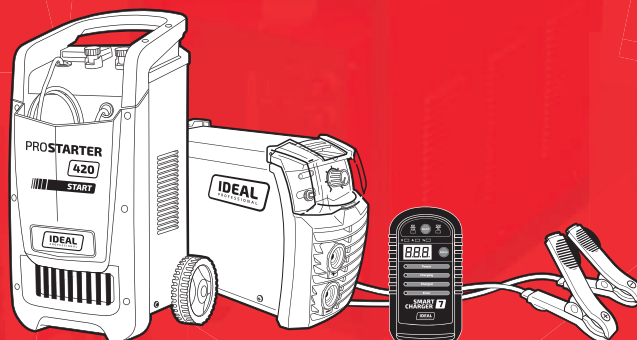


2018



IDEAL
PROFESSIONAL

IDEAL
PRAKTIK

IDEAL
EXPERT

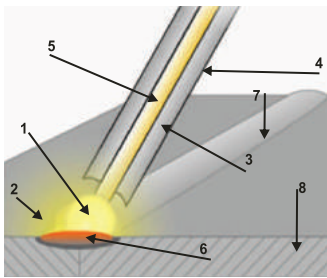
BADEK
Powered by **IDEAL**

SPAWANIE ELEKTRODĄ OTULONĄ - MMA	— str. 5
SPAWAREKI INWERTOROWE	— str. 6 - 7
SPAWANIE MIG - MG	— str. 8
PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG / MAG	— str. 9
PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG - INWERTOROWE	— str. 10 - 13
TECHNOLOGIA ŁADOWANIA	— str. 14
PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW	— str. 15
PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW I WSPOMAGANIA ROZRUCHU	— str. 16
TESTERY, AKUMULATORY DO WSPOMAGANIA ROZRUCHU	— str. 17
SPAWANIE TIG	— str. 18
SPAWAREKI INWERTOROWE TIG DC I AC/DC	— str. 19 - 20
CIĘCIE PLAZMĄ	— str. 20
PRZECINARKI PLAZMOWE	— str. 21
ZGRZEWAREKI	— str. 22 - 23
PODGRZEWACZE INDUKCYJNE	— str. 24 - 27
AKCESORIA	
PRZYŁBICE SPAWALNICZE	— str. 28 - 29
SZYBKIE DO PRZYŁBIC AUTOMATYCZNYCH, PRZYŁBICE I TARCZE SPAWALNICZE	— str. 30
SZKŁA I FILTRY SPAWALNICZE	— str. 31
MIG 15	— str. 32 - 33
MIG 25	— str. 34 - 35
MIG 24	— str. 36 - 37
MIG 36	— str. 38 - 39
MIG 500	— str. 40 - 41
UCHWYTY TIG	— str. 42
CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 9-20	— str. 43
CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 17-18-26	— str. 44
RĘKOJEŚCI, KORPUSY TIG	— str. 45
PRZEWODY I OPLOTY	— str. 46
GNIAZDA, WTYKI, SZYBKOZŁĄCZA, REDUKCJE	— str. 47
ELEKTRODY TIG	— str. 48
DRUTY SPAWALNICZE MIG, TIG, ELEKTRODY MMA	— str. 49
AKCESORIA I CZĘŚCI	— str. 50 - 55



SPAWANIE ELEKTRODĄ OTULONĄ - MMA

PROCES MMA



1. łuk spawalniczy
2. osłona gazowa
3. powłoka
4. elektroda
5. rdzeń
6. jezioro ciekłego metalu
7. zgorzelina
8. materiał podstawowy

ARC FORCE - HOT START - ANTI STICK

ARC FORCE

Optymalizuje przenoszenie kropli z elektrody na podmiot, zapobiegając w zgaśnięciu łuku w przypadku zetknięcia się elektrody ze spawanym przedmiotem.

HOT START

Optymalizuje zajarzenie łuku.

ANTI-STICK

Zapobieganie przyklejeniu się elektrody do spawanego przedmiotu.

CHARAKTERYSTYKA MMA

- + wysoka praktyczność
- + wysoka ekonomiczność
- + brak butli gazowych
- + niewielka ilość dymów
- + spawanie we wszystkich pozycjach
- ograniczona produktywność
- usuwanie zgorzelin z przedmiotu

INWERTOROWE / TRADYCYJNE URZĄDZENIA SPAWALNICZE

ELEKTRODY ZASADOWE

- optymalna czystość materiału
- spawanie we wszystkich pozycjach
- wysoka jakość mechaniczna spawania

ELEKTRODY RUTYLOWE

- łatwe zajarzenie
- łuk stabilny
- niskie koszty
- dobra estetyka
- łatwość spawania
- łatwe przechowywanie

INWERTOR

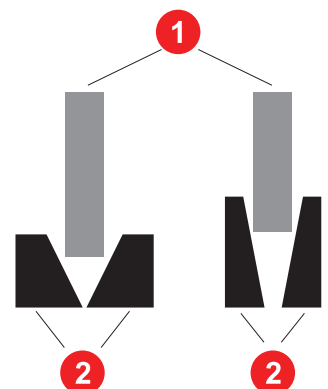
INWERTOR / TRADYCYJNE



ELEKTRODY I PRĄDY SPAWANIA

ŚREDNIA WARTOŚĆ PRĄDU SPAWANIA (A)							
ŚREDNICA (mm)	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RUTYLOWE	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250	220-370
ZASADOWE	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260	250-320
CELULOZOWE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300

Średnica elektrody (1) jest wybierana w zależności od grubości materiału przeznaczonego do spawania (2) oraz do sposobu jaki został on przygotowany.



SPAWARKI INWERTOROWE

PRAKTIK 200 DIGITAL VRD



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze, walizka i pasek na ramię.

PRAKTIK 220 DIGITAL VRD



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze, walizka i pasek na ramię.

PRAKTIK 205 DIGITAL



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze i pasek na ramię.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	tylko 3,5 kg

Zasilanie	230V
Prąd spawania	220A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-5,0 mm
Waga	tylko 3,6 kg

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	40%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	tylko 4,7 kg

TECNOARC 181 IGBT



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. W komplecie przewody spawalnicze, maska, młotek i pasek na ramię.

TECNOARC 211 IGBT DIGITAL



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze, maska, młotek i pasek na ramię.

TECNOARC 211-S IGBT MMA/TIG



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa oraz **metodą TIG** ze zwarciovym zajarzeniem łuku. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. W komplecie przewody spawalnicze, maska, młotek i pasek na ramię.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	180A
Cykl pracy	40%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	tylko 4,6 kg

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	tylko 4,7 kg

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	tylko 4,7 kg

V-ARC 201 PRO



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. W komplecie przewody spawalnicze.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	7 kg

V-ARC 225 DIGITAL



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE, **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	225A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	7,7 kg

AC.GEN-BOX



Przystawka GEN-BOX jest urządzeniem zabezpieczającym przed przepięciami podczas zasilania urządzeń z generatorów prądotwórczych.

Napięcie zasilania	maks. 400V
Prąd nominalny	27A @60%
Wymagana moc generatora	5KVA @60% 230V

TECNOARC 315 DIGITAL



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	270A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-6,0 mm
Waga	12 kg

V-ARC 330 IGBT DIGITAL VRD



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, regulacja ARC FORCE, Funkcja VRD zapewnia większe bezpieczeństwo przy pracy w wilgotnym środowisku. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze.

Zasilanie	3X400V
Prąd spawania	330A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-6,0 mm
Waga	17,5 kg

EXPERT ARC 200 PFC VRD



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze.

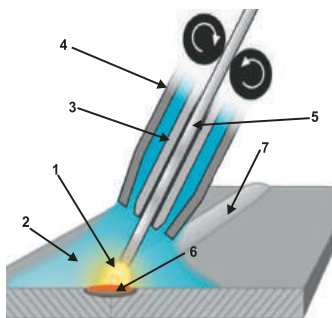
Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	4,7 kg

NOWOŚĆ

SPAWANIE MIG-MAG

PROCES MIG-MAG

1. łuk spawalniczy
2. osłona gazowa
3. końcówka prądowa
4. dysza gazowa
5. drut spawalniczy
6. jeziorko ciekłego metalu
7. spoina zakrzepnięta



SPAWANIE GAZOWE

- + technika łatwa do zapamiętania
- + wysoka produktywność
- + brak zgorzelin
- + niewielka ilość dymów
- obecność butli gazowej
- ograniczone zastosowanie na świeżym powietrzu

SPAWANIE BEZ GAZU

- + gotowa do użytku
- + duża praktyczność (brak butli)
- + idealne zastosowanie na świeżym powietrzu
- zgorzeliny do usunięcia
- koszt drutu rdzeniowego

SYNERGIA

Ułatwia trudniejsze operacje. Zastosowanie programów synergicznych zachowanych przez urządzenia umożliwia uzyskanie optymalnego ustawienia wszystkich parametrów spawania zmieniając tylko jedno ustawienie.

SPAWANIE MIG

GAZ: ARGON
Argon / CO₂ / O₂
Aluminium
CuSi₃, CuAl₈



SPAWANIE MAG

GAZ: Argon / CO₂ / O₂
(CO₂)
Stal
(ArCO₂)
Stal, stal nierdzewna



LUTOSPAWANIE

Umożliwia wykonywanie operacji podczas spawania metodą MIG w niższych temperaturach (1000°C vs 1500°C), wykazuje mniejszą ilość problemów związanych ze zniekształceniem elementów połączonych ze sobą. Łączenie materiałów następuje w wyniku stopienia gromadzącego się materiału (CuSi₃ lub CuAl₈).

TYPOWE SPAWANIE - ZAKRES PRĄDU

MATERIAŁ	ŚREDNICA DRUTU SPAWALNICZEGO				
	0,6 mm	0,8 mm	1 mm	1,2 mm	1,6 mm
STAL	30 - 90	40 - 220	50 - 260	70 - 350	85 - 450
Łuk zwarciový	30 - 90	40 - 170	50 - 190	70 - 200	100 - 200
Łuk natryskowy	-	160 - 220	180 - 260	130 - 350	200 - 450
Łuk pulsacyjny	-	60 - 200	70 - 230	80 - 320	85 - 360
STAL NIERDZEWNA	-	40 - 180	60 - 230	70 - 280	85 - 390
Łuk zwarciový	-	40 - 140	60 - 160	110 - 180	-
Łuk natryskowy	-	-	140 - 230	180 - 280	230 - 390
Łuk pulsacyjny	-	50 - 180	60 - 120	70 - 230	85 - 360
ALUMINIUM - STOPY	-	50 - 150	40 - 210	45 - 250	55 - 350
Łuk zwarciový	-	50 - 75	90 - 115	110 - 130	130 - 170
Łuk natryskowy	-	80 - 150	120 - 210	125 - 250	160 - 350
Łuk pulsacyjny	-	-	40 - 60	45 - 220	55 - 320

ŁUK ZWARCIOWY - ŁUK NATRYSKOWY

ŁUK ZWARCIOWY

Przenoszenie kropli następuje w wyniku zawań powodowanych przez niskie prądy (<200A) oraz w wyniku zastosowania drutów o średnicy 0,8 - 1,2 mm. Niskie obciążenie cieplne podczas spawania cienkich grubości, obecność rozprysków topionego materiału.

ŁUK NATRYSKOWY

W przypadku wartości prądu (>200A) krople są rozpryskiwane do jeziorka powodując znaczne wnikanie. Wysokie obciążenie cieplne, druty o średnicy >1mm oraz brak rozprysków na zewnątrz jeziorka ciekłego metalu.

ŁUK PULSACYJNY

Posiada następujące korzyści: TRYB ŁUKU NATRYSKOWEGO (prędkość topnienia oraz brak rozprysków) rozszerzając je na niskie wartości prądu typowe dla trybu ŁUKU ZWARCIOWEGO. Optymalne spawanie stali nierdzewnej, aluminium i stopów na cienkich grubościach.



PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG

TECNOMIG 195 PRO



Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą FLUX drutem spawalniczym samoosłonowym. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. Półka na butlę z gazem.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	180A
Średnica drutu	0,6-0,8 mm

TECNOMIG 200/2 PRO



Półautomat spawalniczy do zastosowań półprofesjonalnych i warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 2-rolkowy podajnik drutu.** Złącze euro. Półka na butlę z gazem.

Zasilanie	230/400V
Prąd spawania	200A
Średnica drutu	0,6-10 mm

TECNOMIG 220/3 PRO



Półautomat spawalniczy do zastosowań półprofesjonalnych i warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 2-rolkowy podajnik drutu.** Złącze euro. Półka na butlę z gazem.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	240A
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

ANTYSPAW - SPRAY PRZECIWODPRYSKOWY



Do uchwytów spawalniczych. Zapobiega przyklejaniu się odprysków podczas spawania.

Pojemność 400 ml

ANTYSPAW - PASTA PRZECIWODPRYSKOWA



Do uchwytów spawalniczych. Zapobiega przyklejaniu się odprysków podczas spawania.

Waga 280 g

PRAKTIK MIG 200 MMA



Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	180A/60%
Średnica drutu	0,6-0,8 mm

PRAKTIK MIG 210 MMA DIGITAL



Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Złącze euro.** **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

PRAKTIK MIG 211 MMA DIGITAL



Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Złącze euro.** Półka na butlę z gazem. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG - INWERTOROWE

TECNOMIG 215 MMA DIGITAL



Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

TECNOMIG 220 MMA DIGITAL



Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

TECNOMIG 225 PRO CUSI



Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** **Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy.** Złącze euro. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNOMIG 202 MIG/MMA/TIG SYNERGIC



NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** **Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy.** Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

TECNOMIG 200 GD MIG/MMA/TIG SYNERGIC



Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** **Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy.** Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

EXPERT MIG 215 LCD MIG/MMA/TIG SYNERGIC



NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym metodą MMA elektroda otuloną oraz metodą TIG Lift. **Szpula z drutem do 5kg.** **Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy.** Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. **Wyświetlacz LCD.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/40%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG - INWERTOROWE

**TECNOMIG 230/1
PRO MMA**



Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpuła z drutem do 15kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	230A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

**TECNOMIG 250/2
PRO MMA**



Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpuła z drutem do 15kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230/400V
Prąd spawania	250A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

**TECNOMIG 255
4x4 PRO MMA**



NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpuła z drutem do 15kg. Profesjonalny podajnik drutu 4-rolkowy. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	250A
Cykl pracy	250A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

**TECNOMIG 280
4x4 DIGITAL MMA**



NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpuła z drutem do 15kg. Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	280A
Cykl pracy	250A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

**TECNOMIG 330
4x4 DIGITAL MMA**



NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpuła z drutem do 15kg. Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	330A
Cykl pracy	300A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

**TECNOMIG 370
4x4 DIGITAL MMA**



NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpuła z drutem do 15kg. Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	370A
Cykl pracy	350A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG - INWERTOROWE

V-MIG 280
4x4 DIGITAL MMA



Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu.** Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	280A
Cykl pracy	250A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

V-MIG 330
4x4 DIGITAL MMA



Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu.** Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	330A
Cykl pracy	300A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

CAR PROTECTION 12/24V



Eliminator przepięć 12/24V
Zabezpiecza elektronikę w pojazdach podczas spawania, zgrzewania oraz cięcia plazmą.
Podwójne zabezpieczenie (szybkie diody TRANSIL + rezystor PTC).

Napięcie pracy	12/24V
----------------	--------

V-MIG 285
4x4 PRO MMA



Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu.** Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	280A
Cykl pracy	280A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

V-MIG 370
4x4 PRO MMA



Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu.** Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	370A
Cykl pracy	350A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG

EXPERT MIG 400 4x4 SYNERGIC



NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Przewód podajnika 10m. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	400A
Cykl pracy	60%
Średnica drutu	0,8-1,2 mm

EXPERT MIG 500W 4x4 SYNERGIC



NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Przewód podajnika 10m. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	500A
Cykl pracy	60%
Średnica drutu	1,0-1,6 mm

EXPERT MIG 550W PULSE SYNERGIC



NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą **MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls** oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Przewód podajnika 10m. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	500A
Cykl pracy	60%
Średnica drutu	1,0-1,6 mm

ECONOMIG 280 4x4 DIGITAL



ECONOMIG 370 4x4 PRO



ECONOMIG 370 4x4 DIGITAL



ECONOMIG 420 4x4 PRO



ECONOMIG 420 4x4 DIGITAL



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

NAZWA	CODE INDEKS	V _{ph} (50-60Hz) V	A _{MIN} MAX A	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} 40°C EN60974-1 A	PODAJNIK	UWAGI	ST mm	SS mm	AL mm	N°	IP	W ^H _L mm (LxWxH)	kg
ECONOMIG 220 4x4 PRO	e2204x4pro	400 3 ph	30÷210	200 30%	150	4-rolk	-	0,6 1,0	0,8 1,0	1,0 1,2	8	IP22	820x350x700	60
ECONOMIG 220 4x4 PRO CuSi	e2204x4procusi	400 3 ph	30÷210	200 30%	150	4-rolk	-	0,6 1,0	0,8 1,0	1,0 1,2	8	IP22	820x350x700	60
ECONOMIG 220 4x4 DIGITAL	e2204x4dig	400 3 ph	30÷210	200 30%	150	4-rolk	miernik	0,6 1,0	0,8 1,0	1,0 1,2	8	IP22	820x350x700	60
ECONOMIG 220 4x4 DIGITAL CuSi	e2204x4digcusi	400 3 ph	30÷210	200 30%	150	4-rolk	miernik	0,6 1,0	0,8 1,0	1,0 1,2	8	IP22	820x350x700	60
ECONOMIG 280 4x4 PRO	e2804x4pro	400 3 ph	30÷250	250 30%	210	4-rolk	-	0,6 1,2	0,8 1,0	1,0 1,2	8	IP22	820x350x700	65
ECONOMIG 280 4x4 DIGITAL	e2804x4dig	400 3 ph	30÷250	250 30%	210	4-rolk	miernik	0,6 1,2	0,8 1,0	1,0 1,2	8	IP22	820x350x700	65
ECONOMIG 370 4x4 PRO	e3704x4pro	400 3 ph	40÷350	350 30%	270	4-rolk	-	0,8 1,2	0,8 1,2	1,0 1,2	24	IP22	820x350x700	75
ECONOMIG 370 4x4 DIGITAL	e3704x4dig	400 3 ph	40÷350	350 30%	270	4-rolk	miernik	0,8 1,2	0,8 1,2	1,0 1,2	24	IP22	820x350x700	75
ECONOMIG 420 4x4 PRO	e4204x4pro	400 3 ph	45÷450	400 25%	300	4-rolk	-	0,8 1,6	0,8 1,6	1,0 1,6	24	IP22	820x350x700	95
ECONOMIG 420 4x4 DIGITAL	e4204x4dig	400 3 ph	45÷450	400 25%	300	4-rolk	-	0,8 1,6	0,8 1,6	1,0 1,6	24	IP22	820x350x700	95

