



OSPRZĘT SPAVALNICZY

KATALOG WYROBÓW

A close-up photograph of a welding torch in operation, showing a bright, intense yellow and orange flame or weld pool. The torch is on the left, and the bright light of the weld dominates the center and right of the frame.

POMET

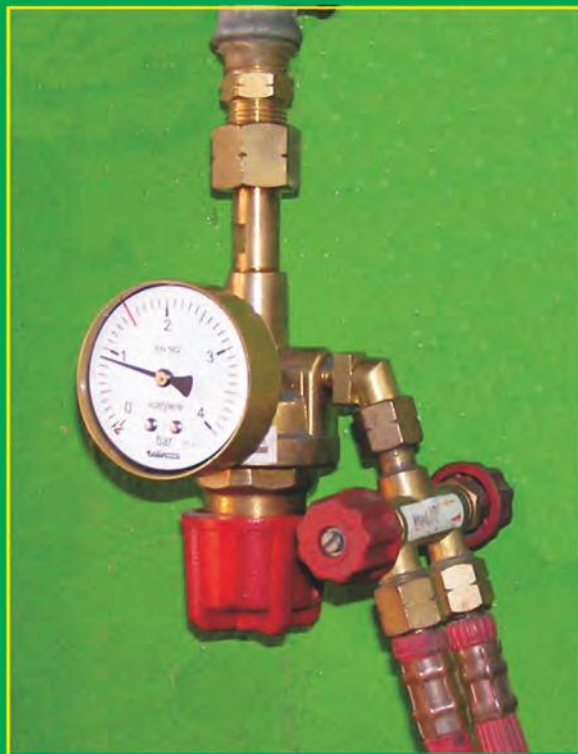
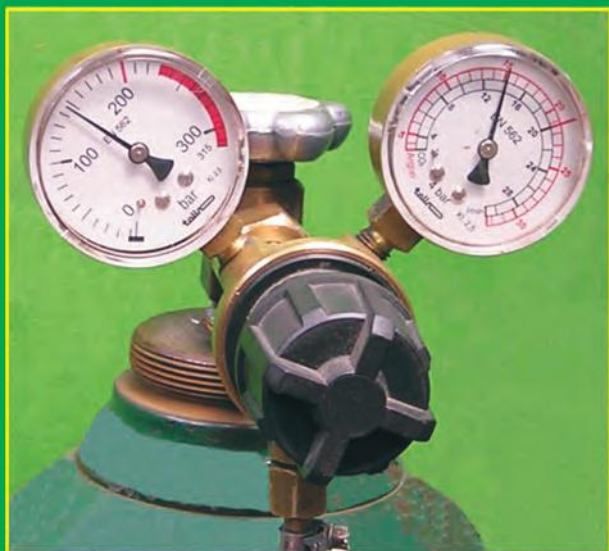
REDUKTORY CIŚNIENIA	■ przeznaczenie i budowa reduktora	2
	■ butlowe jednostopniowe i ich części zamienne	3
	■ dwustopniowe oraz sieciowe	4
	■ punkty poboru gazu oraz reduktory z podgrzewaczem elektr.	5
PALNIKI GAZOWO-TLENOWE	□ infirmacje praktyczne dot. użytkowania palników gazowych	8
	■ palniki do spawania i ich części zamienne	9
	■ palniki do lutowania, podgrzewania i ich części zamienne	10,11
	■ palniki do cięcia oraz palniki do cięcia złomu (acetylen)	12
	■ palniki do cięcia oraz palniki do cięcia złomu (propan)	13
	■ zestawy uniwersalne palników do spawania i cięcia (acetylen)	14
	■ zestawy uniwersalne palników do lutowania i cięcia (propan)	14
	■ części zamienne palników do spawania i cięcia typ: 241/246	15
	■ części zamienne palników do spawania i cięcia typ: 141/242	16
	■ części zamienne palników do lutowania i cięcia typ: 141/242	17
	■ części zamienne palników do spawania i cięcia typ: 142/243/249	18
	■ części zamienne palników do lutowania i cięcia typ: 142/243	19
	■ części zamienne palników do lutowania i cięcia typ: 241F /250F	20
	■ nasadki specjalne do podgrzewania, lutowania twardego	21
	■ palnik do cięcia specjalny (PC-247 A) i jego części zamienne	22
	■ palniki do cięcia z mieszalnikiem dyszowym	22
	■ palniki do cięcia - maszynowe	22
	■ palniki do płomieniowania kamienia (propan-tlen)	23
PALNIKI PROPANOWO-POWIETRZNE	■ palniki do podgrzewania papy, opalania, typ: PAP	26
	■ palniki do lutowania, lutownice gazowe, regulator ciśnienia RC	27
	■ części zamienne palników typ: PAP, PCL, PL oraz lutownic	28
AKCESORIA I CZĘŚCI ZAMIENNE DO PALNIKÓW	□ akcesoria (zawory, złączki, węże gumowe propan itp.)	29
	□ części zamienne uzupełniające do palników gazowych	30
OSPRZĘT SPAWALNICZY ELEKTRYCZNY	■ uchwyty spawalnicze MIG/MAG	32
	■ części zamienne do uchwytów MIG/MAG	33
	■ części zamienne do MIG/MAG oraz akcesoria do MIG/MAG	34
	■ uchwyty do elektrod otulonych i ich części zamienne	35
	■ uchwyty elektro-powietrzne do żłobienia i ich części zamienne	36
	■ zaciski biegunowe (zaciski masy)	36
	■ łączniki przewodów spawalniczych	37
OCHRONY INDYWIDUALNE	■ przyłbice spawalnicze	40
	■ tarcze spawalnicze	40
	■ gogle spawalnicze	40
	■ osłony twarzy	41
	■ części zamienne ochron indywidualnych	41
OFERTA UZUPEŁNIAJĄCA SKLEPU "POMET"	□ szybkozłączki, bezpieczniki suche, manometry, węże gumowe	43
	□ automatyczne przyłbice spawalnicze	44

LEGENDA:

Nr katalogowy:

000.00.00 - w ciągłej sprzedaży**000.00.00** - realizacja na zamówienie (w uzgodnionym terminie)

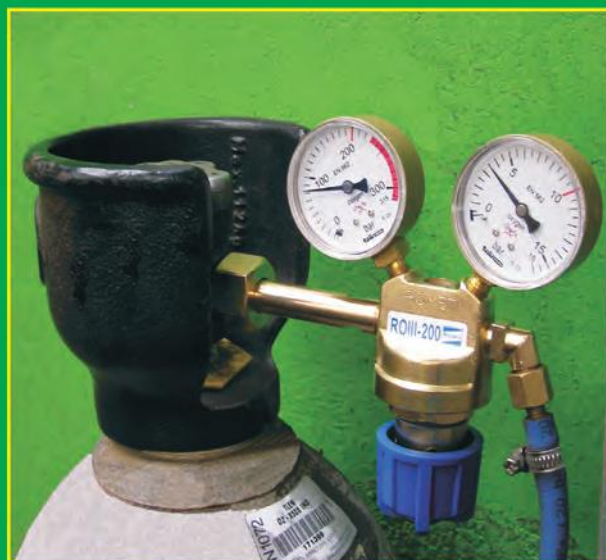
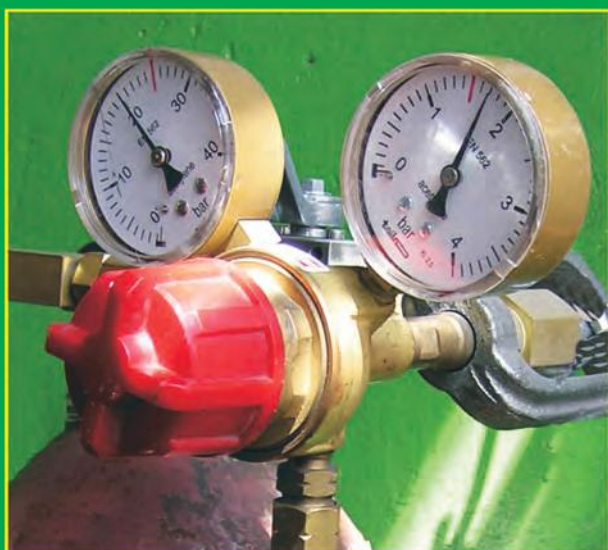
REDUKTORY



CIŚNIENIA

Butlowe - jedno i dwustopniowe i sieciowe

Zgodne z: PN-EN ISO 2503:2003
i PN-EN 13918:2006



Reduktor ciśnienia jest urządzeniem do redukcji (obniżania) zazwyczaj zmiennego ciśnienia wlotowego panującego w butli gazowej do możliwie stałego ciśnienia wylotowego, określonego dla zasilania danego rodzaju odbiornika np. palnika gazowego. Reduktory z regulacją ciśnienia wyjściowego do różnych gazów mają podobną budowę wewnętrzną i zewnętrzną, jednakże różnią się innymi przyłączami do butli co może zapobiec omyłkowemu podłączeniu do butli reduktora przystosowanego do innego gazu. Dajemy użytkownikowi możliwość wyboru reduktorów w układzie poziomym lub pionowym. Sposób ich zamocowania na butli lub sieci przesyłowej pokazany jest na poniższym przykładzie.

Reduktory ciśnienia do butli z gazami

układ poziomy

układ pionowy



Reduktor ciśnienia do 11 kg butli z gazem propan-butan



Reduktory ciśnienia do sieci gazowej (punkty poboru)

układ pionowy

układ poziomy

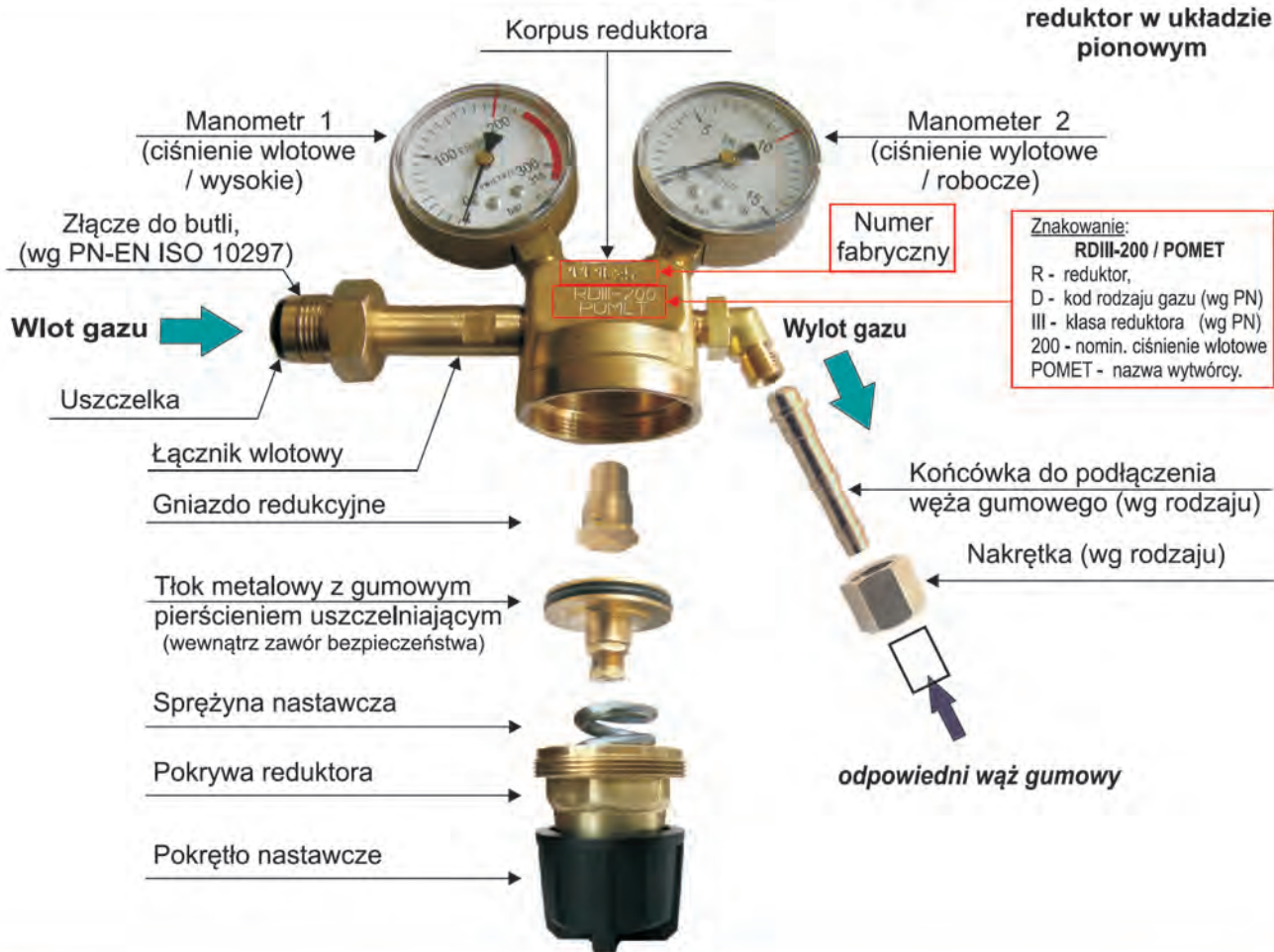


W reduktorach ciśnienia produkowanych w POMET zamontowany jest metalowy tłok (nr 1 na foto obok) zamiast powszechnie stosowanej przepony gumowej. Gwarantuje to bezawaryjne działanie reduktora, przy zachowaniu stabilności ciśnienia wylotowego.

Zastosowano również jednoelementowe gniazdo redukcyjne z wbudowanym filtrem ze spieku metali zabezpieczający wnętrze gniazda przed zabrudzeniem skutkującym awarią układu redukcji ciśnienia.



BUDOWA REDUKTORA



PODSTAWOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA BUTLOWYCH REDUKTORÓW CIŚNIENIA:

MEDIUM	WYMIARY (mm) i WAGA (przykładowe)					TEMPERATURA	MANOMETRY	MATERIAŁY	ZŁĄCZA	WYPOSAŻENIE KPL.
	Typ	S	W	G	kg					
- Rodzaj gazu: <u>wg tabeli</u>	ROIII / pion.	200	185	60	1,2	- Zakres temperatury otoczenia: od - 20 °C do + 50 °C	- klasa: 2,5 - średnica: 60 mm - dokładność pomiaru: ±0,4 bar - zakres ciśnień (ogółem): 0-315 bar	- korpus i pokrywa: mosiądz MO 58 - łącznik i złącza: mosiądz MO 58 - pokrętko: tworzywo sztuczne - sprężyna nastawcza: stal - jarzmo (RA): żeliwo	- Wlot: <u>wg tabeli</u> - Wylot: <u>wg tabeli</u>	- Reduktor - Uszczelka łącznika - Kończówka do węża - Nakrętka mocująca końcówkę - Foliowy worek ochronny - Instrukcja i karta gwarancyjna - Opakowanie: pudło tekturowe
- Przepustowość: <u>wg tabeli</u>	RAII / pion.	280	185	60	1,6					
- Ciśnienie wlotowe: <u>max. 200 bar</u>	RPI / pion.	220	185	60	1,3	- Zakres temperatury medium: od + 5 °C do + 40 °C				
- Ciśnienie wylotowe (max.): <u>wg tabeli</u>	ROIII / poz.	170	170	185	1,2					

REDUKTORY BUTLOWE, JEDNOSTOPNIOWE

W UKŁADZIE POZIOMYM		Rodzaj gazu	W UKŁADZIE PIONOWYM		Ciśnienie gazu				Przepustowość m³/h	Gwint wlot wylot
Nr katalogowy	Typ reduktora		Nr katalogowy	Typ reduktora	wlotowe bar	wlotowe MPa	wylotowe bar	wylotowe MPa		
191.00.00	ROIII-20	Tlen	250.00.00	ROIII-200	200	20	10	1	30	G3/4 G1/4
192.00.00	RAII-2,5	Acetylen	251.00.00	RAII-25	25	2,5	1,5	0,15	5	jarzmo G3/8LH
198.00.00	RAr/CI-20	Argon lub CO ₂	252.00.00	RAr/CI-200	200	20	2,5	0,25	21/20 dm³/min	W21,8x1/14 G1/4
443.00.00	RAr/CI-201*									
199.00.00	RPI-2,5	Propan-butan	263.00.00	RPI-25***	25	2,5	4	0,4	5	W21,8x1/14LH G3/8LH
200.00.00	RP0-2,5**		Nie występuje		25	2,5	1,5	0,15	1	
194.00.00	RNIII-20	Azot	265.00.00	RNIII-200	200	20	10	1	30	W24,32x1/14 G1/4
201.00.00	RCO-20	Dwutlenek węgla	266.00.00	RCO-200	200	20	2	0,2	2	W21,8x1/14 G1/4
202.00.00	RCI-20		267.00.00	RCI-200	200	20	4	0,4	2	
211.00.00	RCIII-20		268.00.00	RCIII-200	200	20	10	1	10	
195.00.00	RArIII-20	Argon	269.00.00	RArIII-200	200	20	10	1	30	G5/8 G1/4
197.00.00	RDIII-20	Powietrze sprężone	271.00.00	RDIII-200	200	20	10	1	30	

*) Reduktory RAr/CI-(20 i 200 i 201) przeznaczone do argonu lub dwutlenku węgla ze wskaźnikiem manometrycznym przepływu gazu

***) Reduktor RPO-2,5 posiada łącznik wlotowy przystosowany do przyłączenia reduktora do zaworu butli 11 kg

*** Reduktor RPI-25 posiada łącznik wlotowy przystosowany do przyłączenia reduktora do zaworu butli 33 kg (długość łącznika ok. 120 mm)

PODSTAWOWE CZĘŚCI ZAMIENNE DO REDUKTORÓW

Foto	Nazwa części	Wielkość, oznaczenie	Nr katalogowy	Przeznaczenie
	Uszczelka łącznika reduktora	dz - 18,6 mm	158.00.03	do nakrętki z gwintem G 1/2
		dz - 19,0 mm	113.10.27	do nakrętki z gwintem W 21,8
		dz - 20,0 mm	110.20.27	do nakrętki z gwintem G 3/4
	Tłok kpl. reduktora (wg ciśnienia wylotowego)	10 bar	110.20.31	do reduktorów klasy III
		4,0 bar	199.01.00	do reduktorów: RPI; RCI
		2,5 bar	126.10.10	do reduktorów: RAr/C; RSAr/C
		2,0 bar	201.01.00	do reduktora: RCO
		1,5 bar	192.03.00	do red. acetylenowych: RAI; RSA;
	Gniazdo redukcyjne kpl. reduktora	1,5 bar	117.10.20	do red. propanowych: RP0; RSP;
		„O”	191.01.00	do ciśnienia wlotowego 200 bar
		„A”	192.01.00	do ciśnienia wlotowego 25 bar
		„Ar/C”	198.01.00	do reduktorów: RAr/CI; RSAr/CI

