.400,-** 2-941012.P	**10.333,-** 2-941012
1000 x 1400	**13.953,-** 2-941014.P	**11.628,-** 2-941014
1000 x 1600	**15.508,-** 2-941016.P	**12.923,-** 2-941016
1000 x 1800	**17.062,-** 2-941018.P	**14.218,-** 2-941018
1000 x 2000	**18.617,-** 2-941020.P	**15.514,-** 2-941020
1000 x 2200	**20.172,-** 2-941022.P	**16.810,-** 2-941022
1000 x 2400	**21.725,-** 2-941024.P	**18.104,-** 2-941024
1200 x 1200	**14.264,-** 2-941212.P	**11.887,-** 2-941212
1200 x 1400	**16.130,-** 2-941214.P	**13.441,-** 2-941214
1200 x 1600	**17.995,-** 2-941216.P	**14.996,-** 2-941216
1200 x 1800	**19.861,-** 2-941218.P	**16.551,-** 2-941218
1200 x 2000	**21.725,-** 2-941220.P	**18.104,-** 2-941220
1200 x 2200	**23.591,-** 2-941222.P	**19.659,-** 2-941222

Wymiary	Azotowany plazmowo	Stalowy S355J2+N
1200 x 2400	**25.457,-** 2-941224.P	**21.214,-** 2-941224
1400 x 1400	**18.306,-** 2-941414.P	**15.255,-** 2-941414
1400 x 1600	**20.482,-** 2-941416.P	**17.069,-** 2-941416
1400 x 1800	**22.659,-** 2-941418.P	**18.882,-** 2-941418
1400 x 2000	**24.834,-** 2-941420.P	**20.695,-** 2-941420
1400 x 2200	**27.010,-** 2-941422.P	**22.509,-** 2-941422
1400 x 2400	**29.187,-** 2-941424.P	**24.322,-** 2-941424
1500 x 1500	**20.559,-** 2-941515.P	**17.133,-** 2-941515
1500 x 1600	**21.725,-** 2-941516.P	**18.104,-** 2-941516
1500 x 1800	**24.057,-** 2-941518.P	**20.048,-** 2-941518
1500 x 2000	**26.389,-** 2-941520.P	**21.991,-** 2-941520
1500 x 2200	**28.721,-** 2-941522.P	**23.934,-** 2-941522
1500 x 2400	**31.052,-** 2-941524.P	**25.877,-** 2-941524
1500 x 2600	**33.384,-** 2-941526.P	**27.820,-** 2-941526
1500 x 2800	**35.716,-** 2-941528.P	**29.763,-** 2-941528
1500 x 3000	**38.047,-** 2-941530.P	**31.706,-** 2-941530
1600 x 1600	**22.969,-** 2-941616.P	**19.141,-** 2-941616
1600 x 1800	**25.457,-** 2-941618.P	**21.214,-** 2-941618
1600 x 2000	**27.944,-** 2-941620.P	**23.286,-** 2-941620
1600 x 2200	**30.431,-** 2-941622.P	**25.359,-** 2-941622
1600 x 2400	**32.918,-** 2-941624.P	**27.432,-** 2-941624
1600 x 2600	**35.405,-** 2-941626.P	**29.504,-** 2-941626
1600 x 2800	**37.892,-** 2-941628.P	**31.577,-** 2-941628
1600 x 3000	**40.379,-** 2-941630.P	**33.649,-** 2-941630

Wkład podtrzymujący i mocujący

Opis:

Oksydowany wkład podtrzymujący i mocujący jest elastycznym narzędziem potrzebnym do umieszczenia komponentów Siegmund w dowolnej pozycji za pomocą trzpieni wpuszczanych. Może być przyspawany lub przykręcony na wykonanym zgodnie z wymaganiami klienta przyrządzie umożliwiając szybki montaż płyty wierzchniej perforowanej przy użyciu trzpieni mocujących.

280500

	Wysokość: (c)	Ø: (o)	Waga:	Nr artykułu	
Wkład podtrzymujący i mocujący - oksydowany/-a	50 mm	90 mm	1,10 kg	2-280500 **100,-**	●

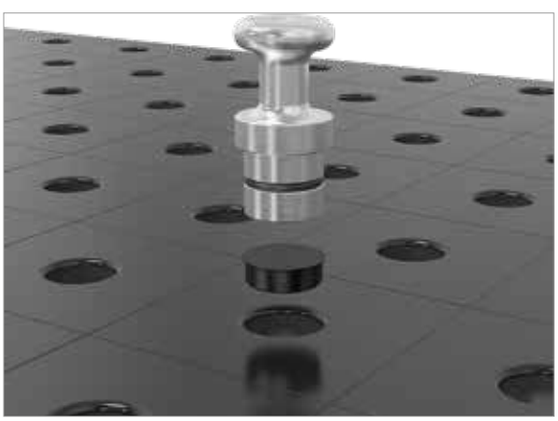
● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

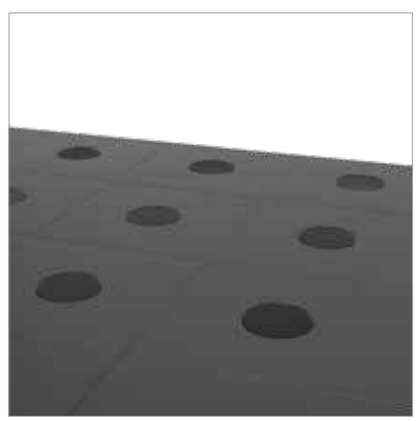
Zaślepka stalowa

Opis:

Pokrywka stalowa jest stosowana do precyzyjnego uszczelnienia otworów systemowych, aby zapobiec gromadzeniu się brudu w nieużywanych otworach.

280238.1.10





	Wysokość: (c)	Ø: (o)	Waga:	Nr artykułu	
Zaślepka stalowa / op. 10 szt - oksydowany/-a - zapobiega przedostawaniu się zabrudzeń do otworów - 10 sztuk / 1 m szyny	10 mm	30 mm	0,05 kg	2-280238.1.10 **96,-**	●

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Strona 164
Noga podstawowa 650

Strona 164
Noga podstawowa 750

Strona 164
Noga podstawowa wysokość specjalna min. 150 mm

Strona 164
Osłona do nóg

Strona 166
Noga z regulowaną wysokością 450-700

Strona 166
Noga z regulowaną wysokością 550-900

Strona 166
Osłona do nóg

Strona 168
Noga na kółku z hamulcem 650

Strona 169
Noga z regulowaną wysokością na kółku z hamulcem 550-750

Strona 170
Noga z zakotwieniem 650

Strona 170
Noga z zakotwieniem 750

Strona 172
Płyta zapinająca z kółkiem dla stołów systemu 28 i 16

Strona 173
Podstawa nogi

Strona 173
Podstawa nogi

Strona 174
Hydrauliczna platforma podnosząca dla stołu

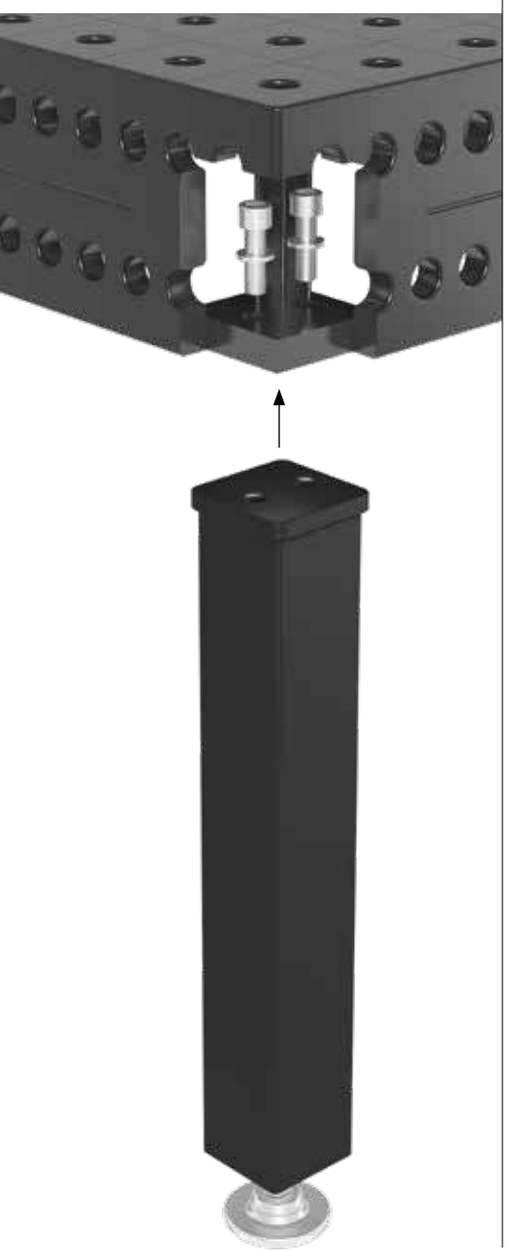
Nogi do stołu

MONTAŻ NÓG DO STOŁU:

Dla każdej nogi:
należy umieścić dwie cylindryczne śruby w płytce montażowej; następnie dokręcić nogę kluczem dynamometrycznym do momentu obrotowego 150 Nm.

Śruby dołączone są do dostawy.

Prosimy stosować się do instrukcji montażowych zawartych w dostawie.

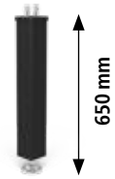


NOGA PODSTAWOWA

Strona 164

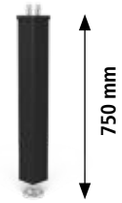
WERSJE

650
750
Wymiary specjalne



Nośność na nogę: 2.000 kg

280858.X



Nośność na nogę: 2.000 kg

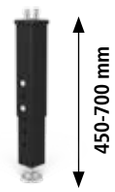
280857.X

NOGA Z REGULOWANĄ WYSOKOŚCIĄ

Strona 166

WERSJE

450-700
550-900
Wymiary specjalne



Nośność na nogę: 2.000 kg

280878.X

Nośność na nogę: 2.000 kg

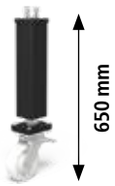
280877.X

NOGA NA KÓŁKU Z HAMULCEM

Strona 168

WERSJE

650
Wymiary specjalne



Nośność na nogę: 800 kg

280876.X

NOGA Z REGULOWANĄ WYSOKOŚCIĄ NA KÓŁKU Z HAMULCEM

Strona 169

WERSJE

550-750
Wymiary specjalne

Nośność na nogę: 800 kg

280879.X

NOGA Z ZAKOTWIENIEM

Strona 170

WERSJE

650
750
Wymiary specjalne

Nośność na nogę: 2.000 kg

280874.X

Nośność na nogę: 2.000 kg

280875.X

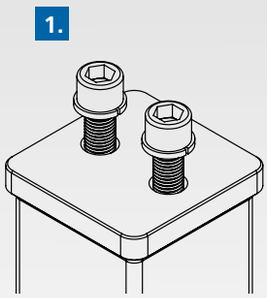
Nogi nie dla stołów Basic.

