



since **1955**



techni flex

KATALOG PRODUKTÓW



PIERWSZA POLSKA FIRMA, KTÓREJ JAKOŚĆ PRODUKTÓW GWARANTUJE CERTYFIKAT



SPIS TREŚCI

TABLE OF CONTENTS



INFORMACJE OGÓLNE

- 3. O FIRMIE
- 4. CERTYFIKATY
- 5. KONTROLA, BADANIA I BEZPIECZEŃSTWO
- 6. INFORMACJE TECHNICZNE
- 7. IDENTYFIKACJA PRODUKTU
- 8. ZALECENIA DOBORU

LINIA STANDARD

- 10. STAL
- 11. STAL+INOX / INOX
- 12. KAMIEŃ / MULTI

LINIA PRO

- 14. STAL PRO / VRS PRO
- 15. INOX PRO / ALU PRO

LINIA SPECIAL

- 18. CERCUT
- 19. SPEEDCUT / RAIL
- 20. INOX SPECIAL
SPECIAL ZIRCONIUM

ŚCIERNICE PŁATKOWE

- 22. UNIVERSAL CORUNDUM
UNIVERSAL ZIRCONIUM
- 23. PROFESSIONAL CORUNDUM
PROFESSIONAL ZIRCONIUM
- 24. CERCUT

ŚCIERNICE ŻYWICZNE

- 26. TYP 1
- 27. TYP 5 / 6 / 602
- 28. TYP 1C / TYP 41
- 29. TYP 11 / 1103
- 30. SEGMENTY ŚCIERNE

GENERAL INFORMATION

- 3. ABOUT COMPANY
- 4. CERTIFICATES
- 7. IDENTIFICATION OF PRODUCT

STANDARD LINE

- 10. STEEL
- 11. STEEL+INOX / INOX
- 12. STONE / MULTI

PRO LINE

- 14. STEEL PRO / VRS PRO
- 15. INOX PRO / ALU PRO

SPECIAL LINE

- 18. CERCUT
- 19. SPEEDCUT / RAIL
- 20. INOX SPECIAL
SPECIAL ZIRCONIUM

FLAP DISCS

- 22. UNIVERSAL CORUNDUM
UNIVERSAL ZIRCONIUM
- 23. PROFESSIONAL CORUNDUM
PROFESSIONAL ZIRCONIUM
- 24. CERCUT

RESIN BONDED GRINDING WHEELS

- 26. TYPE 1
- 27. TYPE 5 / 6 / 602
- 28. TYPE 1C / TYPE 41
- 29. TYPE 11 / 1103
- 30. GRINDING SEGMENTS

NAJWYŻSZĘJ JAKOŚCI MATERIAŁY ŚCIERNE

TECHNIFLEX Sp. z o.o. jest uznanym polskim producentem tarcz ściernych pod marką Inco Flex. Dzięki nowoczesnym technologiom, sprawnemu zarządzaniu oraz pełnemu zaangażowaniu profesjonalnie przygotowanej kadry, zdobyliśmy zaufanie szerokiego grona klientów.

W naszym portfolio znajdują się wysokiej jakości narzędzia ściernie: żywiczne, ceramiczne i diamentowe. Wszystkie nasze wyroby spełniają wymagania norm ISO i bezpieczeństwa (znak B). Celem naszej firmy jest spełnienie wszelkich oczekiwań klientów, dlatego obok standardowej oferty, realizujemy nietypowe zamówienia takie jak np. narzędzia do zastosowań specjalistycznych. Oprócz produkcji naszej marki Inco Flex, klientom oferujemy również współpracę w zakresie produkcji tarcz ściernych OEM.

Głównym celem firmy Techniflex Sp. z o.o. jest wprowadzenie na rynek krajowy i zagraniczny wysokiej jakości wyrobów ściernych spełniających najwyższe standardy bezpieczeństwa. Produkty naszego przedsiębiorstwa wytwarzane są w oparciu o własne technologie i przy zapewnieniu ochrony otaczającego nas środowiska. Zakład dysponuje także wyspecjalizowaną kadrą doradców techniczno - handlowych, których zadaniem jest zapewnienie odpowiedniego serwisu przed- i po-sprzedażowego.

HIGHEST QUALITY ABRASIVE MATERIALS

TECHNIFLEX Sp. z o.o. is a recognized Polish producer of abrasive wheels under the brand Inco Flex. Thanks to modern technology, effective management and the full support of our qualified personnel we have gained the confidence of a broad group of clients.

Our portfolio includes high quality abrasive tools: resin, ceramic and diamond. All our products meet recognized quality ISO standard and safety (mark B). The aim of our company is to meet client's expectations, which is why we also specialize in non - standard orders such as for example special purpose tools. In addition to producing our Inco Flex brand, we also offer customers to work in the production of OEM grinding wheels.

The main goal of the company Techniflex Sp. z o.o. is the introduction of domestic and foreign high quality abrasive products that meet the highest safety standards. The products of our company are manufactured based on own technologies and ensuring the protection of our environment. The plant also has a specialized staff trained sales, which take care of the service pre-and post-sales.

HISTORIA:

1955 - założenie firmy - producent artykułów ściernych z siedzibą w Mszanie Dolnej

1967 - firma rozpoczyna produkcję tarcz ściernych typu BF 27-41-42

1975 - zakład staje się wiodącym dostawcą tarcz ściernych marki Inco Flex na polskim rynku

2011 - Grupa Rywal - RHC przejmuje firmę, zostaje zmieniona nazwa na Techniflex Sp. z o.o. i nadana nowa identyfikacja marki Inco Flex na rynku, zachowując tradycję wpisaną w tę markę.

HISTORY:

1955 - establishment of the company- the manufacturing of abrasive products established in Mszana Dolna

1967 - the company started the production of abrasive wheels type BF 27-41-42

1975 - the plant is leading supplier of grinding wheels Inco Flex brand on the Polish market

2011 - Rywal - RHC Group acquired company and transformed into Techniflex Sp. z o.o. giving new commercial identification on the market maintaining the tradition of the Inco Flex brand in the company name.

techniflex

MARKA INCO FLEX

Marka Inco Flex od kilku dekad jest znana na polskim rynku. Charakterystyczne logo z „Górale” zdobyło zaufanie klientów. Tradycja zobowiązuje, dlatego marka Inco Flex, nie zominając o swoim pochodzeniu i lojalności wobec klientów, cały czas reprezentuje wysoką, powtarzalną jakość.