Nr katalogowy	Rodzaj gazu	Typ reduktora	Ciśnienie gazu				Przepustowość m³/h	Gwint wlot wylot
			wlotowe		wylotowe			
			bar	MPa	bar	MPa		
203.00.00	Tlen	2ROIII-20	200	20	10	1	30	G3/4 G1/4
204.00.00	Acetylen	2RAII-2,5	25	2,5	0,8	0,08	1	jarzmo G3/8LH
257.00.00	Argon; CO ₂	2RAr/CI-20	200	20	2,5	0,25	21/20 dm³/min	W21.8x1/14 G1/4
303.00.00	Azot	2RNIII-20	200	20	10	1	30	W24.32x1/14 G1/4

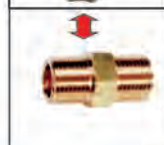


Nr katalogowy	Rodzaj gazu	Typ reduktora	Max. ciśnienie gazu				Przepustowość m³/h	Gwint wlot wylot	Podłączenie reduktora
			wlotowe		wylotowe				
			bar	MPa	bar	MPa			
205.00.10	Argon; CO ₂	RSAr/CI-2,5	25	2,5	2,5	0,25	21/20 dm³/min	G1/2 G1/4	pionowe
205.00.11								G3/8 G1/4	
205.00.20								G1/2 G1/4	poziome
205.00.21								G3/8 G1/4	
206.00.10	Tlen	RSOI-2,5	25	2,5	10	1	10	G1/2 G1/4	pionowe
206.00.11								G3/8 G1/4	
206.00.20								G1/2 G1/4	poziome
206.00.21								G3/8 G1/4	
207.00.10	Powietrze sprężone	RSDII-2,5	25	2,5	10	1	10	G1/2 G1/4	pionowe
207.00.20								pionowe	
208.00.10	Acetylen	RSAI-0,15	1,5	0,15	0,8	0,08	1	G1/2LH G3/8LH	pionowe
208.00.20								pionowe	
209.00.10	Gaz ziemny wysokometanowy	RSMI-0,6	6	0,6	1,5	0,15	5	G1/2LH G3/8LH	pionowe
209.00.20									pionowe
210.00.10	Propan	RSPI-0,6	6	0,6	1,5	0,15	5		pionowe
210.00.20									pionowe
210.00.21								G3/8LH G3/8LH	pionowe

Podłączenie pionowe



Podłączenie poziome



Nr katalogowy	Gwint
158.00.06	G1/2 na G1/2
161.00.06	G1/2 na G1/2LH

Nasza uwaga

Dla połączenia reduktora sieciowego z instalacją gazową zakończoną gwintem wewnętrznym oferujemy:

ŁĄCZNIK REDUKCYJNY

Z zaworem**Z zaworem i uchwytem**

Nr katalogowy	Rodzaj gazu	Typ reduktora	Ciśnienie gazu				Przepustowość m³/h	Gwint wlot wylot	Reduktor w komplecie z:
			wlotowe		wylotowe				
			bar	MPa	bar	MPa			
205.00.12	Argon; CO ₂	RSAr/CI-2,5	25	2,5	2,5	0,25	21/20 dm³/min	G1/2 G1/4	zaworem
205.00.30			zaworem i uchwytem						
206.00.12	Tlen	RSOI-2,5	25	2,5	10	1	10		zaworem
206.00.30			zaworem i uchwytem						
207.00.12	Powietrze sprężone	RSDII-2,5	25	2,5	10	1	10		zaworem
207.00.30			zaworem i uchwytem						
208.00.12	Acetylen	RSAI-0,15	1,5	0,15	0,8	0,08	1	G1/2LH G3/8LH	zaworem
208.00.30			zaworem i uchwytem						
209.00.12	Gaz ziemny wysokometanowy	RSMI-0,6	6	0,6	1,5	0,15	5		zaworem
209.00.30			zaworem i uchwytem						
210.00.12	Propan	RSPI-0,6	6	0,6	1,5	0,15	5		zaworem
210.00.30			zaworem i uchwytem						

Punkt poboru gazu jest zestawem składającym się z reduktora ciśnienia pozwalającego zredukować ciśnienie gazu w sieci przesyłowej do wymaganego ciśnienia roboczego, oraz kulowego zaworu umożliwiającego dopływ bądź odcięcie dopływu medium do reduktora. Opcjonalnie jest również zestaw z zaworem oraz dwuczęściowym uchwytem mocującym, do mocowania zestawu do ściany.

Ma zastosowanie w sieciach rurociągów gazowych przy pracach spawalniczych jak spawanie, cięcie tlenem, podgrzewanie, lutowanie płomieniowe oraz w procesach pokrewnych

REDUKTORY BUTLOWE, JEDNOSTOPNIOWE Z PODGRZEWACZEM**Z PODGRZEWACZEM 24 V, 84 W**

Nr katalogowy	Rodzaj gazu	Typ reduktora	Ciśnienie gazu				Przepustowość m³/h	Gwint wlot wylot
			wlotowe		wylotowe			
			bar	MPa	bar	MPa		
260.00.00	Argon, Co ₂	RAr/CI-200 P	200	20	2,5	0,25	21/20 dm³/min	W21,8x1/14 G1/4
261.00.00	Dwutlenek węgla	RCI-200 P	200	20	4	0,4	2	
262.00.00		RCIII-200 P	200	20	10	1	10	
307.00.10	Azot *)	RNIII-200 P	200	20	10	1	30	W24,32x1/14 G1/4

UWAGA: na zamówienie wykonujemy reduktory z podgrzewaczem o napięciu zasilania 230 V / AC

*) Reduktor do azotu ma zainstalowany podgrzewacz bez wtyczki przyłączeniowej (gołe przewody)

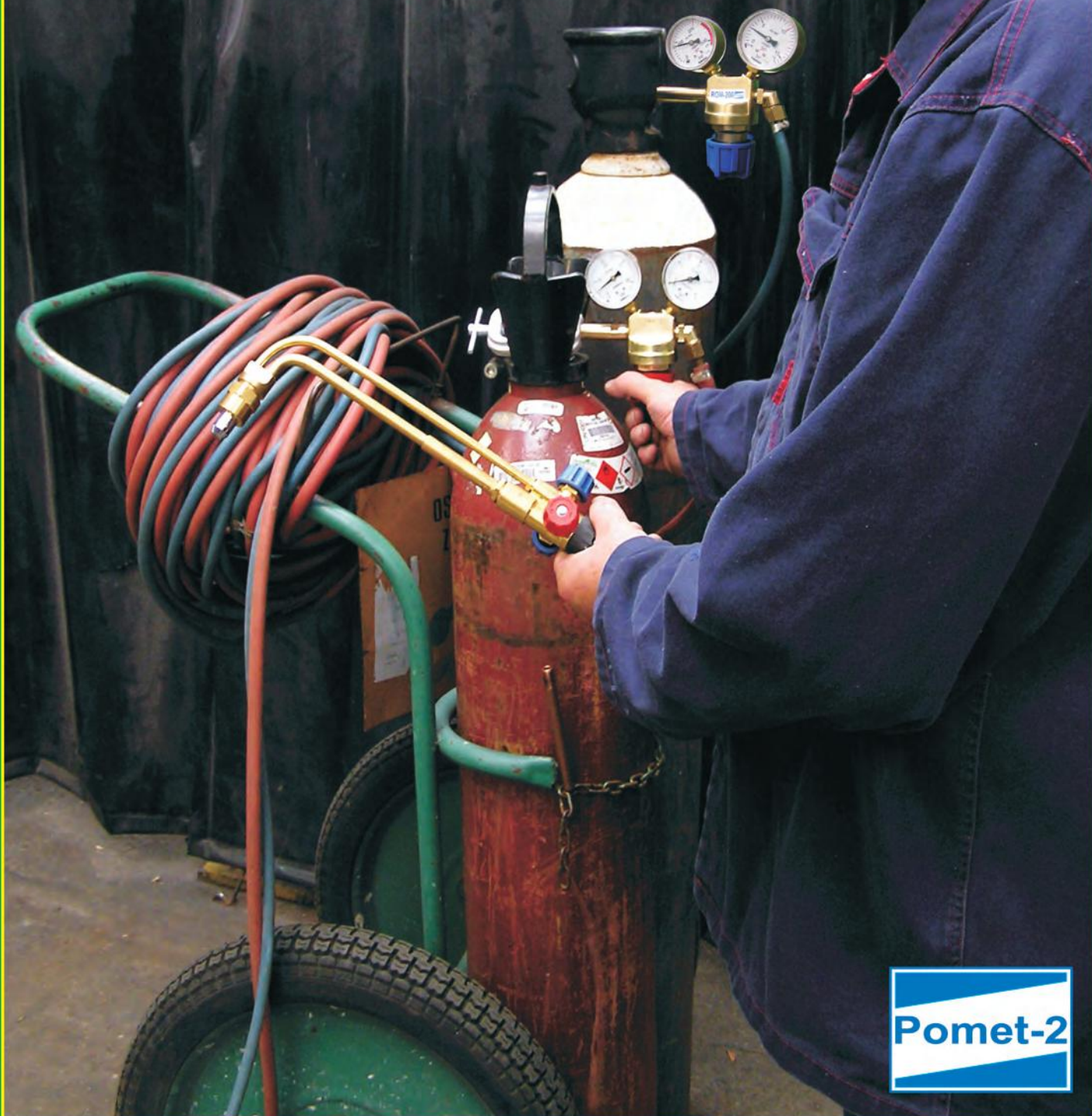
**SPEŁNIENIE ZASADNICZYCH WYMAGAŃ NORM****Reduktory spełniają zasadnicze wymagania zawarte w:**

1. Polskiej Normie PN-EN ISO 2503 - Sprzęt do spawania gazowego - Butlowe reduktory ciśnienia stosowane do spawania, cięcia oraz procesów pokrewnych, do 300 bar;
2. Polskiej Normie PN-EN 13918 - Sprzęt do spawania gazowego - Reduktory z przepływomierzami stosowane na butlach do spawania, cięcia oraz procesów pokrewnych - Klasyfikacja, wymagania, i badania

! Nasza uwaga

W oznaczeniu reduktora podane jest max. ciśnienie wlotowe p_1 z tym, że dla reduktorów z pokrętkiem w układzie pionowym oraz reduktorów z podgrzewaczem jest wyrażone w jednostce ciśnienia "bar" natomiast dla reduktorów z pokrętkiem w układzie poziomym, reduktorów sieciowych oraz punktów poboru gazu jest wyrażone w jednostce ciśnienia "MPa"

REDUKTORY CIŚNIENIA



PALNIKI



GAZOWO-TLENOWE

Do spawania, cięcia, podgrzewania, lutowania.

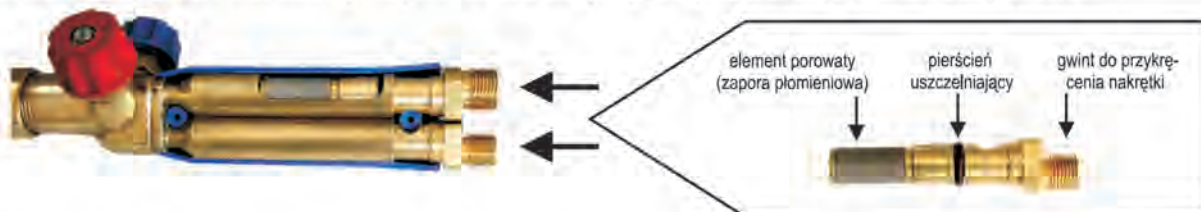
Zgodne z: PN-EN ISO 2172:2008



PALNIKI

W ofercie palników tlenowo-gazowych znajdują się palniki z rękojeścią typu **KOMPAKT**. Są w nich zamontowane suche bezpieczniki wewnętrzno-palnikowe o wydajności przepływu gazów gwarantujących właściwą pracę palników. Chronią one instalacje gazowe zasilające palniki jak również reduktory butlowe przed negatywnym skutkiem powrotnego przepływu gazu wskutek cofnięcia się płomienia wewnątrz palnika.

Stosowanie bezpieczników podczas pracy palnikami tlenowo-gazowymi jest obowiązkowe (Rozporządzenie Ministra Gospodarki z 27.04.2000 r. Dz. U. Nr 40, poz. 470 § 23 p. 2) i dotyczy zarówno palników zasilanych z butli jak i z sieci przemysłowych. Stosowanie palników z rękojeścią typu KOMPAKT sprawia, że praca jest wygodniejsza, unikamy niewygod stosowania bezpieczników zewnętrznych. Serwis obejmuje cały wyrób czyli palnik i bezpieczniki.



Przed pierwszym podłączeniem palnika, należy zwrócić szczególną uwagę na **rodzaj podłączanego gazu palnego**, czy jest on zgodny z oznaczeniem podanym przez producenta.

OZNACZENIA SYMBOLICZNE GAZÓW

Zgodnie z normą PN-EN ISO 5172 dopuszcza się stosowanie symboli gazów przy oznaczeniu elementów palników do których są one przeznaczone. Palniki, nasadki i dysze są oznaczane następującymi symbolami literowymi:

"A" - acetylen; "O" - tlen; "P" - propan, butan lub LPG; "M" - gaz ziemny, metan; "F" - przeznaczone do pracy z więcej niż jednym gazem palnym np.: propan, propan-butan, gaz ziemny wysokometanowy typu E.

UWAGA, palniki zasilane gazami: propan, (propano-butan lub gaz ziemny wysokometanowy typu E) i tlenem **nie nadają się do spawania stali**,

ponieważ produktami spalania są woda i dwutlenek węgla - czyli gazy utleniające. Produkowane palniki typu PS-140 F, PS-141 F nadają się do lutowania miękkiego, twardego i podgrzewania, a palnik PU-242 F dodatkowo do cięcia metali.

PALNIKI PROPANOWO-POWIETRZNE

Podczas użytkowania palników propanowo - powietrznych (zasilanych propanem i powietrzem z atmosfery) należy uwzględnić kilka istotnych kwestii mogących mieć wpływ na poprawność ich pracy.

1. Należy stosować, na wlocie do rękojeści palnika ciśnienie gazu palnego takie, jakie jest podane w parametrach zasilania dla danego rodzaju palnika, w przeciwnym razie płomień nie osiągnie właściwych wartości.
2. Do palników PAP-241 P - szeregowego i podwójnego, gdy temperatura powietrza jest poniżej 10 st. Celsjusza, bezwzględnie należy stosować 2 butle, łącząc je przy pomocy "łącznika butli nr 136.10.00" (zobacz str. 29 - "Akcesoria").

Właściwości gazu płynnego mieszaniny propan-butan, przeliczanie jednostek

Średnia wartość opałowa mieszaniny propanu i butanu	Przeliczenie kilograma płynu na litry	Przeliczenie kilograma płynu na objętość gazu	Moc cieplna	Temperatura płomienia przy spalaniu
QW = 46.000 kJ/kg (46 MJ/kg) QW = 11 000 kcal/kg	W fazie ciekłej propanu: 1 kg = ok. 1,92 litra czyli: w butli 11 kg = ok. 21 litrów	1 kg płynu = 0,50 m ³ gazu czyli: w butli 11 kg = ok. 5,5 m ³ gazu	1 kg/h = 13 kW	1980 °C

OCHRONY INDYWIDUALNE DLA SPAWACZA GAZOWEGO

Podczas przeprowadzania wszelkiego rodzaju prac spawalniczych z użyciem palników gazowych, należy stosować ochrony indywidualne do tego przeznaczone. Produkowane z tworzywa termoplastycznego **gogle spawalnicze OS-10**, umożliwiają założenie ich na okulary korygujące noszone przez spawacza.

DEKLARACJE ZGODNOŚCI

Wszystkie reduktory i palniki są produkowane w zgodności z obowiązującym stanem prawnym i Polskimi Normami, oraz w oparciu o stosowany system jakości wg normy PN-EN ISO 9001:2015-10.

Deklaracje Zgodności na nasze wyroby publikowane są w formacie PDF na naszej stronie internetowej znajdującej się pod adresem www.pomet-wronki.pl

Aktualne certyfikaty stosowanego w POMET systemu zarządzania jakością i certyfikaty oceny typu WE wystawione przez odpowiednie jednostki akredytowane - są zamieszczone na naszej stronie internetowej podanej powyżej.

Zakres grubości spawania - 0,5 ÷ 6,5 mm

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj opakowania	Skład kompletu
046.00.10	PS -141 A	kaseta metalowa	- rękojeść, - 6 nasadek NDS-A (nr 0÷5)
235.00.10	PS -141 A KOMPAKT		
046.00.20	PS -141 A	pudło tekturowe	- kłucz, - kpl. przetyczek, - kpl. uszczelkek,
235.00.20	PS -141 A KOMPAKT		

Chcąc zmienić zakres spawania należy założyć do rękojeści inną nasadkę z dyszą.



PS -141 A KOMPAKT



PS -140 A (iglicowy)



PS -140 A KOMPAKT (iglicowy)

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj opakowania	Skład kompletu
272.00.00	PS -140 A KOMPAKT - iglicowy	kaseta metalowa	- rękojeść, - nasadka
272.00.10	PS -140 A KOMPAKT - iglicowy	pudło tekturowe	- 5 dysz NDS-A (nr 0÷4), - kpl. przetyczek, - kpl. uszczelkek,
372.00.00	PS -140 A - iglicowy		

Chcąc zmienić zakres spawania należy założyć do nasadki inną dyszę.