NOŚNOŚĆ NA NOGĘ

Maksymalna nośność nogi systemu 28 wynosi 800-2.000 kg dla wszystkich stołów w zależności od typu nogi.

Matematycznie znacznie wyższa całkowita ładowność. Wymienione dozwolone obciążenia są obliczone z pewnym zapasem ze względów bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy wymagane jest większe obciążenie, prosimy o kontakt z producentem.



1. ŚRUBA CYLINDRYCZNA

- z gwintem M16
- z Pierścień sprężysty

2. MATERIAŁ

- stabilny korpus 90x90 mm
- dla większej stabilności
- lakierowana proszkowo

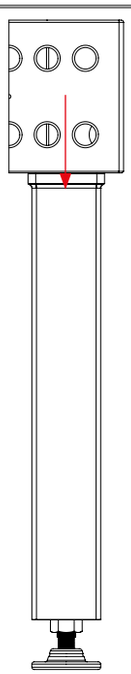
3. PODSTAWA NOGI

- Ø 90 mm
- dla optymalnego rozkładu ciśnienia
- ze skręconej bryły
- dla większej stabilności i dokładności

4. UCHWYT GWINTOWANY

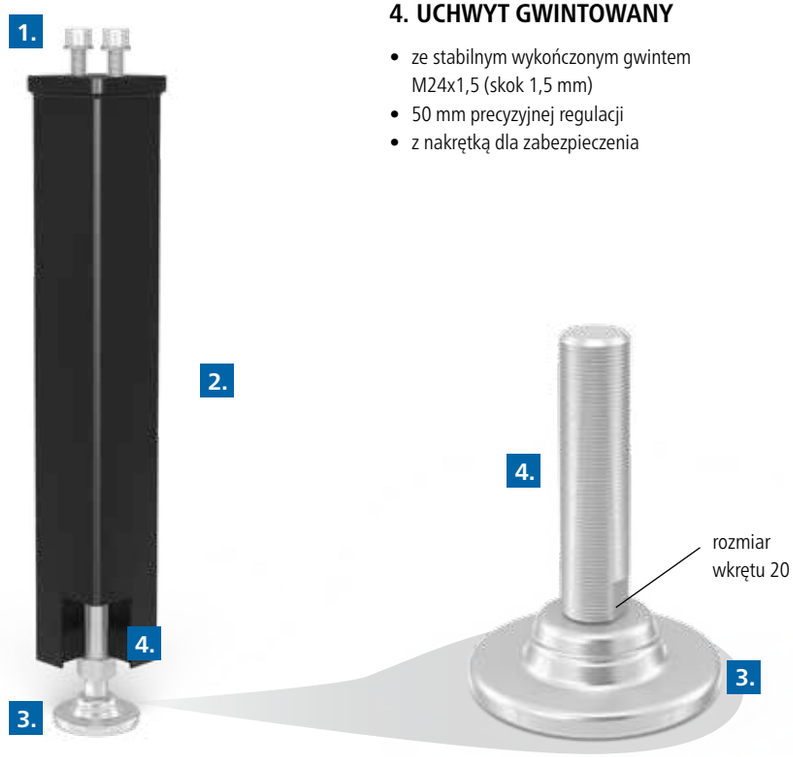
- ze stabilnym wykończonym gwintem M24x1,5 (skok 1,5 mm)
- 50 mm precyzyjnej regulacji
- z nakrętką dla zabezpieczenia

DLA MAKSYMALNEGO BEZPIECZEŃSTWA:

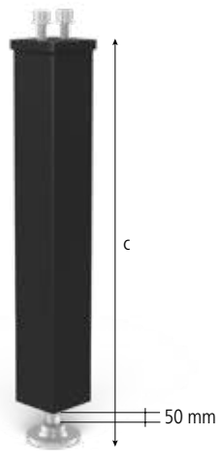


Dozwolone obciążenie:

Kierunek siły pionowy: 20 kN



Noga podstawowa



280858.X

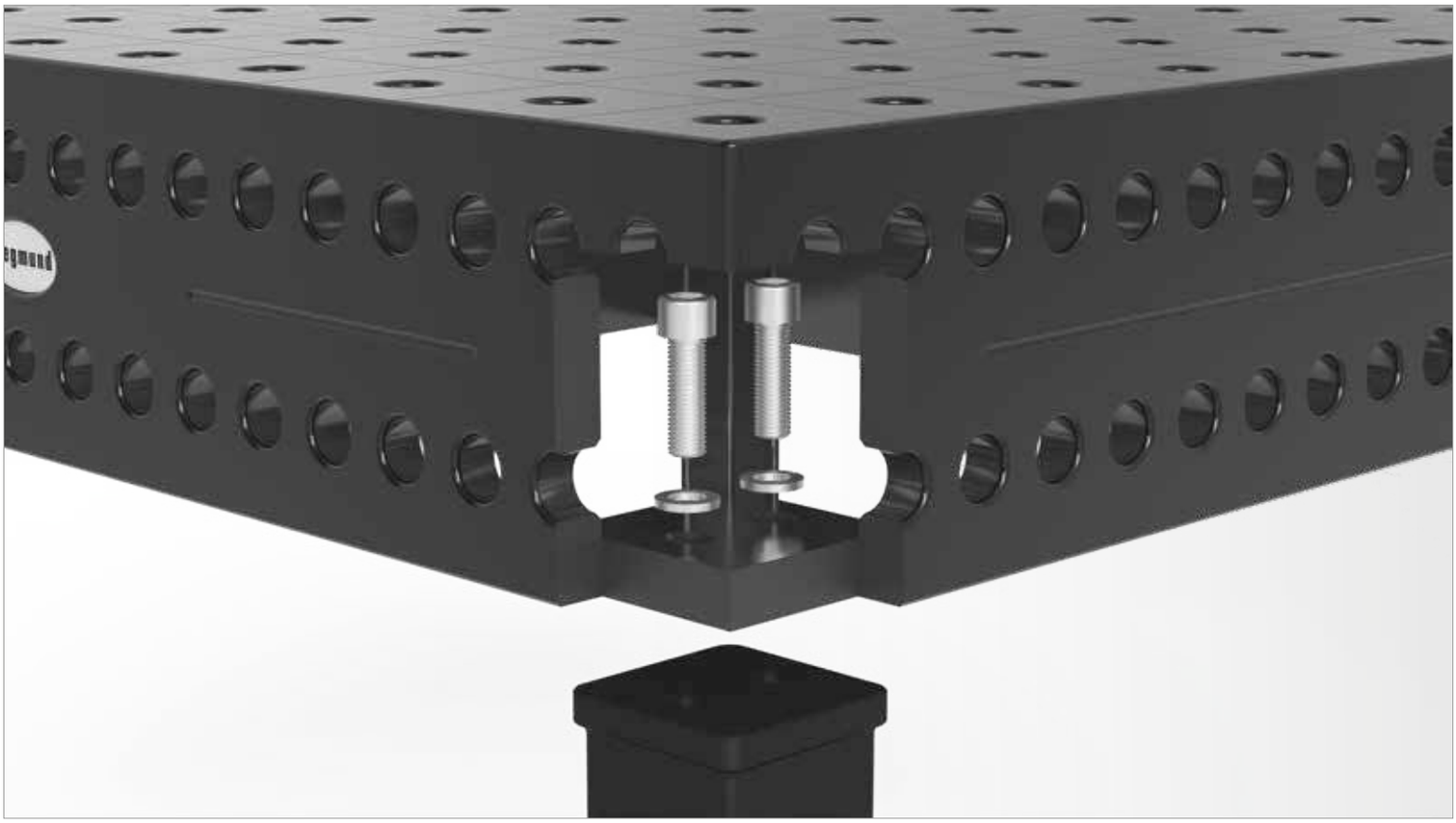
280857.X

280859

Opis:

Noga podstawowa dostępna jest w różnych długościach (specjalne długości na zamówienie). Nośność nogi wynosi 2.000 kg, posiada możliwość precyzyjnego dopasowania wysokości do podłoża w zakresie 50 mm.

Osłona do nóg zapobiega przedostawaniu się zabrudzeń do śruby regulacyjnej, jak również uszkodzeniom przewodu spawalniczego mogącym wystąpić w przypadku kontaktu przewodu ze śrubą.

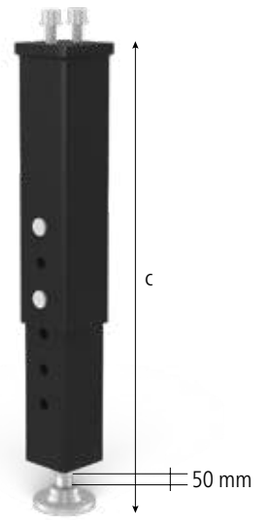


	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Waga:	Nr artykułu	
Noga podstawowa 650 - 50 mm precyzyjnej regulacji	90 mm	90 mm	650 mm	8,50 kg	2-280858.X **220,-**	●
Noga podstawowa 750 - 50 mm precyzyjnej regulacji	90 mm	90 mm	750 mm	9,00 kg	2-280857.X **220,-**	●
Noga podstawowa wysokość specjalna min. 150 mm - 50 mm precyzyjnej regulacji	90 mm	90 mm			2-280856.XS .	○
Inne wymiary i wysokości dostępne na zamówienie					.	○
Osłona do nóg - dla nogi podstawowej / z zakotwieniem	95 mm	95 mm	100 mm	0,45 kg	2-280859 **48,-**	●

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Nogi nie dla stołów Basic.

Noga z regulowaną wysokością



280878.X

280877.X

280859.1

Opis:

Noga z regulowaną wysokością w zakresie 450-700 mm lub 550-900 mm, której nośność wynosi 2000 kg, posiada możliwość precyzyjnego dopasowania wysokości do podłoża w zakresie 50 mm.

Osłona do nóg zapobiega przedostawaniu się zabrudzeń do śruby regulacyjnej, jak również uszkodzeniom przewodu spawalniczego mogącym wystąpić w przypadku kontaktu przewodu ze śrubą.