Czasy się zmieniają, technologia idzie do przodu, dlatego „Góral” również się rozwija, tak by nie tylko nadążać za zmianami, ale także by wychodzić naprzeciw oczekiwaniom klientów. Produkty marki Inco Flex coraz śmielej pojawiają się na nowych rynkach zagranicznych, gdzie zdobywają uznanie odbiorców.

INCO FLEX BRAND

Brand Inco Flex for several decades is well known on the Polish market. Distinctive logo of “Highlander” has won the trust of customers. Tradition requires, that's why brand Inco Flex not forgetting his origins and loyalty to customers at all times represent the delivery of consistently high quality.

Times change, technology moves forward, so “Highlander” is also developing, in order to not only keep up, but also to meet the expectations of customers. Inco Flex brand products appear more boldly into new foreign markets, where you can gain an audience.



CERTYFIKATY

CERTIFICATES



OSA

Pierwsza Polska firma, której jakość produktów gwarantuje certyfikat oSa.

oSa (Organisation of the Safety of Abrasives) - jest to niezależna organizacja certyfikująca najlepszych na świecie producentów materiałów ściernych. Certyfikacja oSa jest gwarancją najwyższych standardów bezpieczeństwa dla użytkowników produktów naszej firmy.

oSa (Organization of the Safety of Abrasives) - is an independent certification organization of the world's best producers of abrasives. oSa certification is a guarantee of the highest safety standards for users of our company's products.

TÜV RHEINLAND

Wyrób oznaczony Znakiem Zgodności TM daje gwarancję, że produkt oraz jego proces wytwarzania są badane i nadzorowane przez niezależną Jednostkę Certyfikującą, co stanowi dodatkową gwarancję ich bezpieczeństwa i wysokiej jakości.

The product marked with the TM Compliance Mark guarantees that the product and its manufacturing process are tested and supervised by an independent Certification Body, which is an additional guarantee of their safety and high quality.



ISO 9001

Certyfikat Iso 9001 daje gwarancję, że System Zarządzania Jakością funkcjonuje zgodnie z wymogami norm jakościowych.

The Iso 9001 certificate guarantees that the Quality Management System operates in accordance with the requirements of quality standards.

ISO 14001

Certyfikat Iso 14001 daje gwarancję, że System Zarządzania Środowiskiem funkcjonuje zgodnie z wymogami norm jakościowych.

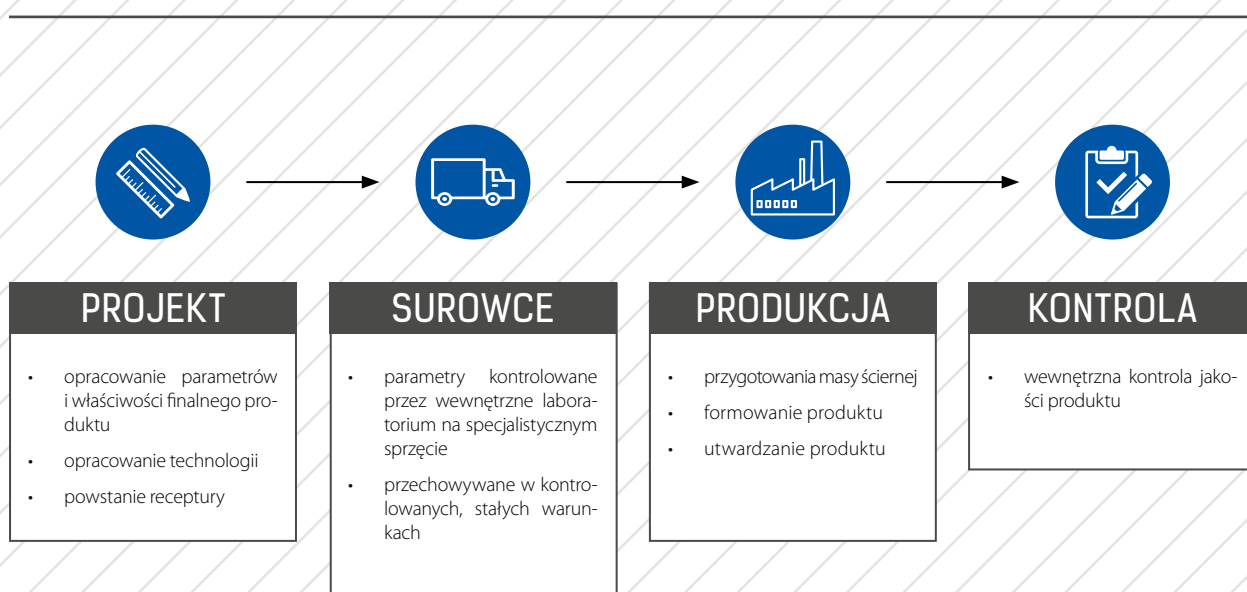
The Iso 14001 certificate guarantees that the Environmental Management System operates in accordance with the requirements of quality standards.