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO SPAWANIA

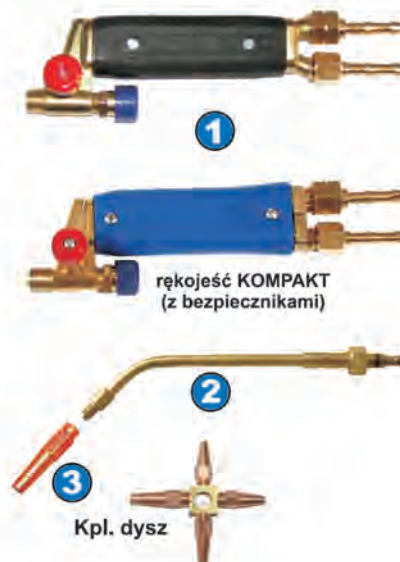
UWAGA! części zamienne do palników typ 141 A znajdują się na stronie 16 niniejszego katalogu

Dla palników iglicowych - typ 140 A:

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy	Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść PS-140 A/F (iglicowa)	372.01.00	PS - 140 A lub F - iglicowy	
	Rękojeść PS-140 KOMPAKT (iglicowa)	272.01.00	PS - 140 A lub F KOMPAKT - iglicowy PD - 140 F KOMPAKT - iglicowy	
2	Nasadka palnika iglicowego	272.02.00	PS - 140 A; PS - 140 F;	
3	Dysza NDS nr 0 A	046.02.04	Nasadka palnika PS - 140 A	Nasadka NDS nr 0 A 0,5 ÷ 0,8
	Dysza NDS nr 1 A	045.03.04		Nasadka NDS nr 1 A 0,8 ÷ 1,0
	Dysza NDS nr 2 A	045.04.04		Nasadka NDS nr 2 A 1,0 ÷ 1,5
	Dysza NDS nr 3 A	045.05.04		Nasadka NDS nr 3 A 1,5 ÷ 2,5
	Dysza NDS nr 4 A	045.06.04		Nasadka NDS nr 4 A 2,5 ÷ 4,0
	Dysza NDS nr 5 A	045.07.04		Nasadka NDS nr 5 A 4,0 ÷ 6,5
	Dysza NDS nr 6 A	045.08.04		Nasadka NDS nr 6 A 6,5 ÷ 10,0

Nasadki giętkie oraz końcówki nasadek giętkich dla palników typ 141/242 A

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy	Zakres grubości (mm)
4	Nasadka giętka do spawania NGS nr 1 A	046.03.00	PS - 141 A PU - 242 A PS - 141 A KOMPAKT PU - 242 A KOMPAKT	0,8 ÷ 1,0
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 2 A	046.04.00		1,0 ÷ 1,5
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 3 A	046.05.00		1,5 ÷ 2,5
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 4 A	046.06.00		2,5 ÷ 4,0
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 5 A	046.08.00		4,0 ÷ 6,5
5	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 1 A	046.03.10	PS - 141 A PU - 241 A / PU - 242 A PU - 246 A PS - 141 A KOMPAKT PU - 241 A KOMPAKT PU - 242 A KOMPAKT PU - 246 A KOMPAKT	0,8 ÷ 1,0
	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 2 A	046.04.10		1,0 ÷ 1,5
	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 3 A	046.05.10		1,5 ÷ 2,5
	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 4 A	046.06.10		2,5 ÷ 4,0
	Końcówka nasadki giętkiej NGS nr 5 A	046.08.10		4,0 ÷ 6,5



rękojeść KOMPAKT (z bezpiecznikami)

Kpl. dysz

Palniki do lutowania twardego i podgrzewania typu PS

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj opakowania	Zastosowanie	Skład kompletu
086.00.10	PS -141 F	kaseta metalowa	do lutowania twardego, spawania metali kolorowych, podgrzewania, opalania, topienia, itp,	- rękojeść, - 6 nasadek NDS-F (nr 0÷5) - klucz, - kpl. przetyczek, - kpl. uszczeltek,
236.00.10	PS -141 F KOMPAKT			
086.00.20	PS -141 F	pudło tekturowe		
236.00.20	PS -141 F KOMPAKT			

**PS -141 F****PG -242 F KOMPAKT****Palniki do podgrzewania typu PG**

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj opakowania	Zastosowanie	Skład kompletu
048.00.20	PG -242 F	pudło tekturowe	do podgrzewania z dyszą wielootworkową 	rękojeść, 3 nasadki NDP, kpl. przetyczek, klucz kpl. uszczeltek,
249.00.20	PG -242 F KOMPAKT			

CZĘŚCI PALNIKÓW DO LUTOWANIA, PODGRZEWANIA

Rękojeść

**1**

Rękojeść KOMPAKT

**2**

Nasadki do podgrzewania:

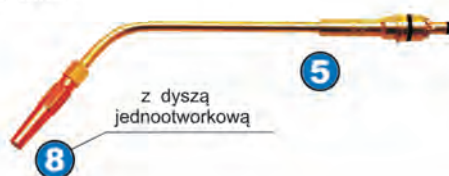
**3**

z dyszą wielootworkową

**4**

z dyszą jednootworkową

Nasadki do lutowania twardego i podgrzewania :

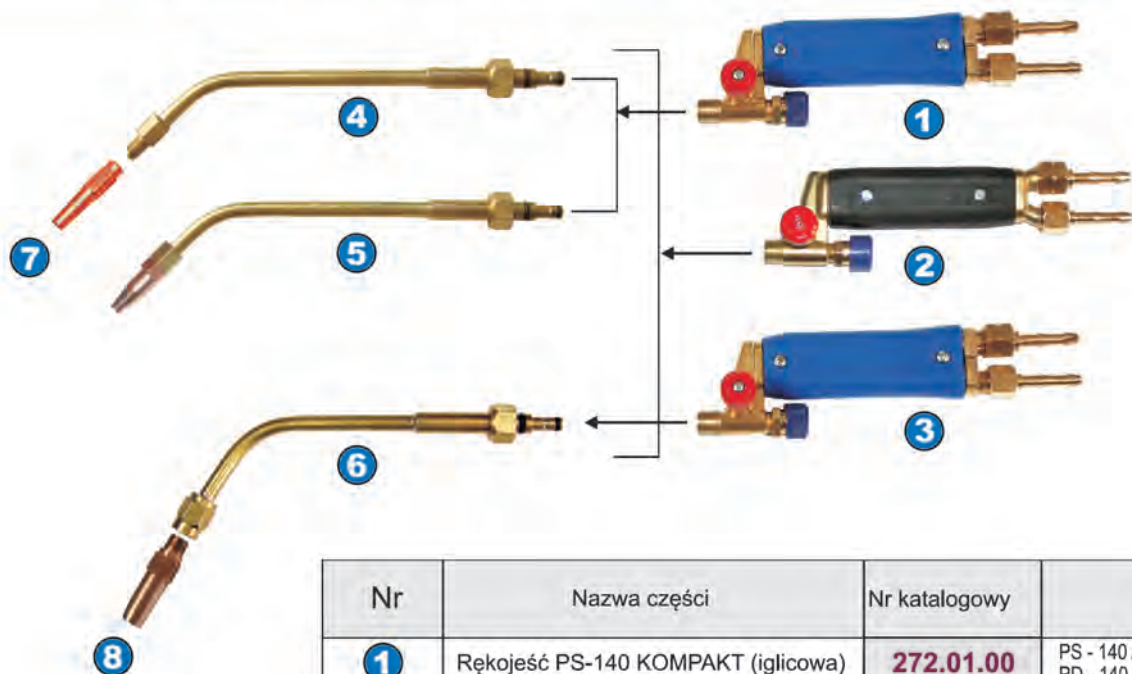
**5**

z dyszą jednootworkową

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy palnika	Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść z nakrętką	045.01.00	141/242 i PG - 242 F	
2	Rękojeść KOMPAKT z nakrętką	232.01.00	palników KOMPAKT 141/242 i PG - 242 F	
3	NDP nr 6 F - z dyszą wielootworkową	048.30.00	PG - 242 F	do 8
	NDP nr 7 F - z dyszą wielootworkową	048.31.00		8 ÷ 12,0
	NDP nr 8 F - z dyszą wielootworkową	048.32.00		12 ÷ 20,0
4	NDP nr 6 P - z dyszą jednootworkową	048.04.00	PG - 242 F KOMPAKT	do 8
	NDP nr 7 P - z dyszą jednootworkową	048.05.00		8 ÷ 12,0
	NDP nr 8 P - z dyszą jednootworkową	048.06.00		12 ÷ 20,0
5	NDS nr 0 F do lutow. tward. i podgrzew.	084.03.00	PS - 141 F	
	NDS nr 1 F do lutow. tward. i podgrzew.	084.04.00	PU - 242 F	
	NDS nr 2 F do lutow. tward. i podgrzew.	084.05.00	PS - 141 F KOMPAKT	
	NDS nr 3 F do lutow. tward. i podgrzew.	084.06.00	PU - 242 F KOMPAKT	
	NDS nr 4 F do lutow. tward. i podgrzew.	084.07.00		
	NDS nr 5 F do lutow. tward. i podgrzew.	084.08.00		
6	Dysza wielootworkowa nr 6 F (mosiądz)	048.30.10	NDP nr 6 F	do 8
	Dysza wielootworkowa nr 7 F (mosiądz)	048.31.10	NDP nr 7 F	8 ÷ 12,0
	Dysza wielootworkowa nr 8 F (mosiądz)	048.32.10	NDP nr 8 F	12 ÷ 20,0
7	Dysza jednootworkowa nr 6 P	048.04.01	NDP nr 6 P	do 8
	Dysza jednootworkowa nr 7 P	048.05.01	NDP nr 7 P	8 ÷ 12,0
	Dysza jednootworkowa nr 8 P	048.06.01	NDP nr 8 P	12 ÷ 20,0
8	Dysza NDS nr 0 F	084.03.04	NDS nr 0 F	
	Dysza NDS nr 1 F	084.04.04	NDS nr 1 F	
	Dysza NDS nr 2 F	084.05.04	NDS nr 2 F	
	Dysza NDS nr 3 F	084.06.04	NDS nr 3 F	
	Dysza NDS nr 4 F	084.07.04	NDS nr 4 F	
	Dysza NDS nr 5 F	084.08.04	NDS nr 5 F	

Palniki iglicowe typu KOMPAKT

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj opakowania	Zastosowanie	Skład kompletu
287.00.00	PS -140 F KOMPAKT - iglicowy	kaseta metalowa	do lutowania twardego, spawania metali kolorowych, podgrzewania, opalania, itp.	- rękojeść, - nasadka, - 5 dysz, - kpl. przetyczek, - uszczelki,
287.00.10	PS -140 F KOMPAKT - iglicowy	pudło tekturowe		
312.00.00	PG -140 F KOMPAKT - iglicowy	pudło tekturowe	podgrzewanie i topienie metali, np. ołowiu	rękojeść, nasadka, uszczelki, 2 dysze wielootworkowe,
293.00.00	PD -140 F KOMPAKT - iglicowy	kaseta metalowa	do topienia stopów dentystycznych	- rękojeść, - nasadka z dyszą, - uszczelki,
293.00.10	PD -140 F KOMPAKT - iglicowy	pudło tekturowe		

**CZĘŚCI PALNIKÓW DO LUTOWANIA, PODGRZEWANIA**

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy
1	Rękojeść PS-140 KOMPAKT (iglicowa)	272.01.00	PS - 140 A i F KOMPAKT PD - 140 F KOMPAKT
2	Rękojeść PS/PG/PD -140 (iglicowa)	372.01.00	PS - 140 A i F; PD-140 F; PG - 140 F
3	Rękojeść PG-140 KOMPAKT (iglicowa)	312.01.00	PG - 140 F KOMPAKT
4	Nasadka do lutowania, podgrzewania	272.02.00	PS - 140 A i F KOMPAKT
5	Nasadka z dyszą do topienia stopów dentystycznych NDT-P	293.01.00	PD - 140 F KOMPAKT
6	Nasadka do podgrzewania NDP-F	312.02.00	PG - 140 F KOMPAKT
7	Dysza NDS nr 0 F	084.03.04	PS - 140 F KOMPAKT
	Dysza NDS nr 1 F	084.04.04	
	Dysza NDS nr 2 F	084.05.04	PS - 141 A i F
	Dysza NDS nr 3 F	084.06.04	PS - 141 A i F KOMPAKT
	Dysza NDS nr 4 F	084.07.04	
8	Dysza wielootworkowa NDP-1F	312.00.01	PG - 140 F KOMPAKT
	Dysza wielootworkowa NDP-2F	312.00.02	PG - 140 F KOMPAKT

Nr katalogowy	Typ palnika	Typ rękojeści	Rodzaj opakowania	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy tnącej	
011.00.10	PC-241 A	z pokrętle	pudło tekturowe	3 + 200	90°	rowkowa X41A	 W skład kompletu palników PC - 241A i PC -246 A wchodzi: PC-241 A: rękojeść, nasadka do cięcia NDC, 2 łuski (nr 1 i 2) i 5 dysz tnących rowkowych X41A PC-246A: rękojeść, nasadka do cięcia NDC, łuska i 6 dysz tnących pierścieniowych Y46 A oraz do obu kpl.: klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrklem (nie dot. PC-246 A z głowicą 30 stopni)
231.00.11	PC-241 A KOMPAKT						
167.00.10	PC-246 A			3 + 300	5°	pierścieniowa Y46A	
167.00.20	PC-246 A				30°		
247.00.11	PC-246 A KOMPAKT				5°		
247.00.21	PC-246 A KOMPAKT				30°		
433.00.10	PC-249 A	z pokrętle	pudło tekturowe	25 + 300	90°	rowkowa X41A	 W skład kompletu palnika PC -249 A wchodzi: rękojeść typ142/243, zespół głowicy, łuska nr 2 oraz 4 dysze tnące rowkowe X41A nr 3 + 6, oraz: klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrklem
433.00.20	PC-249 A	z dźwignią					
047.00.10	PC-142 A	z pokrętle	kaseta metalowa	3 + 100	5°	otworkowa V42A	 W skład kompletu palników PC - 142 A wchodzi: rękojeść, zespół głowicy NDC, 4 dysze tnące otworkowe V42A z podgrzewającą (nr 1 + 4) oraz: klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrklem
238.00.10	PC-142 A KOMPAKT	z pokrętle					
047.00.30	PC-142 A	z dźwignią					
237.00.10	PC-142 A KOMPAKT	z dźwignią					
047.00.20	PC-142 A	z pokrętle	pudło tekturowe				
238.00.11	PC-142 A KOMPAKT	z pokrętle					
047.00.40	PC-142 A	z dźwignią					
237.00.11	PC-142 A KOMPAKT	z dźwignią					
061.00.10	PC-243 A	z pokrętle	kaseta metalowa	30 + 300	5°	otworkowa V43A	 W skład kompletu palników PC - 243 A wchodzi: rękojeść, zespół głowicy NDC, 4 dysze tnące otworkowe V43A z podgrzewającą (nr 3 + 6) oraz: klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrklem
243.00.10	PC-243 A KOMPAKT	z pokrętle					
061.00.30	PC-243 A	z dźwignią	pudło tekturowe				
242.00.10	PC-243 A KOMPAKT	z dźwignią					
061.00.20	PC-243 A	z pokrętle					
243.00.11	PC-243 A KOMPAKT	z pokrętle					
061.00.40	PC-243 A	z dźwignią					
242.00.11	PC-243 A KOMPAKT	z dźwignią					

PALNIKI DO CIĘCIA ŻŁOMU

**W skład kompletu palnika PC -243 A wchodzi:**

rękojeść typ 142/243, zespół głowicy, 4 dysze tnące otworkowe V43A z podgrzewającą (nr 3 + 6)
 oraz: klucz, kpl. uszczelek, kpl. przetyczek.

Opakowanie: pudło tekturowe

Nr katalogowy	Typ palnika	Typ rękojeści	Długość zespołu głowicy	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy tnącej
061.00.51	PC-243 A	z pokrętle	500	3 + 300	30 ° (standard)	otworkowa V43A 
061.00.56	PC-243 A		800		lub 5 ° (na zamówienie)	
061.00.61	PC-243 A		1000			
061.00.66	PC-243 A	z dźwignią	500			
061.00.71	PC-243 A		800			
061.00.76	PC-243 A		1000			

Nr katalogowy	Typ palnika	Typ rękojeści	Rodzaj opakowania	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy tnącej	
353.00.10	PC-241 F	z pokrętle	pudło tekturowe	3 + 300	90°	rowkowa X41F 	 <u>W skład kompletu palnika PC - 241 F wchodzi:</u> rękojeść typ 241, nasadka do cięcia, 2 łuski X41 F, 6 dysz tnących X41F nr 1 ÷ 6 (rowkowe) oraz: klucz, kpl. uszczelkę, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrklem.
434.00.10	PC-250 F	z pokrętle	pudło tekturowe	3 + 300	90°		 <u>W skład kompletu palnika PC -250 F wchodzi:</u> rękojeść typ 142/243, zespół głowicy, 2 łuski X41 F, 6 dysz tnących X41F nr 1 ÷ 6 (rowkowe) oraz: klucz, kpl. uszczelkę, komplet przetyczek, wózek prosty z cyrklem
434.00.20	PC-250 F	z dźwignią					
091.00.10	PC-142 F	z pokrętle	kaseta metalowa	3 + 100	5°	rowkowa X42F 	 <u>W skład kompletu palników PC - 142 F wchodzi:</u> rękojeść 142/243, zespół głowicy, 4 dysze tnące rowkowe X 42 F z podgrzewającą (nr 1 + 4) oraz: klucz, kpl. uszczelkę, kpl. przetyczek, wózek prosty z cyrklem.
240.00.10	PC-142 F KOMPAKT	z dźwignią					
091.00.30	PC-142 F						
239.00.10	PC-142 F KOMPAKT						
091.00.20	PC-142 F	z pokrętle	pudło tekturowe	3 + 100	5°	rowkowa X42F 	
240.00.11	PC-142 F KOMPAKT	z dźwignią					
091.00.40	PC-142 F						
239.00.11	PC-142 F KOMPAKT						
092.00.10	PC-243 F	z pokrętle	kaseta metalowa	10 + 200	5°	rowkowa X43F 	 <u>W skład kompletu palników PC - 243 F wchodzi:</u> rękojeść 142/243, zespół głowicy, 4 dysze tnące rowkowe X 43 F z podgrzewającą (nr 2 + 5) oraz: klucz, kpl. uszczelkę, kpl. przetyczek, wózek prosty z cyrklem.
245.00.10	PC-243 F KOMPAKT	z dźwignią					
092.00.30	PC-243 F						
244.00.10	PC-243 F KOMPAKT						
092.00.20	PC-243 F	z pokrętle	pudło tekturowe	10 + 200	5°	rowkowa X43F 	
245.00.11	PC-243 F KOMPAKT	z dźwignią					
092.00.40	PC-243 F						
244.00.11	PC-243 F KOMPAKT						

PALNIKI DO CIĘCIA ŻŁOMU

W skład kompletu palnika PC -243 F wchodzi:

rękojeść typ 142/243, zespół głowicy,
4 dysze tnące rowkowe X43 F (nr 2+5)
oraz: klucz, kpl. uszczelkę, kpl. przetyczek.