	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Waga:	Nr artykułu	
Noga z regulowaną wysokością 450-700 - 50 mm precyzyjnej regulacji - Regulacja wysokości stołu w zakresie 650-900 mm	90 mm	90 mm	450-700 mm	9,20 kg	2-280878.X **522,-**	●
Noga z regulowaną wysokością 550-900 - 50 mm precyzyjnej regulacji - Regulacja wysokości stołu w zakresie 750-1100 mm	90 mm	90 mm	550-900 mm	11,00 kg	2-280877.X **522,-**	●
Inne wymiary na zamówienie					.	○
Osłona do nóg - aluminiowy/-a - dla nogi z regulowaną wysokością System 28 - dla nogi podstawowej / z zakotwieniem System 22	88 mm	88 mm	150 mm	0,45 kg	2-280859.1 **57,-**	○

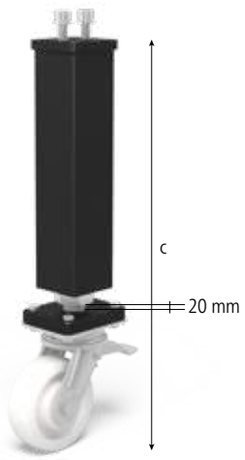
● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Nogi nie dla stołów Basic.

Noga na kółku z hamulcem

Opis:

Noga na kółku z hamulcem, nośność 800 kg. Posiada możliwość precyzyjnego dopasowania wysokości do podłoża w zakresie 20 mm. Śruba regulacyjna jest wzmocniona.



280876.X

	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Waga:	Nr artykułu	
Noga na kółku z hamulcem 650 - 20 mm precyzyjnej regulacji	90 mm	90 mm	650 mm	9,00 kg	2-280876.X **612,-**	●
Inne wymiary na zamówienie					.	○

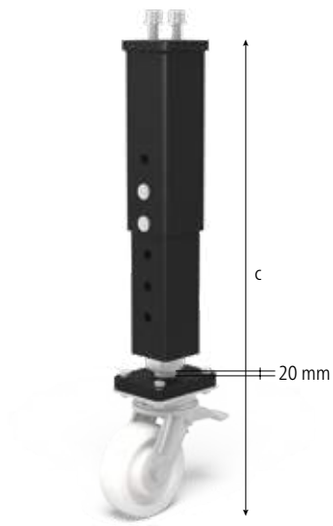
● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Nogi nie dla stołów Basic.

Noga z regulowaną wysokością na kółku z hamulcem

Opis:

Noga z regulowaną wysokością na kółku z hamulcem, której nośność wynosi 800 kg, posiada możliwość precyzyjnego dopasowania wysokości do podłoża w zakresie 20 mm.



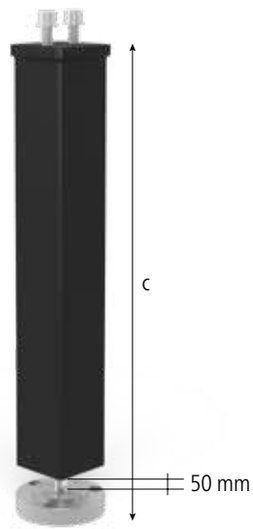
280879.X

	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Waga:	Nr artykułu	
Noga z regulowaną wysokością na kółku z hamulcem 550-750 - 20 mm precyzyjnej regulacji - Wysokość stołu 750-950 mm regulowana	90 mm	90 mm	550-750 mm	14,70 kg	2-280879.X **713,-**	●
Inne wymiary na zamówienie					.	○

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Nogi nie dla stołów Basic.

Noga z zakotwieniem



280874.X

280875.X

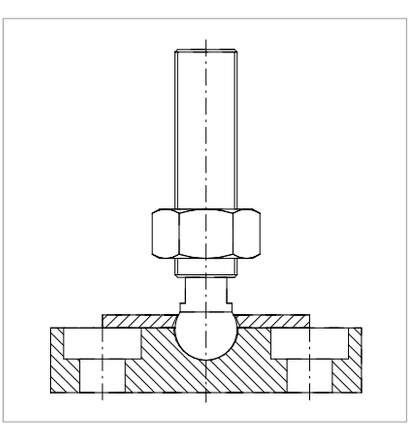
280868

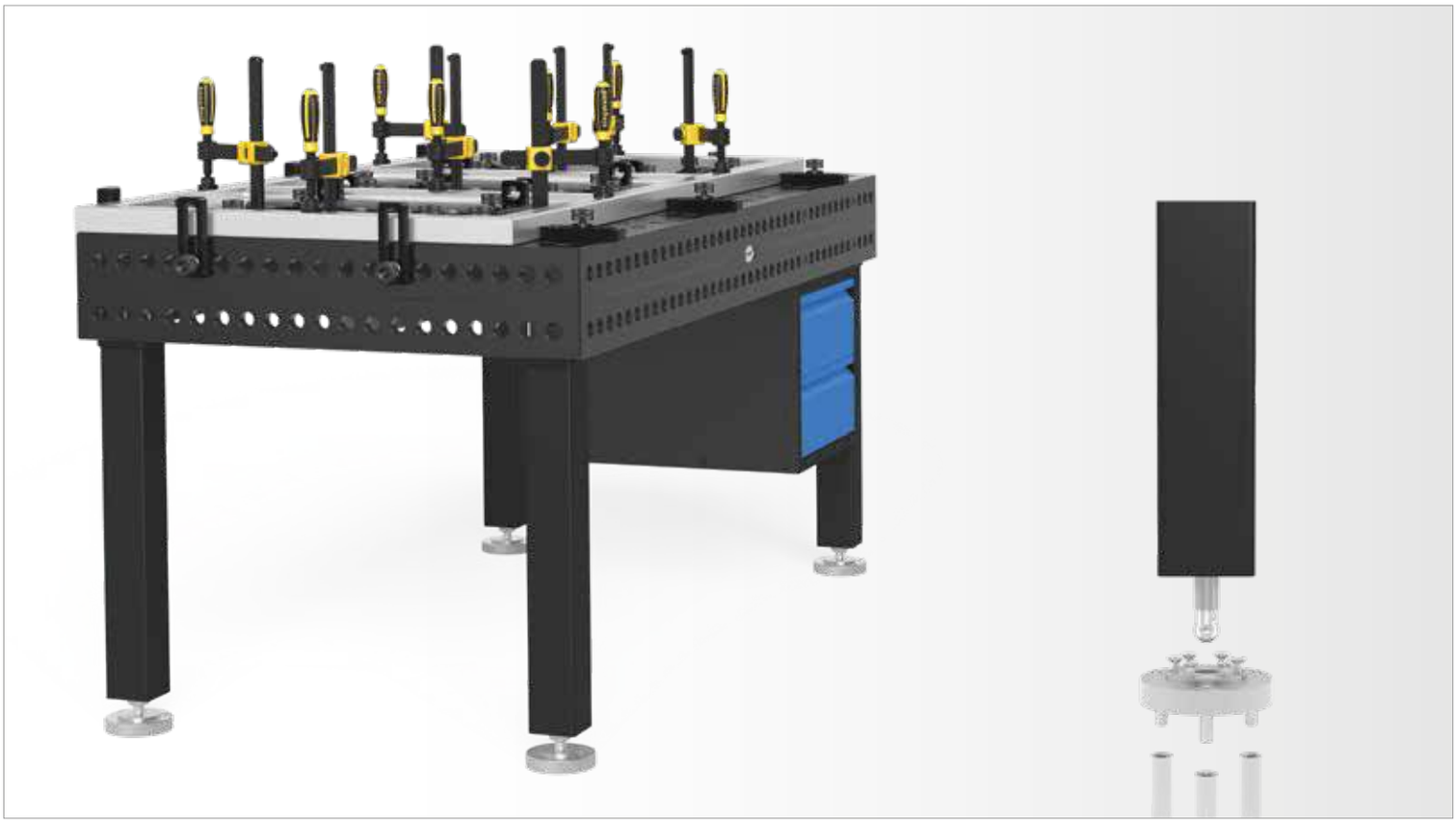
280859

Opis:

Noga z zakotwieniem, której nośność wynosi 2000 kg, posiada możliwość precyzyjnego dopasowania wysokości do podłoża w zakresie 50 mm. Umożliwia zakotwienie nogi w podłożu zwiększając stabilność.

Osłona do nóg zapobiega przedostawaniu się zabrudzeń do śruby regulacyjnej, jak również uszkodzeniom przewodu spawalniczego mogącym wystąpić w przypadku kontaktu przewodu ze śrubą.





	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Ø: (o)	Waga:	Nr artykułu	
Noga z zakotwieniem 650 - 50 mm precyzyjnej regulacji - Inne wymiary na zamówienie	90 mm	90 mm	650 mm		8,50 kg	2-280874.X **469,-**	●
Noga z zakotwieniem 750 - 50 mm precyzyjnej regulacji - Inne wymiary na zamówienie	90 mm	90 mm	750 mm		9,00 kg	2-280875.X **469,-**	●
Inne wymiary na zamówienie						.	○
Płyta do zakotwienia - zamiennie ze stopką nogi podstawowej i nogi z regulowaną wysokością			130 mm	130 mm	3,00 kg	2-280868 **196,-**	●
Kołek do dużych obciążeń - zestaw = 3 śruby + 3 kołki					0,40 kg	2-280869 **77,-**	●
Osłona do nóg - dla nogi podstawowej / z zakotwieniem	95 mm	95 mm	100 mm		0,45 kg	2-280859 **48,-**	●

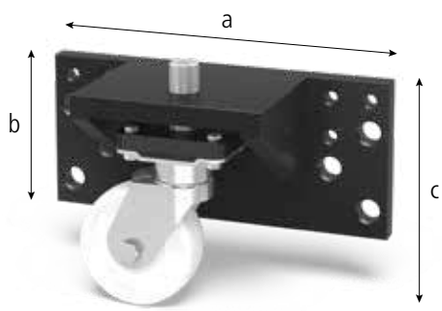
● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Nogi nie dla stołów Basic.

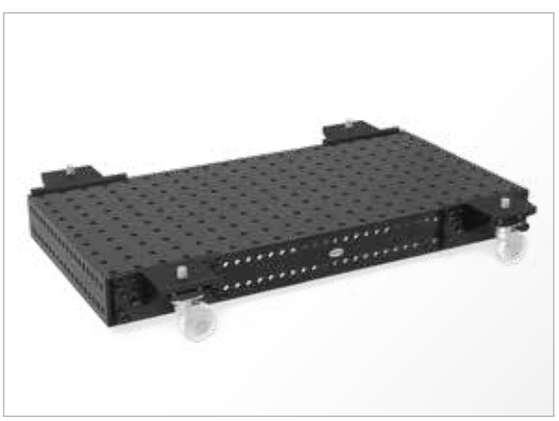
Płyta zapinająca z kółkiem

Opis:

Płyta zapinająca umożliwia ruch stołów o niskiej wysokości. Montowana jest bezpośrednio do boków stołu za pomocą trzpieni. Wysokość regulowana jest przez gniazdo sześciokątne w zwieńczeniu sztyftu.