KONTROLA, BADAŃ I BEZPIECZEŃSTWO



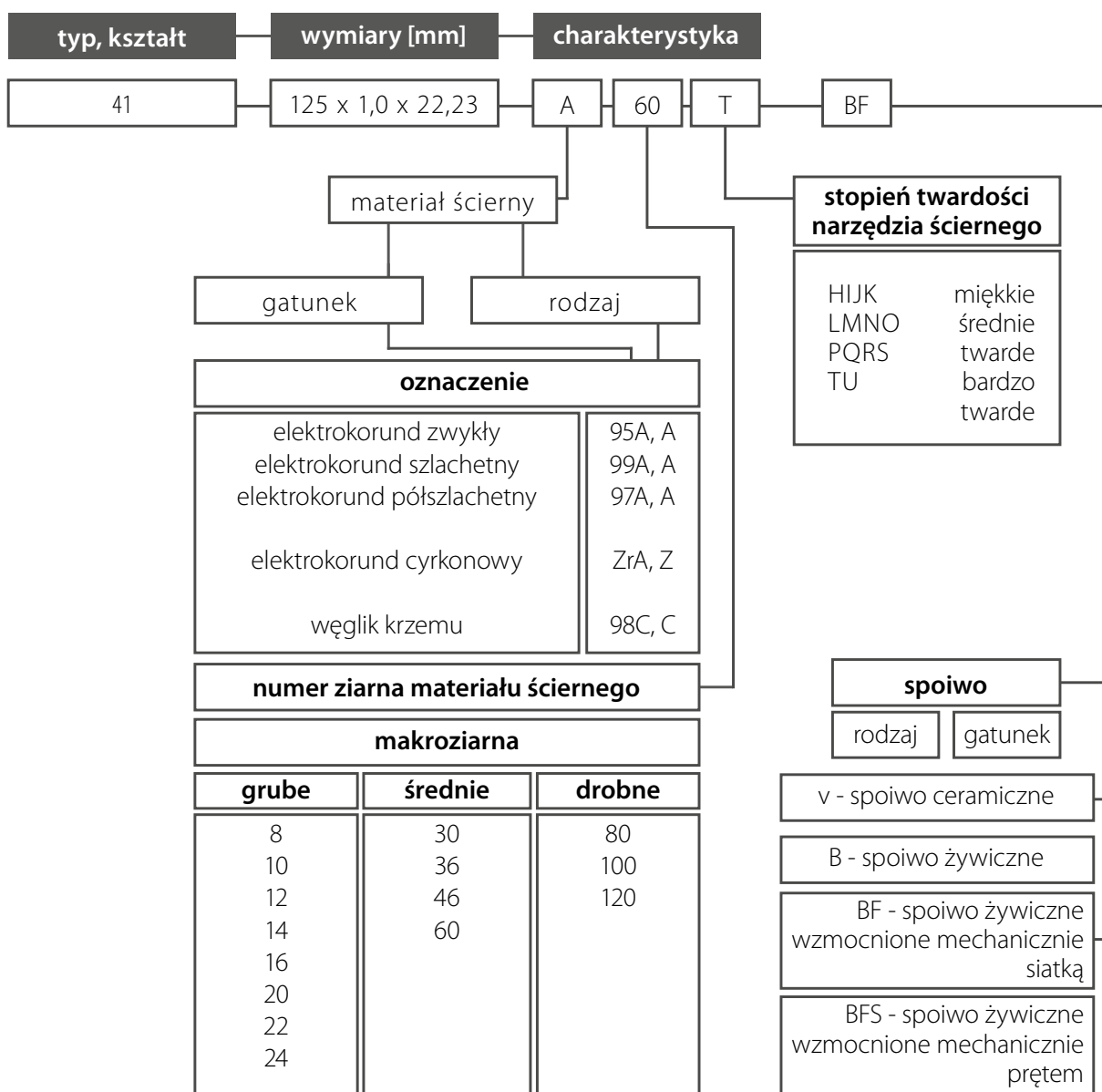
Firma nieustannie doskonali jakość produkowanych wyrobów oraz prowadzi działania mające na celu poprawę stanu wiedzy i bezpieczeństwa użytkowników narzędzi ściernych. **Wdrożony restrykcyjny system kontroli i badań na każdym etapie produkcji oraz najwyższej jakości surowce i standardy technologiczne zapewniają wysoką jakość naszych wyrobów.** Nadzorowi i kontroli podlegają wszystkie procesy związane z doбором surowców, opracowaniem technologii i produkcją, a w szczególności testom poddawany jest wyrób finalny.



INFORMACJE TECHNICZNE

DATA SUPPORT

- English version available at www.incoflex.pl



IDENTYFIKACJA PRODUKTU



Kolor etykiety oznacza przeznaczenie narzędzia:

Color of the label shall be the tools:

- **stal**, steel
- **kamień**, stone
- **stal nierdzewna**, inox
- **stal stopowa, staliwo, żeliwo**, cast iron
- **aluminium**, aluminum

Kolor paska oznacza maksymalną dopuszczalną prędkość roboczą ściernicy:

Color of bar indicates maximum operating speed of grinding wheel:

- ▬ **50 m/s**
- ▬ **63 m/s**
- ▬ **80 m/s**
- ▬ **100 m/s**

Na odwrocie każdej ściernicy umieszczony jest numer identyfikacyjny.

On the back of each grinding wheel the identification number is located.

PIKTOGRAMY



ZALECENIA DOBORU

RECOMMENDATIONS OF SELECTION

- English version available at www.incoflex.pl

		Standard					Pro				Special				
		Stal	Stal + Inox	Inox	Kamień	Multi	Stal	Inox	Alu	Stal + Inox VRS	Cercut	Speed- cut	Rail	Inox Special	Zirco- nium
															
Stal	Węglowa i niskostopowa														
	Narzędziowa														
	Wysokostopowa														
	Szybko tnąca														
	Nierdzewna														
	Kwasoodporna														
Odlawy	Staliwo														
	Żeliwo szare														
	Żeliwo sferoidalne														
Metale kolorowe	Aluminium														
	Miedź														
	Brąz, mosiądz														
Inne materiały	Kamień, beton														
	Miękka ceramika														
	PCV														





LINIA STANDARD



LINIA STANDARD

Tarcze przeznaczone do cięcia i szlifowania stali zwykłych i nierdzewnych oraz przecinania stali o małych przekrojach.

Produkty z tej linii sprawdzają się również w przecinaniu i szlifowaniu betonu, miękkiej ceramiki, kamienia jak i metali kolorowych czy żeliwa.

STANDARD LINE

This wheels intended for cutting and grinding wheels for ordinary steel, stainless steel and for cutting small section of steel.

Products in this line also suited for cutting and grinding concrete, soft ceramic, stone also non-ferrous metals and cast iron.



STAL

STEEL



Przeznaczone do cięcia i szlifowania, zwykłych stali o małych przekrojach.

Intended for cutting and grinding the ordinary steel.

TYP 41



Plaskie do przecinania



wymiary | size [mm]



1/min | rpm

115 x 1,0 x 22,23 50 13 300

115 x 1,6 x 22,23 50 13 300

115 x 2,5 x 22,23 25 13 300

125 x 1,0 x 22,23 50 12 250

125 x 1,6 x 22,23 50 12 250

125 x 2,5 x 22,23 25 12 250

150 x 1,6 x 22,23 25 10 200

180 x 1,6 x 22,23 25 8 500

230 x 2,0 x 22,23 25 6 650



300 x 3,2 x 32 20 5 100

350 x 3,5 x 25,4 10 4 400

400 x 4,0 x 32 10 3 850

TYP 42



Z obniżonym środkiem do przecinania



wymiary | size [mm]



1/min | rpm

115 x 2,5 x 22,23 25 13 300

125 x 2,5 x 22,23 25 12 250

150 x 3,2 x 22,23 25 10 200

230 x 2,5 x 22,23 25 6 650

TYP 27



Z obniżonym środkiem do szlifowania



wymiary | size [mm]



1/min | rpm

115 x 6,0 x 22,23 10 13 300

125 x 6,0 x 22,23 10 12 250

150 x 4,0 x 22,23 25 10 200

180 x 6,0 x 22,23 10 8 500

230 x 6,0 x 22,23 10 6 650



STAL+INOX

STEEL + INOX



Przeznaczone do cięcia i szlifowania stali nierdzewnych oraz zwykłych o małych przekrojach.