Opakowanie: pudło tekturowe

Nr katalogowy	Typ palnika	Typ rękojeści	Długość zespołu głowicy	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy tnącej
092.00.50	PC-243 F	z pokrętle	500	10 + 200	30° (standard) lub 5° (na zamówienie)	rowkowa X43F
092.00.55	PC-243 F		800			
092.00.60	PC-243 F		1000			
092.00.65	PC-243 F	z dźwignią	500			
092.00.70	PC-243 F		800			
092.00.75	PC-243 F		1000			

Zastosowanie:

PU-241 A, PU-246 A, PU-242 A (acetylenowo-tlenowe) - do cięcia i spawania stali;

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj nasadki do cięcia	Rodzaj opakowania	Zakres cięcia (mm)	Zakres spawania (mm)	Rodzaj dyszy tnącej		
001.00.00	PU-241 A	z pokrętkiem	kaseta metalowa	3,0 ÷ 200	0,5 ÷ 10	rowkowa X41A		
230.00.10	PU-241 A KOMPAKT		pudło tekturowe					
001.00.10	PU-241 A							
230.00.11	PU-241 A KOMPAKT							
186.00.10	PU-246 A	z pokrętkiem	kaseta metalowa	3,0 ÷ 100	0,5 ÷ 10	pierścieniowa Y46A		
234.00.10	PU-246 A KOMPAKT		pudło tekturowe					
186.00.20	PU-246 A							
234.00.11	PU-246 A KOMPAKT							
045.00.10	PU-242 A	z pokrętkiem	kaseta metalowa	3,0 ÷ 100	0,8 ÷ 10	otworkowa V42A		
229.00.10	PU-242 A KOMPAKT						z dźwignią	
045.00.20	PU-242 A	z pokrętkiem						pudło tekturowe
228.00.10	PU-242 A KOMPAKT						z dźwignią	
045.00.11	PU-242 A	z pokrętkiem						
229.00.11	PU-242 A KOMPAKT		z dźwignią					
045.00.21	PU-242 A						z dźwignią	
228.00.11	PU-242 A KOMPAKT							



PU-241 A



PU-242 A KOMPAKT z pokrętkiem

W skład kompletu palnika PU -241A i PU -246 A wchodzi:

rękojeść, 6 nasadek NDS-A (nr 1 ÷ 6), nasadka do cięcia NDC-A oraz 2 łuski (nr 1 i 2) i 5 dysz tnących rowkowych X41A (PU-241A) lub łuska oraz 4 dysze tnące pierścieniowe Y46A (PU-246A) oraz: wózek prosty z cyrklem, klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek.

W skład kompletu palnika PU -242 A wchodzi:

rękojeść, 6 nasadek NDS-A (nr 1A ÷ 6A), nasadka do cięcia NDC-A, 4 dysze tnące otworkowe V42 A z podgrzewającą oraz: wózek prosty z cyrklem, klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek.

Zastosowanie: PU-242 F (propanowo-tlenowe) - do lutowania twardego, podgrzewania, opalania, spawania metali kolorowych.

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj nasadki do cięcia	Rodzaj opakowania	Zakres cięcia (mm)	Rodzaj nasadki	Rodzaj dyszy tnącej
084.00.10	PU-242 F	z pokrętkiem	kaseta metalowa	3,0 ÷ 100	nasadki do: podgrzewania, opalania, lutowania, spawania metali kolorowych, itp.	rowkowa X42F 
233.00.10	PU-242 F KOMPAKT					
084.00.20	PU-242 F	z dźwignią				
232.00.10	PU-242 F KOMPAKT					
084.00.11	PU-242 F	z pokrętkiem	pudło tekturowe			
233.00.11	PU-242 F KOMPAKT					
084.00.21	PU-242 F	z dźwignią				
232.00.11	PU-242 F KOMPAKT					



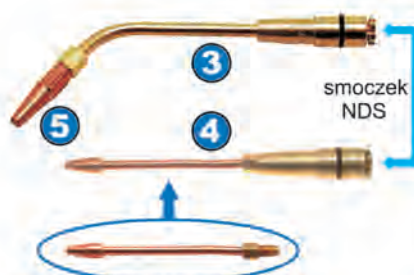
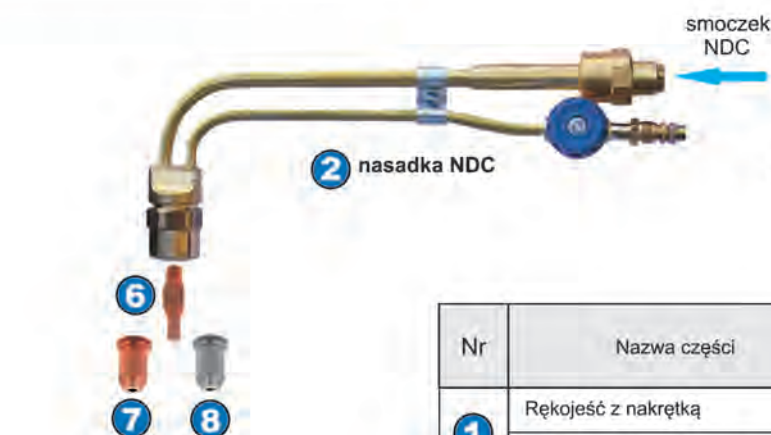
PU-242 F z dźwignią

W skład kompletu palnika PU -242 F wchodzi:

rękojeść, 6 nasadek NDS-F (nr 0F ÷ 5F), nasadka do cięcia NDC-F, 4 dysze tnące rowkowe X42 F z podgrzewającą oraz: wózek prosty z cyrklem, klucz, komplet uszczelek, komplet przetyczek.

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO SPAWANIA I CIĘCIA - typ: 241 / 246

Gaz zasilający: acetylen



UWAGA! do pozycji nr "4"

do nasadek giętkich poz.4, częścią zamienną są końcówki nasadek giętkich - pokazane są one na str. 9 katalogu, pod poz. 5.

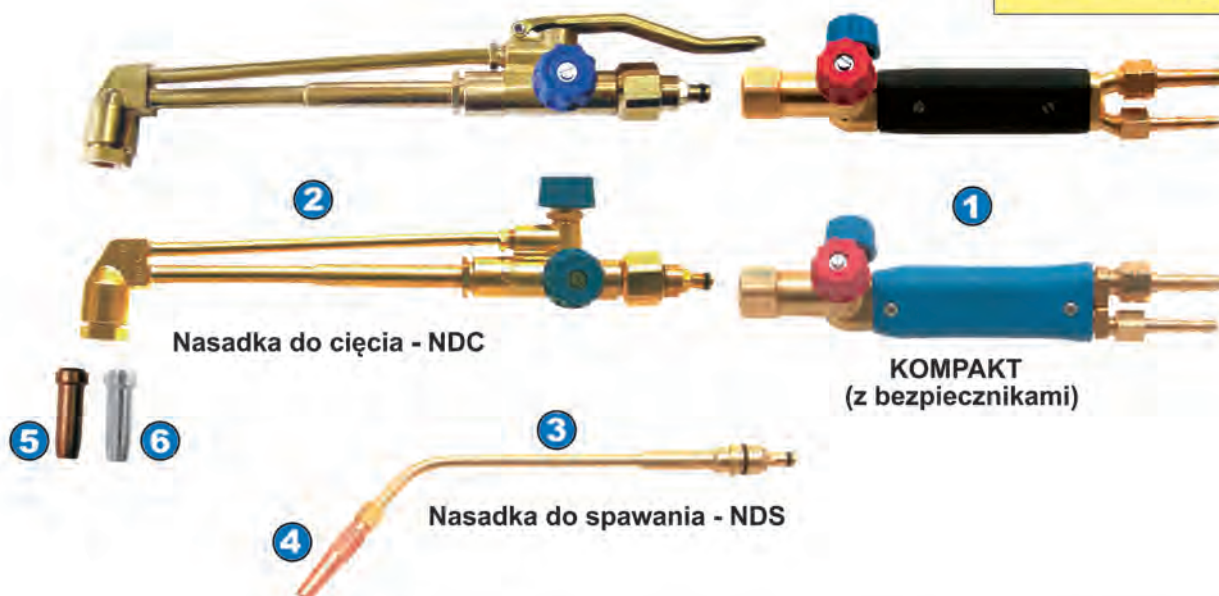
SMOCZKI NDS	
Nr smoczka	Nr katalogowy
Nr 1 A	001.02.03
Nr 2 A	001.03.03
Nr 3 A	001.04.03
Nr 4 A (NDC)	001.05.03
Nr 5 A	001.06.03
Nr 6 A	001.07.03

Numer smoczka jest numerem nasadki NDS

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy palnika	Zakres grubości spawania lub cięcia (mm)
1	Rękojeść z nakrętką	001.01.00	PU/PC- 241 i 246	
	Rękojeść KOMPAKT z nakrętką	230.01.00	PU/PC- 241 i 246 KOMPAKT	
2	Nasadka do cięcia NDC-A	001.09.00	PU/PC- 241 i 246 stand. i KOMPAKT	
	Nasadka do cięcia NDC-A	186.02.00	PU -246A	
	Nasadka do cięcia NDC-A	167.02.00	PU -246A KOMPAKT	
	Nasadka do cięcia NDC-A L - 600 mm	167.03.00	PC-246 A z głowicą 5° PC-246 A z głowicą 30°	
3	Nasadka do spawania NDS nr 1 A	001.02.00	PU-241 A; PU-246 A; PU-241 A KOMPAKT; PU-246 A KOMPAKT;	0,5 ÷ 1,0
	Nasadka do spawania NDS nr 2 A	001.03.00		1,0 ÷ 1,5
	Nasadka do spawania NDS nr 3 A	001.04.00		1,5 ÷ 2,5
	Nasadka do spawania NDS nr 4 A	001.05.00		2,5 ÷ 4,0
	Nasadka do spawania NDS nr 5 A	001.06.00		4,0 ÷ 6,0
	Nasadka do spawania NDS nr 6 A	001.07.00		6,0 ÷ 10,0
4	Nasadka giętka do spawania NGS nr 1 A	001.10.00	PU-241 A; PU-246 A; PU-241 A KOMPAKT; PU-246 A KOMPAKT;	0,5 ÷ 1,0
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 2 A	001.11.00		1,0 ÷ 1,5
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 3 A	001.12.00		1,5 ÷ 2,5
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 4 A	001.13.00		2,5 ÷ 4,0
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 5 A	001.14.00		4,0 ÷ 6,0
	Nasadka giętka do spawania NGS nr 6 A	001.15.00		6,0 ÷ 10,0
5	Dysza NDS nr 1 A	045.03.04	PU i PC-241A; PU i PC-241A KOMPAKT PC-249A;	0,5 ÷ 1,0
	Dysza NDS nr 2 A	045.04.04		1,0 ÷ 1,5
	Dysza NDS nr 3 A	045.05.04		1,5 ÷ 2,5
	Dysza NDS nr 4 A	045.06.04		2,5 ÷ 4,0
	Dysza NDS nr 5 A	045.07.04		4,0 ÷ 6,0
	Dysza NDS nr 6 A	045.08.04		6,0 ÷ 10,0
6	Dysza tnąca rowkowa nr 1 - X41A	001.09.07	PU i PC-241A; PU i PC-241A KOMPAKT PC-249A;	3 ÷ 12
	Dysza tnąca rowkowa nr 2 - X41A	001.09.08		12 ÷ 25
	Dysza tnąca rowkowa nr 3 - X41A	001.09.09		25 ÷ 40
	Dysza tnąca rowkowa nr 4 - X41A	001.09.10		40 ÷ 100
	Dysza tnąca rowkowa nr 5 - X41A	001.09.11		100 ÷ 200
	Dysza tnąca pierścieniowa nr 1 - Y46A	167.02.02	PU i PC-246A PU i PC-246A KOMPAKT	3 ÷ 10
7	Dysza tnąca pierścieniowa nr 2 - Y46A	167.02.03		10 ÷ 30
	Dysza tnąca pierścieniowa nr 3 - Y46A	167.02.04		30 ÷ 60
	Dysza tnąca pierścieniowa nr 4 - Y46A	167.02.05		60 ÷ 100
	Dysza tnąca pierścieniowa nr 5 - Y46A	167.02.06		100 ÷ 200
	Dysza tnąca pierścieniowa nr 6 - Y46A	167.02.07		200 ÷ 300
7 miedź	Łuska (dysza podgrzewająca) nr 1 X41A	001.09.05	PU i PC-241A; PU i PC-241A KOMPAKT	3 ÷ 25
	Łuska (dysza podgrzewająca) nr 2 X41A	001.09.06		25 ÷ 200
	Łuska (dysza podgrzewająca) Y46A	167.02.01	PU i PC-246A; PC-249A; PU i PC-246A KOMPAKT	3 ÷ 300
8 chrom	Łuska (dysza podgrzewająca) nr 1 X41A	001.09.05CH	PU i PC-241A; PU i PC-241A KOMPAKT PC-249A;	3 ÷ 25
	Łuska (dysza podgrzewająca) nr 2 X41A	001.09.06CH		25 ÷ 200

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO SPAWANIA I CIĘCIA - typ: 141/242

Gaz zasilający: acetylen



Nasadka do cięcia - NDC

KOMPAKT
(z bezpiecznikami)

Nasadka do spawania - NDS

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy palnika	Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść z nakrętką	045.01.00	wszystkich palników 141 / 242 i PG - 242 P	
	Rękojeść KOMPAKT z nakrętką	232.01.00	wszystkich palników KOMPAKT 141 / 242 i PG - 242 P	
2	Nasadka do cięcia NDC-A z dźwignią	045.13.00	PU - 242 A (acetylen)	3 ÷ 100
	Nasadka do cięcia NDC-A z pokrętle	045.02.00	PU - 242 A KOMPAKT	
3	Nasadka do spawania NDS nr 0 A	046.02.00	PS - 141 A PU - 242 A (acetylen)	0,5 ÷ 0,8
	Nasadka do spawania NDS nr 1 A	045.03.00		0,8 ÷ 1,0
	Nasadka do spawania NDS nr 2 A	045.04.00		1,0 ÷ 1,5
	Nasadka do spawania NDS nr 3 A	045.05.00	PS - 141 A KOMPAKT PU - 242 A KOMPAKT	1,5 ÷ 2,5
	Nasadka do spawania NDS nr 4 A	045.06.00		2,5 ÷ 4,0
	Nasadka do spawania NDS nr 5 A	045.07.00		4,0 ÷ 6,5
	Nasadka do spawania NDS nr 6 A	045.08.00		6,5 ÷ 10,0
4	Dysza NDS nr 0 A	046.02.04	Nasadek do spawania NDS-A acetylenowo-tlenowych	0,5 ÷ 0,8
	Dysza NDS nr 1 A	045.03.04		0,8 ÷ 1,0
	Dysza NDS nr 2 A	045.04.04		1,0 ÷ 1,5
	Dysza NDS nr 3 A	045.05.04		1,5 ÷ 2,5
	Dysza NDS nr 4 A	045.06.04		2,5 ÷ 4,0
	Dysza NDS nr 5 A	045.07.04		4,0 ÷ 6,5
	Dysza NDS nr 6 A	045.08.04		6,5 ÷ 10,0
5	Dysza tnąca otwor. nr 1-V42A z podgrzew.	045.02.31	PU - 242 A PU - 242 A KOMPAKT	3 ÷ 10
	Dysza tnąca otwor. nr 2-V42A z podgrzew.	045.02.32		10 ÷ 30
	Dysza tnąca otwor. nr 3-V42A z podgrzew.	045.02.33		30 ÷ 60
	Dysza tnąca otwor. nr 4-V42A z podgrzew.	045.02.34		60 ÷ 100
6	Dysza tnąca otwor. nr 1-V42A z podgrzew.	045.02.31CH	PU - 242 A PU - 242 A KOMPAKT	3 ÷ 10
	Dysza tnąca otwor. nr 2-V42A z podgrzew.	045.02.32CH		10 ÷ 30
	Dysza tnąca otwor. nr 3-V42A z podgrzew.	045.02.33CH		30 ÷ 60
	Dysza tnąca otwor. nr 4-V42A z podgrzew.	045.02.34CH		60 ÷ 100

SMOCZKI NDS dla 141/242 A

Numer katalogowy	Numer smoczka
046.02.01	Nr 0
045.03.01	Nr 1
045.04.01	Nr 2
045.05.01	Nr 3
045.06.01	Nr 4
045.07.01	Nr 5
045.08.01	Nr 6

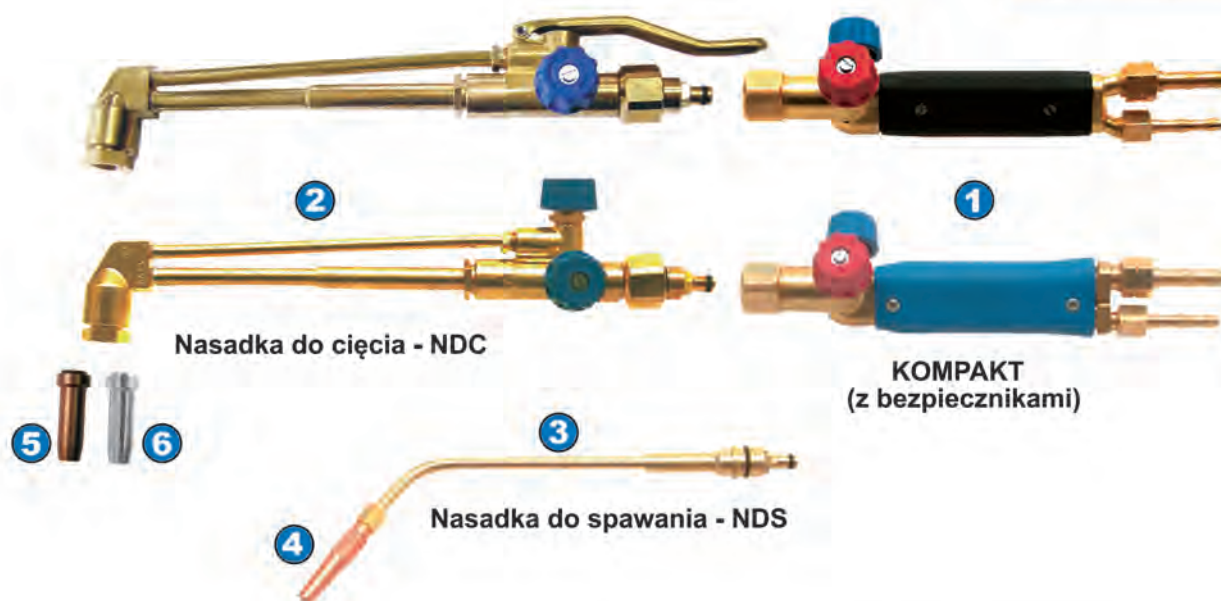
Numer smoczka jest numerem nasadki NDS

UWAGA!