280867



	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Waga:	Nr artykułu
Płyta zapinająca z kółkiem - 50 mm precyzyjnej regulacji - dla stołów systemu 28 i 16	450 mm	205 mm	300 mm	36,00 kg	2-280867 **1.766,-** ○

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Podstawa nogi

Opis:

Nogi zostały opracowane specjalnie do ramy połączeniowej. Umożliwiają one korzystanie ze stołu na ramie poza systemem szynowym. Mogą być również stosowane do wszystkich stołów systemu 28. Jeśli są używane w połączeniu ze stołami Professional, muszą być połączone z płytkami do nóg (Proszę zaznaczyć w zamówieniu).

280855.X

160855.X

	Wysokość: (c)	Ø: (o)	Waga:	Nr artykułu	
Podstawa nogi - 50 mm precyzyjnej regulacji - M24x1,5 gwint dla precyzyjnej regulacji - dla ramy połączeniowej	130 mm	90 mm	1,00 kg	2-280855.X **144,-**	●
Podstawa nogi - 40 mm precyzyjnej regulacji - M16x1,5 gwint dla precyzyjnej regulacji - dla stołów spawalniczych systemu 28	100 mm	70 mm	0,40 kg	2-160855.X **129,-**	●

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Hydrauliczna platforma podnosząca

Opis:

Platforma podnosząca umożliwia szybką i płynną hydrauliczną regulację wysokości stołów montażowych i spawalniczych Siegmund. W konsekwencji ułatwia pracę przy szczególnie ciężkich aplikacjach.

Platformy o innych wymiarach, nośności i wykończeniu dostępnena specjalne zamówienie.

Długość przewodu od wejścia do jednostki operującej wynosi 3 m. Podstawowa wysokość platformy podnoszącej jest wysokością minimalną. Maksymalna wysokość jest sumą wysokości podstawowej i wysokości podnoszenia. Podany wymiar dotyczy platformy bez stołu.

PLUG PLAY

	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Waga:	Nr artykułu	
Hydrauliczna platforma podnosząca - dla stołu 280010 - nośność 1000 kg / wysokość podnoszenia 925 mm	990 mm	990 mm	235 mm	210,00 kg	5-289084 **21.451,-**	○
Hydrauliczna platforma podnosząca - dla stołu 280025 - nośność 1000 kg / wysokość podnoszenia 700 mm	1190 mm	790 mm	200 mm	270,00 kg	5-289905 **17.733,-**	○
Hydrauliczna platforma podnosząca - dla stołu 280015 - nośność 2000 kg / wysokość podnoszenia 700 mm	1190 mm	1190 mm	200 mm	300,00 kg	5-289239 **25.317,-**	○
Hydrauliczna platforma podnosząca - dla stołu 280035 - nośność 2000 kg / wysokość podnoszenia 800 mm	1490 mm	990 mm	200 mm	450,00 kg	5-289132 **19.872,-**	○
Hydrauliczna platforma podnosząca - dla stołu 280050 - nośność 2000 kg / wysokość podnoszenia 800 mm	1490 mm	1490 mm	280 mm	530,00 kg	5-289088 **26.451,-**	○
Hydrauliczna platforma podnosząca - dla stołu 280020 - nośność 2000 kg / wysokość podnoszenia 1000 mm	1990 mm	990 mm	230 mm	580,00 kg	5-289085 **22.102,-**	○
Hydrauliczna platforma podnosząca - dla stołu 280060 - nośność 2000 kg / wysokość podnoszenia 1000 mm	1990 mm	1190 mm	280 mm	800,00 kg	5-289893 **30.667,-**	○
Hydrauliczna platforma podnosząca - dla stołu 280045 - nośność 3000 kg / wysokość podnoszenia 1000 mm	1990 mm	1990 mm	350 mm	900,00 kg	5-289897 **38.342,-**	○
Hydrauliczna platforma podnosząca - dla stołu 280030 - nośność 2000 kg / wysokość podnoszenia 1300 mm	2390 mm	1190 mm	280 mm	800,00 kg	5-289367 **21.456,-**	○
Hydrauliczna platforma podnosząca - dla stołu 280040 - nośność 3000 kg / wysokość podnoszenia 1600 mm	2990 mm	1490 mm	350 mm	1200,00 kg	5-289087 **35.687,-**	○
Hydrauliczna platforma podnosząca - dla stołu 280055 - nośność 5000 kg / wysokość podnoszenia 1600 mm	3990 mm	1990 mm	460 mm	2200,00 kg	5-289089 **56.970,-**	○

● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Wysokość może się różnić ze względów technicznych.

Strona 178
Stoper acentryczny Ø 60

Strona 178
Stoper acentryczny Ø 60 z otworem gwintowanym M10

Strona 178
Stoper acentryczny Ø 100

Strona 180
Elastyczny stoper 25x156 aluminiowy/-a

Strona 180
Elastyczny stoper 25x140 stalowy

Strona 180
Elastyczny stoper 50x182 stalowy

Strona 180
Elastyczny stoper 50x140 stalowy

Strona 182
Stoper uniwersalny 150 L

Strona 182
Stoper uniwersalny 150 L

Strona 182
Stoper uniwersalny 200 L

Strona 182
Stoper uniwersalny 250 L

Strona 184
Stoper uniwersalny 225 L

Strona 184
Stoper uniwersalny 225 L aluminiowy/-a

Strona 185
Stoper uniwersalny 225 L FDS z czołem sprężynowym

Strona 186
Stoper uniwersalny 100

Strona 186
Stoper uniwersalny 150

Strona 186
Stoper uniwersalny 250

Strona 188
Stoper uniwersalny 300

Strona 188
Stoper uniwersalny 500

Strona 189
Stoper uniwersalny 325 L

Strona 189
Stoper uniwersalny 525 L

Strona 190
Stoper uniwersalny 500 S

Strona 191
Stoper uniwersalny 750 S

Strona 192
Stoper uniwersalny 1000 S

Strona 193
Szablon montażowy

Strona 194
Kątownik płaski 175 mały

Strona 195
Kątownik płaski 500 duży

Stoper acentryczny

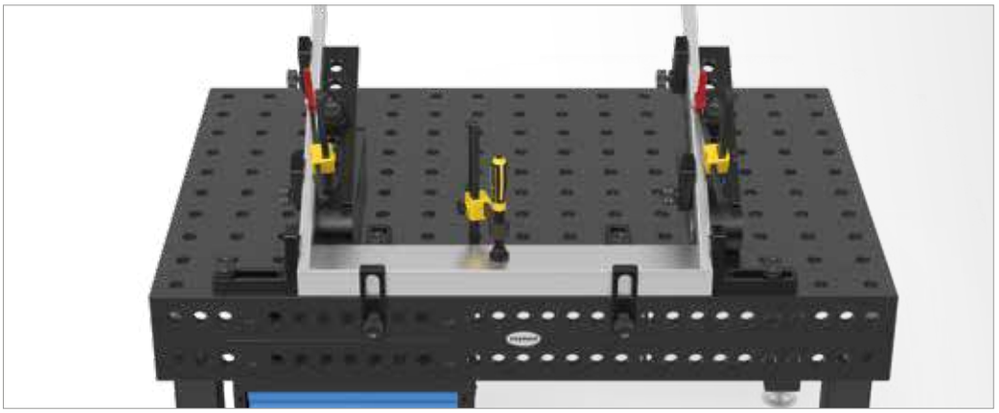
Opis:

Stoper acentryczny idealnie nadaje się do precyzyjnej regulacji położenia elementów dzięki płynnemu obrotowi w osi trzpienia montażowego, zajmując przy tym niewielką przestrzeń, wykorzystując prosty mechanizm obrotowy.

280401

280402

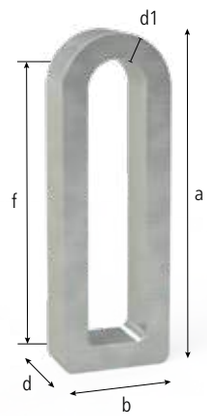
280403



		Ø: (o)	MS: (d)	Waga:	Nr artykułu	
Stoper acentryczny Ø 60 - azotowany - zastosowanie w trudno dostępnych miejscach	N BAR	60 mm	25 mm	0,42 kg	2-280401.N **81,-**	●
Stoper acentryczny Ø 60 z otworem gwintowanym M10 - azotowany - do podłączenia masy	N BAR	60 mm	25 mm	0,41 kg	2-280402.N **96,-**	●
Stoper acentryczny Ø 100 - azotowany - używany także jako podparcie	N BAR	100 mm	25 mm	1,40 kg	2-280403.N **96,-**	●

MS=Grubość materiału; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Elastyczny stoper aluminiowy/-a / stalowy