Intended for cutting and grinding the ordinary steel and for cutting small section of steel.

TYP 41



Płaskie do przecinania



wymiary | size [mm]



1/min | rpm

125 x 1,0 x 22,23

50

12 250

230 x 1,9 x 22,23

25

6 650

TYP 27



Z obniżonym środkiem do szlifowania



wymiary | size [mm]



1/min | rpm

125 x 6,5 x 22,23

10

12 250



INOX

INOX



Przeznaczone do cięcia i szlifowania stali nierdzewnych i stopowych.

Intended for cutting and grinding stainless steel and alloy steel.

TYP 41



Płaskie do przecinania



wymiary | size [mm]



1/min | rpm

115 x 1,0 x 22,23

50

13 300

125 x 1,0 x 22,23

50

12 250

230 x 2,5 x 22,23

25

6 650

TYP 27



Z obniżonym środkiem do szlifowania



wymiary | size [mm]



1/min | rpm

125 x 4,0 x 22,23

10

12 250

Pełna oferta wymiarów dostępna na stronie www.incoflex.pl | Full range of sizes available at www.incoflex.pl



TYP 41



Płaskie do przecinania

wymiary size [mm]		1/min rpm
115 x 2,5 x 22,23	25	13 300
115 x 3,2 x 22,23	25	13 300
125 x 2,5 x 22,23	25	12 250
125 x 3,2 x 22,23	25	12 250
230 x 2,5 x 22,23	25	6 650
230 x 3,2 x 22,23	25	6 650

KAMIEŃ

STONE



Przeznaczone do cięcia i szlifowania betonu, miękkiej ceramiki, kamienia oraz metali kolorowych i żeliwa.



Intended for cutting and grinding concrete, soft ceramics, stone, non-ferrous metals and cast iron.

TYP 42



Z obniżonym środkiem do przecinania

wymiary size [mm]		1/min rpm
115 x 3,2 x 22,23	25	13 300
125 x 2,5 x 22,23	25	12 250
180 x 3,2 x 22,23	25	8 500
230 x 3,2 x 22,23	25	6 650

TYP 27



Z obniżonym środkiem do szlifowania

wymiary size [mm]		1/min rpm
115 x 6,0 x 22,23	10	13 300
125 x 6,0 x 22,23	10	12 250
150 x 6,0 x 22,23	10	10 200
180 x 6,0 x 22,23	10	8 500
230 x 6,0 x 22,23	10	6 650



MULTI



Przeznaczone do amatorskiego przecinania stali zwykłych, nierdzewnych, metali kolorowych oraz PCV, miękkiej ceramiki, betonu i kamienia.



Intended in house cutting ordinary steel, stainless, non-ferrous metals, PCV, soft ceramics, concrete and stone.

TYP 41



Płaskie do przecinania

wymiary size [mm]		1/min rpm
125 x 1,0 x 22,23	50	12 250
125 x 1,6 x 22,23	50	12 250

Pełna oferta wymiarów dostępna na stronie www.incoflex.pl | Full range of sizes available at www.incoflex.pl



LINIA PRO

Tarcze o podwyższonej twardości i wytrzymałości, przeznaczone do przecinania i szlifowania stali stopowych, kolorowych, nierdzewnych i stali zwykłych o małych i dużych przekrojach.

PRO LINE

Wheels with increased hardness and strenght, intended for cutting and grinding alloy steel, ferrous, stainless steel and ordinary steel about small and big section.



STAL PRO

STEEL PRO



Przeznaczone do przecinania i szlifowania stali stopowych oraz zwykłych o małych i dużych przekrojach.

Intended for cutting and grinding alloy steel and ordinary steel: various section.

TYP 41



Płaskie do przecinania

wymiary size [mm]		1/min rpm
115 x 1,0 x 22,23	50	13 300
125 x 1,0 x 22,23	50	12 250
180 x 1,5 x 22,23	25	8 500
230 x 1,9 x 22,23	25	6 650
300 x 3,2 x 32	20	5 100
350 x 3,5 x 32	10	4 400
400 x 4,0 x 32	10	3 850

TYP 42



Z obniżonym środkiem do przecinania

wymiary size [mm]		1/min rpm
125 x 3,0 x 22,23	25	12 250
180 x 3,0 x 22,23	25	8 500
230 x 3,0 x 22,23	25	6 650

TYP 27



Z obniżonym środkiem do szlifowania

wymiary size [mm]		1/min rpm
125 x 6,5 x 22,23	10	12 250
180 x 6,5 x 22,23	10	8 500
230 x 6,5 x 22,23	10	6 650



VRS PRO

STEEL+INOX VRS



Przeznaczone do przecinania stali nierdzewnych, stopowych oraz stali zwykłych o małych przekrojach.



Intended for cutting and grinding stainless steel, alloy steel and ordinary steel: various section

VRS PRO

Swoją specjalną budową redukuje wibracje podczas pracy, możliwość silniejszego docisku podczas pracy.

It's special construction reduces vibrations during work, the possibility of stronger pressure during work.

TYP 42



Z obniżonym środkiem do przecinania

wymiary size [mm]		1/min rpm
125 x 1,0 x 22,23	50	12 250
125 x 1,6 x 22,23	50	12 250
230 x 1,9 x 22,23	25	6 650

Pełna oferta wymiarów dostępna na stronie www.incoflex.pl | Full range of sizes available at www.incoflex.pl



INOX PRO

INOX PRO



Przeznaczone do przecinania i szlifowania stali nierdzewnych, kwasoodpornych oraz wysokostopowych o małych i dużych przekrojach.

Intended for cutting and grinding stainless steel, acid resistant and alloy steel about small and big section.