do spawania stali można zastosować nasadki giętkie, których numery są podane na str. 9 katalogu, poz. 4

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO LUTOWANIA I CIĘCIA - typ: 141/242

Gaz zasilający:
propan; propan-butan; gaz ziemny "E"



Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy palnika	Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść z nakrętką	045.01.00	wszystkich palników 141/242 i PG - 242 F	
	Rękojeść KOMPAKT z nakrętką	232.01.00	wszystkich palników KOMPAKT 141/242 i PG - 242 F	
2	Nasadka do cięcia NDC-F z dźwignią	084.10.00	PU - 242 F (propan)	3 ÷ 100
	Nasadka do cięcia NDC-F z pokrętkiem	084.02.00	PU - 242 F KOMPAKT	
3	NDS nr 0 F do lutowania tward. i podgrzew.	084.03.00	PS - 141 F PU - 242 F (propan)	
	NDS nr 1 F do lutowania tward. i podgrzew.	084.04.00		
	NDS nr 2 F do lutowania tward. i podgrzew.	084.05.00	PS - 141 F KOMPAKT PU - 242 F KOMPAKT	
	NDS nr 3 F do lutowania tward. i podgrzew.	084.06.00		
	NDS nr 4 F do lutowania tward. i podgrzew.	084.07.00		
	NDS nr 5 F do lutowania tward. i podgrzew.	084.08.00		
	Dysza NDS nr 0 F	084.03.04	Nasadek do lutowania twardego i podgrzewania NDS-F propanowo-tlenowych	
	Dysza NDS nr 1 F	084.04.04		
	Dysza NDS nr 2 F	084.05.04		
	Dysza NDS nr 3 F	084.06.04		
	Dysza NDS nr 4 F	084.07.04		
	Dysza NDS nr 5 F	084.08.04		
	Dysza tnąca rowko. nr 1-X42F z podgrzew.	084.02.11	PU - 242 F PU - 242 F KOMPAKT	3 ÷ 10
	Dysza tnąca rowko. nr 2-X42F z podgrzew.	084.02.12		10 ÷ 30
	Dysza tnąca rowko. nr 3-X42F z podgrzew.	084.02.13		30 ÷ 60
	Dysza tnąca rowko. nr 4-X42F z podgrzew.	084.02.14		60 ÷ 100
	Dysza tnąca rowko. nr 1-X42F z podgrzew.	084.02.11CH	PU - 242 F PU - 242 F KOMPAKT	3 ÷ 10
	Dysza tnąca rowko. nr 2-X42F z podgrzew.	084.02.12CH		10 ÷ 30
	Dysza tnąca rowko. nr 3-X42F z podgrzew.	084.02.13CH		30 ÷ 60
	Dysza tnąca rowko. nr 4-X42F z podgrzew.	084.02.14CH		60 ÷ 100

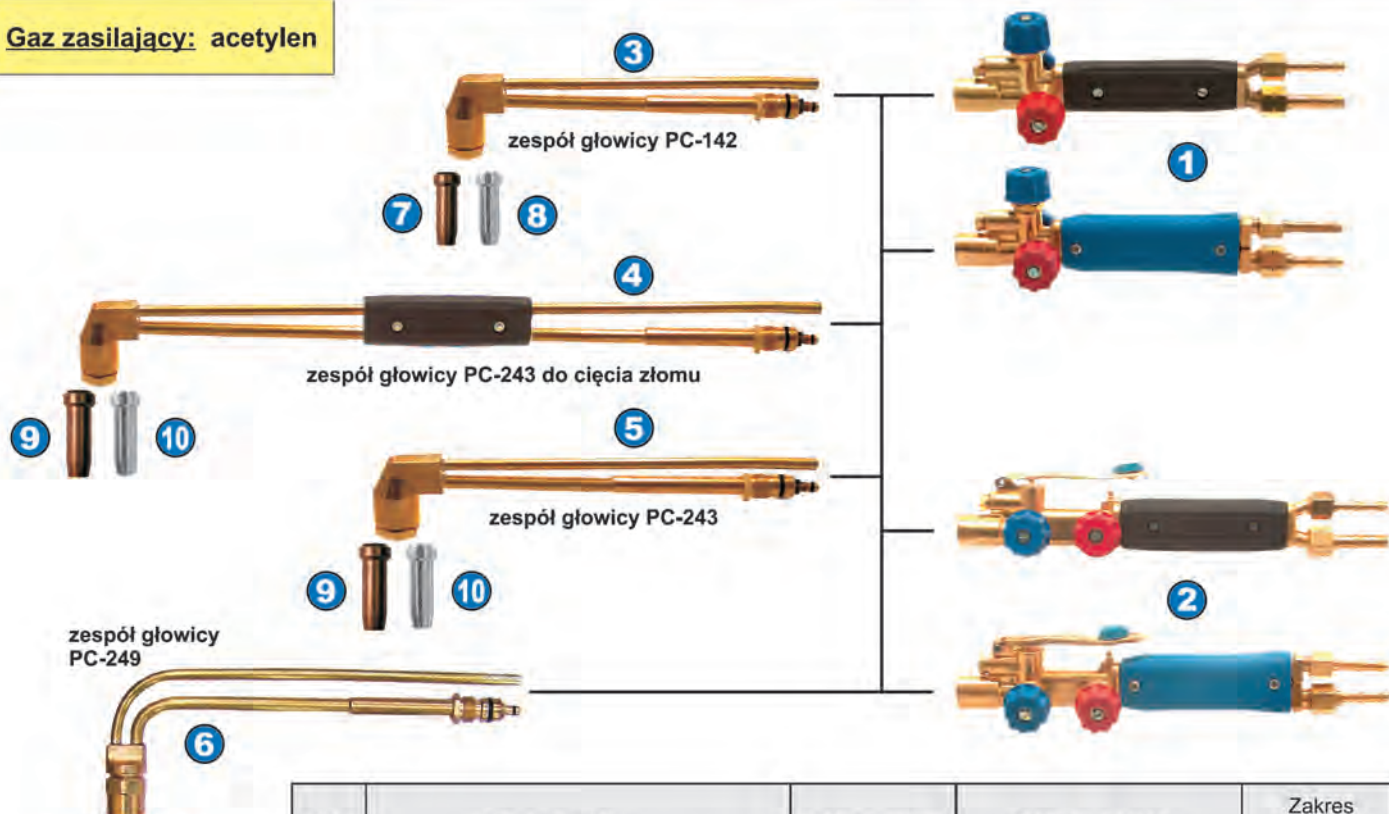
SMOCZKI NDS dla 141/242 F

Numer katalogowy	Numer smoczka
046.02.01	Nr 0
045.03.01	Nr 1
045.04.01	Nr 2
045.05.01	Nr 3
045.06.01	Nr 4
045.07.01	Nr 5

Numer smoczka jest numerem nasadki NDS

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO CIĘCIA - typ: 142 /243 /249

Gaz zasilający: acetylen

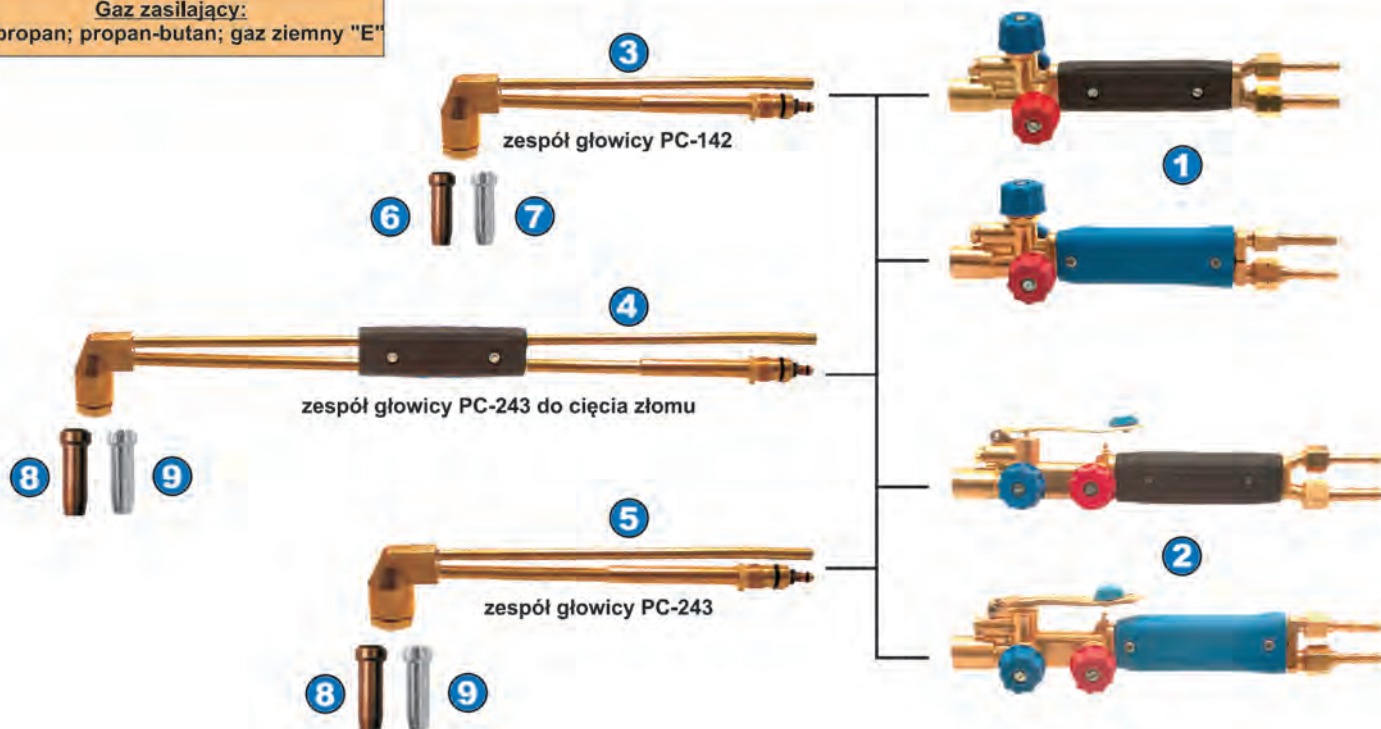


UWAGA!
dysze tnące i łuski
podane są na str. 15
niniejszego katalogu
(patrz: poz. 7 i 8
"dotyczy palnika")

Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy palnika	Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść z pokrętkiem tlenu tnącego	106.02.00	wszystkich palników 142 / 243 / 249 / 250	
	Rękojeść KOMPAKT z pokrętkiem tlenu tn.	238.01.00	wszystkich palników 142 / 243 KOMPAKT	
2	Rękojeść z dźwignią tlenu tnącego	047.01.00	wszystkich palników 142 / 243 / 249 / 250	
	Rękojeść KOMPAKT z dźwignią tlenu tn.	237.01.00	wszystkich palników 142 / 243 KOMPAKT	
3	Zespół głowicy 142 - A (acetylen) / 90°	047.02.00	PC- 142 A PC- 142 A KOMPAKT	3 ÷ 100
4	Zespół głowicy 243 - A do cięcia złomu (acetylen) / 30°	L - 500 061.03.10	PC-243 A / do cięcia złomu PC- 243 A KOMPAKT / do cięcia złomu	30 ÷ 300
		L - 800 061.03.20		
		L - 1000 061.03.30		
5	Zespół głowicy 243 - A (acetylen) / 90°	061.05.00	PC- 243 A / standard PC- 243 A KOMPAKT / stand.	30 ÷ 300
6	Zespół głowicy 249 - A / 90°	433.01.00	PC-249 A	25 ÷ 300
7	Dysza tnąca otwor. nr 1-V42A z podgrzew.	045.02.31	PC- 142 A PC- 142 A KOMPAKT	3 ÷ 10
	Dysza tnąca otwor. nr 2-V42A z podgrzew.	045.02.32		10 ÷ 30
	Dysza tnąca otwor. nr 3-V42A z podgrzew.	045.02.33		30 ÷ 60
	Dysza tnąca otwor. nr 4-V42A z podgrzew.	045.02.34		60 ÷ 100
8	Dysza tnąca otwor. nr 1-V42A z podgrzew.	045.02.31CH		3 ÷ 10
	Dysza tnąca otwor. nr 2-V42A z podgrzew.	045.02.32CH		10 ÷ 30
	Dysza tnąca otwor. nr 3-V42A z podgrzew.	045.02.33CH		30 ÷ 60
	Dysza tnąca otwor. nr 4-V42A z podgrzew.	045.02.34CH		60 ÷ 100
9	Dysza tnąca otwor. nr 3-V43A z podgrzew.	061.03.15	PC- 243 A standard PC- 243 A do cięcia złomu	30 ÷ 60
	Dysza tnąca otwor. nr 4-V43A z podgrzew.	061.03.16		60 ÷ 100
	Dysza tnąca otwor. nr 5-V43A z podgrzew.	061.03.17		100 ÷ 200
	Dysza tnąca otwor. nr 6-V43A z podgrzew.	061.03.18		200 ÷ 300
10	Dysza tnąca otwor. nr 3-V43A z podgrzew.	061.03.15CH		30 ÷ 60
	Dysza tnąca otwor. nr 4-V43A z podgrzew.	061.03.16CH		60 ÷ 100
	Dysza tnąca otwor. nr 5-V43A z podgrzew.	061.03.17CH		100 ÷ 200
	Dysza tnąca otwor. nr 6-V43A z podgrzew.	061.03.18CH		200 ÷ 300

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO CIĘCIA - typ: 142/243

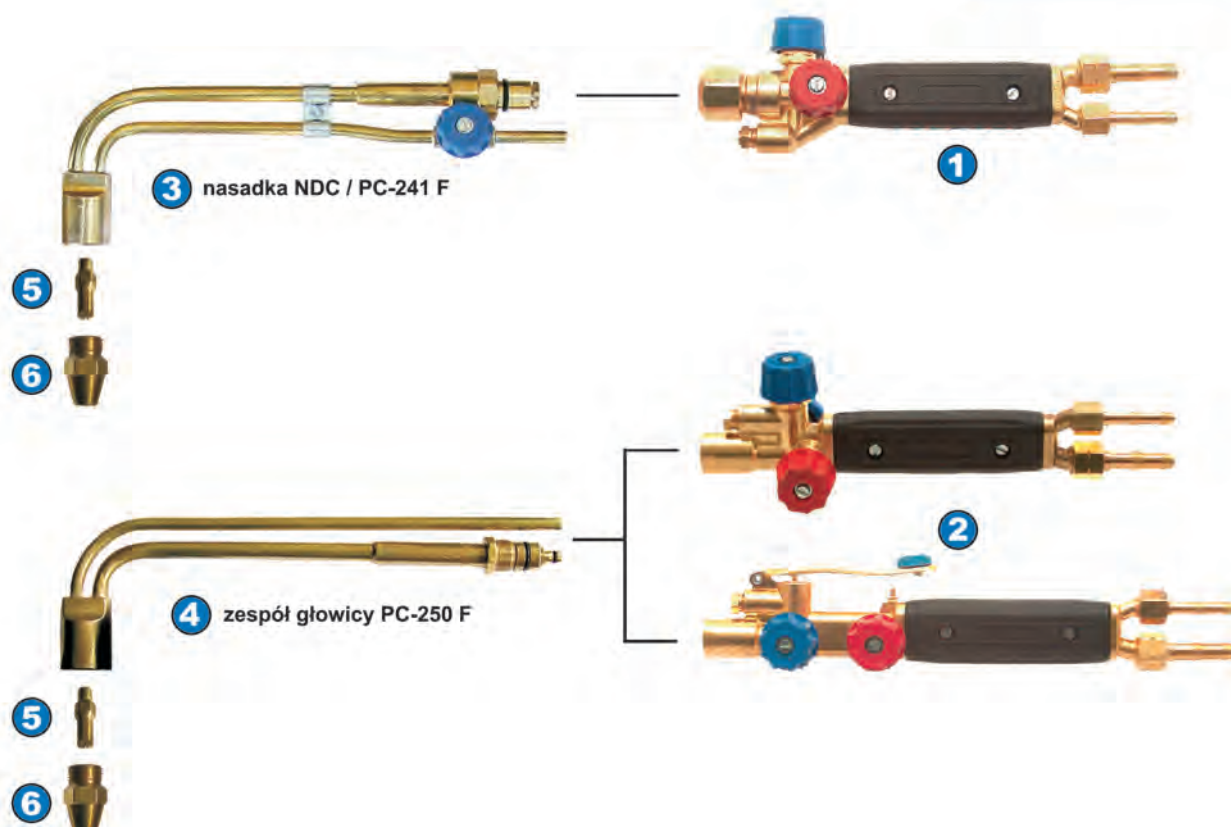
Gaz zasilający:
propan; propan-butan; gaz ziemny "E"



Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy palnika	Zakres grubości (mm)
1	Rękojeść z pokrętkiem tlenu tnącego	106.02.00	wszystkich palników 142 / 243 / 249 / 250	
	Rękojeść KOMPAKT z pokrętkiem tlenu tn.	238.01.00	wszystkich palników 142 / 243 KOMPAKT	
2	Rękojeść z dźwignią tlenu tnącego	047.01.00	wszystkich palników 142 / 243 / 249 / 250	
	Rękojeść KOMPAKT z dźwignią tlenu tn.	237.01.00	wszystkich palników 142 / 243 KOMPAKT	
3	Zespół głowicy 142 - F (propan) / 90°	084.09.00	PC- 142 F PC- 142 F KOMPAKT	3 ÷ 100
4	Zespół głowicy 243 - F do cięcia złomu (propan) / 30°	L - 500	PC- 243 F do cięcia złomu PC- 243 F KOMPAKT do cięcia złomu	10 ÷ 200
		L - 800		
		L - 1000		
5	Zespół głowicy 243 - F (propan) / 90°	092.05.00	PC- 243 F / standard PC- 243 F KOMPAKT / stand.	10 ÷ 200
6	Dysza tnąca rowko. nr 1-X42F z podgrzew.	084.02.11	PC- 142 F PC- 142 F KOMPAKT	3 ÷ 10
	Dysza tnąca rowko. nr 2-X42F z podgrzew.	084.02.12		10 ÷ 30
	Dysza tnąca rowko. nr 3-X42F z podgrzew.	084.02.13		30 ÷ 60
	Dysza tnąca rowko. nr 4-X42F z podgrzew.	084.02.14		60 ÷ 100
7	Dysza tnąca rowko. nr 1-X42F z podgrzew.	084.02.11CH		3 ÷ 10
	Dysza tnąca rowko. nr 2-X42F z podgrzew.	084.02.12CH		10 ÷ 30
	Dysza tnąca rowko. nr 3-X42F z podgrzew.	084.02.13CH		30 ÷ 60
	Dysza tnąca rowko. nr 4-X42F z podgrzew.	084.02.14CH		60 ÷ 100
8	Dysza tnąca rowko. nr 2-X43F z podgrzew.	092.03.11	PC- 243 F standard PC- 243 F do cięcia złomu	10 ÷ 30
	Dysza tnąca rowko. nr 3-X43F z podgrzew.	092.03.12		30 ÷ 60
	Dysza tnąca rowko. nr 4-X43F z podgrzew.	092.03.13		60 ÷ 100
	Dysza tnąca rowko. nr 5-X43F z podgrzew.	092.03.14		100 ÷ 200
9	Dysza tnąca rowko. nr 2-X43F z podgrzew.	092.03.11CH		10 ÷ 30
	Dysza tnąca rowko. nr 3-X43F z podgrzew.	092.03.12CH		30 ÷ 60
	Dysza tnąca rowko. nr 4-X43F z podgrzew.	092.03.13CH		60 ÷ 100
	Dysza tnąca rowko. nr 5-X43F z podgrzew.	092.03.14CH		100 ÷ 200

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO CIĘCIA - typ: 241 F/ 250 F

Gaz zasilający:
propan; propan-butan; gaz ziemny "E"



Nr	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy palnika	Zakres grubości (mm)	
1	Rękojeść z nakrętką	001.01.00	wszystkich: 241 i 246		
2	Rękojeść z pokrętkiem tlenu tnącego	106.02.00	wszystkich:142/ 243/ 249/ 250		
	Rękojeść z dźwignią tlenu tnącego	047.01.00			
3	Nasadka co cięcia NDC-241F / 90 °	353.01.00	PC- 241 F		
4	Zespół głowicy PC-250 - F	434.01.00	PC- 250 F		
	Dysza tnąca rowkowa X41F nr 1	353.01.06	PC-241F; PC- 250 F	3 + 300	
	Dysza tnąca rowkowa X41F nr 2	353.01.07			
	Dysza tnąca rowkowa X41F nr 3	353.01.08			
	Dysza tnąca rowkowa X41F nr 4	353.01.09			
	5	Dysza tnąca rowkowa X41F nr 5			353.03.05
	Dysza tnąca rowkowa X41F nr 6	353.03.06			
	Dysza podgrzewająca (łuska) X41F	353.01.03			3 + 100
	6	Dysza podgrzewająca (łuska) X41F		353.03.07	100 + 300

punktowe

Nr katalogowy	Typ nasadki	Rodzaj gazu	Ilość dysz	Grubość stali (mm)	Szerokość grzania (mm)	Długość nasadki całkowita (mm)
179.00.10	NDP - 3 / 4 A	acetylen	3	3 ÷ 12	90	1000
179.00.20	NDP - 3 / 5 A		3	3 ÷ 12	100	
180.00.10	NDP - 5 / 4 A		5	3 ÷ 12	150	
179.00.40	NDP - 3 / 4 P	propan	3	3 ÷ 10	90	1000
179.00.50	NDP - 3 / 5 P		3	3 ÷ 10	100	
179.00.70	NDP - 2 / 6 P		2	3 ÷ 10	150	

Kompatybilne z rękojeścią PU/PS-141/242 nr katalogowy 045.01.00 lub 232.01.00 KOMPAKT

punktowe

Nr katalogowy	Typ nasadki	Rodzaj gazu	Ilość dysz	Moc (kW)	Szerokość grzania (mm)	Długość nasadki całkowita (mm)
325.01.00	NDP - 4 / 3 A	acetylen	4	19	150	620

Kompatybilne z rękojeścią PU/PS-141/242 nr katalogowy 045.01.00 lub 232.01.00 KOMPAKT

szeregowe

Nr katalogowy	Typ nasadki	Rodzaj gazu	Szerokość grzania (mm)	Długość nasadki (mm)
187.00.10	NDP - A/50	acetylen	50	250
187.00.20	NDP - A/100		100	350
187.00.30	NDP - A/150		150	450
188.00.10	NDP - F/50	propan	50	250
188.00.20	NDP - F/100		100	350
188.00.30	NDP - F/150		150	450

Kompatybilne z rękojeścią PU/PS-141/242 nr katalogowy 045.01.00 lub 232.01.00 KOMPAKT

NASADKI DO PODGRZEWANIA z dyszą wielootworkową

Nr katalogowy	Typ nasadki	Rodzaj gazu	Nazwa nasadki do podgrzewania	Zakres grubości (mm)
323.01.00	NDP nr 6 A	acetylen	Nasadka wielootworkowa nr 6 A (mosiądz)	do 8
323.02.00	NDP nr 7 A		Nasadka wielootworkowa nr 7 A (mosiądz)	8 ÷ 12,0
323.03.00	NDP nr 8 A		Nasadka wielootworkowa nr 8 A (mosiądz)	12 ÷ 20,0

Kompatybilne z rękojeścią PU/PS-141/242 nr katalogowy 045.01.00 lub 232.01.00 KOMPAKT

NASADKI GIĘTKIE DO LUTOWANIA TWARDEGO

Nr katalogowy	Typ nasadki	Rodzaj gazu	Ilość dysz	Długość nasadki całkowita (mm)
046.23.00	NGL 2 / 1 A	acetylen	2	ok. 280
046.21.00	NGL 2 / 2 A		2	ok. 430

Kompatybilne z rękojeścią iglicową PS-140 nr katalogowy 372.01.00 lub 272.01.00 KOMPAKT

NDP - 3 / 4 A

NDP - 4 / 3 A

NDP - A/100

NDP nr 6 A

NGL 2 / 1 A

Nr katalogowy	Nr dyszy
323.01.10	nr 6 A
323.02.10	nr 7 A
323.03.10	nr 8 A



Palnik przeznaczony jest m. in. do ręcznego cięcia wlewków ze stali węglowych niskostopowych w zakresie od 300 ÷ 500 mm grubości

Opakowanie: pudło tekturowe

W skład kompletu palnika PC -247 A wchodzi:

rękojeść, zespół głowicy NDC, 3 dysze tnące pierścieniowe Y47A nr 1-3, dysza podgrzewająca oraz: klucz i kpl. uszczeltek.

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj nasadki do cięcia	Długość (mm)	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy tnącej
168.00.10	PC-247 A	z pokrętkiem	1000	300 ÷ 500	60°	pierścieniowa

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKA PC-247 A

	Nazwa części	Nr katalogowy	Zakres grubości cięcia
	Rękojeść z nakrętką	168.03.00	
	Nasadka do cięcia NDC-A	168.04.00	
	Dysza podgrzewająca Y47A	168.02.04	
	Dysza tnąca pierścieniowa Y47A nr 1	168.02.05	do 300 mm
	Dysza tnąca pierścieniowa Y47A nr 2	168.02.06	do 400 mm
	Dysza tnąca pierścieniowa Y47A nr 3	168.02.07	do 500 mm

PALNIKI DO CIĘCIA Z MIESZANIEM DYŚZOWYM

Głowica 5°

Głowica 30°



W skład kompletu palnika PC - 245 F wchodzi:

rękojeść z zespołem głowicy NDC,
oraz: wózek prosty (nie dot. kąta 30 st.)
klucz, komplet uszczeltek,

Opakowanie: pudło tekturowe

UWAGA Palnik PC-245 F wykonuje się bez dysz tnących

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj zaworu tlenu tnącego	Długość (mm)	Zakres cięcia (mm)	Kąt głowicy	Rodzaj dyszy tnącej
141.00.10	PC-245 F	z dźwignią	500	3 ÷ 300	5°	dysze blokowe ze stożkiem IC - kąt 30 stopni 
141.00.20	PC-245 F		800			
141.00.30	PC-245 F		1000			
141.00.11	PC-245 F		500		30°	
141.00.21	PC-245 F		800			
141.00.31	PC-245 F		1000			

PALNIKI DO CIĘCIA MASZYNOWE



PCM-243 A / F (injektorowy)



PCM-245 F (z mieszaniem dyszowym)

Nr katalogowy	Typ palnika	Rodzaj gazu	Długość trzonu (mm)	Zakres cięcia (mm)	Średnica trzonu	Rodzaj dyszy tnącej
132.00.10	PCM-243 F - inżektorowy	propan	205	3 ÷ 300	Ø 30	MACH 3S firmy "SAF" 
132.00.20	PCM-243 F - inżektorowy				Ø 32	
133.00.10	PCM-243 A - inżektorowy	acetylen	205		Ø 30	
133.00.20	PCM-243 A - inżektorowy				Ø 32	
135.00.10	PCM-245 F - bezinżektorowy	propan lub acetylen	205		Ø 30	blokowa ze stożkiem "IC" 30° 
135.00.20	PCM-245 F - bezinżektorowy		205		Ø 32	

Rozmieszczenie i rozmiar króćców wlotowych

króciec tlenu podgrzewającego
G 1/4

króciec gazu
palego
G 3/8 LH

króciec tlenu
tnącego
G 3/8

PCM-243 A / F

króciec tlenu tnącego
G 3/8

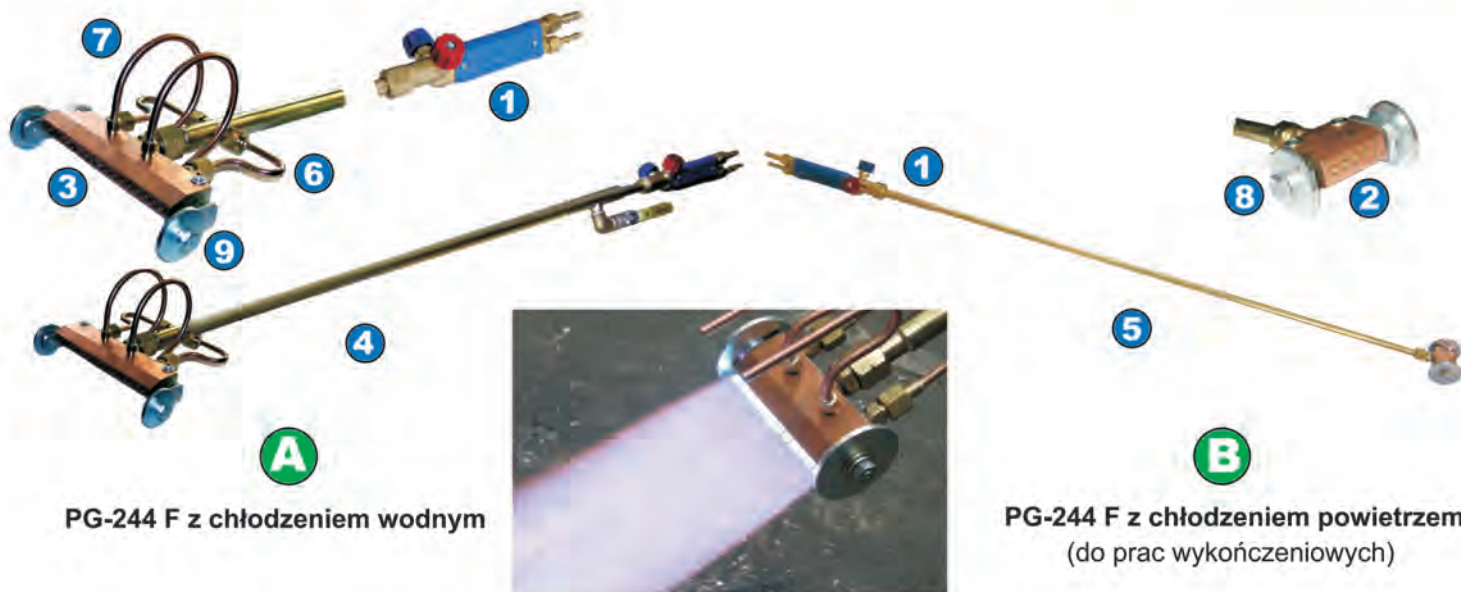
króciec tlenu
podgrzewającego
G 1/4

króciec
gazu palego
G 3/8 LH

PCM-245 F

UWAGA! Palniki wykonuje się bez dysz tnących.

Opakowanie: pudło tekturowe



PG-244 F z chłodzeniem wodnym

PG-244 F z chłodzeniem powietrzem
(do prac wykończeniowych)

Foto	Nr katalogowy	Nazwa	Opis	Szerokość głowicy (mm)	Ilość dysz	Gazy zasilające
A	311.00.20	Palnik PG - 244 F / 150	Chłodzony wodą; Spryskiwacze do polewania kamienia wodą;	150	18	Tlen - propan-butan
	311.00.10	Palnik PG - 244 F / 100	Chłodzony wodą; Spryskiwacze do polewania kamienia wodą;	100	12	
B	314.00.20	Palnik PG - 244 F / 43	Chłodzony powietrzem;	43	5	
	314.00.10	Palnik PG - 244 F / 35	Chłodzony powietrzem;	35	4	

CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKA
DO PŁOMIENIOWANIA KAMIENTA PG - 244 F

W skład kpl. palnika wchodzi:

palnik z chłodzeniem wodnym
- rękojeść typu KOMPAKT
- rurka gazowa z płaszczem wodnym
- zespół głowicy (12 lub 18 dysz)
- trójnik wodny i 2 spryskiwacze
- wózek z kółkami do palnika PG

palnik z chłodzeniem powietrzem
- rękojeść typu KOMPAKT
- rurka gazowa
- zespół głowicy (4 lub 5 dysz)
- wózek z kółkami do palnika PG

Foto	Nr katalogowy	Nazwa części
1	232.01.00	Rękojeść KOMPAKT
2	314.01.00	Zespół głowicy 35 mm
	314.02.00	Zespół głowicy 43 mm
3	311.01.00	Zespół głowicy 100 mm
	311.05.00	Zespół głowicy 150 mm
4	311.02.00	Rurka gazowa z płaszczem wodnym
5	314.03.00	Rurka gazowa kpl.
6	311.04.00	Trójnik wodny
7	311.03.00	Spryskiwacz
8	314.08.00	Wózek 35 palnika PG
	314.09.00	Wózek 43 palnika PG
9	311.16.00	Wózek 100 palnika PG
	311.17.00	Wózek 150 palnika PG



**PALNIKI
GAZOWO-TLENOWE
SPECJALNE**

PALNIKI

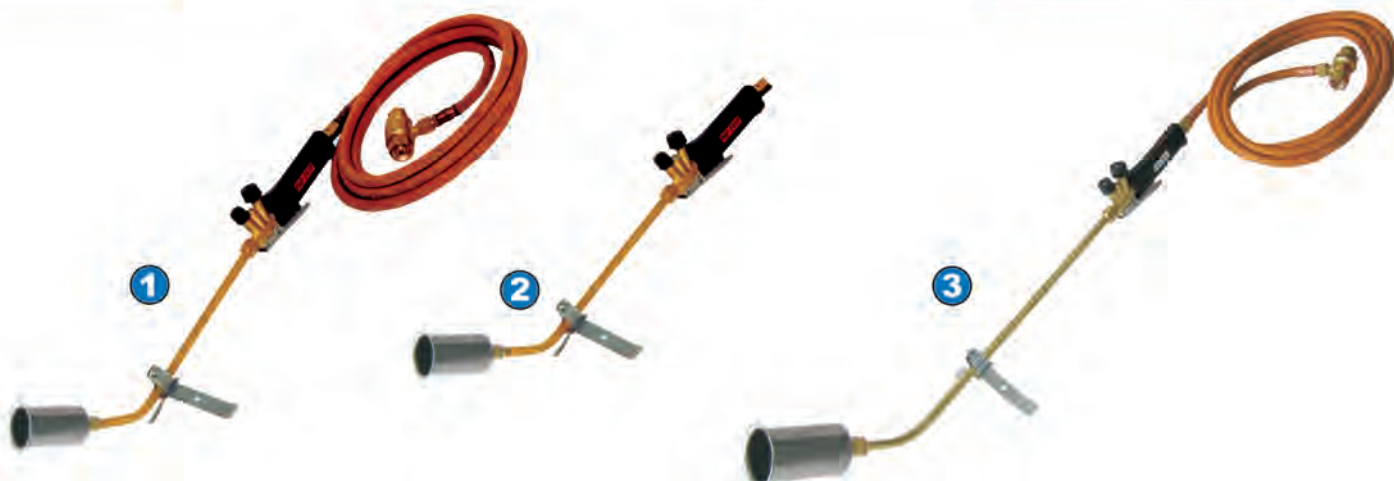


PROPANOWO-POWIETRZNE

Do podgrzewania, płomieniowania, opalania, lutowania.

Zgodne z: PN-EN 731:1998





Nr	Nr katalogowy	Typ palnika	Długość rurki	Rodzaj opakowania	Moc cieplna (kW)	Zużycie gazu (kg/h)	Ciśnienie zasilania (bar)	Skład zestawu
1	136.00.00	PAP - 241 P pojedynczy - zestaw -	L - 750	pudło tekturowe	52	4,2	2	rękojeść, rurka gazowa, dysza gazowa Ø 50 (stalowa), podpórka, regulator ciśnienia RC-10 (2 bar), wąż kpl. do propanu L-5 m
	136.00.70		L - 620					
	136.00.10		L - 500					
	136.00.20		L - 350					
	136.00.30		L - 180					
2	136.00.02	PAP - 241 P pojedynczy (bez węża i RC)	L - 620	pudło tekturowe	52	4,2	2	rękojeść, rurka gazowa, dysza gazowa Ø 50 (stalowa), podpórka,
	136.00.12		L - 500					
	136.00.22		L - 350					
	136.00.32		L - 180					
3	296.00.00	PAP - 241 P Turbo	L - 620	pudło tekturowe	114	8,25	4	rękojeść, rurka gazowa, dysza gazowa Ø 60 (stalowa), podpórka, regulator ciśnienia RC-20 (4 bar), wąż kpl. do propanu L-5 m
4	137.00.00	PAP - 241 P podwójny	L - 750	pudło tekturowe	82	6,4	2	rękojeść, rurka gazowa, 2 dysze gazowe Ø 40 (stalowe) końcówka podwójna, podpórka, regulator ciśnienia RC-10 (2 bar), łącznik butli, wąż kpl. L-5 m
	137.00.20		L - 620		48	3,7	2	
5	142.00.00	PAP - 241 P szeregowy	L - 750	pudło tekturowe	122	9,6	4	rękojeść, rurka łącząca, rozdzielacz szeregowy, 7 dysz gazowych Ø 50 (stalowe), regulator ciśnienia RC-20 (4 bar), wąż kpl. do propanu L-10 m łącznik butli gazowych





Palniki poz. 1 i 3 zasilane są przez regulator ciśnienia RC-10 z butli z propan-butanem: 10 kg, 3 kg lub 2 kg i powietrzem z atmosfery.