280412

280416

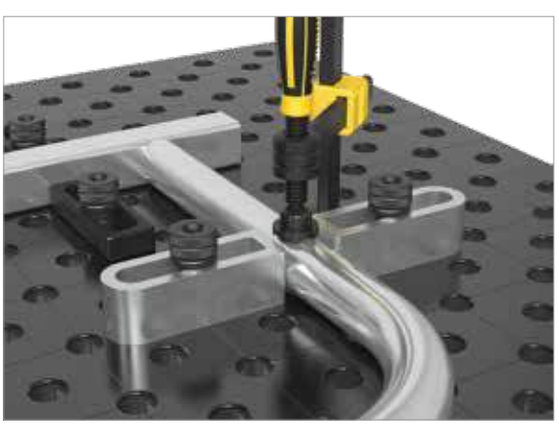
280417

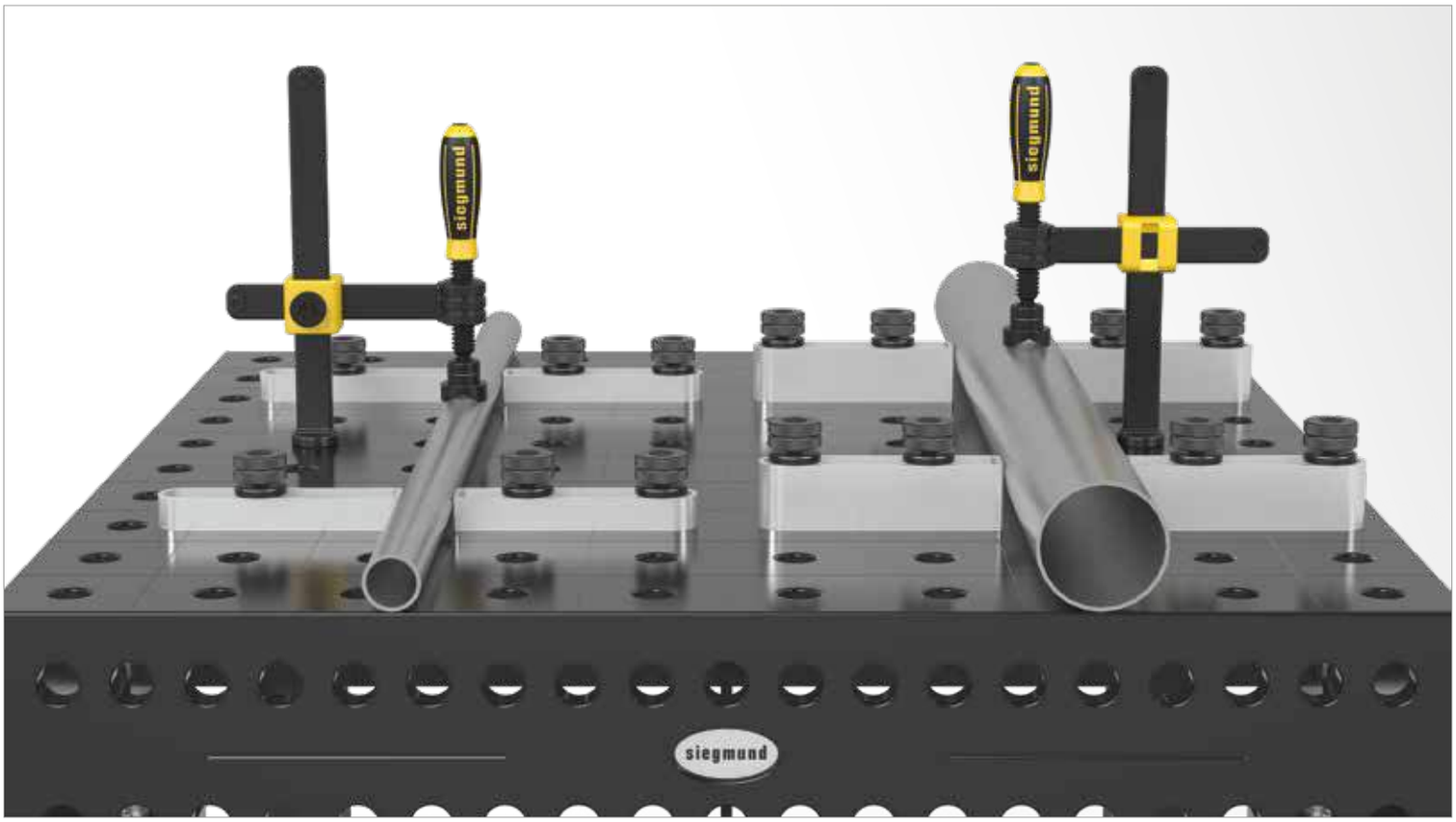
280418

Opis:

Elastyczny stoper aluminiowy może być indywidualnie regulowany dzięki podłużnemu otworowi, a jednostronne zaokrąglenie pozwala na mocowanie w miejscach trudnodostępnych, jak narożniki konstrukcji. Preferowany do stosowania w przypadku niewielkich przestrzeni.

Elastyczny stoper stalowy może być indywidualnie regulowany dzięki podłużnemu otworowi, a jednostronne zaokrąglenie pozwala na mocowanie w miejscach trudnodostępnych, jak narożniki konstrukcji. Stosowanie stopera 182 preferowane jest w przypadku niewielkich przestrzeni.



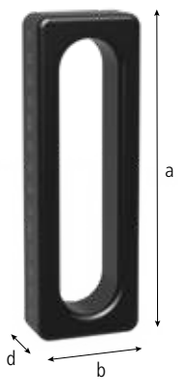


	Długość: (a)	Szerokość: (b)	MS: (d)	WS: (d1)	VB: (f)	Waga:	Nr artykułu	
Elastyczny stoper 25x156 - aluminiowy/-a ALU	156 mm	52 mm	25 mm	12 mm	100 mm	0,30 kg	2-280412 **86,-**	●
Elastyczny stoper 25x140 - galwanizowana	140 mm	40 mm	25 mm	6 mm	100 mm	0,37 kg	2-280416 **86,-**	●
Elastyczny stoper 50x182 - wymaga użycia długiego trzpienia - galwanizowana	182 mm	36 mm	50 mm	6 mm	150 mm	0,65 kg	2-280417 **134,-**	●
Elastyczny stoper 50x140 - wymaga użycia długiego trzpienia - galwanizowana	140 mm	40 mm	50 mm	6 mm	100 mm	0,75 kg	2-280418 **120,-**	●

MS=Grubość materiału; WS=grubość ściany; VB=Zakres regulacji; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

ALU = aluminiowy/-a

Stoper uniwersalny 150 L / 200 L / 250 L



280410.N

280410.A

280410.C

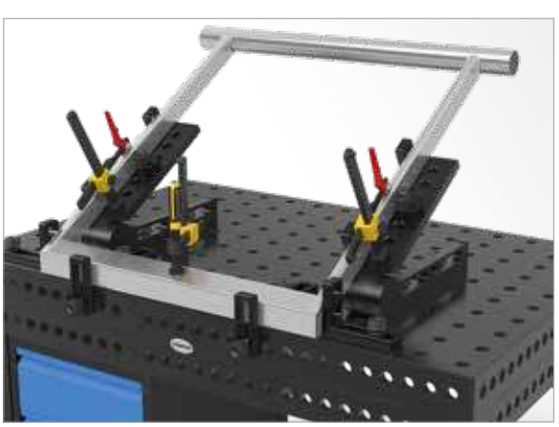
280410.1.N

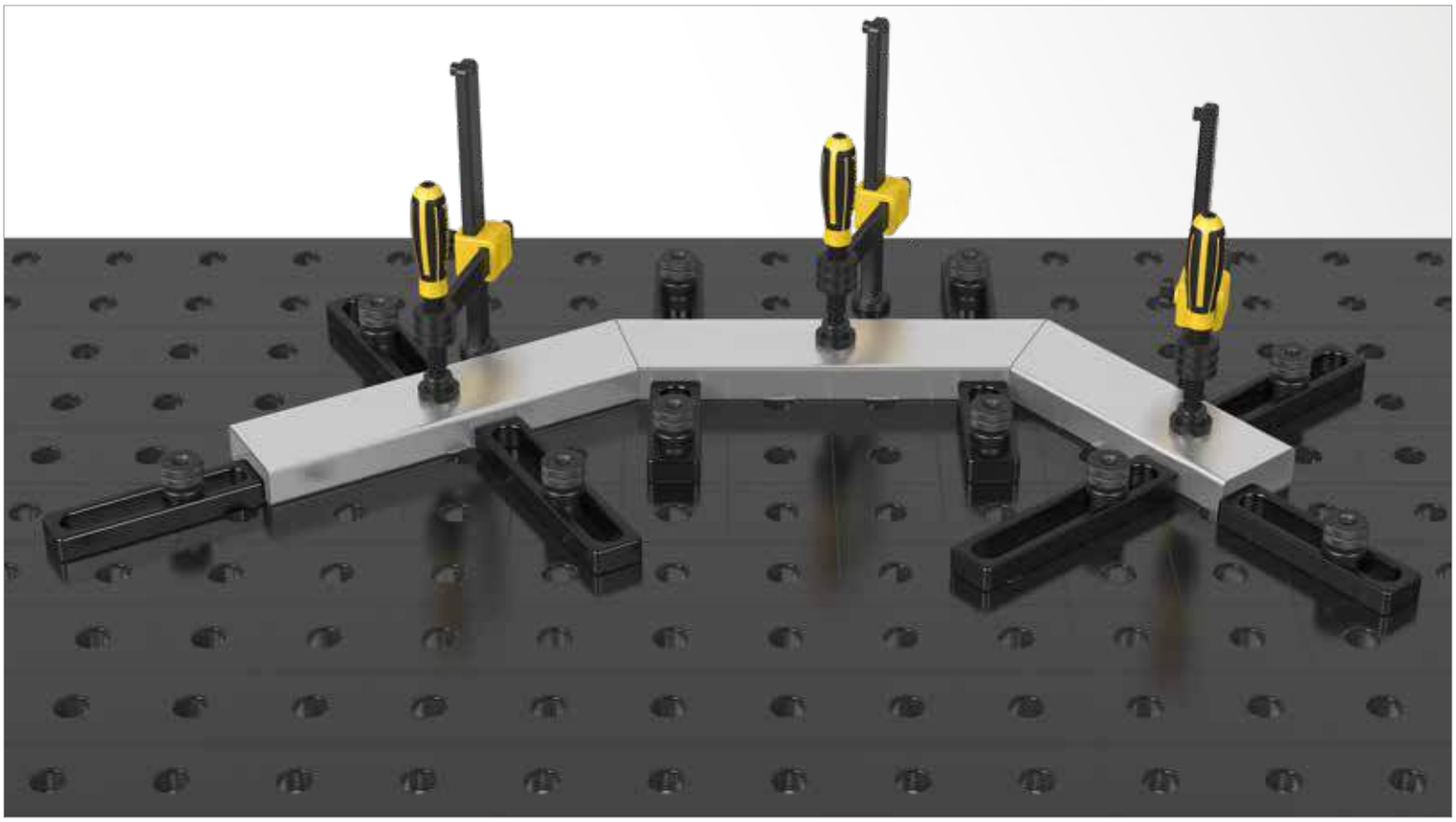
280410.2.N

Opis:

Stoper uniwersalny 150 L, dzięki podłużnemu otworowi, pozwala precyzyjnie pozycjonować każdy element indywidualnie - w zakresie 0-100 mm.

Dostępna wersja chromowana dla prac na stołach pomiarowych, prac z wykorzystaniem materiałów aluminiowych oraz dla spawania WIG.