TECHNOLOGIA ŁADOWANIA

POŁĄCZENIE

POŁĄCZENIA SZEREGOWE
Napięcie ładowania = suma pojedynczych napięć np. **12V + 12V = 24V**
Akumulatory powinny posiadać tę samą pojemność w Ah np. **70Ah - 70Ah**

POŁĄCZENIA RÓWNOLEGŁE
Zdolność ładowania = suma pojedynczych zdolności np. **40Ah + 45Ah = 85Ah**
Akumulatory muszą posiadać to samo napięcie np. **12V - 12V**

ŁADOWANIE AKUMULATORA

POJEMNOŚĆ AKUMULATORA	ZALECANY PRĄD ŁADOWANIA					
	WET		GEL/AGM		Ni - Cd	
Ah	NORMALNE	SZYBKIE	NORMALNE	SZYBKIE	NORMALNE	SZYBKIE
20	2A	10A	5A	10A	2A	10A
60	5A	20A	5A	20A	5A	20A
100	10A	40A	20A	40A	10A	30A
150	10A	40A	30A	40A	10A	40A
200	20A	40A	40A	40A	20A	40A

TYPY AKUMULATORÓW

WET
Akumulatory ołowiowe z elektrolitem ciekłym wody (H₂O) i kwasu siarkowego (H₂SO₄). Akumulatory te są najczęściej stosowane w sektorze samochodowym

GEL
Akumulatory ołowiowo-wapniowe (PbCa) całkowicie zaplombowane z elektrolitem stałym (typu galaretowaty) mogą więc być stosowane w różnych położeniach bez zagrożenia wycieków elektrolitu. Są akumulatorami nie wymagającymi konserwacji

Ni-Cd
Technologia tych akumulatorów jest bardzo odmienna od serii akumulatorów mokrych (WET) i żelowych (gel). Stosowane materiały to NIKIEL (Ni-jako biegun dodatni) oraz KADM (Cd-jako biegun ujemny). Izolacja pomiędzy elektrodami jest uzyskiwana dzięki zastosowaniu separatora z materiału plastycznego, natomiast zastosowany elektrolit jest wodorotlenkiem potasu (KOH). Są akumulatorami całkowicie zaplombowanymi.

AGM
Akumulatory ołowiowo-wapniowe (PbCa) z elektrolitem stałym, w których płyty z włókna szklanego całkowicie pochłaniające i utrzymują zwarty w akumulatorze elektrolit. Są całkowicie szczelne więc mogą być stosowane w różnych położeniach bez zagrożenia wycieków. Są akumulatorami nie wymagającymi konserwacji.

TECHNOLOGIA SMART

Automatyczny układ sterowania dopasuje każdy z 7 etapów ładowania do poprawnego ładowania akumulatora:

ETAP 1 - diagnostyka - analizuje akumulator i sprawdza, czy może przyjąć prąd ładowania, zapobiega ładowaniu uszkodzonego akumulatora

ETAP 2 - ładowanie wstępne - akumulatory o niskim napięciu ładowane są wstępnie małym prądem, zapewnia to większą żywotność akumulatorów

ETAP 3 - miękki start - prostownik stopniowo zwiększa prąd ładowania od osiągnięcia pełnego prądu ładowania

ETAP 4 - CC1, CC2, CC3 (Constant Current - prąd o stałym natężeniu) - szybkie ładowanie. Prąd ładowania ustawiany jest automatycznie w zależności od stanu naładowania akumulatora

ETAP 5 - CV (Constant Voltage - ładowanie stałym napięciem) - ładowanie do napięcia 14.6V. Przeznaczony do ładowania akumulatorów prawie w pełni naładowanych. Zakończy ładowanie akumulatora po osiągnięciu 14.6V

ETAP 6 - Resting - zakończenie procesu ładowania w momencie pełnego naładowania akumulatora

ETAP 7 - Restoring - automatyczne monitorowanie akumulatora. Proces ładowania zostanie wznowiony po spadku napięcia na akumulatorze poniżej 12.8V (dla akumulatorów 12V). Prostownik uruchomi ponownie proces ładowania rozpoczynając od etapu 1.

CHARAKTERYSTYKA TECHNOLOGI SMART

- ładowanie akumulatorów typu GEL, AGM oraz bezobsługowych WET
- automatyczna kontrola prawidłowości podłączenia
- całkowity brak iskrzenia, kontrola prawidłowości podłączenia akumulatora i zabezpieczenie przy zwarciu biegunów
- zwiększona żywotność akumulatora



PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW

PRAKTIK CHARGER 4 LCD



NOWOŚĆ

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **9-etapowy** proces ładowania. Wyświetlacz LCD. Odporny na zachłapanie i pyłoszczelny IP65. Zakres pojemności: ładowanie 1.2–80Ah (6V), 14–100Ah (12V), konserwacyjne do 300Ah.

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	4A(6V) 4A(12V)
Pojemność akumulatora min/max	1,2-80Ah(6V) 14-1000Ah(12V)

SMART CHARGER 4



Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **7-etapowy** proces ładowania. Odporny na zachłapanie i pyłoszczelny IP65. Zakres pojemności: ładowanie 1.2–14Ah (6V), 14–120Ah (12V), konserwacyjne do 160Ah.

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	2A(6V) 4A(12V)
Pojemność akumulatora min/max	1,2-14Ah(6V) 14-120Ah(12V)

SMART CHARGER 7



Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **7-etapowy** proces ładowania, cyfrowy **wyświetlacz LED**. Odporny na zachłapanie i pyłoszczelny IP65. Zakres pojemności: ładowanie 1.2–30Ah (6V), 14–220Ah (12V), konserwacyjne do 300Ah.

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	3,5A(6V) 7A(12V)
Pojemność akumulatora min/max	1, 2-30Ah (6V), 14-220Ah (12V)

EXPERT CHARGER 8-15 WiFi



NOWOŚĆ

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, 9-etapowy proces ładowania. Zdalne sterowanie przez WiFi i aplikację na smartfon. Ładowanie konserwacyjne do 300Ah.

EXPERT CHARGER 8 WiFi

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	8A(12V)
Pojemność akumulatora min/max	10-180Ah

EXPERT CHARGER 15 WiFi

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	15A(12V)
Pojemność akumulatora min/max	10-300Ah

SPEED 18 PRAKTIK



Prostownik do ładowania 6 i 12 woltowych akumulatorów kwasowych. Miernik prądu ładowania. **Dwa stopnie ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	6/12V
Prąd ładowania	15A
Pojemność akumulatora min/max	25/105 Ah

SPEED 25 PRAKTIK



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych. Miernik prądu ładowania. **Dwa stopnie ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24V
Prąd ładowania	20A 12V 10A 24V
Pojemność akumulatora min/max 15 h	25/150 Ah(12V) 25/75Ah (24V)

SPRINT 15



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych. Miernik prądu ładowania. **Dwa stopnie ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	15A
Pojemność akumulatora min/max	25/150 Ah

SPRINT 20



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych. Miernik prądu ładowania. **Dwa stopnie ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	20A
Pojemność akumulatora min/max	60 / 200 Ah

SPRINT 30



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych. Miernik prądu ładowania. **Trzy stopnie ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	30A
Pojemność akumulatora min/max	92 / 300 Ah

PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW I WSPOMAGANIA ROZRUCHU

SPRINT 400 START



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający **funkcję rozruchu**. Umożliwia rozruch samochodów osobowych z silnikami benzynowymi oraz diesla o pojemności do 2000cm³. Wyposażony w profesjonalne przewody wyjściowe i zaciski biegunowe. Miernik prądu ładowania. **Trzy stopnie ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	45A
Prąd rozruchu	300A
Pojemność akumulatora min/max	20/500Ah

STARTER 440



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający **funkcję rozruchu**. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, ciężarówek i traktorów). Miernik prądu ładowania. **Trzy stopnie ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	60A
Prąd rozruchu	400A
Pojemność akumulatora min/max	20/700Ah

STARTER 640



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający **funkcję rozruchu**. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, ciężarówek i traktorów). Miernik prądu ładowania. **Sześć stopni ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	90A
Prąd rozruchu	600A
Pojemność akumulatora min/max	20/1000Ah

STARTER 840



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający **funkcję rozruchu**. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, ciężarówek i traktorów). Miernik prądu ładowania. **Sześć stopni ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	120A
Prąd rozruchu	700A
Pojemność akumulatora min/max	20/1200Ah

STARTER 1500



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający **funkcję rozruchu**. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, ciężarówek i traktorów). Miernik prądu ładowania. **Sześć stopni ładowania.**

Zasilanie	3x400V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	160A
Prąd rozruchu	1200A
Pojemność akumulatora min/max	45/2000Ah

PROSTARTER 420



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający **funkcję rozruchu**. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, lekkich ciężarówek i traktorów). Miernik prądu ładowania. **Trzy stopnie ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	60A
Prąd rozruchu	400A
Pojemność akumulatora min/max	20/700Ah

PROSTARTER 620



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający **funkcję rozruchu**. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, ciężarówek i traktorów). Miernik prądu ładowania. **Sześć stopni ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	90A
Prąd rozruchu	600A
Pojemność akumulatora min/max	20/1000Ah

BEZPIECZNIKI SPRINT - STARTER PROSTARTER

BEZPIECZNIK 30A



BEZPIECZNIK 50A



BEZPIECZNIK 100-110A



BEZPIECZNIK 500A



TESTERY, AKUMULATORY DO WSPOMAGANIA ROZRUCHU

TESTER LBT100



Tester akumulatorów 6/12 V, **metoda obciążeniowa**. Rodzaj akumulatorów: kwasowy (ołowiowy), żelowy (ołowiowy).

Napięcie pomiaru	6/12V
Zakres pomiaru	200-1000 CCA

TESTER BDT4000



Tester cyfrowy z **drukarką** przeznaczony do 12V akumulatorów ołowiowych. Umożliwia weryfikację stanu naładowania akumulatora, funkcjonowania instalacji rozruchowej i obwodu ładowania w pojeździe. **Menu w języku polskim.** Wybór standardu akumulatora: EN, JIS, DIN, IEC, SAE.

Napięcie pomiaru	12V
Zakres pomiaru	50-1400 CCA

ULTRASTARTER 700-1600

UltraSTARTER jest 12V bezbaterijnym urządzeniem rozruchowym wykonanym w technologii ultra-kondensatorów. Jest lekki, kompaktowy i nie wymaga konserwacji. Prąd rozruchu zapewnia szybkie wspomaganie rozruchu motocykli, samochodów osobowych i dostawczych oraz małych łodzi. Bardzo prosty w obsłudze: wystarczy podłączyć zaciski urządzenia do rozładowanego akumulatora i odczekać ok. 100 sekund, w trakcie których nastąpi naładowanie ultra-kondensatorów, następnie uruchomić pojazd. Urządzenie gwarantuje utrzymanie parametrów rozruchu przy ujemnych temperaturach do -20°C. Przy temperaturach niższych niż -20°C prąd rozruchu jest nieznacznie mniejszy. Dzięki funkcji GLOW umożliwia rozruch pojazdów z silnikiem diesla również z grzaniem świec żarowych.

ULTRASTARTER 700



Napięcie doładowania	>5V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	400A
Szczytowy prąd rozruchu	700A
Waga	1,3 kg

ULTRASTARTER 1600



Napięcie doładowania	>5V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	800A
Szczytowy prąd rozruchu	1600A
Waga	2,3 kg

LEMANIA ENERGY P6-2000



Przenośny akumulator do wspomaganie rozruchu samochodów osobowych (silniki benzynowe, silniki diesla średniej wielkości). Specjalna konstrukcja klem zapewniająca równomierny rozkład natężenia prądu. Bardzo duża żywotność akumulatorów (do 400 ładowań). Zabezpieczenie przeciw nagłym skokom napięcia, a także zabezpieczenie akumulatorów przed wyciekami. Automatyczne wyłączanie ładowarki po naładowaniu. Dwie ładowarki pod napięcie 230V i 12V na wyposażeniu.

Napięcie doładowania	230V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	750A
Szczytowy prąd rozruchu	2000A

LEMANIA ENERGY P6-2500



Przenośny akumulator do wspomaganie rozruchu samochodów osobowych (silniki benzynowe, silniki diesla średniej wielkości). Specjalna konstrukcja klem zapewniająca równomierny rozkład natężenia prądu. Bardzo duża żywotność akumulatorów (do 400 ładowań). Zabezpieczenie przeciw nagłym skokom napięcia, a także zabezpieczenie akumulatorów przed wyciekami. Automatyczne wyłączanie ładowarki po naładowaniu. Dwie ładowarki pod napięcie 230V i 12V na wyposażeniu.

Napięcie doładowania	230V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	850A
Szczytowy prąd rozruchu	2500A

LEMANIA ENERGY P23-3100 PRO P27



Przenośny akumulator do wspomaganie rozruchu samochodów osobowych (silniki benzynowe, silniki diesla średniej wielkości). Dołączona stacja ładująca usprawnia proces automatycznego ładowania. Wbudowana w stację automatyczna ładowarka umożliwia ładowanie boostera jak również zewnętrznego akumulatora. Specjalna konstrukcja klem zapewniająca równomierny rozkład natężenia prądu. Bardzo duża żywotność akumulatorów (do 400 ładowań). Zabezpieczenie przeciw nagłym skokom napięcia, a także zabezpieczenie akumulatorów przed wyciekami. Automatyczne wyłączanie ładowarki po naładowaniu. W komplecie przewody do ładowania zewnętrznego akumulatora.

Napięcie doładowania	230V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	1170A
Szczytowy prąd rozruchu	3100A

LEMANIA ENERGY P7-1224 F2



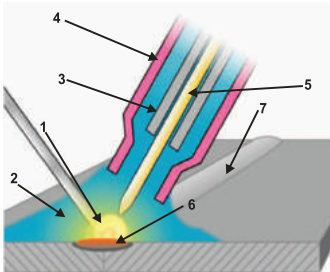
Przenośny akumulator do wspomaganie rozruchu samochodów osobowych (silniki benzynowe, silniki diesla). Specjalna konstrukcja klem zapewniająca równomierny rozkład natężenia prądu. Bardzo duża żywotność akumulatorów (do 400 ładowań). Zabezpieczenie przeciw nagłym skokom napięcia, a także zabezpieczenie akumulatorów przed wyciekami. Automatyczne wyłączanie ładowarki po naładowaniu. Dwie ładowarki pod napięcie 230V i 12V na wyposażeniu.

Napięcie doładowania	230V
Napięcie rozruchu	12/24V
Prąd rozruchu	1700/850A
Szczytowy prąd rozruchu	5000/2500A

SPAWANIE TIG

PROCES TIG

- 1. łuk spawalniczy
- 2. osłona gazowa
- 3. uchwyt elektrody
- 4. dysza
- 5. elektroda nietopliwa
- 6. jezioro ciekłego metalu
- 7. spoina zakrzepnięta



MATERIAŁY

MATERIAŁ	DC Wolfram 99,8%	AC Wolfram 98% CeO ₂ 2%
Stal	+	-
Stal nierdzewna	+	-
Żeliwo	+	-
Miedź	+	-
Nikiel	+	-
Tytan	+	-
Aluminium	-	+
Mosiądz	-	+
Brąz	-	+
Stopy	-	+

CHARAKTERYSTYKA TIG

- + wysoka estetyka spawania
- + brak rozprysków
- + brak spawanie na cienkich grubościach
- + duża kontrola łuku
- duże doświadczenie operatora
- niska produktywność
- wymagana butla gazowa

SPAWANIE TIG

Argon (Ar)
Hel (He)
Argon - Hel
(Ar - He)



KOLORY ELEKTROD

AC	ZIELONY Wolfram 99,8%
DC	SZARY Wolfram 98% CeO ₂ 2%

FUNKCJA POST GAS

Kontroluje dopływ gazu po zakończeniu spawania gwarantując schłodzenie materiału w strefie zabezpieczonej przed utlenieniem

TIG START

START ZWARCIOWY

Umożliwia łatwy start. Zajarzenie łuku następuje poprzez pocieranie elektrody wolframowej o spawany przedmiot. Na początku ściegu występują wtrącenia wolframu.

START DOTYKOWY LIFT

Umożliwia spawanie bez zakłóceń. Nie powoduje skażenia jeziora spawalniczego i jest przyczyną mniejszej ilości zakłóceń elektrycznych.

START BEZDOTYKOWY - HF

Umożliwia łatwiejszy start. Nie występuje zużycie końcówki elektrody. Oferuje łatwy start we wszystkich pozycjach spawalniczych

TYPOWE KSZTAŁTY ELEKTROD

Kształt stożkowy. Zastosowanie prądu stałego, biegun ujemny.



Kształt półkuli. Zastosowanie prądu przemiennego.



Skażenie elektrody w wyniku zetknięcia z gromadzącym się materiałem lub z jeziorkiem spawalniczym.



Utlenianie elektrody w wyniku niedostatecznego opóźnienia wpływu gazu (post-gas) po zakończeniu spawania.



Zbyt duży prąd dla wybranej średnicy elektrody lub nadmierne działanie czyszczące podczas spawania prądem AC (balans zbyt niski), powoduje zniekształcenie elektrody.



Zbyt niski prąd dla wybranej średnicy elektrody, powoduje powstanie rozprysków na końcówce.