Palnik poz. 2 oraz lutownice poz. 4 i 5 zasilane są bezpośrednio z butli z propan-butanem 2 lub 3 kg i powietrzem z atmosfery.

Nr	Nr katalogowy	Typ palnika, lutownicy	Rodzaj opakowania	Moc cieplna (kW)	Zużycie gazu (kg/h)	Ciśnienie zasilania (bar)	Zastosowanie	Skład zestawu
1	150.00.00	Palnik cyklonowy PCL - 241 P - zestaw -	kaseta metalowa	14	1,1	2	Lutowanie miękkie elementów miedzianych instalacji wodnych i CO	rękojeść, 4 nasadki cyklonowe, regulator ciśnienia RC-10 (2 bar), wąż kpl. do propanu L-3 m, klucz, redukcja 3/8 LH na W 21,8 LH
	150.00.10		pudło tekturowe					
2	171.00.00	Palnik cyklonowy PCL - 141 P	pudło tekturowe	8,9	0,7	4 ÷ 6	Zastosowanie jak przy PCL-241 P	rękojeść, 2 nasadki cyklonowe, wąż kpl. do propanu L-3 m,
3	326.00.00	Palnik do lutowania PL - 141 P	pudło tekturowe	11,7	1,0	2	Lutowanie miękkie płomieniowe;	rękojeść, nasadka płomieniowa, wąż kpl. do propanu L-2 m,
4	157.00.10	Lutownica gazowa uniwersalna LGU - 141 P	kaseta metalowa	2,7	0,33	4 ÷ 6	Lutowanie miękkie płomieniowe; Lutowanie miękkie za pomocą grotu	rękojeść, 2 nasadki płomieniowe, nasadka płaska, grot z obejmą, wąż kpl. do propanu L-2 m,
	157.00.20		pudło tekturowe					
5	149.00.00	Lutownica gazowa LGA - 141 P	pudło tekturowe	2,7	0,21	6	Lutowanie miękkie za pomocą grotu	rękojeść, nasadka płomieniowa, grot z osłoną, wąż kpl. L-2 m,
	149.00.10		kaseta metalowa					

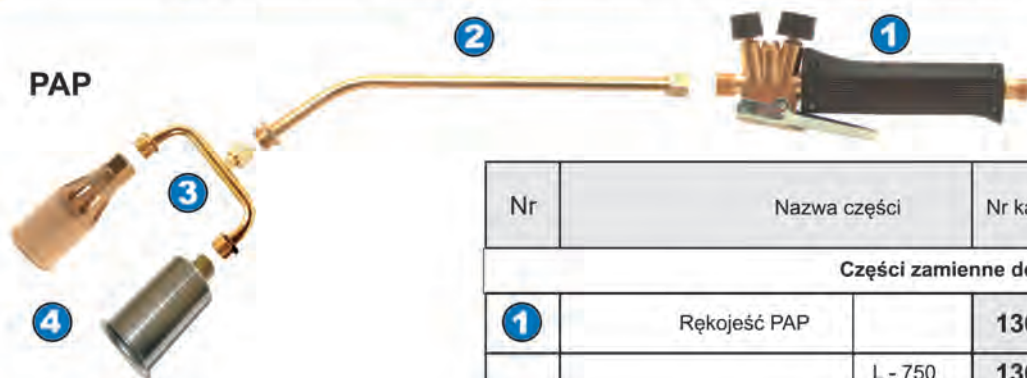


REGULATOR CIŚNIENIA do propano - butanu

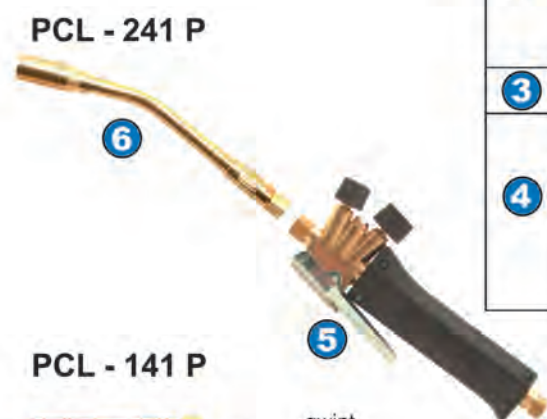


Typ	Nr katalogowy	Ciśnienie wlotowe (bar)	Ciśnienie wylotowe (bar)	Przepustowość (l/h)	Gwint	
					wlot	wylot
RC - 10	138.00.00	6	2	3800	W 21,8x1,14" LH	G 3/8 LH
RC - 20	139.00.00	6	4	7200	W 21,8x1,14" LH	G 3/8 LH

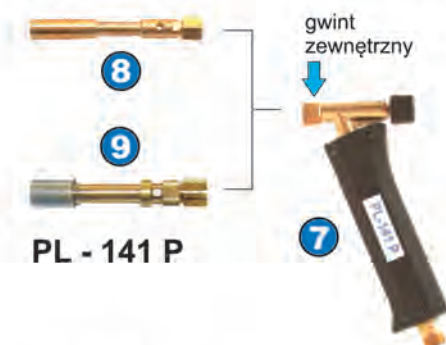
CZĘŚCI ZAMIENNE PALNIKÓW DO PODGRZEWANIA typu PAP, PCL, PL oraz LUTOWNIC GAZOWYCH LGU i LGA



Nr	Nazwa części		Nr katalogowy	Dotyczy	Moc cieplna (kW)
Części zamienne do palników typu PAP					
1	Rękojeść PAP		136.01.00	wszystkich palników typu PAP -241 P	
2	Rurka gazowa	L - 750	136.09.00	PAP - 241 P pojedynczy, podwójny, Turbo	
		L - 620	136.20.00		
		L - 500	136.08.00		
		L - 350	136.07.00		
		L - 180	136.02.00		
3	Końcówka podwójna		137.01.00	PAP-241 P podwójny	
4	Dysza gazowa	wykonana z mosiądzu	Ø 32	PAP - 241 P pojedynczy, podwójny, Turbo	24
			Ø 42		52
		wykonana ze stali kwasoodpornej	Ø 40		30
			Ø 50		55
			Ø 60		114
Łącznik butli (2 butle propan-butan 11 kg)		136.10.00	PAP szeregowy		
Rurka łącząca PAP		142.02.00			



Nr	Nazwa części		Nr katalogowy	Dotyczy	Moc cieplna (kW)	Średnica lutowanej rury [Ø]
Części zamienne do palników typu PCL i PL						
5	Rękojeść PCL - 241 P		150.08.00	PCL - 241 P		
6	Nasadka cyklonowa	Nr 1 P	150.01.00	PCL - 241 P	1,9	12 ÷ 30
		Nr 2 P	150.02.00		4,3	18 ÷ 50
		Nr 3 P	150.03.00		8,9	28 ÷ 70
		Nr 4 P	150.04.00		14	35 ÷ 80
7	Rękojeść (PCL-141 P / PL-141 P)		171.01.00	PCL - 141 P PL - 141 P		
8	Nasadka cyklonowa do PCL-141 P	Nr 1 P	171.02.00	PCL - 141 P	4,6	12 ÷ 30
		Nr 2 P	171.03.00		8,9	18 ÷ 50
9	Nasadka płomieniowa PL-141 P		326.01.00	PL - 141 P	11,7	



Nr	Nazwa części		Nr katalogowy	Dotyczy	Moc cieplna (kW)
Części zamienne do lutownic gazowych LGU i LGA					
10	Rękojeść LGU - 141 P		157.01.00	LGU - 141 P	
11	Nasadka płomieniowa okrągła	Nr 1 P	157.02.00		1,4
		Nr 2 P	157.03.00		2,4
12	Nasadka płomieniowa płaska	Nr 3 P	157.04.00		2,7
13	Grot z obejmą		157.05.00	LGA - 141 P	
14	Rękojeść LGA - 141 P		149.01.00		
15	Nasadka płomieniowa		149.02.00		2,7
16	Grot		149.03.00		



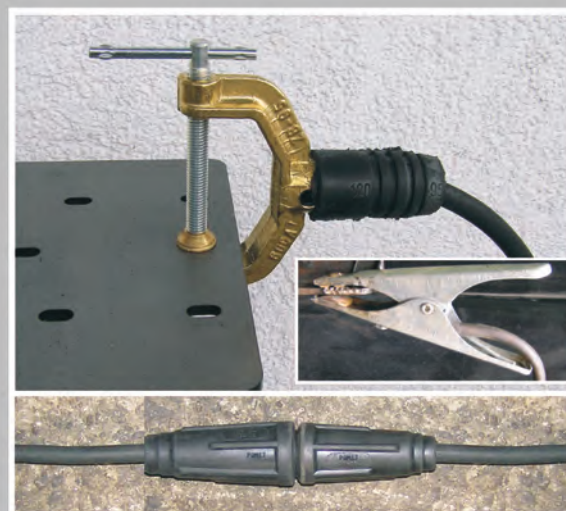
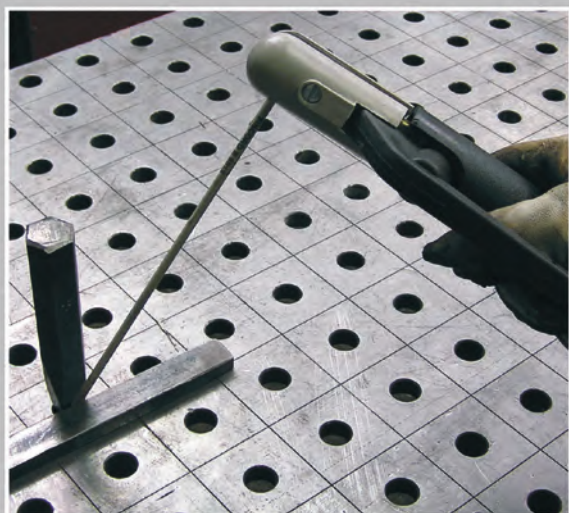
AKCESORIA

Foto.	Nazwa części		Nr katalogowy	Dotyczy gazów	Zastosowanie
	Zawór odcinający przypalnikowy	ZOP - G 3/8	172.00.00	tlen i gazy niepalne	do zamknięcia dopływu gazu do palników gazowych ręcznych i maszynowych
		ZOP - G 1/4	173.00.00	gazy palne	
		ZOP - G 3/8 LH	174.00.00		
		ZOP - G 1/4 LH	177.00.00		
	Zawór odcinający przyreduktorowy	ZOR - G 1/4	175.00.00	tlen i gazy niepalne	do zamknięcia gazu wypływającego z reduktorów butlowych i sieciowych
		ZOR - G 3/8 LH	176.00.00	gazy palne	
	Rozgałęźnik dwuwylotowy	R2W - G 1/4	154.00.00	tlen i gazy niepalne	przyłączenie 2 węży przy wylocie reduktorów butlowych
		R2W - G 3/8 LH	156.00.00	gazy palne	
	Dwuzłączka	G 1/4	030.01.00	gazy niepalne	łączenie ze sobą 2 węży gumowych do gazów technicznych
		G 3/8	031.02.00	gazy palne	
		G 1/4 LH	030.02.00		
		G 3/8 LH	031.01.00		
	Korpus dwuzłączki	G 1/4	030.01.01	gazy niepalne	do dwuzłączki
		G 3/8	031.02.01	gazy palne	
		G 1/4 LH	030.02.01		
		G 3/8 LH	031.01.01		
	Złączka	Ø 6,3	189.00.00	gazy niepalne	łączenie węży gumowych do gazów technicznych przy pomocy opasek zaciskowych
		Ø 8	190.00.00	gazy palne	
	Kończówka do węża	Ø 6,3 (dla nakrętki 1/4)	045.01.06	gazy niepalne	w komplecie z nakrętką - przyłączenie węża do urządzenia zasilającego lub przesyłającego gaz
		Ø 6,3 (dla nakrętki 3/8)	136.05.02	gazy palne	
		Ø 8	045.01.05		
	Nakrętka	G 1/4	045.01.08	gazy niepalne	w komplecie z końcówką - przyłączenie węża do urządzenia zasilającego lub przesyłającego gaz
		G 3/8	136.02.04	gazy palne	
		G 1/4 LH	030.02.02		
		G 3/8 LH	045.01.07		
	Wąż kpl. do propanu Ø 6,3 (nakrętki G 3/8 LH)	L - 3 m	150.05.00	gazy palne	do zasilania gazami palników gazowych, lutownic gazowych itp.
		L - 5 m	136.05.00		
		L - 10 m	136.06.00		
	Wąż kpl. do propanu Ø 4 (nakrętki G 3/8 LH)	L - 2 m	157.06.00		
		L - 3 m	171.04.00		
		L - 5 m	171.05.00		
	Łącznik butli (2 butle propan-butan 11 kg)		136.10.00	gazy palne	do połączenia 2 butli 11 kg propan-butan, przy zasilaniu palnika PAP - szeregowego
	Wózek prosty z cyrkiem		045.09.00		PU-242 A,F; PC-142 A,F; PC-243 A,F;
			045.09.10		PU/PC -241 A; PU/PC -246 A;
	Redukcja W 21,8 LH / G 3/8 LH		150.06.00	gazy palne	do podłączenia butli 2 lub 3 kg z regulatorem ciśnienia RC-10

CZĘŚCI ZAMIENNE UZUPEŁNIAJĄCE DO PALNIKÓW GAZOWYCH

Foto.	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy	Zastosowanie
	1. Nakrętka	rękojeści (M 24 x 1,5)	045.01.04	PS-141; PU-242 do mocowania NDC i NDS z rękojeścią
		rękojeści (G 5/8)	001.01.04	
		dyszy PCM (M 22 x 1,5)	132.00.03	PCM-243 do mocowania dyszy z głowicą
	2. Nakrętka	dociskowa dyszy	001.09.17	
	Wkrętka	dyszy (M 20 x 1,5)	045.02.18	PC-142; PU-242; do mocowania dyszy z głowicą
		dyszy (M 22 x 1,5)	061.05.02	
		dyszy (M 22 x 1,5)	135.00.03	
	Pokrętło palnika	niebieskie	045.01.18	PS -141 PC: 142 / 241 / 243 / 245 / 246 / 247 / 249 / 250 PU: 241 / 242 / 246 do regulacji zaworów gazowych
		czerwone (gaz palny)	045.01.19	
	Dławik wrzeciona		045.01.11	wszystkich jak wyżej
	Uszczelka wrzeciona		045.01.13	wszystkich jak wyżej
	Wrzeciono - acetylen/tlen (M 10x1)		045.01.11	PS-141; PU-242; PC: 142 / 243 / 249 / 250; rękojeść i NDC
	Wrzeciono - tlen (M 10)		001.01.08	PU: 241 / 246 rękojeść
	Wrzeciono - acetylen/tlen (M 10)		001.01.09	PC: 241 / 246 / 247 PU: 241 / 246 rękojeść i NDC
	Dławik gniazda		045.13.03	PU-242 z dźwignią tlenu tnącego PC: 142 / 243 / 245 z dźwignią tlenu tnącego elementy zaworu dźwigniowego tlenu tnącego we wszystkich palnikach wykonanych w wersji z dźwignią
	Gniazdo z oringami		045.13.04	
	Trzpień z oringiem		045.13.05	
	Sprężynka zaworu dźwigniowego		045.02.06	
	Pokrętło palnika	niebieskie	272.01.06	Palniki iglicowe: PS-140 (A i F) PD-140 F PG-140 F rękojeść palników iglicowych
		czerwone (gaz palny)	272.01.08	
	Dławik		272.01.03	
	Uszczelka wrzeciona		272.01.04	
	Wrzeciono	acetylenowe	272.01.07	
		tlenowe	272.01.02	
		tlenowe PG-140	312.01.01	PS-140 (A i F); PD-140 F PG-140 F
	Pokrętło wrzec.	1 zamykające	136.01.09	PAP-241 P; PCL-241 P PAP-241 P; PCL-241 P PCL-141 P; PL-141 P; LGU-141 P; LGA-141 P; PAP-241 P; PCL-241 P rękojeści palników i lutownic propanowo-powietrznych
		2 świeczki	136.01.10	
	4 Dławik (4)		136.01.07	
	Wrzeciono	zamykające 1	136.01.04	
		świeczki 2	136.01.05	
		robocze 3	136.01.06	
	3 Wkrętka zaślepiająca		136.01.08	
	Gniazdo dyszy PAP z dyszą		136.03.03	PAP-241 P Uszczelnianie rurki tlenu tnącego z rękojeścią i wkładki uszczelniającej w rękojeści PU/PC-241 i 246
	Dysza PAP (d 1,2 - dla dyszy fi 40)		136.02.03	
	Dysza PAP (d 1,5 - dla dyszy fi 50)		136.03.04	
	Dysza PAP (d 1,7 - dla dyszy fi 60)		296.01.04	
	Uszczelka	do PAP	136.03.05	
		do LGU	157.01.02	LGU-141 P
	Dławik NDC i wkładki uszcz. 241		045.02.10	rękojeści palników gazowych do cięcia, korpus NDC/PU-242
	Wkładka uszczelniająca		001.01.22	rękojeści palników gazowych PU-241
	Zestaw uszczelki	Numer 1	045.18.00	PU-242 (A i F)
		Numer 2	046.18.00	PS-141 (A i F); PG-242 P;
		Numer 3	047.18.00	palniki do cięcia typ: PC
		Numer 4	001.18.00	PU-241 A / PU-246 A;

OSPRZĘT SPAWALNICZY ELEKTRYCZNY



Uchwyty dla: MIG/MAG, elektrod otulonych,
łączniki przewodów elektrycznych, zaciski masy

Zgodne z: PN-EN 60974-7:2007,
PN-EN 60974-11:2006, oraz
PN-EN 60974-12:2007.