		Długość: (a)	Szerokość: (b)	MS: (d)	VB: (f)	Waga:	Nr artykułu	
Stoper uniwersalny 150 L - azotowany - seryjnie z obustronną miarką	100 N BAR	150 mm	50 mm	25 mm	100 mm	0,78 kg	2-280410.N **139,-**	●
Stoper uniwersalny 150 L - aluminiowy/-a	ALU	150 mm	50 mm	25 mm	100 mm	0,30 kg	2-280410.A **153,-**	●
Stoper uniwersalny 150 L - chromowany, Czas dostawy ok. 10 tygodni		150 mm	50 mm	25 mm	100 mm	0,78 kg	2-280410.C **144,-**	○
Stoper uniwersalny 200 L - azotowany - seryjnie z obustronną miarką	100 N BAR	200 mm	50 mm	25 mm	150 mm	1,00 kg	2-280410.1.N **167,-**	●
Stoper uniwersalny 250 L - azotowany - seryjnie z obustronną miarką	100 N BAR	250 mm	50 mm	25 mm	200 mm	1,20 kg	2-280410.2.N **177,-**	●

MS=Grubość materiału; VB=Zakres regulacji; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Stoper uniwersalny 225 L

280420.N

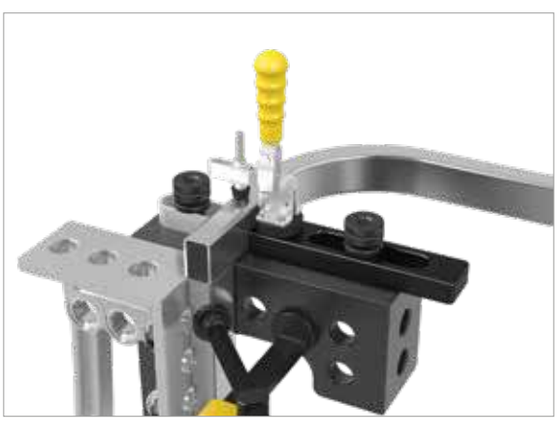
280420.A

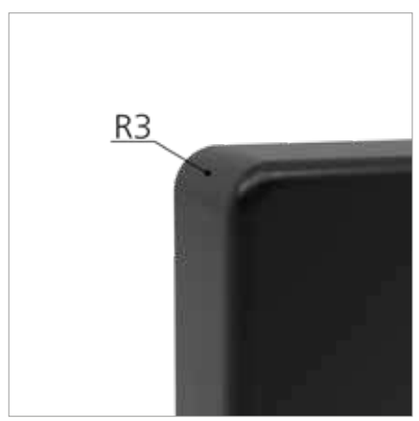
280420.C

Opis:

Stoper uniwersalny 225 L umożliwia szeroki zakres montażu i pozycjonowania dzięki kombinacji otworów: podłużnego (w zakresie 0-100 mm) i systemowego. Możliwe również zastosowanie z pryzmami i adapterami.

Dostępna wersja chromowana dla prac na stołach pomiarowych, prac z wykorzystaniem materiałów aluminiowych oraz dla spawania WIG.





	Długość: (a)	Szerokość: (b)	MS: (d)	VB: (f)	Waga:	Nr artykułu	
Stoper uniwersalny 225 L - azotowany - seryjnie z obustronną miarką	225 mm	50 mm	25 mm	100 mm	1,40 kg	2-280420.N **215,-**	●
Stoper uniwersalny 225 L - aluminiowy/-a	225 mm	50 mm	25 mm	100 mm	0,55 kg	2-280420.A **215,-**	●
Stoper uniwersalny 225 L - chromowany, Czas dostawy ok. 10 tygodni	225 mm	50 mm	25 mm	100 mm	1,40 kg	2-280420.C **215,-**	○

MS=Grubość materiału; VB=Zakres regulacji; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

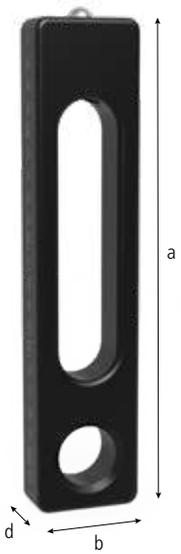
= Twardość i długowieczność
100 = Miarka
N = Ochrona przed przywieraniem odprysków spawalniczych
BAR = Zabezpieczenie przez korozją
ALU = aluminiowy/-a

Stoper uniwersalny 225 L FDS

Opis:

Stoper uniwersalny 225 L FDS wyposażony jest dodatkowo w czoło sprężynowe. Dzięki temu jest doskonałym narzędziem mocującym elementy metalowe i ukształtowane. Mechanizm sprężynowy pozwala uniknąć dalszego dopasowywania i zmniejsza wydatnie wpływ naprężeń. Zakres regulacji otworu podłużnego wynosi 0-100 mm.

Typowe zastosowanie: produkcja seryjna.

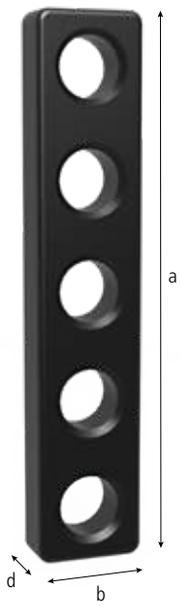


280421

	Długość: (a)	Szerokość: (b)	MS: (d)	VB: (f)	Waga:	Nr artykułu
Stoper uniwersalny 225 L FDS - z czołem sprężynowym - oksydowany/-a - seryjnie z obustronną miarką	225 mm	50 mm	25 mm	100 mm	1,40 kg	2-280421 ● **215,-**

MS=Grubość materiału; VB=Zakres regulacji; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Stoper uniwersalny 100 / 150 / 250



280407

280407.C

280408

280408.C

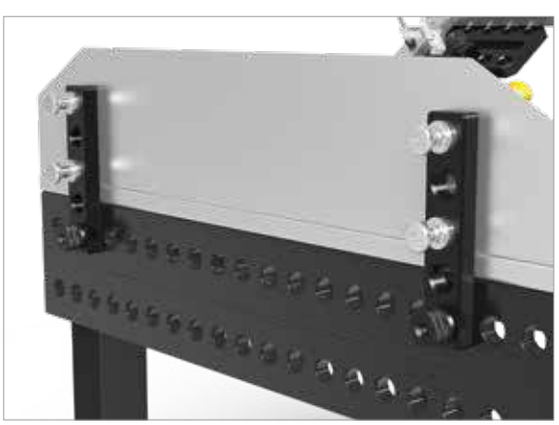
280409

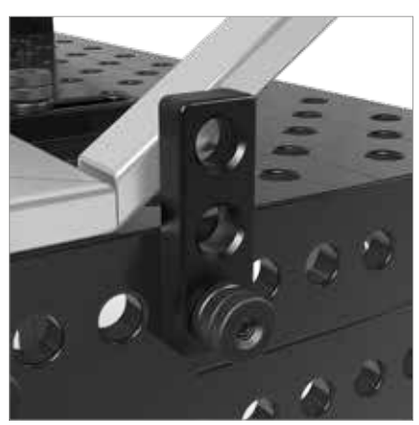
280409.C

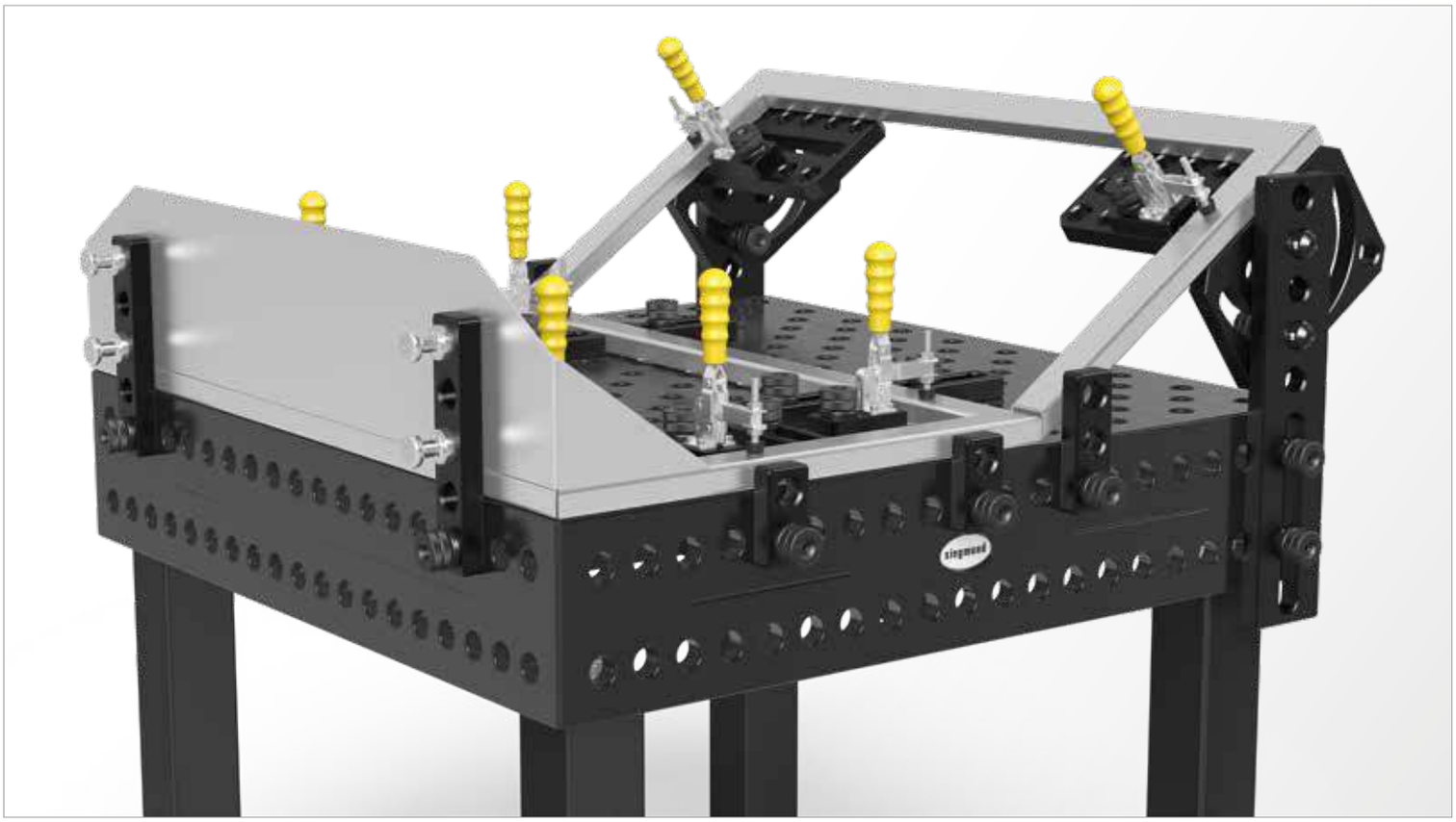
Opis:

Stoper uniwersalny zapewnia precyzyjne stałe mocowanie dzięki otworom systemowym. Dostępny jest w różnych wymiarach. Odległość między otworami wynosi 50 mm.