SPAWARKI INWERTOROWE TIG DC I AC/DC

V-TIG 225 PRO



Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	225A
Średnica elektrody spawalniczej	1,6-4,0 mm

V-TIG 225 PULS



Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	225A
Średnica elektrody spawalniczej	1,6-4,0 mm

TECNOTIG 212 DC PULSE DIGITAL



Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	210A
Średnica elektrody spawalniczej	1,6-4,0 mm

TECNOTIG 220 DC PULSE DIGITAL



Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania z opisem w języku polskim. Funkcja TIG PUNKTOWE: umożliwia wstępne szczypanie materiałów.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	220A
Średnica elektrody spawalniczej	1,6-4,0 mm

MAX-TIG 232 AC/DC DIGITAL



Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie aluminium, stali i ich stopów. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Panel sterowania z opisem w języku polskim.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	230A
Średnica elektrody spawalniczej	1,6-4,0 mm

TECNOTIG 205 AC/DC PULSE DIGITAL



NOWOŚĆ

Spawarkę inwertorową do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym aluminium i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawanie metodą TIG i TIG PULSE prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania. 3 programy spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Średnica elektrody spawalniczej	1,6-4,0 mm

TECNOTIG 220 AC/DC PULSE



Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym aluminium i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawanie metodą TIG i TIG PULSE prądem zmiennym (AC), stałym (DC), mieszanym (MIX) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania z opisem w języku polskim. 20 programów spawania. Funkcja TIG PUNKTOWE: umożliwia wstępne szczypanie materiałów.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	220A
Średnica elektrody spawalniczej	1,6-4,0 mm

MAX-TIG 345 AC/DC DIGITAL R.A



Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie aluminium, stali i ich stopów. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Panel sterowania z opisem w języku polskim. Chłodnica uchwytu spawalniczego.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	345A
Średnica elektrody spawalniczej	1,6-5,0 mm

SPAWARKI INWERTOROWE TIG DC I AC/DC

EXPERT TIG 300 DC PULSE



NOWOŚĆ

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą **TIG i TIG PULS** prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenujowej. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania. Pamięć programów spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	300A
Średnica elektrody spawalniczej	1.6-6.0mm

EXPERT TIG 315 AC/DC PULSE



NOWOŚĆ

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą **TIG i TIG PULS** prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie aluminium, stali i ich stopów. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania. Pamięć programów spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	315A
Średnica elektrody spawalniczej	1.6-6.0mm

CHŁODNICA WRA-300S



Chłodnica zewnętrzna do urządzeń spawalniczych. Wyposażona w szybkozłączki do podłączenia uchwyty.

Zasilanie 230V

STEROWANIE NOŻNE



Pedał zdalnego sterowania do MAX-TIG 232 i MAX-TIG 345.

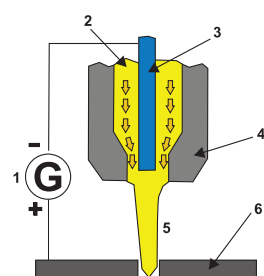
CIĘCIE PLAZMĄ

PROCES CIĘCIA PLAZMĄ

Sprężone powietrze jest wydmuchiwane poprzez uchwyt plazmowy z ustalonym ciśnieniem. Poprzez łuk elektryczny i zwężoną dyszę tnącą powietrze zmienia się w plazmę przy wysokiej temperaturze (2000°C) i prędkości. Przecinany metal jest roztopiany i przedmuchiwany przez prędkość plazmy.

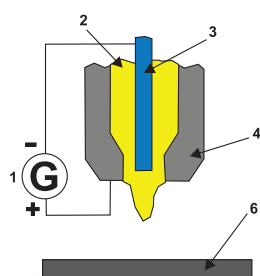
PROCES PLAZMY

ŁUK TNĄCY



1. obwód zajarzenia

ŁUK PILOTUJĄCY



2. gaz

3. katoda (elektroda)



4. dysza

5. łuk tnący



6. metal

CIĘCIE PLAZMĄ / CIĘCIE TLENEM

- + cięcie materiałów przewodzących prąd również lakierowanych, zardzewiałych i o powlekanych powierzchniach
- + większa prędkość cięcia
- + lepsze cięcie i brak zniekształceń
- + niskie koszty operacyjne
- + brak gazu łatwopalnego (zastosowanie sprężonego powietrza)

ZAPŁON ZAWARCIOWY I ZAPŁON BEZDOTYKOWY

ZAPŁON ZAWARCIOWY

Stosowany jest szczególny rodzaj uchwyty spawalniczego z elektrodą ruchomą. Podczas uaktywnienia zajarzenia elektroda popchnięta przez gaz odrywa się od dyszy, a iska wywołuje łuk pilotujący. Większe zużycie elementów wewnętrznych uchwyty spawalniczego, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne.

ZAPŁON BEZDOTYKOWY - HF

Łuk pilotujący zostanie włączony za pomocą iskry dostarczonej przez specjalny obwód, który wysła impuls o wysokiej częstotliwości i wysokim napięciu. Nie występuje zużycie elementów wewnętrznych uchwyty spawalniczego.

PLASMA 45 PRO



Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Maksymalna grubość cięcia 12mm. Regulacja czasu chłodzenia uchwytu po zakończeniu cięcia.

TECNOPLASMA 75 HF IGBT DIGITAL



Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Maksymalna grubość cięcia 25mm. **Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.**

TECNOPLASMA 115 HF IGBT DIGITAL



Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Maksymalna grubość cięcia 40mm. **Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.**

Zasilanie	230V
Prąd zgrzewania	40A
Grubość cięcia	12 mm

Zasilanie	3x400V
Prąd cięcia	75A
Grubość cięcia	25 mm

Zasilanie	3x400V
Prąd cięcia	110A
Grubość cięcia	40 mm

ELEMENT	PLASMA 45	TECNOPLASMA 75	TECNOPLASMA 115
Dysza tnąca	 R4613104	 R4613109	 R4613114
Elektroda	 R4624102	 R4624104	 R4624106
Dysza zewnętrzna	 R4612101	 R4612103	 R4612107
Dystans - drut prowadzący	 R4612114	 R2623101	 R4623112
Pierścień zawirowujący - izolator	 R4622101	 R4622102	 R4622103

ZGRZEWARKI

TECNO SPOTTER 5800 DIGITAL



Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie przewody i wybijak.

Zasilanie	400V
Prąd zgrzewania	3800A
Zgrzewanie	max 0,8+0,8 mm

TECNO SPOTTER 5800 DIGITAL PULL Z QUICKPULLER



Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie przewody i wybijak. Wersja wyposażona w QuickPuller do małych wgnieceń.

Zasilanie	400V
Prąd zgrzewania	3800A
Zgrzewanie	max 0,8+0,8 mm

TECNO SPOTTER 5800 MAX DIGITAL



NOWOŚĆ

Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie wózek i skrzynka z wyposażeniem, 3 wybijaki, ssawka pneumatyczna.

Zasilanie	400V
Prąd zgrzewania	3800A
Zgrzewanie	max 0,8+0,8 mm

TECNO SPOTTER 5800 MAX DIGITAL PULL Z QUICKPULLER



NOWOŚĆ

Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie wózek i skrzynka z wyposażeniem, 3 wybijaki, ssawka pneumatyczna. Wersja wyposażona w QuickPuller do małych wgnieceń.

Zasilanie	400V
Prąd zgrzewania	3800A
Zgrzewanie	max 0,8+0,8 mm

TECNO SPOTTER 8000 DIGITAL



Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie wózek i skrzynka z wyposażeniem, 2 wybijaki, ssawka gumowa, rączka 6-pin do wyciągania drutu falistego.

Zasilanie	400V
Prąd zgrzewania	5400A
Zgrzewanie	max 0,8+1,0 mm

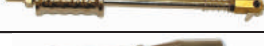
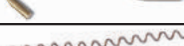
TECNO SPOTTER 8000 DIGITAL PULL Z QUICKPULLER



Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie wózek i skrzynka z wyposażeniem, 2 wybijaki, ssawka gumowa, rączka 6-pin do wyciągania drutu falistego. Wersja wyposażona w QuickPuller do małych wgnieceń.

Zasilanie	400V
Prąd zgrzewania	5400A
Zgrzewanie	max 0,8+1,0 mm

PORÓWNANIE WERSJI TECNOSPOTTER

	AKCESORIA		TECNO SPOTTER 5800				TECNO SPOTTER 8000	
	KOD	NAZWA	TSPOT5	TSPOT5P	TSPOT5MAX	TSPOT5MAXP	TSPOT8	TSPOT8P
	TSPOT8-QPUL	QuickPuller	-	1	-	1	-	1
	004028	Wybijak z ssawką pneumatyczną	-	-	1	1	-	-
	01186	Wybijak z hakiem do podkładek M10-M12	-	-	1	1	1	1
	01187/ 02395	Wybijak z uchwytem do podkładek trójkątnych	1	1	1	1	1	1
	01135	Hak do podkładek M10-M12	1	1	-	-	-	-
	004029	Drut falisty do zgrzewania	-	-	15	15	15	15
	004030	Elektroda węglowa do rozgrzewania 300mm	3	3	5	5	3	3
	01139	Elektroda do zgrzewania doczołowego	-	-	1	1	-	-
	01140	Uchwyt elektrod węglowych	1	1	1	1	1	1
	01141	Elektroda do drutu falistego	1	1	1	1	1	1
	01142	Elektroda do podkładek M10-M12	1	1	1	1	1	1
	01152	Elektroda do śrub M6x16mm	-	-	1	1	-	-
	01150	Elektroda do podkładek OT	-	-	1	1	-	-
	01144	Rączka do drutu falistego 6 pin	1	1	1	1	1	1
	004031	Podkładka trójkątna do zgrzewania	10	10	10	10	10	10
	004232	Śruba do zgrzewania TSPOT 5800-80 M6x16mm	-	-	30	30	-	-
	01147	Podkładka do zgrzewania M10	15	15	15	15	15	15
	01296	Podkładka do zgrzewania M12	15	15	15	15	15	15
	01148	Zacisk masowy TECNOSPOTTER	1	1	1	1	1	1
	-	Ssawka ręczna	1	1	-	-	1	1
	004033	Oczko OT do zgrzewania proste	-	-	20	20	-	-
	004032	Oczko OT do zgrzewania obrócone	-	-	-	-	-	-
	-	Klucz	1	1	1	1	1	1
	004230	Masa punktowa do zgrzewarek	-	-	-	-	-	-
	004034	Dźwignia MULTIHOOK PULLER	-	-	-	-	-	-
	004035	Przyrząd do wgniecia CROSSBAR 850mm, 4 uchw.	-	-	-	-	-	-
	004224	Rączka do drutu falistego do CROSSBAR, 4 uchw.	-	-	-	-	-	-
	004225	Rączka do drutu falistego do CROSSBAR, 6 uchw.	-	-	-	-	-	-
	004226	Rączka do drutu falistego CROSSBAR, 4 uchw.łańcuch	-	-	-	-	-	-

ZGRZEWARKA DO LINEK MIEDZIANYCH RZA-1

Przeznaczeniem tej specjalistycznej zgrzewarki jest łączenie ze sobą miedzianych linek (np. od szczotek grafitowych) z miedzią, aluminium lub ze stalą. Zastosowanie podczas napraw rozruszników.

Zasilanie z akumulatora 12V



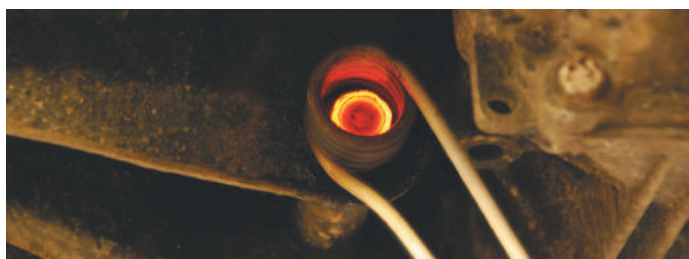
PODGRZEWACZE INDUKCYJNE

PROCES

Prąd przemienny przepływający przez uzwojenie pierwotne, wytwarza zmienne w czasie pole magnetyczne. Z kolei zmienne pole magnetyczne indukuje w nagrzewanym materiale siłę elektromotoryczną. Wyindukowana siła elektromotoryczna wymusza przepływ prądu elektrycznego. Przepływający prąd indukcyjny zamienia się w ciepło na rezystancji (oporności) materiału.

ZALETY

- + bezpłomieniowe rozgrzewanie metali
- + demontaż zablokowanych śrub, nakrętek, sworzni
- + usuwanie klejonych szyb
- + usuwanie elementów ozdobnych, listew



INDUCTOR 1.5 230V 1.5kW



Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Nagrzewa nakrętkę M16 do temperatury 600°C w około 15 sekund. Ułatwia demontaż zablokowanych śrub i nakrętek. Zalecany do napraw mechanicznych. W zestawie spirale do nagrzewania śrub i elastyczna linka. Dostępny szeroki zakres dodatkowych cewek prostych i bocznych.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	1,5 kW

INDUCTOR 3 230V 3.5KW DH144E

INDUCTOR 3 230V 3.5KW DH144

INDUCTOR 45C 230V 5KW DH145C



NOWOŚĆ

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Nagrzewa nakrętkę M12 do temperatury 800°C w około 15 sekund. Ułatwia demontaż zablokowanych śrub i nakrętek. Zalecany do napraw mechanicznych. Chłodzony cieczą.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	3,5 kW

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Nagrzewa nakrętkę M12 do temperatury 800°C w około 15 sekund. Ułatwia demontaż zablokowanych śrub i nakrętek. Zalecany do napraw mechanicznych. Możliwość podłączenia zdalnego sterowania. Chłodzony cieczą.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	3,5 kW

NOWOŚĆ

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Zalecany do zastosowań produkcyjnych i lutowania twardego. Możliwość podłączenia zdalnego sterowania. Chłodzony cieczą.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	5 kW

PODGRZEWACZ INDUKCYJNY TECNODENT 1100



NOWOŚĆ

Podgrzewacz indukcyjny służący do wyciągania wgnieceń metodą PDR bez uszkodzeń lakieru. Cyfrowy panel sterowania.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	1,1 kW

CEWKI DODATKOWE DO INDUCTOR 1.5



IND1.5-SET-8-S	Zestaw 8 prostych cewek 15-45 mm
IND1.5-SET-8-B	Zestaw 8 bocznych cewek 15-45 mm
IND1.5-REMOVAL	PAD do doklejania listew, emblematów
IND1.5-M6-S	Cewka prosta /15/220mm/M6
IND1.5-M8-S/19	Cewka prosta /19/220mm/M8
IND1.5-M8-S/20	Cewka prosta /20/220mm/M8
IND1.5-M10-S	Cewka prosta /23/220mm/M10
IND1.5-M12-S	Cewka prosta /26/220mm/M12
IND1.5-M16-S	Cewka prosta /32/220mm/M16
IND1.5-M20-S	Cewka prosta /38/220mm/M20
IND1.5-M22-S	Cewka prosta /45/220mm/M22
IND1.5-M6-B	Cewka boczna /15/220mm/M6
IND1.5-M8-B/19	Cewka boczna /19/220mm/M8
IND1.5-M8-B/20	Cewka boczna /20/220mm/M8
IND1.5-M10-B	Cewka boczna /23/220mm/M10
IND1.5-M12-B	Cewka boczna /26/220mm/M12
IND1.5-M16-B	Cewka boczna /32/220mm/M16
IND1.5-M20-B	Cewka boczna /38/220mm/M20
IND1.5-M22-B	Cewka boczna /45/220mm/M22
IND1.5-075	Drut do zrobienia cewki, D=4mm,
IND1.5-FLEXI800	Linka elastyczna FLEXI800, L=800mm
IND1.5-INS	Oplot - izolacja cewki (1 metr)

AKCESORIA DODATKOWE DO INDUCTOR 3C DHI44E/DHI44

07-101-01	Przedłużenie końcówki	
07-102-02	Kończówka skośna (standard)	
07-103-02	Kończówka boczna	
07-104-02	Kończówka prosta	
07-105-01	Redukcja do cewek chłodzonych T2	
81-001-01	Cewka T1, boczna, wewn.20/5, 1z	
81-002-01	Cewka T1, boczna, wewn.25/6, 1z	
80-001	Zdalne sterowanie nożne	

AKCESORIA DODATKOWE DO INDUCTOR 45C 230V 5KW DHI45C

82-007-01	Cewka otwarta "U" do DHI-45C	
82-002-01	Cewka pojedyncza do DHI-45C	
82-008-01	Cewka podwójna do DHI-45C	
82-002	Cewka pojedyncza zamknięta do DHI-45C	
80-001	Zdalne sterowanie nożne do DHI-45C	

PODGRZEWACZE INDUKCYJNE

**INDUCTOR 3
BFH01 230V**



Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

**INDUCTOR DRAGON
IHD300 230V**



Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

**INDUCTOR DRAGON
IHD400 230V**



Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	3,5 kW
Moc ciągła	3,5 kW

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	4,5 kW
Moc ciągła	3,7 kW

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	4,5 kW
Moc ciągła	3,7 kW

**INDUCTOR DRAGON
IHD500 230V**



Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

**INDUCTOR 840
IHD06 3x400V**



Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

NOWOŚĆ

**INDUCTOR DRAGON
IHD800 3x400V**



Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	8 kW
Moc ciągła	5,2 kW

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	8,5 kW
Moc ciągła	6,2 kW

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	10 kW
Moc ciągła	8 kW

PODGRZEWACZE INDUKCYJNE

INDUCTOR DRAGON IHD1000 3x400V



Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych.

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	12 kW
Moc ciągła	11 kW

INDUCTOR DRAGON IHD2000 3x400V



Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych, do napraw blacharskich, mechanicznych i naprawy naczip, do serwisu pojazdów ciężarowych do napraw mechanicznych i powypadkowych oraz naprawy naczip.

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	18 kW
Moc ciągła	16 kW

INDUCTOR TWIN POWER 18 3x400V



Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych, do napraw blacharskich, mechanicznych i naprawy naczip, do serwisu pojazdów ciężarowych do napraw mechanicznych i powypadkowych oraz naprawy naczip.