TYP 41 Płaskie do przecinania

	wymiary size [mm]		1/min rpm
	115 x 1,0 x 22,23	50	13 300
	125 x 1,0 x 22,23	50	12 250
	230 x 1,9 x 22,23	25	6 650
	350 x 3,5 x 32	10	4 400

TYP 42 Z obniżonym środkiem do przecinania

	wymiary size [mm]		1/min rpm
	125 x 3,0 x 22,23	25	12 250
	230 x 3,0 x 22,23	25	6 650

TYP 27 Z obniżonym środkiem do szlifowania

	wymiary size [mm]		1/min rpm
	125 x 6,5 x 22,23	10	12 250
	180 x 6,5 x 22,23	10	8 500
	230 x 6,5 x 22,23	10	6 650



ALU PRO

ALU PRO



Przeznaczone do szlifowania i przecinania aluminium oraz innych metali kolorowych.

Intended for grinding and cutting aluminum and other non-ferrous metals.

TYP 41 Płaskie do przecinania

	wymiary size [mm]		1/min rpm
	125 x 1,0 x 22,23	50	12 250
	25 x 1,9 x 22,23	50	12 250

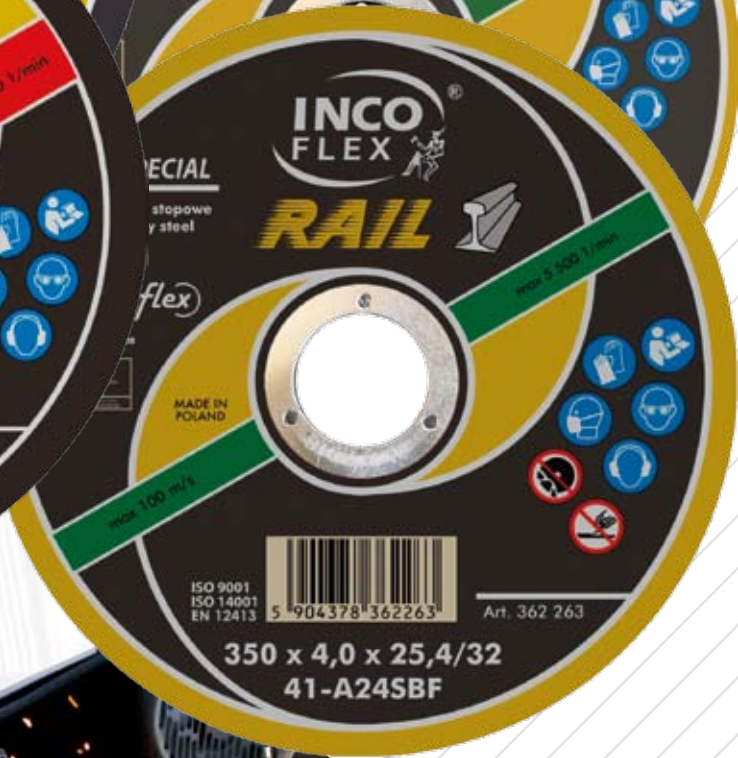
TYP 42 Z obniżonym środkiem do przecinania

	wymiary size [mm]		1/min rpm
	125 x 2,5 x 22,23	25	12 250

TYP 27 Z obniżonym środkiem do szlifowania

	wymiary size [mm]		1/min rpm
	125 x 6,5 x 22,23	10	12 250

Pełna oferta wymiarów dostępna na stronie www.incoflex.pl | Full range of sizes available at www.incoflex.pl





LINIA SPECIAL

LINIA SPECIAL

Produkty z tej linii bardzo dobrze sprawdzają się w trudnych warunkach przemysłowych. Tarcze przeznaczone do szlifowania i przecinania stali zwykłych i wysokostopowych, żeliw oraz staliw o dużych przekrojach.

SPECIAL LINE

Products in this line perform very well in the difficult industrial environment. Wheels intended for grinding and cutting usual steel and alloyed and big section of cast iron and cast steel.





CERCUT

CERCUT



Tarcze wykonane z ceramicznych ziaren ściernych. Tracze przeznaczone do przecinania i szlifowania stali wysokostopowych, specjalnych, nierdzewnych, hartowanych, o bardzo dużej twardości. Bardzo duży komfort pracy, zwiększona agresywność skrawania.

Discs made of ceramic abrasive grains. Designed for grinding and cutting of hardness: high-alloy, special steel and stainless steel. Very high comfort effect of work increased aggressiveness of machining.

TYP 41



Płaskie do przecinania

wymiary size [mm]		1/min rpm
115 x 1,0 x 22,23	50	13300
115 x 1,6 x 22,23	50	13300
125 x 1,0 x 22,23	50	12250
125 x 1,6 x 22,23	50	12250
150 x 1,6 x 22,23	25	10200
180 x 1,6 x 22,2	25	8500
230 x 1,9 x 22,23	25	6650

TYP 27



Z obniżonym środkiem do szlifowania

wymiary size [mm]		1/min rpm
125 x 4,2 x 22,23	10	12250
125 x 6,8 x 22,23	10	12250
150 x 4,2 x 22,23	10	10200
150 x 6,8 x 22,23	10	10200
180 x 4,2 x 22,23	10	8500
180 x 6,8 x 22,23	10	8500
230 x 6,8 x 22,23	10	6650



SPEEDCUT RAIL

SPEEDCUT / RAIL



Tracze do przemysłu kolejowego, tramwajowego- głównie do przecinania szyn. Przeznaczone na przecinarki o napędzie spalinowym, a także elektrycznym. Wysoka stabilność zapewnia wydajne i komfortowe cięcie dużych przekrojów.

RAIL/ SPEEDCUT discs for the railway and tram industry- mainly for cutting rails. Wheels intended for power cutters and for electric. High stability ensures efficient and comfortable cutting of large cross-sections.

SPEEDCUT

TYP 41



Płaskie
do przecinania

wymiary size [mm]		1/min rpm
350 x 3,5 x 25,4	10	5500
350 x 3,5 x 32	10	5500
400 x 4,0 x 25,4	10	4800
400 x 4,0 x 32	10	4800

SPEEDCUT

Wyłącznie do przecinarek spalinowych, elektrycznych.
Power cutters as well for electric, stationary device only.

RAIL

TYP 41



Płaskie
do przecinania

wymiary size [mm]		1/min rpm
350 x 4,0 x 25,4	10	5500
350 x 4,0 x 32	10	5500
400 x 4,0 x 25,4	10	4800
400 x 4,0 x 32	10	4800

RAIL

Do cięcia ręcznego oraz do przecinarek spalinowych, elektrycznych.

Application for power cutters as well for electric, manual cutting only.



INOX SPECIAL

INOX SPECIAL



HARDOX
DOMEX
DUPLEX

Tarcze ściernie o bardzo dobrych właściwościach skrawających do zastosowań specjalistycznych. Do szlifowania stali stopowych o dużych twardościach w bardzo trudnych i wymagających warunkach.