Dostępna wersja chromowana dla prac na stołach pomiarowych, prac z wykorzystaniem materiałów aluminiowych oraz dla spawania WIG.



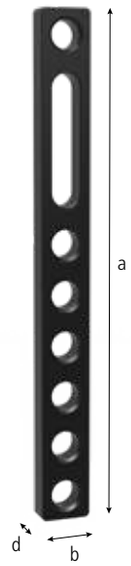




		Długość: (a)	Szerokość: (b)	MS: (d)	Waga:	Nr artykułu	
Stoper uniwersalny 100 - 2 otworów systemowych - azotowany	N BAR	100 mm	50 mm	25 mm	0,75 kg	2-280407.N **91,-**	●
Stoper uniwersalny 100 - 2 otworów systemowych - chromowany, Czas dostawy ok. 10 tygodni		100 mm	50 mm	25 mm	0,75 kg	2-280407.C **105,-**	○
Stoper uniwersalny 150 - 3 otworów systemowych - azotowany	N BAR	150 mm	50 mm	25 mm	1,10 kg	2-280408.N **115,-**	●
Stoper uniwersalny 150 - 3 otworów systemowych - chromowany, Czas dostawy ok. 10 tygodni		150 mm	50 mm	25 mm	1,10 kg	2-280408.C **139,-**	○
Stoper uniwersalny 250 - 5 otworów systemowych - azotowany	N BAR	250 mm	50 mm	25 mm	1,80 kg	2-280409.N **167,-**	●
Stoper uniwersalny 250 - 5 otworów systemowych - chromowany, Czas dostawy ok. 10 tygodni		250 mm	50 mm	25 mm	1,80 kg	2-280409.C **234,-**	○

MS=Grubość materiału; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Stoper uniwersalny 300 / 500



280426.N

280426.C

280427.N

Opis:

Stoper uniwersalny 300 został specjalnie opracowany dla potrzeb różnorodnego mocowania. Stoper daje większe możliwości stałego i regulowanego mocowania dzięki trzem otworom systemowym i otworowi podłużnemu (zakres regulacji 0-100 mm).

Stoper uniwersalny 500 został specjalnie opracowany dla rozszerzenia powierzchni mocującej. Stoper daje większe możliwości stałego i regulowanego mocowania dzięki siedmiu otworom systemowym i otworowi podłużnemu (zakres regulacji 0-100 mm).

Dostępna wersja chromowana dla prac na stołach pomiarowych, prac z wykorzystaniem materiałów aluminiowych oraz dla spawania WIG.

		Długość: (a)	Szerokość: (b)	MS: (d)	VB: (f)	Waga:	Nr artykułu	
Stoper uniwersalny 300 - 3 otworów systemowych - azotowany	N BAR	300 mm	50 mm	25 mm	100 mm	1,85 kg	2-280426.N **215,-**	●
Stoper uniwersalny 300 - 3 otworów systemowych - chromowany, Czas dostawy ok. 10 tygodni		300 mm	50 mm	25 mm	100 mm	1,85 kg	2-280426.C **268,-**	○
Stoper uniwersalny 500 - 7 otworów systemowych - azotowany	N BAR	500 mm	50 mm	25 mm	100 mm	3,30 kg	2-280427.N **282,-**	●

MS=Grubość materiału; VB=Zakres regulacji; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

= Twardość i długowieczność

N = Ochrona przed przywieraniem odprysków spawalniczych

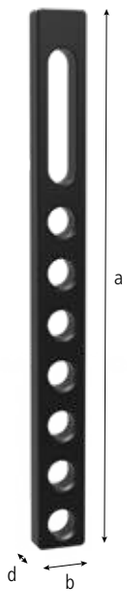
BAR = Zabezpieczenie przez korozją

Stoper uniwersalny 325 L / 525 L

Opis:

Stoper uniwersalny 325 L / 525 L daje możliwość stałego lub regulowanego mocowania dzięki kombinacji otworów systemowych i otworu podłużnego (zakres regulacji 0-100 mm). Stoper pozwala na zastosowanie wielu wariantów mocowania.

Dostępna wersja chromowana dla prac na stołach pomiarowych, prac z wykorzystaniem materiałów aluminiowych oraz dla spawania WIG.



280422.N

280424

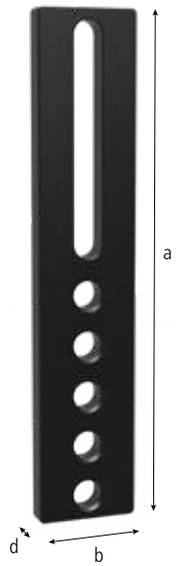
280424.C

	Długość: (a)	Szerokość: (b)	MS: (d)	VB: (f)	Waga:	Nr artykułu	
Stoper uniwersalny 325 L - 3 otworów systemowych - azotowany	325 mm	50 mm	25 mm	100 mm	2,10 kg	2-280422.N **215,-**	●
Stoper uniwersalny 525 L - 7 otworów systemowych - azotowany	525 mm	50 mm	25 mm	100 mm	3,50 kg	2-280424.N **273,-**	●
Stoper uniwersalny 525 L - 7 otworów systemowych - chromowany, Czas dostawy ok. 10 tygodni	525 mm	50 mm	25 mm	100 mm	3,50 kg	2-280424.C **321,-**	○

MS=Grubość materiału; VB=Zakres regulacji; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

= Twardość i długowieczność N = Ochrona przed przywieraniem odprysków spawalniczych BAR = Zabezpieczenie przez korozją

Stoper uniwersalny 500 S



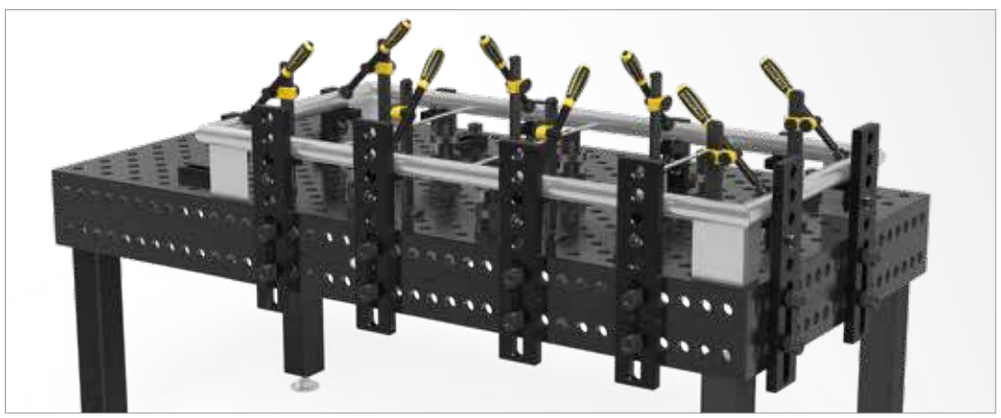
280430.N

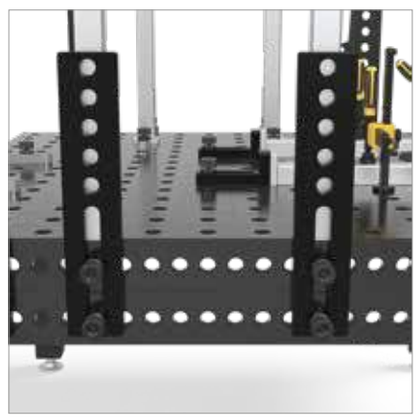
280430.C

Opis:

Stoper uniwersalny 500 S został zaprojektowany do blokowania i pozycjonowania elementów na dużej długości. Daje możliwość stałego lub regulowanego mocowania dzięki kombinacji otworu podłużnego (zakres regulacji 0-200 mm) i otworów systemowych. Stoper pozwala na zastosowanie wielu wariantów mocowania.

Dostępna wersja chromowana dla prac na stołach pomiarowych, prac z wykorzystaniem materiałów aluminiowych oraz dla spawania WIG.





	Długość: (a)	Szerokość: (b)	MS: (d)	VB: (f)	Waga:	Nr artykułu	
Stoper uniwersalny 500 S - 5 otworów systemowych - azotowany	500 mm	100 mm	25 mm	200 mm	7,90 kg	2-280430.N **282,-**	●
Stoper uniwersalny 500 S - 5 otworów systemowych - chromowany, Czas dostawy ok. 10 tygodni	500 mm	100 mm	25 mm	200 mm	7,90 kg	2-280430.C **871,-**	○

MS=Grubość materiału; VB=Zakres regulacji; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

= Twardość i długowieczność

N = Ochrona przed przywieraniem odprysków spawalniczych

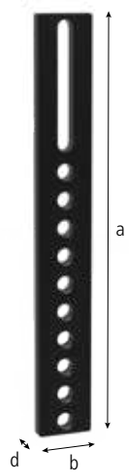
BAR = Zabezpieczenie przez korozją

Stoper uniwersalny 750 S

Opis:

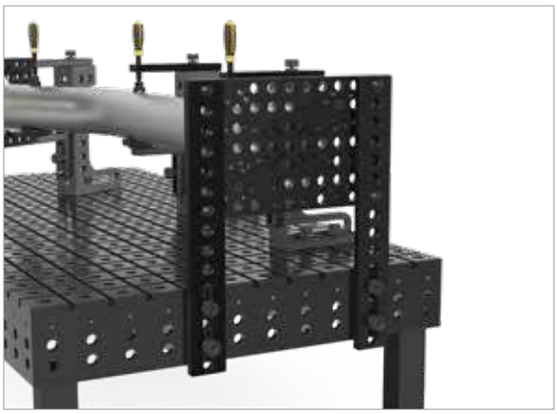
Stoper uniwersalny 750 S został zaprojektowany do blokowania i pozycjonowania elementów na dużej długości. Daje możliwość stałego lub regulowanego mocowania dzięki kombinacji otworu podłużnego (zakres regulacji 0-200 mm) i otworów systemowych. Stoper pozwala na zastosowanie wielu wariantów mocowania.

Dostępna wersja chromowana dla prac na stołach pomiarowych, prac z wykorzystaniem materiałów aluminiowych oraz dla spawania WIG.