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	2x18 kW
Moc ciągła	2x16 kW

INDUCTOR XPERIENCE 21 3X400V



Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych, do napraw blacharskich, mechanicznych i naprawy naczip, do serwisu pojazdów ciężarowych do napraw mechanicznych i powypadkowych oraz naprawy naczip.

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	21 kW
Moc ciągła	21 kW

Akcesoria do INDUCTOR 3I-5-6-8-840-10

Końcówka podgrzewacza z ferrytem STANDARD IND358FRNM	Końcówka podgrzewacza z ferrytem PIONOWA IND358FRNM	Końcówka podgrzewacza 90st. z ferrytem RND90358NM	Ferryt końcówki podgrzewacza STANDARD B1 CD358	Oślonka ferrytu silikonowa do INDUCTOR 5-6-8 SC358
Oślonka ferrytu teflonowa do INDUCTOR 5-6-8 TC358	Ferryt końcówki podgrzewacza PIONOWY B2 CD358FR	Oślonka ferrytu silikonowa do INDUCTOR 5-6-8 PIONOWA SC358FR	Oślonka ferrytu teflonowa do INDUCTOR 5-6-8 PIONOWA TC358FR	Wspornik przewodu do INDUCTOR 5-6-8 ARM01

Akcesoria do INDUCTOR 12

Końcówka podgrz. z ferrytem STANDARD C1 L=200mm IND11ST	Końcówka podgrzewacza z ferrytem PIONOWA A2 IND1621FR	Końcówka podgrz. z ferrytem DŁUGA L=300mm IND11STL	Ferryt końcówki podgrzewacza STANDARD C1 CD11N	Oślonka ferrytu silikonowa do INDUCTOR 12 SC11N
Oślonka ferrytu teflonowa do INDUCTOR 12 TC11N	Ferryt końcówki podgrzewacza PIONOWY A2 CD1621FR	Oślonka ferrytu teflonowa do INDUCTOR 18-21 PIONOWA TC1621FR		

Akcesoria do INDUCTOR 18-21

Końcówka podgrzewacza z ferrytem STANDARD A1 IND1621ST	Końcówka podgrzewacza z ferrytem PIONOWA A2 IND1621FR	Końcówka podgrz. z ferrytem DŁUGA L=300mm IND1621STL	Ferryt końcówki podgrzewacza STANDARD A1 CD1621	Oślonka ferrytu silikonowa do INDUCTOR 18-21 SC1621
Oślonka ferrytu teflonowa do INDUCTOR 18-21 TC1621	Ferryt końcówki podgrzewacza PIONOWY A2 CD1621FR	Oślonka ferrytu teflonowa do INDUCTOR 18-21 PIONOWA TC1621FR		

PRZYŁBICE SPAWALNICZE

PRZYŁBICE SPAWALNICZE

Przyłbice spawalnicze ze zmiennym stopniem ochrony DIN 5-8/9-13, zmiennym czasem rozjaśniania i możliwością ustawienia wrażliwości czujników. Przeznaczone do spawania metodą MIG/MAG, TIG i TIG PULSE, MMA i cięcia plazmą, wyposażone w funkcję szlifowania. 4 niezależne sensory (oprócz modelu APS-510G) gwarantują doskonałą pracę przy spawaniu małymi prądami metodą TIG. Wysokiej jakości filtry LCD w klasie optycznej 1/1/1/2 oraz 1/1/1/1.
Źródło zasilania: ogniwo fotowoltaiczne + wymienna bateria. 4-ramienne regulowane nagłowię zapewnia komfort użytkowania.
Skorupa zgodna z normą EN175B zapewnia większą odporność na uderzenia.

	Kolor	APS-510G	APS-510G True Colour	APS-616G	APS-616G True Colour	APS-758G	APS-758G True Colour	APS-858E	APS-858E True Colour	APS-958I	APS-958I True Colour	APS-958E	APS-958E True Colour	APS-X58E True Colour
	BLACK	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	BLUE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	RED	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	SILVER	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	CARBON	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
	METAL FLAME	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
	RACER	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
	FIRE CAR	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
	ABSTRACT	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
	FLOWER SKULL	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
	GREEN VINE	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
	BLUE INFERNO	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
	GRAFITTI 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
	GRAFITTI 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
	SHARP ROBOT	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
	TRANS-FORMER	✓	✓	✓	✓	✓	✓							



Rodzaje filtrów spawalniczych	APS-510G	APS-510G True Colour	APS-616G	APS-616G True Colour	APS-758G	APS-758G True Colour	APS-858E	APS-858E True Colour	APS-958I	APS-958I True Colour	APS-958E	APS-958E True Colour	APS-X58E
klasa optyczna	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/1
wymiar filtra	96x39mm	96x39mm	100x45mm	100x45mm	100x53mm	100x53mm	100x60mm	100x60mm	98x87mm	98x87mm	98x87mm	98x87mm	100x100mm
sensory	2	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
regulacja ściemnienia	4/9-13 DIN	4/9-13 DIN	4/9-13 DIN	4/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN
szlifowanie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
regulowana czułość	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MIG/MAG/elektroda	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG	✓, >10A	✓, >10A	✓, >5A	✓, >5A	✓, >5A	✓, >5A	✓, >5A	✓, >5A	✓, <5A	✓, <5A	✓, <5A	✓, <5A	✓, <5A
cięcie plazmą	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ochrona UV/IR	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN
czas reakcji	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s
regulowane opóźnienie	bez stopniowo 0.1-1.0s	bez stopniowo 0.1-1.0s	bez stopniowo 0.1-1.0s	bez stopniowo 0.1-1.0s	bez stopniowo 0.1-1.0s	bez stopniowo 0.1-1.0s	bez stopniowo 0.1-1.0s	bez stopniowo 0.1-1.0s	bez stopniowo 0.1-1.0s	bez stopniowo 0.1-1.0s	bez stopniowo 0.1-1.0s	bez stopniowo 0.1-1.0s	bez stopniowo 0.1-1.0s
zasilanie	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2032	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2032	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2032	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2032	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2032	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2032	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450
wskaźnik wyczerpania baterii	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
nagłowie	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne
Standard	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166
waga	475g	475g	495g	495g	495g	495g	515g	515g	565g	565g	565g	565g	575g

NAGŁ-APSHD5

APS-OPASKA

APSX150

APSX200

APSX250



Nagłowie APS 4-ramienne



Opaska napotna do nagłowia APS



Szkło powiększające x150 korekcyjne do APS



Szkło powiększające x200 korekcyjne do APS



Szkło powiększające x250 korekcyjne do APS

SZYBKIE DO PRZYŁBIC AUTOMATYCZNYCH, PRZYŁBICE I TARCZE SPAWALNICZE

	KOD	NAZWA
	PC 43x103	Szybka poliwęglan 43x103 wewnętrzna APS-510G
	PC 45x106	Szybka poliwęglan 45x106
	PC 46x96	Szybka poliwęglan 46x96 wewnętrzna ADF 600S
	PC 47x103	Szybka poliwęglan 47x103 wewnętrzna ADF 700 BLUE/SILVER
	PC 49x100	Szybka poliwęglan 49x100 APS-616G wewnętrzna
	PC 49x101	Szybka poliwęglan 49x101 wewnętrzna ADF500S/T
	PC 50x100	Szybka poliwęglan 50x100
	PC 51x107	Szybka poliwęglan 51x107
	PC 52x96	Szybka poliwęglan 52x96
	PC 52x110	Szybka poliwęglan 52x110 wewnętrzna IDEAL TM-1 ST100
	PC 59x106	Szybka poliwęglan 59x106 wewnętrzna APS-718G
	PC 60x110	Szybka poliwęglan 60x110
	PC 80x100	Szybka poliwęglan 80x100
	PC 89x107	Szybka poliwęglan 89x107 zewnętrzna PS 200G BLACK
	PC 90x110	Szybka poliwęglan 90x110 zewnętrzna IDEAL ADF600S, TRIBE
	PC 91x111	Szybka poliwęglan 91x111 zewnętrzna ADF500S/T
	PC 91x112	Szybka poliwęglan 91x112 TELWIN Vantage, Jaguar
	PC 92x105	Szybka poliwęglan 92x105 wewnętrzna APS-918I
	PC 92x110	Szybka poliwęglan 92x110
	PC 92x111	Szybka poliwęglan 92x111 zewnętrzna ADF 700 BLUE/SILVER
	PC 92x112	Szybka poliwęglan 92x112
	PC 94x116	Szybka poliwęglan 94x116
	PC 97x110	Szybka poliwęglan 97x110
	PC 100x120	Szybka poliwęglan 100x120
	PC 104x115	Szybka poliwęglan 104x115 zewnętrzna APS-510G-616G-718G
	PC 108x118	Szybka poliwęglan 108x118
	PC 118x136	Szybka poliwęglan 118x136 zewnętrzna APS-918I
	PC 120x210	Szybka poliwęglan 120x210
		Pozostałe wymiary na zapytanie

TSM 50x100p



Tarcza spawalnicza mała.

Materiał	Preszpan, rękojeść plastik
Wymiar	50x100 mm

TSM 50x100



Tarcza spawalnicza mała.

Materiał	Preszpan
Wymiar	50x100 mm

TSM 80x100



Tarcza spawalnicza mała.

Materiał	Preszpan
Wymiar	80x100 mm

TSD 50x100



Tarcza spawalnicza duża.

Materiał	Preszpan
Wymiar	50x100 mm

TSDP 50x100



Tarcza spawalnicza duża.

Materiał	Plastik
Wymiar	50x100 mm

TSDP 90x110



Tarcza spawalnicza duża.

Materiał	Plastik
Wymiar	90x110 mm

PS 200G BLACK



Przyłbica spawalnicza 200G BLACK DIN 11.

Materiał	Plastik
Wymiar	90x110 mm

PSF 80x100



Przyłbica spawalnicza z fartuchem.

Materiał	Preszpan
Wymiar	80x110 mm

PSPF 50x100



Przyłbica spawalnicza z podglądem i fartuchem.

Materiał	Preszpan
Wymiar	50x100 mm

OSŁONA PRZECIWODPRYSKOWA



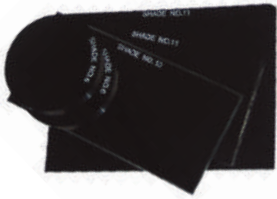
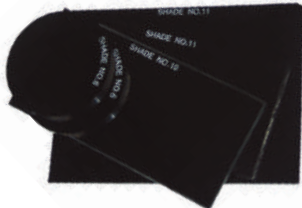
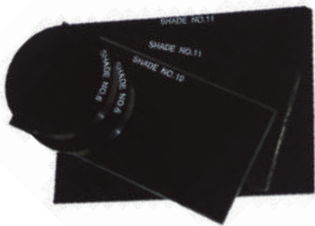
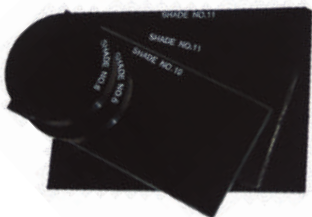
Osłona p/odpryskowa twarzy 1,0.

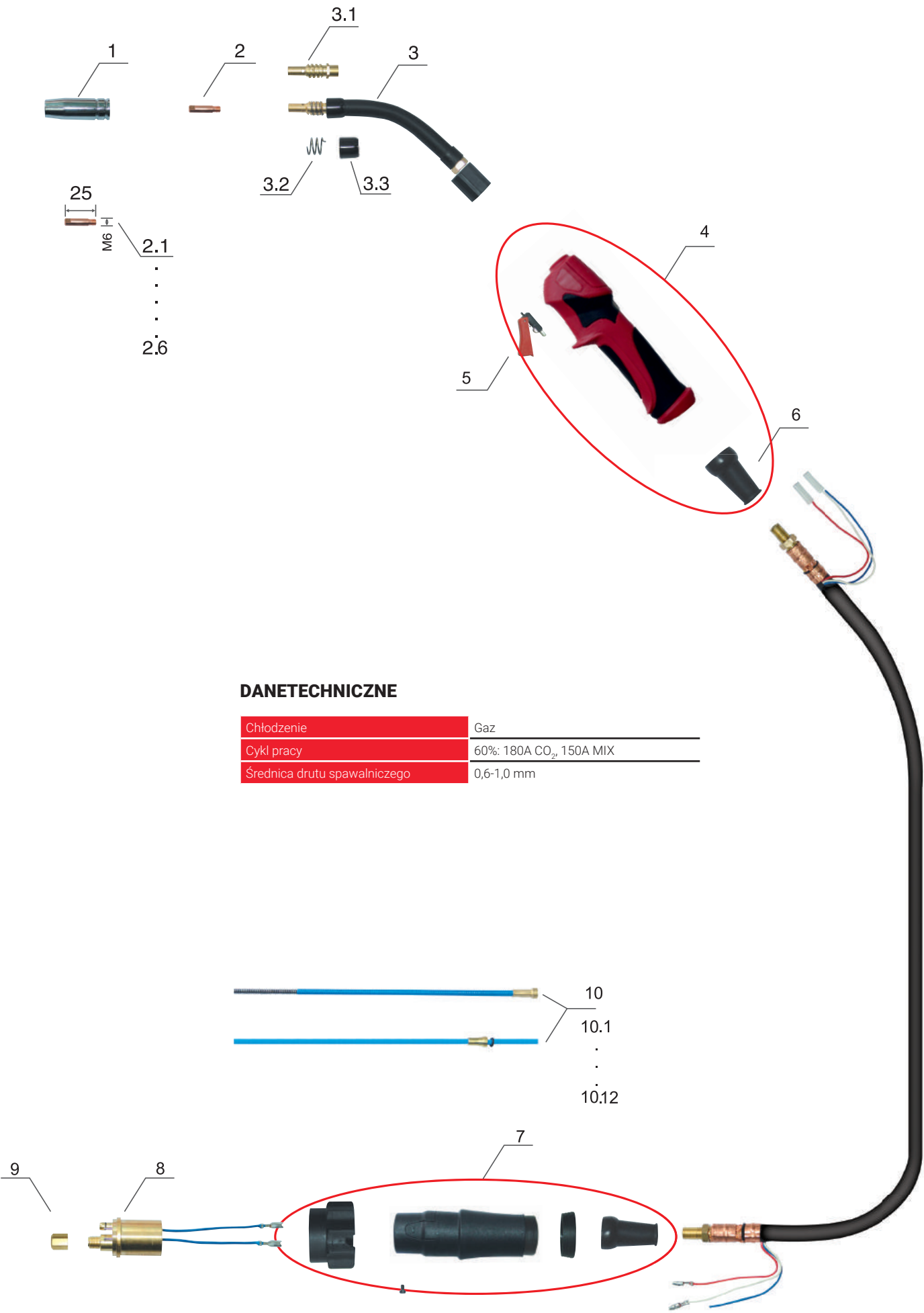
OKULARY FI 50



Okulary spawalnicze fi50.