Szerokie zastosowania w przemyśle ciężkim. Dedykowane do szlifowania stali HARDOX, DOMEX, DUPLEX.

Abrasive wheels with very good cutting properties for special applications. For grinding alloyed steels with high hardness in the difficult industrial environment.

Wide range of applications in the heavy industry. Wheels intended for grinding HARDOX, DOMEX, DUPLEX.

TYP 27



Z obniżonym środkiem do szlifowania



wymiary | size [mm]



1/min | rpm

125 x 6,8 x 22

10

12250

180 x 6,8 x 22

10

8500



SPECIAL ZIRCONIUM

ZIRCONIUM SPECIAL



Tarcza ścierna do przecięcia i szlifowania stali stopowych, żeliw oraz staliw o dużych przekrojach.

Przeznaczone do pracy w trudnych warunkach przemysłowych, w szczególności w przemyśle odlewniczym.

Wheels for cutting and grinding of alloyed steels, cast iron and cast steel for big section.

Wheels intended for work in very difficult industrial environment, especially for work in foundry industry.

TYP 27



Z obniżonym środkiem do szlifowania



wymiary | size [mm]



1/min | rpm

125 x 7,0 x 22

10

12250

180 x 7,0 x 22

10

8500

230 x 7,0 x 22

10

6650



ŚCIERNICE PŁATKOWE



ŚCIERNICE PŁATKOWE

Wykonane z nasypu elektrokurondowego, cyrkonowego, ceramicznego. Przeznaczone zarówno do zastosowań profesjonalnych i standardowych.

Do szlifowania stali nierdzewnych, stopowych oraz zwykłych.

FLAP DISCS

Made of the following types of canvases: electro corundum, zirconium and ceramic embankments. Wheels intended for both professional and standard applications.

For the stainless steel, alloy steel and ordinary steel.



UNIVERSAL CORUNDUM

UNIVERSAL CORUNDUM



Przeznaczone do zastosowań standardowych dla stali zwykłych oraz INOX.



Intended for standard use for usual steel and INOX.

TYP A



Płatkowe płaskie

TYP B



Płatkowe wypukłe

	wymiary size [mm]		1/min rpm
	115 x 16 x 22,23	5	12 250
	125 x 16 x 22,23	5	12 250
	180 x 16 x 22,23	5	12 250

Dostępne granulacje: od 40/60/80/100/120



UNIVERSAL ZIRCONIUM

UNIVERSAL ZIRCONIUM



Przeznaczone do zastosowań standardowych dla stali: inox, stopowych oraz zwykłych.



Intended for INOX, alloy steel and usual steel.

TYP A



Płatkowe płaskie

TYP B



Płatkowe wypukłe

	wymiary size [mm]		1/min rpm
	115 x 16 x 22,23	5	12 250
	125 x 16 x 22,23	5	12 250
	180 x 16 x 22,23	5	12 250

Dostępne granulacje: od 40/60/80/100/120



PROFESSIONAL CORUNDUM

PROFESSIONAL CORUNDUM



Przeznaczone do zastosowań profesjonalnych, przemysłowych do stali zwykłych, stopowych i INOX.



Intended for professional use, industrial for usual steel, alloy steel and INOX.



TYP A



Płatkowe płaskie

TYP B



Płatkowe wypukłe



wymiary | size [mm]

115 x 16 x 22,23

125 x 16 x 22,23

180 x 16 x 22,23



5

5

5

1/min | rpm

12 250

12 250

12 250

Dostępne granulacje: od 40/60/80/100/120



PROFESSIONAL ZIRCONIUM

PROFESSIONAL ZIRCONIUM



Przeznaczone do zastosowań profesjonalnych, przemysłowych do stali: inox, stopowych, staliwa, żeliwa oraz zwykłych.



Intended for professional, industrial ordinary steel; inox, alloy steel, cast steel.



TYP A



Płatkowe płaskie

TYP B



Płatkowe wypukłe



wymiary | size [mm]

115 x 16 x 22,23

125 x 16 x 22,23

180 x 16 x 22,23



5

5

5

1/min | rpm

12 250

12 250

12 250

Dostępne granulacje: od 40/60/80/100/120



CERCUT

CERCUT



Przeznaczone do zastosowań profesjonalnych dla inox, stali stopowych oraz zwykłych.



Intended for INOX, alloy steel and ordinary steel.



TYP B



Płatkowe wypukłe

	wymiary size [mm]		1/min rpm
	115 x 16 x 22,23	5	12 250
	125 x 16 x 22,23	5	12 250
	180 x 16 x 22,23	5	12 250

Dostępne granulacje: od 40/60/80/100/120





Produkowane w różnych typach specjalistyczne ściernice, które wykonywane są na indywidualne zlecenie klienta.

RESIN BONDED GRINDING WHEELS

Manufactured in various types.
Specialized wheels that are made on individual customer order.

ZAMÓWIENIA INDYWIDUALNE:
(18) 331-26-30 / sprzedaz.mszana@techniflex.pl

TYP 1

TYPE 1

Zastosowania:

- do zgrubnego szlifowania na szlifierkach stacjonarnych i ręcznych,
- do szlifowania powierzchni płaskich, wałków oraz różnych rodzajów nadlewk.

Appliance:

- for rough grinding on grinders stationary and hand - held,
- for grinding surface grinding rollers and various types of traps.

Przykłady oznaczeń:

1 - 400 x 50 x 127 - 95A 24 Q B

1 - 150 x 25 x 32 - 95A 24 P BF

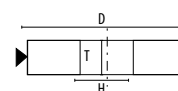
1 - 600 x 76 x 203 - ZrA 12 P BFS

1 - 760 x 100 x 305 - ZrA 12 R BFS

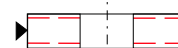
TYP 1

średnica [mm] diameter [mm]	wysokość [mm] thickness [mm]	otwór [mm] hole [mm]
60	4-25	13 20
70	4-25	20
75	4-25	10 20
80	4-25	20
100	4-40	12,7 16 20
125	4-32	12,7 20 25,4 32
150	4-50	20 32 51 60
180	5-25	20 32
200	5-40	20 32 51 60 76
200	13	90
225	5	30
225	38	100
230	20, 25	25,4 60
250	6-40	20 25,4 32 51 60 76 100 120 127
300	5-50	32 51 60 76 127
350	5-63	32 51 127
400	5-65	32 51 80 127 150 203
450	12-80	127 150 203
500	12-100	51 76 127 150 152 152,4 200 203 305
600	13-100	60 76 203 305
760	13-100	80 203 305 480