280432

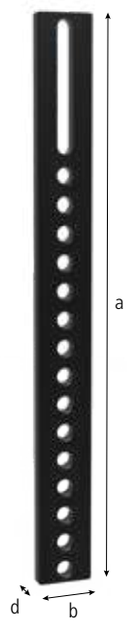
280432.C



	Długość: (a)	Szerokość: (b)	MS: (d)	VB: (f)	Waga:	Nr artykułu	
Stoper uniwersalny 750 S - 10 otworów systemowych - azotowany	750 mm	100 mm	25 mm	200 mm	12,10 kg	2-280432.N **349,-**	●
Stoper uniwersalny 750 S - 10 otworów systemowych - chromowany, Czas dostawy ok. 10 tygodni	750 mm	100 mm	25 mm	200 mm	12,10 kg	2-280432.C **1.096,-**	○

MS=Grubość materiału; VB=Zakres regulacji; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Stoper uniwersalny 1000 S



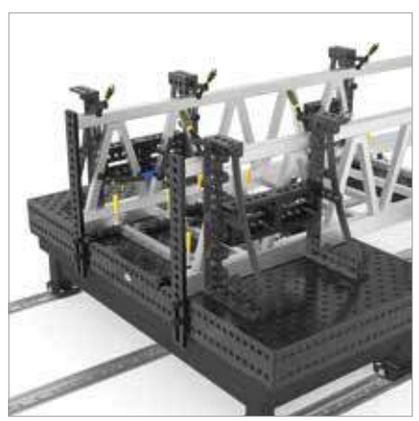
280434.N

280434.C

Opis:

Stoper uniwersalny 1000 S został zaprojektowany do blokowania i pozycjonowania elementów na dużej długości. Daje możliwość stałego lub regulowanego mocowania dzięki kombinacji otworu podłużnego (zakres regulacji 0-200 mm) i otworów systemowych. Stoper pozwala na zastosowanie wielu wariantów mocowania.

Dostępna wersja chromowana dla prac na stołach pomiarowych, prac z wykorzystaniem materiałów aluminiowych oraz dla spawania WIG.



	Długość: (a)	Szerokość: (b)	MS: (d)	VB: (f)	Waga:	Nr artykułu	
Stoper uniwersalny 1000 S - 15 otworów systemowych - azotowany	1000 mm	100 mm	25 mm	200 mm	16,30 kg	2-280434.N **397,-**	●
Stoper uniwersalny 1000 S - 15 otworów systemowych - chromowany, Czas dostawy ok. 10 tygodni	1000 mm	100 mm	25 mm	200 mm	16,30 kg	2-280434.C **1.431,-**	○

MS=Grubość materiału; VB=Zakres regulacji; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

= Twardość i długowieczność

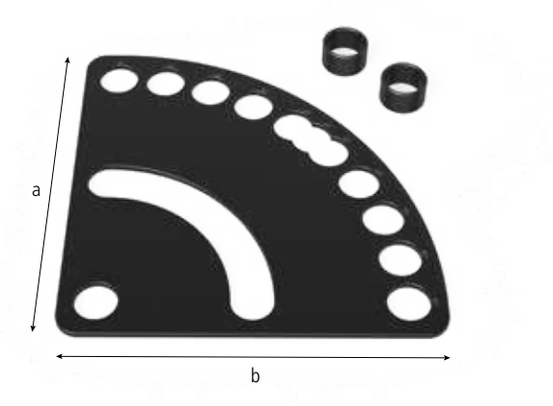
N = Ochrona przed przywieraniem odprysków spawalniczych

BAR = Zabezpieczenie przez korozją

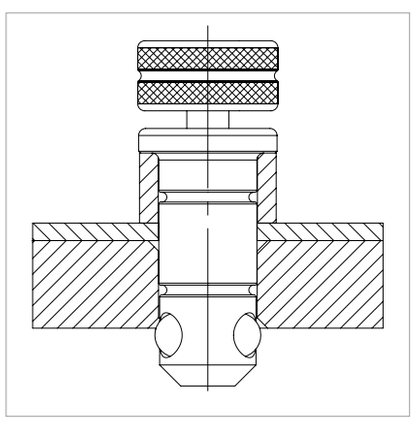
Szablon montażowy

Opis:

Szablon montażowy pozwala na precyzyjną regulację w dwóch opcjach: stopniowo co 10° lub ciągle w zakresie 0-90°. Wszechstronne zastosowanie dzięki skali z dokładnością do 1°.



280455.N



	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	Ø: (o)	MS: (d)	Waga:	Nr artykułu
Szablon montażowy - azotowany - zawiera 2x podkładka dystansowa	250 mm	250 mm			5 mm	1,50 kg	2-280455.N **201,-** ●
Podkładka dystansowa - oksydowany/-a			20 mm	35 mm		0,05 kg	2-280538 **29,-** ●

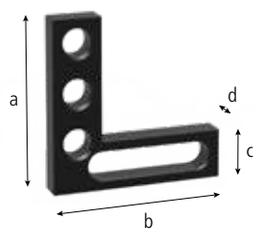
MS=Grubość materiału; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Kątownik płaski 175

Opis:

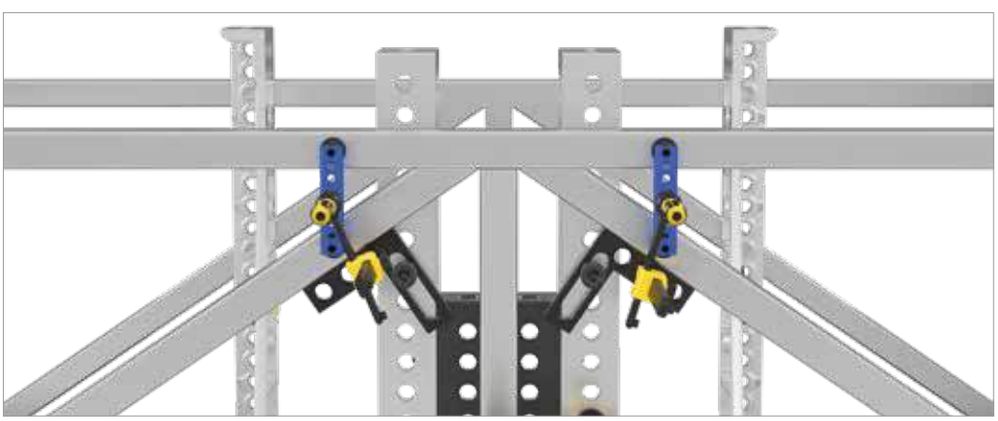
Kątownik płaski 175 daje możliwość stałego lub regulowanego mocowania dzięki kombinacji otworu podłużnego i otworów systemowych. Stoper pozwala na regulację mocowania do 100 mm.

Dostępna wersja chromowana dla prac na stołach pomiarowych, prac z wykorzystaniem materiałów aluminiowych oraz dla spawania WIG.



280445

280445.C



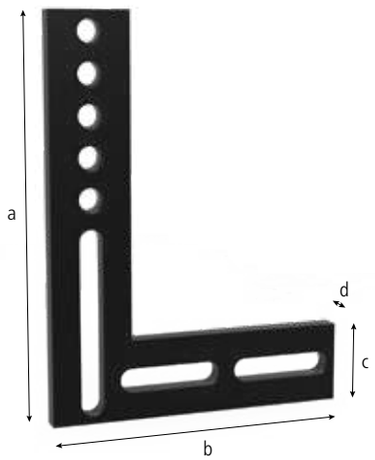
	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	MS: (d)	Waga:	Nr artykułu	
Kątownik płaski 175 mały - 3 otworów systemowych - oksydowany/-a	175 mm	175 mm	50 mm	25 mm	1,85 kg	2-280445 **301,-**	●
Kątownik płaski 175 mały - 3 otworów systemowych - chromowany, Czas dostawy ok. 10 tygodni	175 mm	175 mm	50 mm	25 mm	1,85 kg	2-280445.C **364,-**	○

MS=Grubość materiału; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

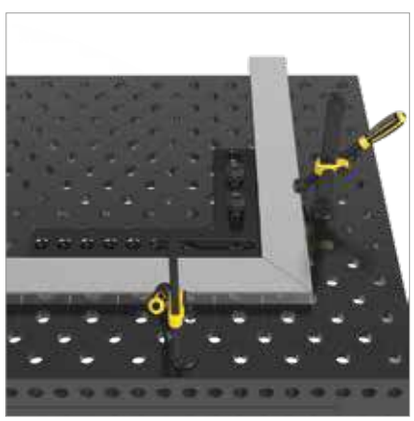
Kątownik płaski 500

Opis:

Kątownik płaski 500 daje możliwość stałego lub regulowanego mocowania dzięki kombinacji otworu podłużnego i otworów systemowych. Stoper pozwala na regulację mocowania do 200 mm.



280444



	Długość: (a)	Szerokość: (b)	Wysokość: (c)	MS: (d)	Waga:	Nr artykułu	
Kątownik płaski 500 duży - 5 otworów systemowych - oksydowany/-a	500 mm	375 mm	100 mm	25 mm	12,00 kg	2-280444 **426,-**	●

MS=Grubość materiału; ● = Produkt jest dostępny w magazynie ; ○ = Produkt jest dostępny na zamówienie; Wyjaśnienia na stronie 84

Strona 198
Kątownik montażowy i blokujący 75 L

Strona 199
Kątownik montażowy

Strona 200
Kątownik montażowy i blokujący 175 SL

Strona 201
Kątownik montażowy i blokujący 275 L

Strona 202
Kątownik montażowy i blokujący 175 L

Strona 204
Kątownik montażowy i blokujący 175 WL

Strona 204
Kątownik montażowy i blokujący 175 VL

Strona 204
Kątownik montażowy i blokujący 275 WL

Strona 205
Kątownik montażowy i blokujący 200 L

Strona 206
Kątownik montażowy i blokujący 300 G

Strona 206
Kątownik montażowy i blokujący 500 G

Strona 206
Kątownik montażowy i blokujący 750 G

Strona 208
Kątownik montażowy i blokujący 500 G z kątownikiem obrotowym

Strona 210
Kątownik montażowy i blokujący 300 GK

Strona 210
Kątownik montażowy i blokujący 500 GK

Strona 212
Kątownik montażowy i blokujący 600 GK

Strona 212
Kątownik montażowy i blokujący 800 GK

Strona 214
Kątownik montażowy i blokujący 300 GK aluminiowo-tytanowy

Strona 214
Kątownik montażowy i blokujący 600 GK aluminiowo-tytanowy

Strona 214
Kątownik montażowy i blokujący 800 GK aluminiowo-tytanowy