SZKŁA I FILTRY SPAWALNICZE

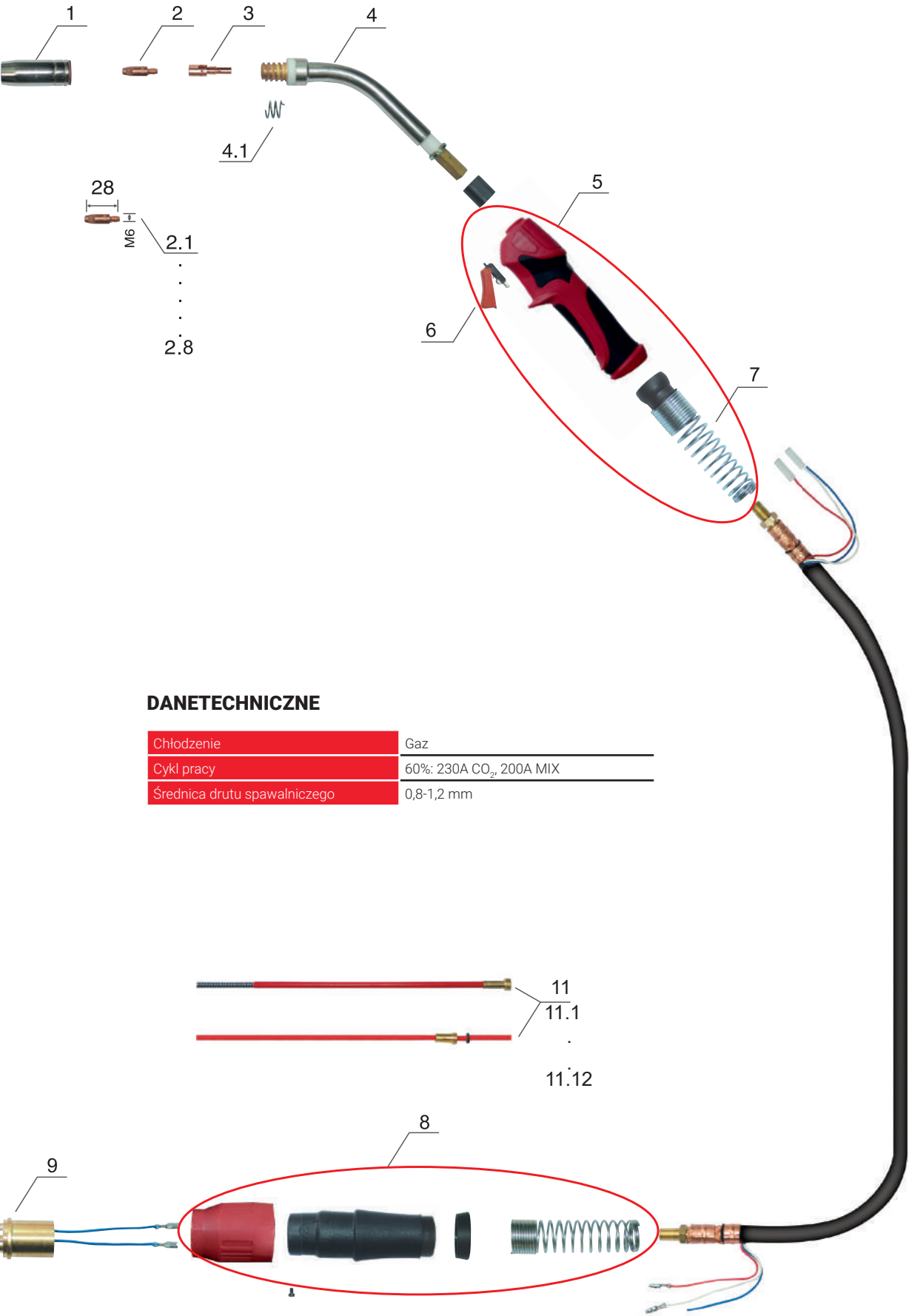
	KOD	NAZWA
	Szkło 20x100	Szkło bezbarwne 20x100
	Szkło 50x100	Szkło bezbarwne 50x100
	Szkło 60x110	Szkło bezbarwne 60x110
	Szkło 80x100	Szkło bezbarwne 80x100
	Szkło 90x110	Szkło bezbarwne 90x110
	Szkło Fi 50	Szkło bezbarwne Fi 50
	Filtr 20x100 5 DIN	Filtr spawalniczy 20x100 5 DIN
	Filtr 50x100 8 DIN	Filtr spawalniczy 50x100 8 DIN
	Filtr 50x100 9 DIN	Filtr spawalniczy 50x100 9 DIN
	Filtr 50x100 10 DIN	Filtr spawalniczy 50x100 10 DIN
	Filtr 50x100 11 DIN	Filtr spawalniczy 50x100 11 DIN
	Filtr 50x100 12 DIN	Filtr spawalniczy 50x100 12 DIN
	Filtr 60x110 9 DIN	Filtr spawalniczy 60x110 9 DIN
	Filtr 60x110 10 DIN	Filtr spawalniczy 60x110 10 DIN
	Filtr 60x110 11 DIN	Filtr spawalniczy 60x110 11 DIN
	Filtr 60x110 12 DIN	Filtr spawalniczy 60x110 12 DIN
	Filtr 80x100 7 DIN	Filtr spawalniczy 80x100 7 DIN
	Filtr 80x100 8 DIN	Filtr spawalniczy 80x100 8 DIN
	Filtr 80x100 9 DIN	Filtr spawalniczy 80x100 9 DIN
	Filtr 80x100 10 DIN	Filtr spawalniczy 80x100 10 DIN
	Filtr 80x100 11 DIN	Filtr spawalniczy 80x100 11 DIN
	Filtr 80x100 12 DIN	Filtr spawalniczy 80x100 12 DIN
	Filtr 80x100 13 DIN	Filtr spawalniczy 80x100 13 DIN
	Filtr 90x110 7 DIN	Filtr spawalniczy 90x110 7 DIN
	Filtr 90x110 8 DIN	Filtr spawalniczy 90x110 8 DIN
	Filtr 90x110 9 DIN	Filtr spawalniczy 90x110 9 DIN
	Filtr 90x110 10 DIN	Filtr spawalniczy 90x110 10 DIN
	Filtr 90x110 11 DIN	Filtr spawalniczy 90x110 11 DIN
	Filtr 90x110 12 DIN	Filtr spawalniczy 90x110 12 DIN
	Filtr 90x110 13 DIN	Filtr spawalniczy 90x110 13 DIN
	Filtr FI 50 4 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 4 DIN
	Filtr FI 50 5 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 5 DIN
	Filtr FI 50 6 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 6 DIN
	Filtr FI 50 7 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 7 DIN
	Filtr FI 50 8 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 8 DIN
	Filtr FI 50 9 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 9 DIN
	Filtr FI 50 10 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 10 DIN
	Filtr FI 50 11 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 11 DIN
	Filtr FI 50 12 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 12 DIN
	Filtr FI 50 13 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 13 DIN



DANETECHNICZNE

Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy	60%: 180A CO ₂ , 150A MIX
Średnica drutu spawalniczego	0,6-1,0 mm

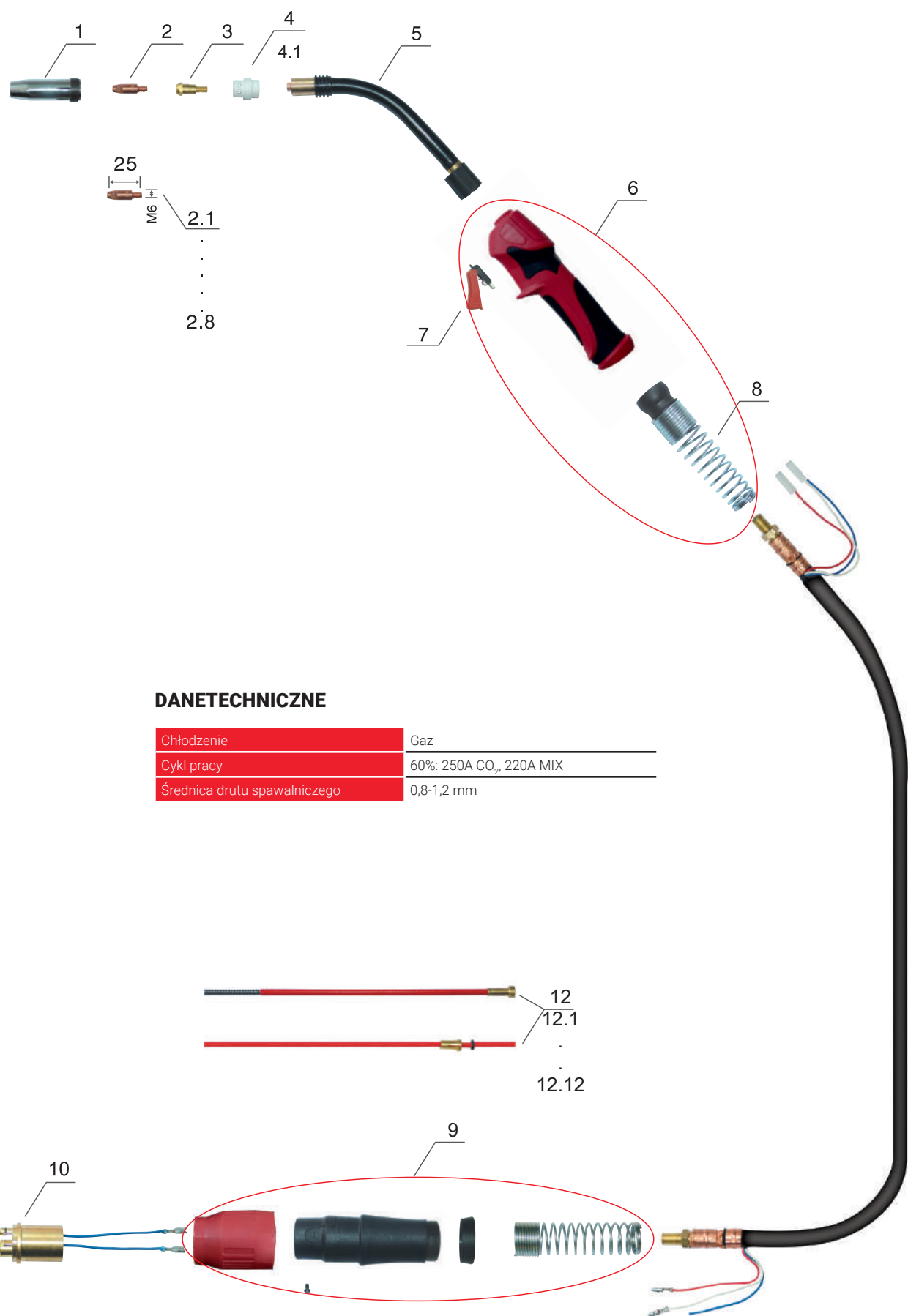
NR	KOD	NAZWA
1	R1044102	Dysza gazowa ø12 MIG15
2		Końcówka prądowa
2.1	R1034135	Końcówka prądowa M6x25 0.6
2.2	R1034136	Końcówka prądowa M6x25 0.8
2.3	R1034138	Końcówka prądowa M6x25 1.0
2.4	R1034139	Końcówka prądowa M6x25 1.2
2.5	R1034140	Końcówka prądowa M6x25 0.8 AL
2.6	R1034141	Końcówka prądowa M6x25 1.0 AL
3	R1017101	Korpus uchwyty (fajka) MIG15
3.1	R1019101	Gniazdo końcówki prądowej MIG15 ze sprężyną
3.2	R1029101	Sprężyna MIG15
3.3	R1028101	Izolator dyszy gazowej MIG15
4	R1026127	Rękojeść uchwyty MIG + przycisk
5	R1033100	Przycisk
6	R1026101	Ośłona przeciwwzgięciowa rękojeści
7	R1037110	Obudowa wtyku EURO gaz
8	R1011100	Wtyk EURO MIG-gaz
9	R1011101	Nakrętka oporowa przewodnicy drutu
10		Spirala prowadząca drut
10.1	R1022101	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
10.2	R1022102	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
10.3	R1022103	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
10.4	R1022104	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
10.5	R1022105	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
10.6	R1022106	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
10.7	R1025101	Wkład teflonowy 0.6-0.8/3m niebieski
10.8	R1025102	Wkład teflonowy 0.6-0.8/4m niebieski
10.9	R1025103	Wkład teflonowy 0.6-0.8/5m niebieski
10.10	R1025104	Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
10.11	R1025105	Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
10.12	R1025106	Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony
KOMPLETNE UCHWYTY		
	T1010150	Uchwyt spawalniczy MIG 15 3m
	T1010151	Uchwyt spawalniczy MIG 15 4m
	T1010152	Uchwyt spawalniczy MIG 15 5m
	W1010150	Uchwyt spawalniczy MIG 15/3 PRAKTIK
	W1010151	Uchwyt spawalniczy MIG 15/4 PRAKTIK
	W1010152	Uchwyt spawalniczy MIG 15/5 PRAKTIK



DANETECHNICZNE

Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy	60%: 230A CO ₂ , 200A MIX
Średnica drutu spawalniczego	0,8-1,2 mm

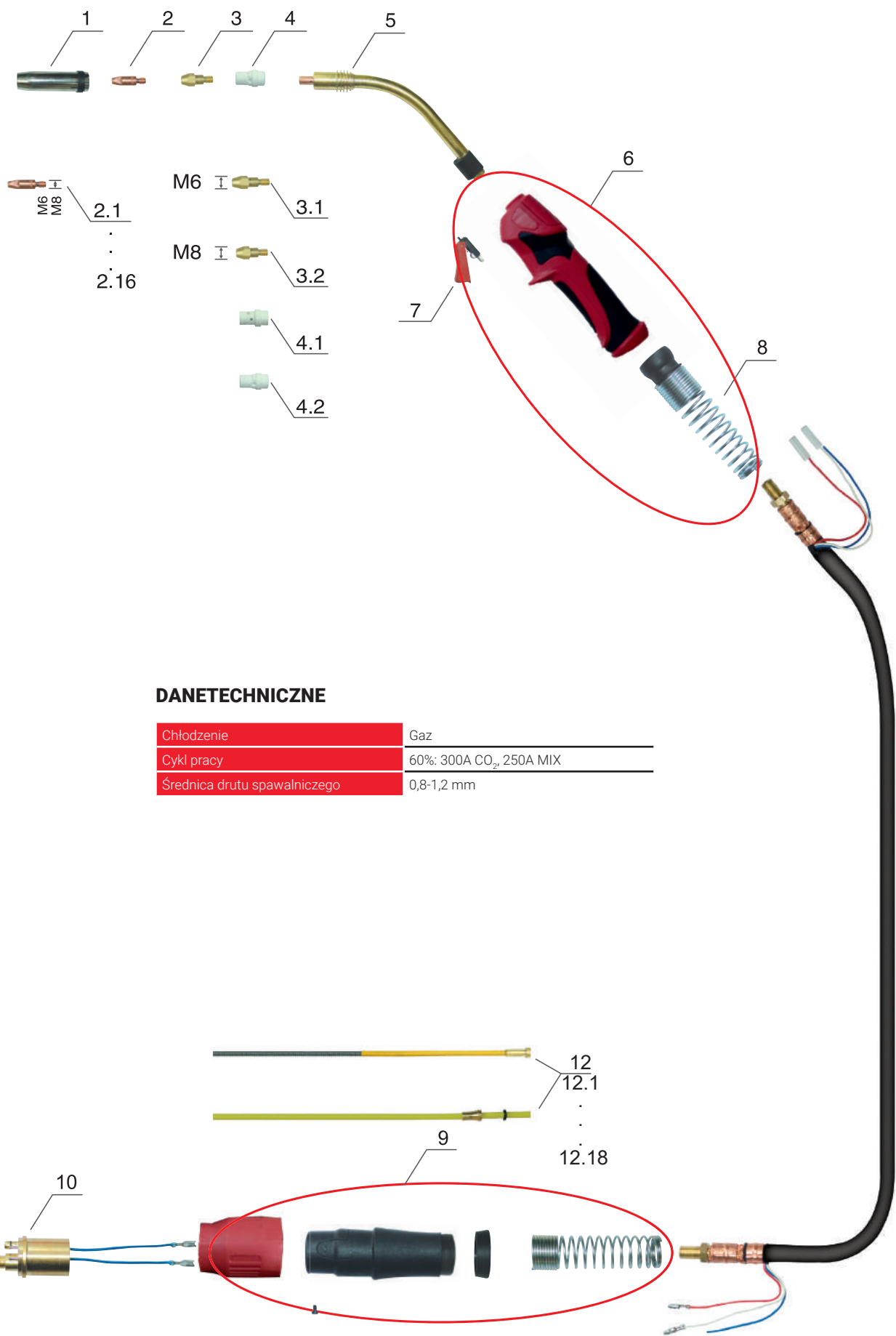
NR	KOD	NAZWA
1	R1044112	Dysza gazowa ø15 MIG25
2		Końcówka prądowa
2.1	R1034150	Końcówka prądowa M6x28 0.6
2.2	R1034151	końcówka prądowa M6x28 0.8
2.3	R1034153	Końcówka prądowa M6x28 1.0
2.4	R1034154	Końcówka prądowa M6x28 1.2
2.5	R1034155	Końcówka prądowa M6x28 1.6
2.6	R1034156	Końcówka prądowa M6x28 0.8 AL
2.7	R1034157	Końcówka prądowa M6x28 1.0 AL
2.8	R1034158	Końcówka prądowa M6x28 1.2 AL
3	R1019105	Gniazdo końcówki prądowej MIG25
4	R1017103	Korpus uchwyty (fajka) MIG25
4.1	R1029103	Sprężyna MIG25
5	R1026127	Rękojeść + przycisk
6	R1033100	Przycisk
7	R1026102	Sprężyna przeciwwzgięciowa rękojeści
8	R1037110	Obudowa wtyku EURO gaz
9	R1011100	Wtyk EURO, sprężyste styki sterujące
10	R1011101	Nakrętka oporowa prowadnicy drutu
11		Spirala prowadząca drut
11.1	R1022101	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
11.2	R1022102	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
11.3	R1022103	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
11.4	R1022104	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
11.5	R1022105	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
11.6	R1022106	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
11.7	R1025101	Wkład teflonowy 0.6-0.9/3m niebieski
11.8	R1025102	Wkład teflonowy 0.6-0.9/4m niebieski
11.9	R1025103	Wkład teflonowy 0.6-0.9/5m niebieski
11.10	R1025104	Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
11.11	R1025105	Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
11.12	R1025106	Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony
KOMPLETNE UCHWYTY		
	T1010153	Uchwyt spawalniczy MIG 25 3m
	T1010142	Uchwyt spawalniczy MIG 25 4m
	T1010154	Uchwyt spawalniczy MIG 25 5m
	W1010153	Uchwyt spawalniczy MIG 25/3 PRAKTIK
	W1010142	Uchwyt spawalniczy MIG 25/4 PRAKTIK
	W1010154	Uchwyt spawalniczy MIG 25/5 PRAKTIK



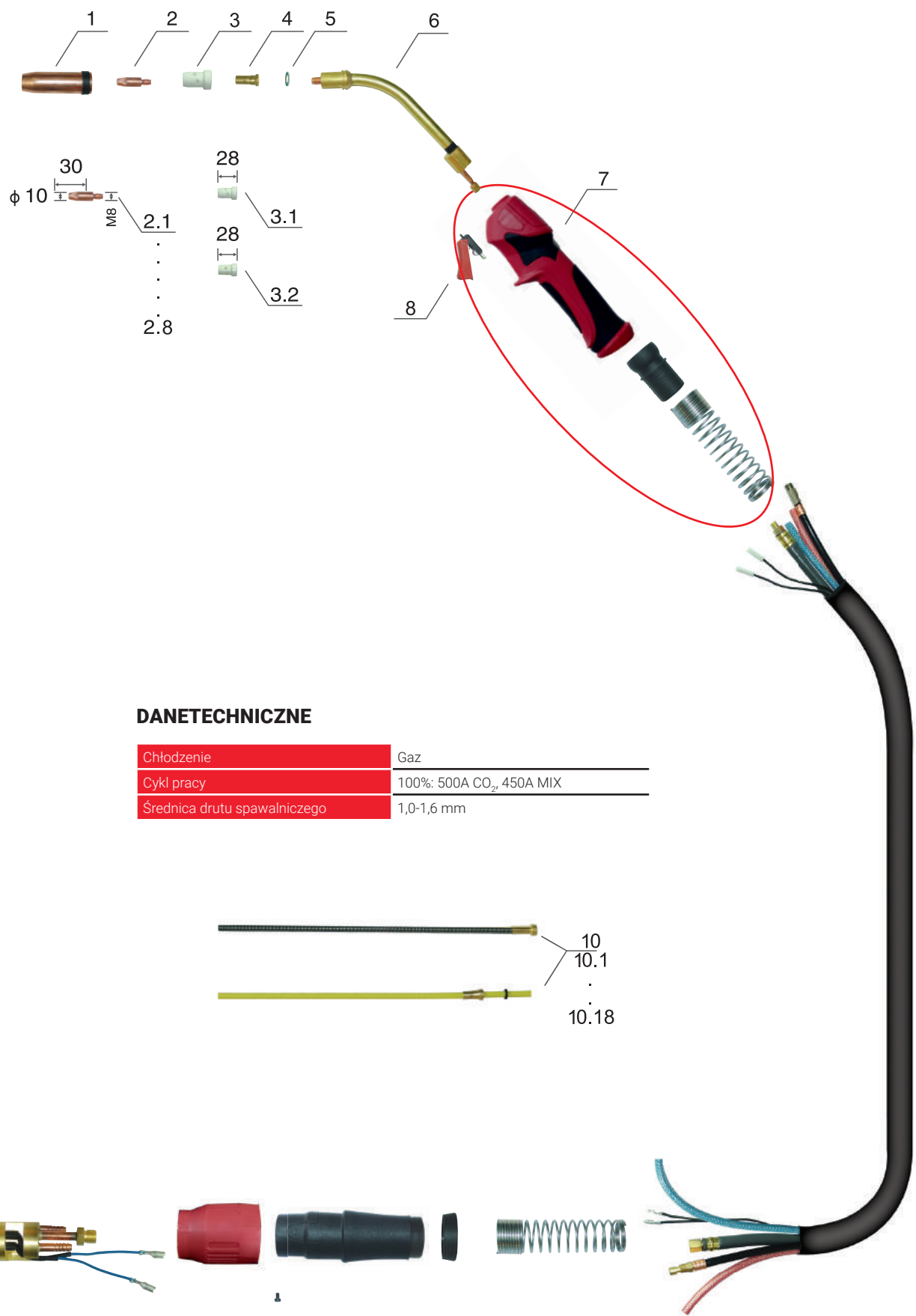
DANETECHNICZNE

Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy	60%: 250A CO ₂ , 220A MIX
Średnica drutu spawalniczego	0,8-1,2 mm