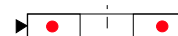
D x T x H



SPOIWO B: żywiczne
Dopuszczalna prędkość
obwodowa
Maximum operating speed
50 m/s



SPOIWO BF:
żywiczne, wzmocnione siatką
z włókna szklanego.
Dopuszczalna prędkość
obwodowa
Maximum operating speed
63 m/s



SPOIWO BFS:
żywiczne, wzmocnione prętem stalowym.
Dopuszczalna prędkość obwodowa
Maximum operating speed
63 m/s

TYP 5 / 6 / 602

TYPE 5 / 6 / 602

Ściernice te, przeznaczone są zarówno do zgrubnego jak i precyzyjnego szlifowania różnych materiałów i ostrzenia narzędzi skrawających. Jako typowe zastosowanie można wymienić ostrzenie noży krążkowych, gilotynowych, pił, wiertel, frezów, a także szlifowanie płaskich powierzchni lastrykowych.



Typ 5 i 602 zastosowania:

- do zgrubnego szlifowania na szlifierkach stacjonarnych, ręcznych i przejezdnych.

Appliance:

- for rough grinding on grinders stationary, hand-held and carriage grinders.

Typ 6 zastosowania:

- do ostrzenia narzędzi płaszczyzną czołową,
- do ostrzenia noży.

Appliance:

- for sharpening tools the front surface,
- for sharpening knives.

Przykłady oznaczeń:

5 - 150x32x32 - 20x15 - 95A - 46P - B

6 - 150x80x32 - 13x15 - 99A 46J B

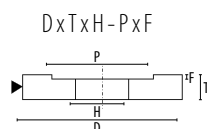
602 - 150x55xM20 - 95A 16 Q - B

SPOIWO
ŻYWICZNE
B



TYP 5 Ściernice płaskie z jednostronnym wybraniem

średnica [mm] diameter [mm]	wysokość [mm] thickness [mm]	otwór [mm] hole [mm]	wybranie [mm] recess [mm]
125	32	20	70x12; 70x16; 75x16
125	32	51	80x10; 82x25
150	32	32	20x15; 75x16
250	32	25,4	150x16
350	50	51	120x27

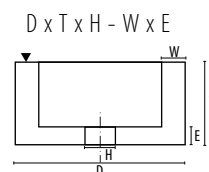


Dopuszczalna prędkość obwodowa
Maximum operating speed
50 m/s

TYP 6 Ściernice garnkowe proste

średnica [mm] diameter [mm]	wysokość [mm] thickness [mm]	otwór [mm] hole [mm]	W x E [mm] W x E [mm]
45	40	15	7x10
75	40	20	5x8
90	30	20	21x10
100	50	20	8x10
125	65	32	13x15
150	63	32	10x15
150	80	32	13x15
175	90	110	20x15
180	150	36	20x15
200	90	110	20x15
250	100	127	25x25
277	88	178	17x24

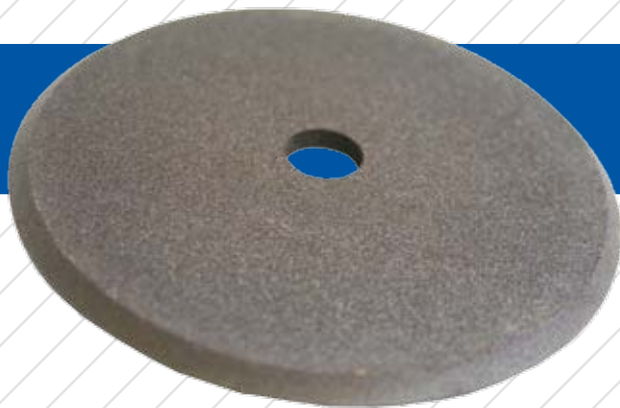
Dopuszczalna prędkość obwodowa
Maximum operating speed
35 m/s



TYP 602 Ściernice garnkowe proste z nakrętką

średnica [mm] diameter [mm]	wysokość [mm] thickness [mm]	wkładka gwintowa thread
80	55	M20, 5/8", M14
80	72	M20, 5/8", M14
125	55	M20, 5/8", M14
125	60	M20, 5/8", M14
150	50	M20, 5/8", M14
150	55	M20, 5/8", M14

Dopuszczalna prędkość obwodowa
Maximum operating speed
50 m/s



TYP 1C

TYPE 1C



Zastosowania:

- do ostrzenia pił taśmowych, łańcuchowych, tarczowych itp.

Mogą być wykonane z ziarna: 95A, 97A, 99A.

Appliance:

- for sharpening of band saws, chain, disc, etc.

It could also be made from grain: 95A, 97A, 99A.

Przykład oznaczenia:

1C - 250 x 10 x 32 - 95A 60 N B

TYP 1C

Ściernice profilowane do ostrzenia pił

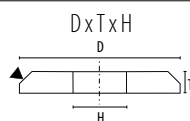
średnica [mm] diameter [mm]	wysokość [mm] thickness [mm]	otwór [mm] hole [mm]
125	6	12,7 20
150	6 8 10	20
150	6 8	32
200	8 10	25,4
200	6 8 10	32
250	8 10	25
250	6 8 10	32
250	10	76
250	10	76
300	8 10	76

TYP 1C

Ściernice profilowane do ostrzenia pił

wymiary sizes [mm]	typ type	kod towaru code
125 x 6 x 12,7	95A60NB	M100-125-6-13A60O
125 x 6 x 20	95A60NB	M100-125-6-20A60N
125 x 6 x 20	95A60NB	M100-125-6-20A60O
150 x 6 x 20	95A60NB	M100-150-6-20A60O
150 x 6 x 32	95A60NB	M100-150-6-32A60N
200 x 8 x 32	95A60NB	M100-200-8-32A60N
250 x 10 x 32	95A60NB	M100-250-10-32A60N

SPOIWO ŻYWICZNE B



Dopuszczalna prędkość obwodowa

Maximum operating speed

50 m/s



TYP 41

TYPE 41



Ściernice stosowane są do przecinania i rowkowania maszynowego oraz do ostrzenia narzędzi:

- ziarno 95A do obróbki stali,
- ziarno 99A do cięcia stali utwardzonej, hartowanej i nierdzewnej,
- ziarno 98C do cięcia metali kolorowych, kamienia i materiałów budowlanych.