NR	KOD	NAZWA
1	R1044106	Dysza gazowa ø12.5 MIG24
2		Końcówka prądowa
2.1	R1034150	Końcówka prądowa M6x28 0.6
2.2	R1034151	końcówka prądowa M6x28 0.8
2.3	R1034153	Końcówka prądowa M6x28 1.0
2.4	R1034154	Końcówka prądowa M6x28 1.2
2.5	R1034155	Końcówka prądowa M6x28 1.6
2.6	R1034156	Końcówka prądowa M6x28 0.8 AL
2.7	R1034157	Końcówka prądowa M6x28 1.0 AL
2.8	R1034158	Końcówka prądowa M6x28 1.2 AL
3	R1019120	Gniazdo końcówki prądowej MIG24
4	R1019145	Rozdzielacz gazu ceramika MIG24
4.1	R1019110	Rozdzielacz gazu plastik MIG24
5	R1017102	Korpus uchwytu (fajka) MIG24
6	R1026127	Rękojeść + przycisk
7	R4932102	Przycisk
8	R1026102	Sprężyna przeciwwzgięciowa rękojeści
9	R1037110	Obudowa wtyku EURO gaz
10	R1011100	Wtyk EURO, sprężyste styki sterujące
11	R1011101	Nakrętka oporowa prowadnicy drutu
12		Spirala prowadząca drut
12.1	R1022101	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
12.2	R1022102	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
12.3	R1022103	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
12.4	R1025101	Wkład teflonowy 0.6-0.9/3m niebieski
12.5	R1025102	Wkład teflonowy 0.6-0.9/4m niebieski
12.6	R1025103	Wkład teflonowy 0.6-0.9/5m niebieski
12.7	R1022104	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
12.8	R1022105	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
12.9	R1022106	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
12.10	R1025104	Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
12.11	R1025105	Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
12.12	R1025106	Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony
KOMPLETNE UCHWYTY		
	T1010155	Uchwyt spawalniczy MIG 24 3m
	T1010156	Uchwyt spawalniczy MIG 24 4m
	T1010157	Uchwyt spawalniczy MIG 24 5m
	W1010155	Uchwyt spawalniczy MIG 24/3 PRAKTIK
	W1010156	Uchwyt spawalniczy MIG 24/4 PRAKTIK
	W1010157	Uchwyt spawalniczy MIG 24/5 PRAKTIK



NR	KOD	NAZWA
1.1	R1044123	Dysza gazowa ø16 MIG36
2		Końcówka prądowa
2.1	R1034150	Końcówka prądowa M6x28 0.6
2.2	R1034151	Końcówka prądowa M6x28 0.8
2.3	R1034153	Końcówka prądowa M6x28 1.0
2.4	R1034154	Końcówka prądowa M6x28 1.2
2.5	R1034155	Końcówka prądowa M6x28 1.6
2.6	R1034156	Końcówka prądowa M6x28 0.8 AL
2.7	R1034157	Końcówka prądowa M6x28 1.0 AL
2.8	R1034158	Końcówka prądowa M6x28 1.2 AL
2.9	R1034170	Końcówka prądowa M8x30 0.8
2.10	R1034172	Końcówka prądowa M8x30 1.0
2.11	R1034173	Końcówka prądowa M8x30 1.2
2.12	R1034175	Końcówka prądowa M8x30 1.6
2.13	R1034178	Końcówka prądowa M8x30 0.8 AL
2.14	R1034180	Końcówka prądowa M8x30 1.0 AL
2.15	R1034181	Końcówka prądowa M8x30 1.2 AL
2.16	R1034182	Końcówka prądowa M8x30 1.6 AL
3		Gniazdo końcówki prądowej
3.1	R1019124	Gniazdo końcówki prądowej M6 MIG36
3.2	R1019123	Gniazdo końcówki prądowej M8 MIG36
4		Rozdzielacz gazu
4.1	R1019111	Rozdzielacz gazu plastik MIG36
4.2	R1019114	Rozdzielacz gazu ceramiczny MIG36
5	R1017105	Korpus uchwytu (fajka) MIG36
6	R1026127	Rękojeść + przycisk
7	R4932102	Przycisk
8	R1026102	Sprężyna przeciwzgięciowa rękojeści
		Przewód zespolony
9	R1037110	Obudowa wtyku EURO gaz
10	R1011100	Wtyk EURO, sprężyste styki sterujące
11	R1011101	Nakrętka oporowa przewodnicy drutu
12		Spirala prowadząca drut
12.1	R1022101	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
12.2	R1022102	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
12.3	R1022103	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
12.4	R1022104	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
12.5	R1022105	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
12.6	R1022106	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
12.7	R1025101	Wkład teflonowy 0.6-0.9/3m niebieski
12.8	R1025102	Wkład teflonowy 0.6-0.9/4m niebieski
12.9	R1025103	Wkład teflonowy 0.6-0.9/5m niebieski
12.10	R1025104	Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
12.11	R1025105	Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
12.12	R1025106	Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony
12.13	R1022107	Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/3m żółta
12.14	R1022108	Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/4m żółta
12.15	R1022109	Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/5m żółta
12.16	R1025107	Wkład teflonowy 1.2-1.6/3m żółty
12.17	R1025108	Wkład teflonowy 1.2-1.6/4m żółty
12.18	R1025109	Wkład teflonowy 1.2-1.6/5m żółty
KOMPLETNE UCHWYTY		
	T1010158	Uchwyt spawalniczy MIG 36 3m
	T1010159	Uchwyt spawalniczy MIG 36 4m
	T1010160	Uchwyt spawalniczy MIG 36 5m
	W1010158	Uchwyt spawalniczy MIG 36/3 PRAKTIK
	W1010159	Uchwyt spawalniczy MIG 36/4 PRAKTIK
	W1010160	Uchwyt spawalniczy MIG 36/5 PRAKTIK



DANETECHNICZNE

Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy	100%: 500A CO ₂ , 450A MIX
Średnica drutu spawalniczego	1,0-1,6 mm

NR	KOD	NAZWA
1	R1044117	Dysza gazowa ø16 MIG400-500
2		Końcówka prądowa
2.1	R1034170	Końcówka prądowa M8x30 0.8
2.2	R1034172	Końcówka prądowa M8x30 1.0
2.3	R1034173	Końcówka prądowa M8x30 1.2
2.4	R1034175	Końcówka prądowa M8x30 1.6
2.5	R1034178	Końcówka prądowa M8x30 0.8 AL
2.6	R1034180	Końcówka prądowa M8x30 1.0 AL
2.7	R1034181	Końcówka prądowa M8x30 1.2 AL
2.8	R1034182	Końcówka prądowa M8x30 1.6 AL
3		Rozdzielacz gazu
3.1	R1019118	Rozdzielacz gazu ceramiczny MIG400-500
3.2	R1019116	Rozdzielacz gazu plastik MIG400-500
4	R1019126	Gniazdo końcówki prądowej M8x25 MIG400-500
5	R1028102	Podkładka izolacyjna korpusu uchwytu MIG400-500
6	R1017108	Korpus uchwytu (fajka) MIG500
7	R1026100	Rękojeść + przycisk
8	R4932102	Przycisk
9	R1011102	Nakrętka oporowa przewodnicy drutu
10		Spirala prowadząca drut
10.1	R1022101	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
10.2	R1022102	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
10.3	R1022103	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
10.4	R1022104	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
10.5	R1022105	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
10.6	R1022106	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
10.7	R1025101	Wkład teflonowy 0.6-0.9/3m niebieski
10.8	R1025102	Wkład teflonowy 0.6-0.9/4m niebieski
10.9	R1025103	Wkład teflonowy 0.6-0.9/5m niebieski
10.10	R1025104	Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
10.11	R1025105	Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
10.12	R1025106	Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony
10.13	R1022107	Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/3m żółta
10.14	R1022108	Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/4m żółta
10.15	R1022109	Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/5m żółta
10.16	R1025107	Wkład teflonowy 1.2-1.6/3m żółty
10.17	R1025108	Wkład teflonowy 1.2-1.6/4m żółty
10.18	R1025109	Wkład teflonowy 1.2-1.6/5m żółty
11	R1011102	Wtyk EURO MIG-ciecz
	R1014100	Przewód prądowo-wodny 3m MIG 400, MIG 500
	R1014101	Przewód prądowo-wodny 4m MIG 400, MIG 500
	R1014102	Przewód prądowo-wodny 5m MIG 400, MIG 500
	R1043100	Przewód przewodnicy drutu 3m MIG 400, MIG 500
	R1043101	Przewód przewodnicy drutu 4m MIG 400, MIG 500
	R1043102	Przewód przewodnicy drutu 5m MIG 400, MIG 500
KOMPLETNE UCHWYTY		
	T1110140	Uchwyt spawalniczy MIG 500 3m
	T1110141	Uchwyt spawalniczy MIG 500 4m
	T1110142	Uchwyt spawalniczy MIG 500 5m

UCHWYTY TIG

TIG 9



DANE TECHNICZNE

Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy	35% DC: 110A
Średnica elektrody	ø 0.5-1.6mm

KOD	NAZWA	Typ	Długość	Oslona	Przycisk	Wtyk
TIG9/4/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 9 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR9	4m	EPDM	pojedynczy	25
TIG9/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 9 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR9	4m	EPDM	pojedynczy	50
TIG9/8/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 9 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR9	8m	EPDM	pojedynczy	25
TIG9/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 9 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR9	8m	EPDM	pojedynczy	50
TIG9FX/4/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 9FX 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR9FX	4m	EPDM	pojedynczy	25
TIG9FX/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 9FX 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR9FX	4m	EPDM	pojedynczy	50
TIG9FX/8/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 9FX 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR9FX	8m	EPDM	pojedynczy	25
TIG9FX/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 9FX 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR9FX	8m	EPDM	pojedynczy	50
TIG9V/4/25	Uchwyt spawalniczy TIG 9V 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR9V	4m	EPDM	pojedynczy	25
TIG9V/4/50	Uchwyt spawalniczy TIG 9V 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR9V	4m	EPDM	pojedynczy	50
TIG9V/8/25	Uchwyt spawalniczy TIG 9V 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR9V	8m	EPDM	pojedynczy	25
TIG9V/8/50	Uchwyt spawalniczy TIG 9V 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR9V	8m	EPDM	pojedynczy	50

TIG 17



DANE TECHNICZNE

Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy	35% DC: 140A
Średnica elektrody	ø 0.5-2.4mm

KOD	NAZWA	Typ	Długość	Oslona	Przycisk	Wtyk
TIG17/4/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 17 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR17	4m	EPDM	pojedynczy	25
TIG17/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 17 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR17	4m	EPDM	pojedynczy	50
TIG17/8/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 17 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR17	8m	EPDM	pojedynczy	25
TIG17/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 17 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR17	8m	EPDM	pojedynczy	50
TIG17FX/4/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 17FX 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR17FX	4m	EPDM	pojedynczy	25
TIG17FX/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 17FX 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR17FX	4m	EPDM	pojedynczy	50
TIG17FX/8/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 17FX 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR17FX	8m	EPDM	pojedynczy	25
TIG17FX/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 17FX 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR17FX	8m	EPDM	pojedynczy	50
TIG17V/4/25	Uchwyt spawalniczy TIG 17V 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR17V	4m	EPDM	pojedynczy	25
TIG17V/4/50	Uchwyt spawalniczy TIG 17V 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR17V	4m	EPDM	pojedynczy	50
TIG17V/8/25	Uchwyt spawalniczy TIG 17V 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR17V	8m	EPDM	pojedynczy	25
TIG17V/8/50	Uchwyt spawalniczy TIG 17V 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR17V	8m	EPDM	pojedynczy	50

TIG 26



DANE TECHNICZNE

Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy	35% DC: 180A
Średnica elektrody	ø 0.5-4mm
Cykl pracy	35% AC: 130A

KOD	NAZWA	Typ	Długość	Oslona	Przycisk	Wtyk
TIG26/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR26	4m	EPDM	pojedynczy	50
TIG26/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR26	8m	EPDM	pojedynczy	50
TIG26FX/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26FX 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR26FX	4m	EPDM	pojedynczy	50
TIG26FX/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26FX 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR26FX	8m	EPDM	pojedynczy	50
TIG26V/4/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26V 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR26V	4m	EPDM	pojedynczy	50
TIG26V/8/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26V 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR26V	8m	EPDM	pojedynczy	50
TIG26/S4/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26 4m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR26	4m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
TIG26/S8/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26 8m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR26	8m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
TIG26FX/S4/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26FX 4m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR26FX	4m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
TIG26FX/S8/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26FX 8m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR26FX	8m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50

TIG 18

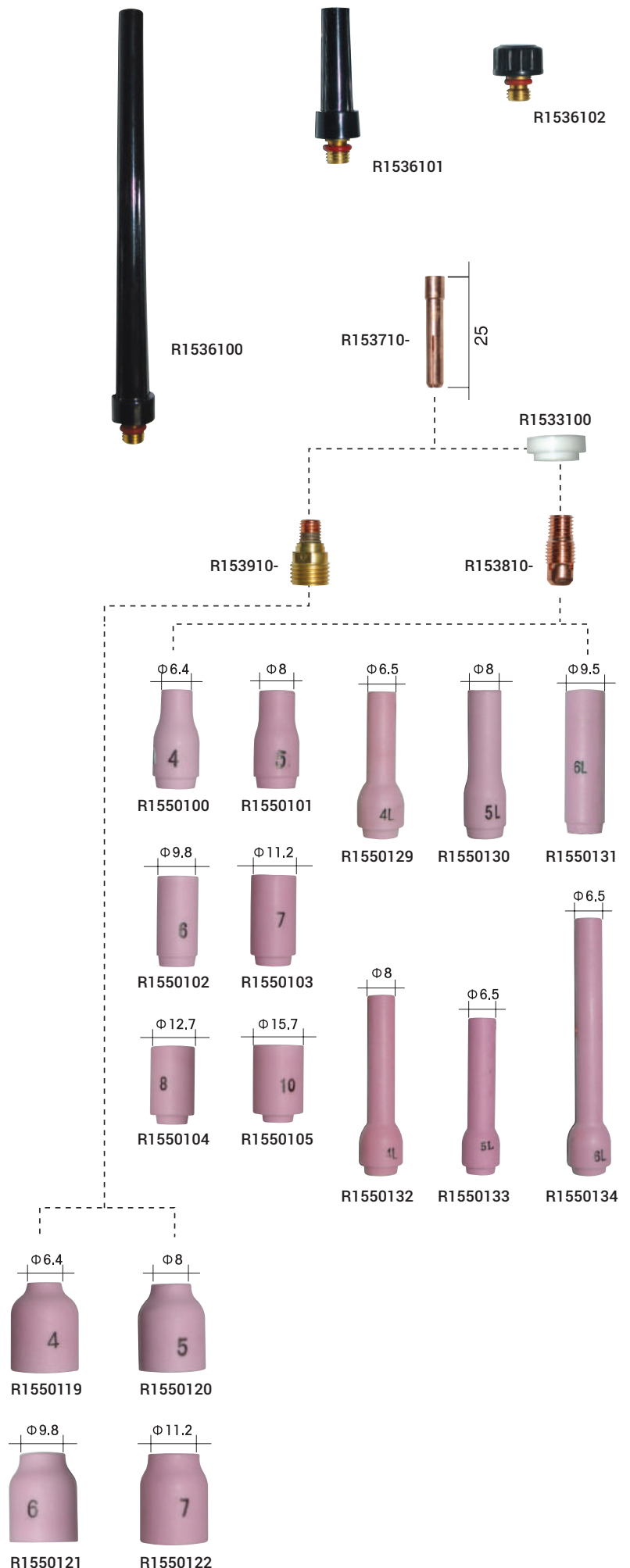


DANE TECHNICZNE

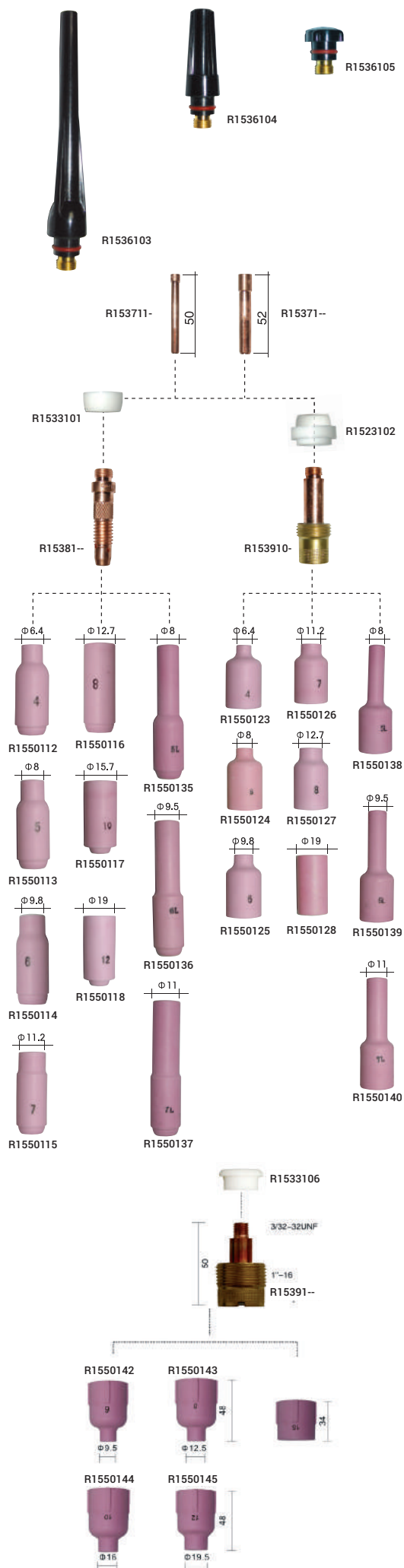
Chłodzenie	Ciecz
Cykl pracy	100% DC: 320A
Średnica elektrody	ø 0.5-4mm
Cykl pracy	100% AC: 240A

KOD	NAZWA	Typ	Długość	Oslona	Przycisk	Wtyk
TIG18/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 18 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR18	4m	EPDM	pojedynczy	50
TIG18/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 18 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR18	8m	EPDM	pojedynczy	50
TIG18/S4/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 18 4m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR18	4m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
TIG18/S8/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 18 8m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR18	8m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
TIG18FX/S4/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 18FX 4m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR18FX	4m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
TIG18FX/S8/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 18FX 8m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR18FX	8m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50

KOD	OPIS	NR.REF
R1550100	Dysza ceramiczna 4 fi 6,5mm L=30 TIG 9-20	13N08
R1550101	Dysza ceramiczna 5 fi 8mm L=30 TIG 9-20	13N09
R1550102	Dysza ceramiczna 6 fi 9,8mm L=30 TIG 9-20	13N10
R1550103	Dysza ceramiczna 7 fi 11,2mm L=30 TIG 9-20	13N11
R1550104	Dysza ceramiczna 8 fi 12,7mm L=30 TIG 9-20	13N12
R1550105	Dysza ceramiczna 10 fi 15,7mm L=30 TIG 9-20	13N13
R1550119	Dysza ceramiczna 4 fi 6,5mm do soczewki gazowej L=25,5 TIG 9-20	53N58
R1550120	Dysza ceramiczna 5 fi 8mm do soczewki gazowej L=25,5 TIG 9-20	53N59
R1550121	Dysza ceramiczna 6 fi 9,8mm do soczewki gazowej L=25,5 TIG 9-20	53N60
R1550122	Dysza ceramiczna 7 fi 11,2mm do soczewki gazowej L=25,5 TIG 9-20	53N61
R1550223	Dysza ceramiczna 8 fi 12,5mm do soczewki gazowej L=25,5 TIG 9-20	53N61S
R1537101	Tulejka zaciskowa fi 1,0mm L=25 TIG 9-20	13N21
R1537102	Tulejka zaciskowa fi 1,6mm L=25 TIG 9-20	13N22
R1537132	Tulejka zaciskowa fi 2,0mm L=25 TIG 9-20	70066WT
R1537103	Tulejka zaciskowa fi 2,4mm L=25 TIG 9-20	13N23
R1537104	Tulejka zaciskowa fi 3,2mm L=25 TIG 9-20	13N24
R1538101	Korpus tulejki zaciskowej fi 1,0mm TIG 9-20	13N26
R1538102	Korpus tulejki zaciskowej fi 1,6mm TIG 9-20	13N27
R1538100	Korpus tulejki zaciskowej fi 2,0mm TIG 9-20	
R1538103	Korpus tulejki zaciskowej fi 2,4mm TIG 9-20	13N28
R1538104	Korpus tulejki zaciskowej fi 3,2mm TIG 9-20	13N29
R1539101	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 1,0mm TIG 9-20	45V42
R1539102	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 1,6mm TIG 9-20	45V43
R1539105	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 2,0mm TIG 9-20	70058
R1539103	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 2,4mm TIG 9-20	45V44
R1539104	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 3,2mm TIG 9-20	45V45
R1536100	Korek TIG 9-20 długi	41V24
R1536101	Korek TIG 9-20 średni	41V35
R1536102	Korek TIG 9-20 krótki	41V33
R1533100	Pierścień izolacyjny korpusu TIG 9-20	598882



CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 17-18-26



KOD	OPIS	NR.REF
R1550112	Dysza ceramiczna 4 fi 6,4mm L=47 TIG 17-18-26	10N50
R1550113	Dysza ceramiczna 5 fi 8mm L=47 TIG 17-18-26	10N49
R1550114	Dysza ceramiczna 6 fi 9,8mm L=47 TIG 17-18-26	10N48
R1550115	Dysza ceramiczna 7 fi 11,2mm L=47 TIG 17-18-26	10N47
R1550116	Dysza ceramiczna 8 fi 12,7mm L=47 TIG 17-18-26	10N46
R1550117	Dysza ceramiczna 10 fi 15,7mm L=47 TIG 17-18-26	10N45
R1550118	Dysza ceramiczna 12 fi 19mm L=50 TIG 17-18-26	10N44
R1550123	Dysza ceramiczna 4 fi 6,4mm L=42 TIG 17-18-26	54N18
R1550124	Dysza ceramiczna 5 fi 8mm L=42 TIG 17-18-26	54N17
R1550125	Dysza ceramiczna 6 fi 9,8mm L=42 TIG 17-18-26	54N16
R1550126	Dysza ceramiczna 7 fi 11,2mm L=42 TIG 17-18-26	54N15
R1550127	Dysza ceramiczna 8 fi 12,7mm L=42 TIG 17-18-26	54N14
R1550128	Dysza ceramiczna 12 fi 17,2mm L=42 TIG 17-18-26	54N19
R1550142	Dysza ceramiczna 6 fi 9,5mm L=48 TIG 17-18-26 XL	57N75
R1550143	Dysza ceramiczna 8 fi 12,5mm L=48 TIG 17-18-26 XL	57N74
R1550144	Dysza ceramiczna 10 fi 16mm L=48 TIG 17-18-26 XL	53N88
R1550145	Dysza ceramiczna 12 fi 19,5mm L=48 TIG 17-18-26 XL	53N87
R1537114	Tulejka zaciskowa fi 1,0mm 50mm TIG 17-18-26	10N22
R1537115	Tulejka zaciskowa fi 1,6mm 50mm TIG 17-18-26	10N23
R1537123	Tulejka zaciskowa fi 2,0mm 50mm TIG 17-18-26	10N23M
R1537116	Tulejka zaciskowa fi 2,4mm 50mm TIG 17-18-26	10N24
R1537117	Tulejka zaciskowa fi 3,2mm 50mm TIG 17-18-26	10N25
R1537118	Tulejka zaciskowa fi 4,0mm 50mm TIG 17-18-26	54N20
R1538110	Korpus tulejki zaciskowej fi 1,0mm TIG 17-18-26	10N30
R1538111	Korpus tulejki zaciskowej fi 1,6mm TIG 17-18-26	10N31
R1538116	Korpus tulejki zaciskowej fi 2,0mm TIG 17-18-26	
R1538112	Korpus tulejki zaciskowej fi 2,4mm TIG 17-18-26	10N32
R1538113	Korpus tulejki zaciskowej fi 3,2mm TIG 17-18-26	10N28
R1538114	Korpus tulejki zaciskowej fi 4,0mm TIG 17-18-26	406488
R1539106	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 1,0mm TIG 17-18-26	45V24
R1539107	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 1,6mm TIG 17-18-26	45V25
R1539107	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 2,0mm TIG 17-18-26	70060WT
R1539108	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 2,4mm TIG 17-18-26	45V26
R1539109	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 3,2mm TIG 17-18-26	45V27
R1539110	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 4,0mm TIG 17-18-26	45V28
R1539129	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 1,0mm TIG 17-18-26 XL	45V0204
R1539130	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 1,6mm TIG 17-18-26 XL	45V116
R1539112	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 2,4mm TIG 17-18-26 XL	45V64
R1539114	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 3,2mm TIG 17-18-26 XL	995795
R1539115	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 4,0mm TIG 17-18-26 XL	45V63
R1536103	Korek TIG 17-18-26 długi	57Y02
R1536104	Korek TIG 17-18-26 średni	57Y03
R1536105	Korek TIG 17-18-26 krótki	57Y04
R1533101	Pierścień izolacyjny korpusu TIG 17-18-26	18CG
R1533102	Pierścień izolacyjny korpusu TIG 17-18-26 do soczewki	54N01
R1533106	Pierścień izolacyjny korpusu TIG 17-18-26 do soczewki XL	54N63



● R5214147



R5214152



R5214155
R5214156



R5214153



R5214157
R5214158
R5214159



R5214154



R5214160

KOD	OPIS
R5214145	Rękojeść TIG V 9-17
R5214146	Rękojeść TIG V 18-26
R5214147	Rękojeść GRIP/RED
R5214148	Redukcja rękojeści TIG do fajki 9-17
R5214149	Przegub rękojeści TIG mały
R5214150	Przegub rękojeści TIG duży
R5214151	Złącze przycisku TIG
R5214152	Przycisk pojedynczy SINGLE
R5214153	Przycisk podwójny DUAL
R5214154	Przycisk 4 push
R5214155	Przycisk z potencjometrem pionowo 5K
R5214156	Przycisk z potencjometrem pionowo 47K
R5214157	Przycisk z potencjometrem poziomo 5K
R5214158	Przycisk z potencjometrem poziomo 47K
R5214159	Przycisk z potencjometrem poziomo 10K
R5214160	Przycisk 4 poziomo

KOD	OPIS	NR.REF
R1525100	Korpus uchwyty TIG 9	WP 9
R1525101	Korpus uchwyty TIG 9 FX giętki	WP 9F
R1525103	Korpus uchwyty TIG 9 V zawór	WP 9V
R1525105	Korpus uchwyty TIG 17	WP 17
R1525106	Korpus uchwyty TIG 17 FX giętki	WP 17F
R1525108	Korpus uchwyty TIG 17 V zawór	WP 17V
R1525107	Korpus uchwyty TIG 17 FX/V giętki zawór	WP 17FV
R1524100	Korpus uchwyty TIG 18	WP 18
R1524101	Korpus uchwyty TIG 18 FX giętki	WP 18F
R1524104	Korpus uchwyty TIG 20	WP 20
R1525111	Korpus uchwyty TIG 26	WP 26
R1525112	Korpus uchwyty TIG 26 FX giętki	WP 26F
R1525114	Korpus uchwyty TIG 26V	WP 9V
R1525113	Korpus uchwyty TIG 26 FX/V giętki zawór	WP 26FV
R1525116	Zawór uchwyty TIG 9-17V	VS-2
R1525117	Zawór uchwyty TIG 26V	VS-1



PRZEWODY, OPLOTY



PRZEWODY PRĄDOWE TIG

KOD	OPIS
R5214120	Przewód prądowo-gazowy 4m M12x1/TIG9-17
R5214121	Przewód prądowo-gazowy 8m M12x1/TIG9-17
R5214122	Przewód prądowo-gazowy 4m M12x1/TIG26
R5214123	Przewód prądowo-gazowy 8m M12x1/TIG26
R5214124	Przewód prądowo-gazowy 4m M12x1/TIG26 silikon
R5214125	Przewód prądowo-gazowy 8m M12x1/TIG26 silikon
R5214126	Przewód prądowo-wodny w oplocie 4m M12x1/TIG18
R5214127	Przewód prądowo-wodny w oplocie 8m M12x1/TIG18
R5214128	Przewód prądowo-wodny w oplocie 4m M12x1/TIG18 sil
R5214129	Przewód prądowo-wodny w oplocie 8m M12x1/TIG18 sil



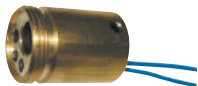
PRZEWODY OSŁONOWE, PRZEWODY WODNE

KOD	OPIS
R5214130	Oslona TIG EPDM fi 19*21mm czarna TIG9-17
R5214131	Oslona TIG EPDM fi 24*26mm czarna TIG18-26
R5214132	Oslona MIG/TIG gumowa fi 25*28mm czarna
R5214137	Oslona TIG skóra fi 19x21mm L=800mm czarna
R5214138	Oslona TIG skóra fi 24x26mm L=800mm czarna
OS16	Przewód spawalniczy w izolacji OS 16mm ²
OS25	Przewód spawalniczy w izolacji OS 25mm ²
OS35	Przewód spawalniczy w izolacji OS 35mm ²
OS50	Przewód spawalniczy w izolacji OS 50mm ²
R5214139	Wąż MIG/TIG EPDM fi 5x8mm czarny
R5214140	Wąż MIG/TIG EPDM fi 5x8mm czarno-niebieski
R5214141	Wąż MIG/TIG EPDM fi 5x8mm czarno-czerwony
R5214142	Wąż MIG/TIG PVC fi 5x8mm czarny
R5214143	Wąż MIG/TIG PVC fi 5x8mm niebieski
R5214144	Wąż MIG/TIG PVC fi 5x8mm czerwony

GNIAZDA, WTYKI, SZYBKOSZŁĄCZA, REDUKCJE



R1049101



R1010100



R1010102



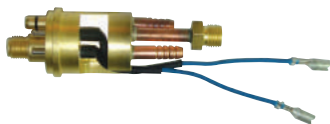
R1010130



R1037101



R1011100



R1047106



KOD	OPIS
R1037110	Obudowa wtyku EURO MIG gaz
R1037111	Obudowa wtyku EURO MIG ciecz - kompletna
R1011100	Wtyk EURO MIG-gaz
R1011102	Wtyk EURO MIG-ciecz
R1011101	Nakrętka oporowa przewodnicy drutu
R5214172	Wtyk sprężysty wtyku EURO mig gaz
R5214173	Wtyk sprężysty wtyku EURO mig ciecz
R1010102	Zacisk prądowy gniazda EURO
R5214174	Gniazdo sterujące gniazda EURO mig
R1010130	Tuleja mosiężna gniazda EURO 35,5mm
R1049101	Gniazdo EURO - kompletne
R5211100	Wtyk spawalniczy 10-25mm na kabel
R5211102	Wtyk spawalniczy 35-50mm na kabel
R5211104	Wtyk spawalniczy 50-70mm na kabel
R5211112	Gniazdo spawalnicze 35-50mm na kabel
R5211114	Gniazdo spawalnicze 70mm '24' na kabel
R5214100	Gniazdo spawalnicze 10-25mm na panel
R5214101	Gniazdo spawalnicze 35-50mm na panel
R5214102	Gniazdo spawalnicze 70-95mm na panel
R5214104	Wtyk spawalniczy 35-70mm na panel
R5214105	Wtyk spawalniczy 70-95mm na panel
R5214161	Wtyk prądowo-gazowy TIG NT DX 25 2m wąż gazowy
R5214162	Wtyk prądowo-gazowy TIG NT DX 50 2m wąż gazowy
R5214163	Wtyk prądowo-gazowy TIG NT DX 25 szybkozłącze
R5214164	Wtyk prądowo-gazowy TIG NT DX 50 szybkozłącze
R1518104	Złącze gaz 1/4G na wąż fi 5
R1518105	Złącze gaz M16x1,5 na wąż fi 5
R1518106	Złącze gaz M10x1 na wąż fi 5
R1518107	Złącze gaz 5/8-18 na wąż fi 6
R1518108	Złącze gaz 3/8G na wąż fi 6
R1518109	Złącze gaz M12x1 na wąż fi 6
R1518110	Złącze gaz 9/16 na wąż fi 6
R1518111	Redukcja M12x1(M) / 3/8G (F)
R1518112	Redukcja M12x1(M) / 5/8-18 (F)
R1518113	Redukcja M12x1(M) / 1/4G(F)

SZYBKOSZŁĄCZA

KOD	OPIS
R1047100	Szybkozłącze - gniazdo do wody fi 6mm neutralne
R1047101	Szybkozłącze - gniazdo do wody fi 6mm czerwone
R1047102	Szybkozłącze - gniazdo do wody fi 6mm niebieskie
R1047103	Szybkozłącze - gniazdo do wody fi 8mm neutralne
R1047104	Szybkozłącze - gniazdo do wody fi 8mm czerwone
R1047105	Szybkozłącze - gniazdo do wody fi 8mm niebieskie
R1047106	Szybkozłącze - wtyk do wody fi 6
R1047108	Szybkozłącze - wtyk do wody fi 8

R1011102



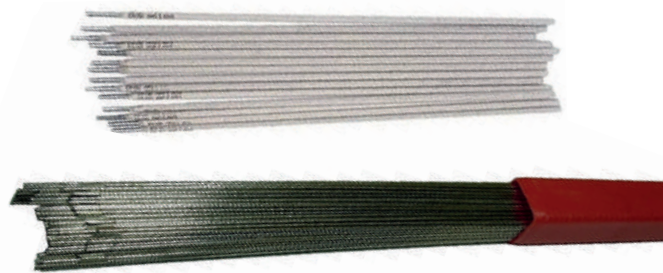
R1047100
R1047101
R1047102
R1047103
R1047104
R1047105