Grinding wheels are used for precision cutting and grooving of machine and sharpening tools:

- grain 95A for steel,
- grain 99A for cutting hardened steel, hardened and stainless,
- grain 98C for cutting non-ferrous metals, stone and building materials.

Przykład oznaczenia:

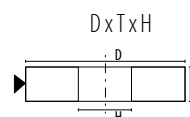
41 - 150 x 1 x 20 - 95A 80 P B

TYP 41

Ściernice płaskie do przecinania

średnica [mm] diameter [mm]	wysokość [mm] thickness [mm]	otwór [mm] hole [mm]	Typowe wymiary [mm] Typical dimensions [mm]
75	1,0-4,0	16	75x1,0x16
100	1,0-4,0	20	100x1,0x20
125	1,0-4,0	20	125x1,0x20 125x1,6x20 125x2,0x20
150	1,0-4,0	25-32	150x1,0x20 150x1,6x20 150x2,0x20
180	1,0-4,0	51	180x1,0x32 180x1,6x32 180x2,0x32
200	1,0-4,0	32	200x1,0x32 200x1,6x32 200x2,0x32
250	1,5-4,0	25,4	250x2,0x32

SPOIWO
ŻYWICZNE
B



Dopuszczalna
prędkość
obwodowa

Maximum operating
speed

63 m/s

TYP 11 / 1103

TYPE 11 / 1103

Przeznaczone są do zgrubnego i dokładnego szlifowania różnych materiałów: stali, żeliwa, staliwa, betonu, kamieni, lastryka, ceramiki, np. spoin konstrukcji stalowych, odlewów, szyn kolejowych, powierzchni lastrykowych, wyrównywania betonu.

Ściernice współpracują z ręcznymi szlifierkami czołowymi, kątowymi o napędzie pneumatycznym i elektrycznym, ze szlifierkami przejezdnymi i w agregatach szlifierskich.

Stosowane są do szlifowania płaszczyzn, spoin, odlewów i szyn kolejowych:

- ziarno 95A do obróbki stali,
- ziarno 98C do obróbki żeliwa, betonu, lastryko i kamienia naturalnego.

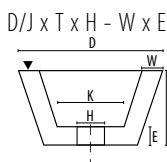
Tools intended for surfacing with portable grinders and industrial applications. Grinding wheels are used for surface grinding, grinding castings and rails on angle grinders, transient and grinding units:

- grain 95A for steel,
- grain 98C for cast iron, concrete, terrazzo and natural stone.



TYP 11 Ściernice garnkowe stożkowe

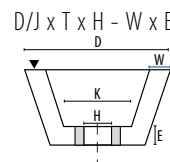
średnica [mm] diameter [mm]	wysokość [mm] thickness [mm]	otwór [mm] hole [mm]
110	55	22,23
110	70	22,23



Dopuszczalna prędkość
obwodowa
Maximum operating speed
40 m/s

TYP 1103 Ściernice garnkowe stożkowe z nakrętką

średnica [mm] diameter [mm]	wysokość [mm] thickness [mm]	wkładka gwintowa thread
100	55	M14
110	55	M14
110	70	M14 lub 5/8"
125	50	M14 lub 5/8"
150	50	M14 lub 5/8"



Dopuszczalna prędkość
obwodowa
Maximum operating speed
50 m/s

SEGMENTY ŚCIERNE

GRINDING SEGMENTS

Segmenty ściernie proste i kształtowe przeznaczone są do zgrubnego i wykańczającego szlifowania powierzchni płaskich, elementów wykonanych ze stali, żeliwa, staliwa i betonu.

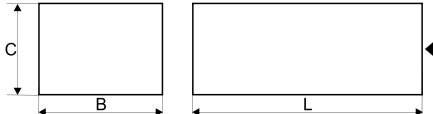
Stosowane na szlifierkach do płaszczyzn, na szlifierkach przejezdnych oraz w agregatach szlifierskich.

The straight and shaped abrasive segments are intended for rough and finish grinding of flat elements made of steel, cast iron, steel and concrete.

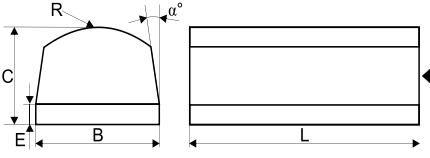
Used for surface grinding machines, carriage grinders and grinding units.

Przykład oznaczenia:

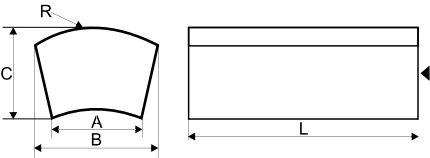
3101-90x35x150-99A 46 J B



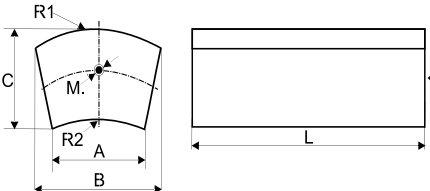
kształt shape	B	C	L
3101	80	20	150
3101	90	35	150
3101	100	80	205
3101	140	40	180



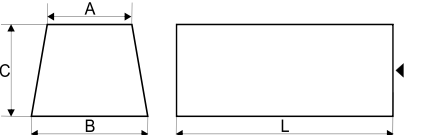
kształt shape	BxC/ExL	R
3114	100x38/8x205	200



kształt shape	B/A	C	L	R
3104	63/35	21	100	100
3104	110/90	25	150	200



kształt shape	BxC/ExL	R
3116	70/60x33x55	150
3116	70/60x33x55	200
3116	115/100x40x80	250



kształt shape	B/A	C	L
3109	100/85	35	150

Informujemy o możliwości wykonania produktów odbiegających od podanych rozmiarów oraz według innych niż przykładowe charakterystyk.

We would like to inform about the possibility of making products deviating from these dimensions and according to other than the sample characteristics.

+48 (18) 331-26-30 / SPRZEDAZ.MSZANA@TECHNIFLEX.PL

NOTATKI

[illegible]



techniflex

TECHNIFLEX Sp. z o.o
Ul. Stara 45, 41 – 703 Ruda Śląska
Oddział w Mszanie Dolnej
Ul. Spadochroniarzy 8,
34 – 730 Mszana Dolna

Telefon	Fax
+48 18 331 26 20	+48 18 331 10 15
+48 18 331 26 30	+48 18 331 13 39

sprzedaz.mszana@techniflex.pl
export@techniflex.pl

OSOBA DO KONTAKTU



www.incoflex.pl