ELEKTRODY TIG



KOD	NAZWA
WP/1,0	Elektroda TIG 1,0 WP zielona
WP/1,6	Elektroda TIG 1,6 WP zielona
WP/2,0	Elektroda TIG 2,0 WP zielona
WP/2,4	Elektroda TIG 2,4 WP zielona
WP/3,2	Elektroda TIG 3,2 WP zielona
WP/4,0	Elektroda TIG 4,0 WP zielona
WT20/1,0	Elektroda TIG 1,0 WT20 czerwona
WT20/1,6	Elektroda TIG 1,6 WT20 czerwona
WT20/2,0	Elektroda TIG 2,0 WT20 czerwona
WT20/2,4	Elektroda TIG 2,4 WT20 czerwona
WT20/3,2	Elektroda TIG 3,2 WT20 czerwona
WT20/4,0	Elektroda TIG 4,0 WT20 czerwona
WC20/1,0	Elektroda TIG 1,0 WC20 szara
WC20/1,6	Elektroda TIG 1,6 WC20 szara
WC20/2,0	Elektroda TIG 2,0 WC20 szara
WC20/2,4	Elektroda TIG 2,4 WC20 szara
WC20/3,2	Elektroda TIG 3,2 WC20 szara
WC20/4,0	Elektroda TIG 4,0 WC20 szara
WL15/1,0	Elektroda TIG 1,0 WL15 złota
WL15/1,6	Elektroda TIG 1,6 WL15 złota
WL15/2,0	Elektroda TIG 2,0 WL15 złota
WL15/2,4	Elektroda TIG 2,4 WL15 złota
WL15/3,2	Elektroda TIG 3,2 WL15 złota
WL15/4,0	Elektroda TIG 4,0 WL15 złota

DRUTY SPAWALNICZE MIG, TIG, ELEKTRODY MMA



DRUTY SPAWALNICZE MIG DO STALI

SG2 0,6/5	Drut spaw stalowy SG2 0,6 mm / szpula 5 kg D200 plastik
SG2 0,8/5	Drut spaw stalowy SG2 0,8 mm / szpula 5 kg D200 plastik
SG2 1,0/5	Drut spaw stalowy SG2 1,0 mm / szpula 5 kg D200 plastik
SG2 0,8/15	Drut spaw stalowy SG2 0,8 mm / szpula 15 kg D300 drut/plastik
SG2 1,0/15	Drut spaw stalowy SG2 1,0 mm / szpula 15 kg D300 drut/plastik
SG2 1,2/15	Drut spaw stalowy SG2 1,2 mm / szpula 15 kg D300 drut/plastik

DRUTY SPAWALNICZE MIG DO STALI - SAMOOSŁONOWE

MIG SA 0,8/0,45	Drut spawalniczy MIG samoosłonowy 0,8 / szpula 0,45 kg D100 plastik
MIG SA 0,8/4,5	Drut spawalniczy MIG samoosłonowy 0,8 / szpula 4,5 kg D200 plastik

DRUTY SPAWALNICZE MIG DO ALUMINIUM

ALMG5 0,8/0,45	Drut spaw aluminium AIMg5 0,8 / szpula 0,45 kg SPOOL GUN
ALMG5 0,8/2	Drut spaw aluminium AIMg5 0,8 / szpula 2 kg D200 plastik
ALMG5 1,0/2	Drut spaw aluminium AIMg5 1,0 / szpula 2 kg D200 plastik
ALMG5 0,8/7	Drut spaw aluminium AIMg5 0,8 / szpula 7 kg D300 plastik
ALMG5 1,0/7	Drut spaw aluminium AIMg5 1,0 / szpula 7 kg D300 plastik
ALMG5 1,2/7	Drut spaw aluminium AIMg5 1,2 / szpula 7 kg D300 plastik
ALSi5 0,8/2	Drut spaw aluminium AISi5 0,8 / szpula 2 kg D200 plastik
ALSi5 1,0/2	Drut spaw aluminium AISi5 1,0 / szpula 2 kg D200 plastik
ALSi5 0,8/7	Drut spaw aluminium AISi5 0,8 / szpula 7 kg D300 plastik
ALSi5 1,0/7	Drut spaw aluminium AISi5 1,0 / szpula 7 kg D300 plastik
ALSi5 1,2/7	Drut spaw aluminium AISi5 1,2 / szpula 7 kg D300 plastik

DRUTY SPAWALNICZE MIG NIERDZEWNE

308LSi 0,8/5	Drut spaw nierdzewny 0,8/5 kg 308LSi
308LSi 1,0/5	Drut spaw nierdzewny 1,0/5 kg 308LSi
308LSi 0,8/15	Drut spaw nierdzewny 0,8/15 kg 308LSi
308LSi 1,0/15	Drut spaw nierdzewny 1,0/15 kg 308LSi
308LSi 1,2/15	Drut spaw nierdzewny 1,2/15 kg 308LSi
316LSi 0,8/5	Drut spaw nierdzewny 0,8/5 kg 316LSi
316LSi 1,0/5	Drut spaw nierdzewny 1,0/5 kg 316LSi
316LSi 0,8/15	Drut spaw nierdzewny 0,8/15 kg 316LSi
316LSi 1,0/15	Drut spaw nierdzewny 1,0/15 kg 316LSi
316LSi 1,2/15	Drut spaw nierdzewny 1,2/15 kg 316LSi

DRUTY SPAWALNICZE MIG DO LUTOSPAWANIA

CuSi3 0,8/2	Drut spaw do lutowania CuSi3 0,8 mm / szpula 2 kg D200 plastik
CuSi3 0,8/5	Drut spaw do lutowania CuSi3 0,8 mm / szpula 5 kg D200 plastik
CuSi3 0,8/15	Drut spaw do lutowania CuSi3 0,8 mm / szpula 15kg D300 plastik

ELEKTRODY MMA

E6013/2.5	Elektroda rutyłowa E6013/2.5
E6013/3.2	Elektroda rutyłowa E6013/3.2
E6013/4.0	Elektroda rutyłowa E6013/4.0
E7018/2.5	Elektroda zasadowa E7018/2.5
E7018/3.2	Elektroda zasadowa E7018/3.2
E7018/4.0	Elektroda zasadowa E7018/4.0

DRUTY SPAWALNICZE TIG DO ALUMINIUM

ALMG5 1,6	Drut spaw TIG aluminium AIMg5 1,6
ALMG5 2,0	Drut spaw TIG aluminium AIMg5 2,0
ALMG5 2,4	Drut spaw TIG aluminium AIMg5 2,4
ALMG5 3,2	Drut spaw TIG aluminium AIMg5 3,2
ALSi5 1,6	Drut spaw TIG aluminium AISi5 1,6
ALSi5 2,0	Drut spaw TIG aluminium AISi5 2,0
ALSi5 2,4	Drut spaw TIG aluminium AISi5 2,4
ALSi5 3,2	Drut spaw TIG aluminium AISi5 3,2
ALMG4,5MN 1,6	Drut spaw TIG aluminium AIMg4,5Mn 1,6
ALMG4,5MN 2,0	Drut spaw TIG aluminium AIMg4,5Mn 2,0
ALMG4,5MN 2,4	Drut spaw TIG aluminium AIMg4,5Mn 2,4
ALMG4,5MN 3,2	Drut spaw TIG aluminium AIMg4,5Mn 3,2

DRUTY SPAWALNICZE TIG NIERDZEWNE

308LSi 1,0	Drut spaw TIG 308LSi 1,0
308LSi 1,6	Drut spaw TIG 308LSi 1,6
308LSi 2,0	Drut spaw TIG 308LSi 2,0
308LSi 2,4	Drut spaw TIG 308LSi 2,4
308LSi 3,2	Drut spaw TIG 308LSi 3,2
316LSi 1,6	Drut spaw TIG 316LSi 1,6
316LSi 2,0	Drut spaw TIG 316LSi 2,0
316LSi 2,4	Drut spaw TIG 316LSi 2,4
316LSi 3,2	Drut spaw TIG 316LSi 3,2

AKCESORIA I CZĘŚCI

TW SGA



Uchwyt spawalniczy TW SGA z zaworem, typu TELWIN, EINHELL.

MB 14/3M



Uchwyt spawalniczy MB 14/3 bezpośredni, typu BESTER.

R1017129



Korpus uchwytu (fajka) TW SGA.

R1033100



Przycisk uchwytu MIG typ BINZEL.

255200



Reduktor CO2/Ar MINI z 2 manometrami.

265200



Reduktor CO2/Ar MAXY z 2 manometrami.

265400



Reduktor CO2/Ar z rotametrem.

265500



Reduktor CO2/Ar z rotametrem i podgrzewaczem 36V.

R1518100



Wtyk sterujący TIG 3 pin TUCHEL.

R1518101



Wtyk sterujący TIG 5 pin TUCHEL.

R1518102



Wtyk sterujący TIG 2 PIN.

01655



Wtyk sterujący TIG 3 PIN.

NAGŁ-APSHD5



Nagłowie APS 4-ramienne.

R1010102



Zacisk prądowy gniazda EURO.

R1010130



Tuleja mosiężna gniazda EURO 35,5 mm.

R1049101



Gniazdo EURO - kompletne.

R5211100



Wtyk spawalniczy
10-25 mm na kabel.

R5211102



Wtyk spawalniczy
35-50 mm na kabel.

R5211104



Wtyk spawalniczy
50-70 mm na kabel.

R5211112



Gniazdo spawalnicze
50 mm na kabel

R5211114



Gniazdo spawalnicze
70 mm, 24' na kabel.

R5214100



Gniazdo spawalnicze
10-25 mm na panel.

R5214101



Gniazdo spawalnicze
35-50 mm na panel.

R5214102



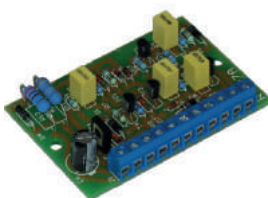
Gniazdo spawalnicze
70-95 mm na panel.

R5214105



Wtyk spawalniczy
70-95 mm na panel.

RT-27



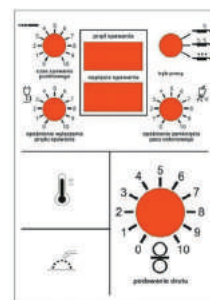
Sterownik prądu spawania
do spawarek elektrodowych
typu SPB-315 i SPB-400.

SP-6.5 PRO



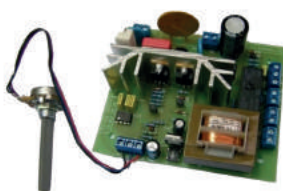
Sterownik półautomatu spawalniczego,
do silnika 24V DC do 50W.

SP-6.5 DIGITAL



Sterownik półautomatu spawalniczego,
do silnika 24V DC do 50W,
mierniki cyfrowe.

SP-45D



Sterownik półautomatu spawalniczego,
zasilanie sterownika 230V AC.

SP-20A



Sterownik półautomatu spawalniczego,
do silnika 24V DC do 110W.

SP-41AS 24V



Sterownik półautomatu spawalniczego,
do silnika 24V DC do 110W.

SP-41AS 42V



Sterownik półautomatu spawalniczego,
do silnika 42V DC do 110W.

AKCESORIA I CZĘŚCI

POD T195



Podajnik drutu z silnikiem, z rolką napędową do szpul max 5 kg.

POD T200



Podajnik drutu z silnikiem, z rolką napędową do szpul max 5kg

POD T250



Podajnik drutu z silnikiem i gniazdem EURO, z rolką napędową 0,8-1,0, max 15kg

CWF-411+SILNIK



Podajnik drutu CWF 411 z silnikiem, z rolkami napędowymi.

ADAPTER S-3



Adapter szpuli S-3 dwuczęściowy.

ADAPTER S-8



Adapter szpuli S-8 jednoczęściowy 8-ramienny (koszyk).

WSP5KG



Wspornik szpuli drutu 5kg.

STANDARD 1



Wspornik szpuli drutu 15kg.

R2-06-08



Rolka podajnika 0,6-0,8V do stali (TECNOMIG 161-175-195).

R3-06-08



Rolka podajnika 30 mm 0,6-0,8V do stali 30/22/10 mm (ECONOMIG 220-280-370-420, TECNOMIG 200-220-280-330-370).

R3-08-10



Rolka podajnika 30 mm 0,8-1,0V do stali 30/22/10 mm (ECONOMIG 220-280-370-420, TECNOMIG 200-220-280-330-370).

R3-10-12



Rolka podajnika 30 mm 1,0-1,2V do stali 30/22/10 mm (ECONOMIG 220-280-370-420, TECNOMIG 200-220-280-330-370).

R3-12-16



Rolka podajnika 30mm 1,2-1,6V do stali 30/22/10 mm (ECONOMIG 220-280-370-420, TECNOMIG 200-220-280-330-370).

R3-06-08/10



Rolka podajnika 30 mm 0,6-0,8V do stali 30/10/10 mm.

R3-08-10/10



Rolka podajnika 30mm 0,8-1,0V do stali 30/10/10mm.

R3-06-08/10/17



Rolka podajnika 30/10/17 0,6-0,8 do stali.

R3-06-08A



Rolka podajnika 30 mm 0,6-0,8U do aluminium 30/22/10 mm (ECONOMIG 220-280-370-420, TECNOMIG 200-220-280-330-370).

R3-08-10A



Rolka podajnika 30 mm 0,8-1,0U do aluminium 30/22/10 mm (ECONOMIG 220-280-370-420, TECNOMIG 200-220-280-330-370).

R3-10-12A



Rolka podajnika 30 mm 1,0-1,2U do aluminium 30/22/10 mm (ECONOMIG 220-280-370-420; TECNOMIG 200-220-280-330-370).

R3-08-10A/10



Rolka podajnika 30mm 0,8-1,0U do aluminium 30/10/10mm

RF3-06-08



Rolka podajnika 30 mm 0,6-0,8V do stali 30/14/12 mm (V-MIG 280, 330).

RF3-10-12



Rolka podajnika 30 mm 1,0-1,2V do stali 30/14/12 mm (V-MIG 280, 330).

RF3-08-10A



Rolka podajnika 30 mm 0,8-1,0U do aluminium 30/14/12 mm (V-MIG 280, 330).

RF3-10-12A



Rolka podajnika 30 mm 1,0-1,2U do aluminium 30/14/12 mm (V-MIG 280, 330).

RV3-06-08



Rolka podajnika 30mm 0,6-0,8V do stali 30/10/12mm (V-MIG 285,370).

RV3-08-10



Rolka podajnika 30mm 0,8-1,0V do stali 30/10/12mm (V-MIG 285,370)

RV3-10-12



Rolka podajnika 30mm 1,0-1,2V do stali 30/10/12mm (V-MIG 285,370).

RV3-10-12A



Rolka podajnika 30mm 1,0-1,2V do aluminium 30/10/12mm (V-MIG 285,370)

R4-08-10



Rolka podajnika 40 mm 0,8-1,0V do stali 40/32/10 mm (TECNOMIG 285, V-MIG280).

R4-32R



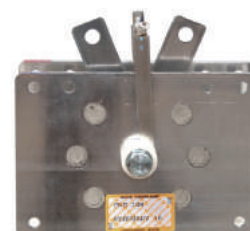
Rolka podajnika 40 mm 3,2R radełkowana 40/32/10 mm (ECONOMIG 440, 550).

PMS 84



Mostek prostowniczy PMS 84.

PMS 104



Mostek prostowniczy PMS 104 (zam. PMS 28 i PMS 74).

AKCESORIA I CZĘŚCI

PMS 150



Mostek prostowniczy PMS 150.

PTS 160



Mostek prostowniczy PTS 160.

PTS 200



Mostek prostowniczy PTS 200.

PTS 240



Mostek prostowniczy PTS 240.

PTS 350



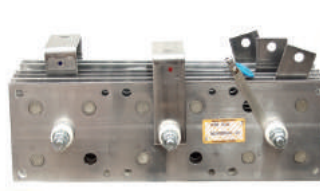
Mostek prostowniczy PTS 350.

PTS 450



Mostek prostowniczy PTS 450.

PTS 550



Mostek prostowniczy PTS 550.

100605



Silnik ELVI 100605
24V 30W lewy.

100701



Silnik ELVI 100701
24V 65W lewy.

100705



Silnik ELVI 100705
42V 110W lewy.

100707



Silnik ELVI 100707
42V 110W prawy.

KSV 5035/556T



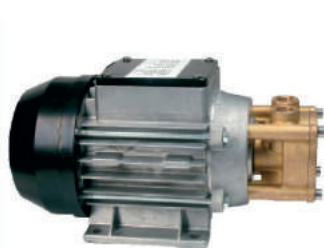
Silnik KSV 5035/556T
24V tacho.

ET3009 230V



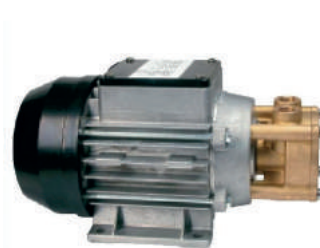
Pompa ET 3009
230V 3/8G.

MTP600-230V



Pompa MTP 600
230V 1/4G.

MTP600-400V



Pompa MTP 600
400V 1/4G.

54102N0000



Czujnik ciśnienia
z nastawem 0,2 bar.

5536NB2 OS A52



Elektrozawór z cewką 24V AC.

5536NB2 OS A53



Elektrozawór z cewką 42V AC.

5536NB2 OS A1F



Elektrozawór z cewką 230V AC.

WÓZEK DEAL



Wózek uniwersalny IDEAL 4-kołowy, 3 półki.

WÓZEK IDEAL 2



Wózek uniwersalny IDEAL 4-kołowy, 3 półki.

BADEK
Powered by IDEAL

ul. Kobierzycka 20 D
52-315 Wrocław
www.badek.pl
badek@badek.pl

TEL: 71/ 723 02 **21**
TEL: 71/ 723 02 **22**
TEL: 71/ 723 02 **23**

Produkty zawarte w tym katalogu podlegają modyfikacji lub zmianie bez uprzedzenia.
Znaki towarowe i handlowe wymienione powyżej i zawarte w tym katalogu są zastrzeżonymi
znakami handlowymi odpowiednich właścicieli i pozostają ich wyłączną własnością.