Uchwyty chłodzone są powietrzem

Nr	Nr katalogowy	Typ uchwyty	Długość przewodu	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 60%	Średnica drutu (mm)	Natężenie przepływu gazu (dm ³ /min.)	Przekrój przewodu (mm ²)	Rodzaj wtyku
1	216.00.20	USM -140 hobby	L - 3 m	120 A dla mieszanki 140 A dla CO ₂	0,6 ÷ 0,8	12	16	końcówka gwintowana
	099.00.10	USM -160	L - 3 m	140 A dla mieszanki 160 A dla CO ₂	0,6 ÷ 0,8			eurowtyk
	099.00.20		L - 4 m					
	099.00.40		L - 5 m					
2	096.00.10	USM - 200	L - 3 m	160 A dla mieszanki 200 A dla CO ₂	0,6 ÷ 1,0			
	096.00.20		L - 4 m					
	096.00.30		L - 5 m					
3	097.00.10	USM - 250	L - 3 m	200 A dla mieszanki 250 A dla CO ₂	0,8 ÷ 1,2	15	25	eurowtyk
	097.00.20		L - 4 m					wtyk stożkowy
	097.00.30		L - 5 m					
	097.00.11		L - 3 m					
	097.00.21		L - 4 m					
	097.00.31		L - 5 m					
4	098.00.10	USM - 360	L - 3 m	280 A dla mieszanki 360 A dla CO ₂	1,0 ÷ 1,6	20	50	eurowtyk
	098.00.20		L - 4 m					wtyk stożkowy
	098.00.30		L - 5 m					
	098.00.11		L - 3 m					
	098.00.21		L - 4 m					
	098.00.31		L - 5 m					

Wszystkie uchwyty spełniają zasadnicze wymagania bezpieczeństwa użytkowania

i są oznaczane znakiem 

CZĘŚCI ZAMIENNE DO UCHWYTÓW MIG/MAG



Foto.	Nazwa części		Nr katalogowy	Dotyczy	Wielkość
1	Wtyk EURO		097.03.00	USM - 160 + 360 (euro)	
2	Wtyk stożkowy kpl. (z przewodem i wtykiem 24 V)		097.07.00	USM - 250 / 360 (stożek)	
3	Gniazdo USM		100.00.00	Wtyku EURO	
	Przewód prądowo - gazowy M 10 x 1 (w osłonie gumowej)	L - 3 m	216.04.00	USM - 140 hobby	16 mm ²
			096.06.10	USM - 160 / 200	
			097.11.10	USM - 250	25 mm ²
			098.07.10	USM - 360	50 mm ²
		L - 4 m	096.06.20	USM - 160 / 200	16 mm ²
			097.11.20	USM - 250	25 mm ²
			098.07.20	USM - 360	50 mm ²
			096.06.30	USM - 160 / 200	16 mm ²
		L - 5 m	097.11.30	USM - 250	25 mm ²
			098.07.30	USM - 360	50 mm ²
	Rękojeść kpl.		216.01.00	USM - 140 / 160	
			096.09.00	USM - 200	
			097.10.00	USM - 250	
			098.10.00	USM - 360	
	Końcówka uchwytu		216.02.00	USM - 140 / 160	
			096.08.00	USM - 200	
			097.09.00	USM - 250	
			098.08.00	USM - 360	
	Łącznik końcówki prądowej		096.04.00	USM - 140 / 160 / 200	
			097.09.07	USM - 250	
			098.08.07	USM - 360	
	Końcówka prądowa M 6		096.01.09		d drutu - 0,6
			097.01.10		d drutu - 0,8
			097.01.09		d drutu - 1,0
			097.01.01		d drutu - 1,2
			098.01.01		d drutu - 1,6
	Dysza gazowa		096.01.02	USM - 140 / 160 / 200	d wylotu - 12 mm
			097.01.02	USM - 250	d wylotu - 15 mm
			098.01.02	USM - 360	d wylotu - 16 mm d wlotu - 20 mm

CZĘŚCI ZAMIENNE DO UCHWYTÓW MIG/MAG

Foto.	Nazwa części	Nr katalogowy	Dotyczy
	Tulejka izolacyjna (izolator)	098.08.08	USM - 360
	Sprężyna	096.04.03	USM - 140 / 160 / 200
		097.06.03	USM - 250

PROWADNIKI DRUTU ELEKTRODOWEGO

Foto.	Nazwa części	Średnica d drutu	Nr katalogowy		
			do USM 3 m	do USM 4 m	do USM 5 m
	Prowadnik drutu "euro" z końcówką metalową	0,6 + 1,0	097.04.06	097.04.07	097.04.08
	Prowadnik drutu "stożek" z końcówką gwintowaną	1,0	097.04.20	097.04.21	097.04.22
	Prowadnik drutu "euro" z końcówką metalową	1,2	097.04.09	097.04.10	097.04.11
	Prowadnik drutu "stożek" z końcówką gwintowaną	1,2	097.04.23	097.04.24	097.04.25
	Prowadnik drutu "euro" z końcówką metalową	1,6	098.06.06	098.06.07	098.06.08
	Prowadnik drutu "stożek" z końcówką gwintowaną	1,6	098.06.10	098.06.11	098.06.12
	Prowadnik drutu do USM 140 hobby	0,6 + 0,8	216.00.02		

AKCESORIA DO PRACY Z UCHWYTAMI MIG/MAG



EKONOMIZER OG - 10 (oszczędzacz gazu)

123.00.00

Ekonomizer ma za zadanie obniżenie zużycia gazu ochronnego podczas spawania metodą MIG/MAG. Montowany jest do króćca wylotowego reduktora

Ciśnienie wlotowe: 2,5 bar

Przepustowość: 0 + 20 dm³/min.

Gwint: wlot - G 1/4
wylot - G 1/4



SZCZYPCE SPAWALNICZE typ KM - 10

122.00.00

Szczypce spawalnicze przeznaczone są do przycinania drutu elektrodowego przy spawaniu w osłonie gazów ochronnych, czyszczenia wylotu dyszy gazowej i mocowania końcówki prądowej



MŁOTEK SPAWALNICZY

MS - 400	Stalowy - wymiary: 300 x 170; waga 400 g	013.00.10
MS - 400 N	Stal nierdzewna - wymiary: 300 x 170; waga 400 g	013.00.20



Nr	Nr katalogowy	Typ uchwytu	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 60% (A)	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 35% (A)	Średnica zaciskanych elektrod (mm)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm ²)	Masa uchwytu (g)
1	218.00.00	K -B 125	125	150	1,6 ÷ 2,5	10 ÷ 16	170
	079.00.00	K -B 160	160	200	2,0 ÷ 3,2	16 ÷ 25	260
	080.00.00	K -B 200	200	300	2,5 ÷ 4,0	25 ÷ 35	320
2	081.00.00	K -B 300	300	400	4,0 ÷ 6,3	50 ÷ 70	420
	082.00.00	K -B 400	400	500	5,0 ÷ 8,0	70 ÷ 95	470
3	120.00.00	K -B 300 S	300	400	4,0 ÷ 6,3	50 ÷ 70	450
	121.00.00	K -B 400 S	400	500	5,0 ÷ 8,0	70 ÷ 95	500
	083 .00.10	K -B 500 S	500	600	6,3 ÷ 10,0	95 ÷ 120	650

Wszystkie uchwyty spełniają wymagania norm europejskich i są oznaczane znakiem **CE**
 Uchwyty przeznaczone do spawania ręcznego elektrodami otulonymi (metoda MMA)

CZĘŚCI ZAMIENNE UCHWYTÓW DO ELEKTROD



Nr	Nazwa części	Nr katalogowy							
		K-B 125	K-B 160	K-B 200	K-B 300	K-B 400	K-B 300 S	K-B 400 S	K-B 500 S
1	Rękojeść	218.00.01	079.00.01		081.00.01	082.00.02	081.00.01	082.00.02	083.00.02
2	Ośłona izolacyjna	079.00.04		080.00.04	—	—	—	—	—
3	Nakładka izolacyjna górna	—	—	—	081.00.08		120.00.08		083.00.08
4	Nakładka izolacyjna dolna	—	—	—	081.00.07		120.00.07		083.00.07



1



2,5 m
przewód
prądowo-
powietrzny

Uchwyt UEP-B 500 wyposażony jest w przewód prądowo-powietrzny długości 2,5 m zakończony oczkowym przyłączem prądowym. Standardowo UEP-B 500 wyposażony jest we wkładkę przystosowaną do mocowania elektrod okrągłych jednakże na zamówienie jest możliwe wykonanie wkładki do mocowania elektrod płaskich o max. wymiarach 20 x 4 mm. Przewód w rękojści i podstawie umocowany jest obrotowo.

Foto	Nr katalogowy	Typ uchwytu	Max. prąd żłobienia w cyklu pracy - 60% (A)	Ciśnieniem sprężonego powietrza (bar)	Średnica zaciskanych elektrod (mm)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm ²)	Masa uchwytu (g)
1	025.00.00	UEP - B 450	450	3 ÷ 8	4,0 ÷ 10,0	70	800
2	125.00.00	UEP - B 500	500	3 ÷ 8	4,0 ÷ 10,0 płaska max. 20 x 4	95	880

Wszystkie uchwyty spełniają wymagania norm europejskich i są oznaczane znakiem **CE**

**CZĘŚCI
ZAMIENNE**

**UEP - B 450
UEP - B 500**

Nazwa części		Nr katalogowy	
		UEP - B 450	UEP - B 500
Nakładka izolacyjna górna		025.00.05	125.00.05
Nakładka izolacyjna dolna		025.00.06	125.00.04
Rękojeść (obudowa)		025.00.07	125.00.06
Wkładka prądowa	okrągła	025.00.04	125.01.02
	płaska	15x3/10x4	X
		20x4/25x4	X
			125.01.05
			125.01.06

ZACISKI BIEGUNOWE

ŚRUBOWE		Nr katalogowy	Typ zacisku	Maksymalny przewodzony prąd w cyklu pracy - 60% (A)	Maksymalna grubość zaciska- nego materiału (mm)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm ²)	Masa uchwytu (g)
Foto							
	śruba stalowa	067.00.10	ZB - 25	160	34	35	220
		068.00.10	ZB - 50	315	43	50	250
		069.00.10	ZB - 70	500	50	95	300
		071.00.10	ZB - 95	600	65	120	460
	śruba mosiężna	067.00.20	ZB - 25	160	34	35	220
		068.00.20	ZB - 50	315	43	50	250
		069.00.20	ZB - 70	500	50	95	300
		071.00.20	ZB - 95	600	65	120	460
KLESZCZOWE		Nr katalogowy	Typ zacisku	Maksymalny przewodzony prąd w cyklu pracy - 60% (A)	Maksymalna grubość zaciska- nego materiału (mm)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm ²)	Masa uchwytu (g)
Foto							
		102.00.10	ZBK - 16	120	50	25	200
		076.00.10	ZBK - 35	160	50	35	230
		077.00.10	ZBK - 70	315	60	70	270
		078.00.10	ZBK - 95	500	70	95	370
ŚRUBOWO- KLESZCZOWE		Nr katalogowy	Typ zacisku	Maksymalny przewodzony prąd w cyklu pracy - 60% (A)	Maksymalna grubość zaciska- nego materiału (mm)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm ²)	Masa uchwytu (g)
Foto							
		328.00.00	ZBS - 50	315	25	50	450
		225.00.00	ZBS - 95	600	30	120	850



Standard europejski						
Nr	Nr katalogowy	Rodzaj	Typ łącznika	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 60% (A)	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 100% (A)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm ²)
1	087.00.20	Wtyk	ŁW / ŁP - 25	190	180	16 ÷ 25
	089.00.20		ŁW / ŁP - 50	316	285	35 ÷ 50
	093.00.20		ŁW / ŁP - 95	498	430	70 ÷ 95
2	088.00.20	Gniazdo wyjściowe	ŁW - 25	190	180	16 ÷ 25
	090.00.20		ŁW - 50	316	285	35 ÷ 50
	094.00.20		ŁW - 95	498	430	70 ÷ 95
3	087.00.30	Gniazdo	ŁP - 25	190	180	16 ÷ 25
	089.00.30		ŁP - 50	316	285	35 ÷ 50
	093.00.30		ŁP - 95	498	430	70 ÷ 95
4	108.00.10	Wtyk wyjściowy	ŁW - 50	316	285	35 ÷ 50
	109.00.10		ŁW - 95	498	430	70 ÷ 95



Rozwiązanie dla starszych typów spawarek						
Nr	Nr katalogowy	Rodzaj	Typ łącznika	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 60% (A)	Obciążalność prądowa w cyklu pracy - 100% (A)	Przekrój przewodu elektrycznego (mm ²)
5	028.00.30	Wtyk	ŁP / ŁPW - 160	190	160	25 ÷ 35
	026.00.20		ŁP / ŁPW - 315	285	316	50 ÷ 70
6	028.00.40	Gniazdo	ŁP - 160	190	160	25 ÷ 35
	026.00.30		ŁP - 315	285	316	50 ÷ 70
7	028.00.50	Gniazdo wyjściowe	ŁPW - 160	190	160	25 ÷ 35
	027.00.20		ŁPW - 315	285	316	50 ÷ 70

Wszystkie łączniki spełniają wymagania norm europejskich i są oznaczane znakiem



**UEP-B 500 DO ŻŁOBIENIA
ELEKTRO-POWIETRZNEGO**

**OSPRZĘT
SPAWALNICZY
ELEKTRYCZNY**

OCHRONY INDYWIDUALNE



**Dla spawaczy elektrycznych i gazowych,
osłony twarzy dla szlifierzy, energetyków**

**Zgodne z: PN-EN 175:1999
oraz PN-EN 166:2005**



Wszystkie ochrony (poza tarczami obserwacyjnymi) spełniają wymagania zasadnicze i są oznaczane znakiem **CE**

PRZYŁBICE SPAWALNICZE



Foto	Nr katalogowy	Nazwa	Masa (g)	Rodzaj opakowania
1	064.00.10	Przyłbica spawalnicza POS - 20 (z nagłownikiem)	480	pudło tekturowe
2	066.00.10	Przyłbica spawalnicza POS - 21 (z hełmem)	900	

TARCZE SPAWALNICZE I OBSERWACYJNE



Foto	Nr katalogowy	Nazwa		Materiał	Wymiary (mm)			Masa (g)
					H	S	G	
1	169.00.00	Tarcza spawalnicza	Td - 3	Tektura lateksowana	425	290	115	340
	Td - 3		Preszpan	425	290	115	350	
2	181.00.00		Td - 4	Kompozyt	403	240	100	400
	181.00.10		Td - 4a	poliestrowo-szkłany	400	226	80	340
3	217.00.10	Tarcza obserwacyjna	Td - 5 *	Tektura lateksowana	360	240	45	165
	Td - 7 *		Kompozyt	290	215	50	350	

* **UWAGA:** Tarcza obserwacyjna **nie jest przeznaczona** do ochrony spawacza w trakcie prowadzenia profesjonalnych prac spawalniczych

GOGLE SPAWALNICZE - typ: OS-10

Nr katalogowy: 134.00.00

Masa: 110 g

Średnica d filtrów: 50 (mm)

Materiał: tworzywo termoplastyczne



Wszystkie osłony spełniają wymagania zasadnicze i są oznaczane znakiem **CE**

OSŁONY TWARZY



Foto	Nr katalogowy	Nazwa		Wymiary (mm)			Grubość osłony (mm)	Masa (g)
				H	S	G		
	104.00.10	Osłona twarzy przeciwdopryskowa (z nagłowiem)	OTN - 10	200	230	115	1	265
	104.00.20		OTN - 11*	200	230	115	1,5*	320
	227.00.00		OTN - 12	200	210	150	1	225
	105.00.10	Osłona twarzy przeciwdopryskowa (z hełmem)	OTH - 20	200	230	115	1	600
	105.00.20		OTH - 21*	200	230	115	1,5*	635

* UWAGA: Osłony twarzy grubości 1,5 mm mogą być stosowane przez energetyków, chronią przed łukiem powstającym przy zwarciu elektrycznym.

CZĘŚCI ZAMIENNE OCHRON INDYWIDUALNYCH

Foto / rys.	Nr katalogowy	Nazwa		Dotyczy
	134.00.05	Szybka ochronna d 50 z poliwęglanu gr. 1 mm		Gogli spawalniczych OS-10
	134.00.12	Filtr spawalniczy ochronny d 50	stopień zaciemnienia 4	
	134.00.13		stopień zaciemnienia 5	
	134.00.14		stopień zaciemnienia 6	
	104.00.02	grubość 1 mm		OTN-10; OTH-20
	104.00.03	Osłona ochronna z poliwęglanu	grubość 1,5 mm	OTN-11; OTH-21
	227.00.01	grubość 1 mm		OTN-12
	064.01.02	Filtr spawalniczy 50 x 100	stopień zaciemnienia 10	Tarcze: Td -3; Td - 4;Td - 4a; Td - 5; Td - 7; POS - 20; POS - 21;
	064.01.03		stopień zaciemnienia 11	
	064.01.04		stopień zaciemnienia 12	
	064.01.05		stopień zaciemnienia 13	
	064.01.07	Szybka ochronna filtra spawalniczego 50 x 100		POS - 20; POS - 21
	064.01.09	Filtr spawalniczy obserwacyjny 20 x 100 - st. zac. 5		
	064.01.10	Szybka ochronna filtra spawalniczego 20 x 100		
	063.02.00	Zespół nagłowia		POS - 20 OTN-10/11/12
	063.01.10	Zawieszka		
	063.01.11	Ogranicznik		
	063.01.12	Podkładka		
	063.01.13	Pokrętło zawieszki		

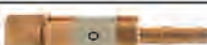
OCHRONY INDYWIDUALNE



OFERTA UZUPEŁNIAJĄCA SKLEPU POMET

SZYBKOZŁĄCZKA PRZYPALNIKOWA		Gaz	Zakres ciśnienia na zasilaniu	Przepustowość	Przylącze
	Gazy palne	Acetylen	0,1 ÷ 1,5 bar	4 m³	8 mm – G 3/8 LH
		Ziemny; Propan-butan	0,1 ÷ 5,0 bar		
	Gazy niepalne	Tlen, powietrze	0,1 ÷ 10 bar	20 m³	6,3 mm – G 1/4

SZYBKOZŁĄCZKA PRZYREDUKTOROWA		Gaz	Zakres ciśnienia na zasilaniu	Przepustowość	Przylącze
	Gazy palne	Acetylen	0,1 ÷ 1,5 bar	4 m³	8 mm – G 3/8 LH
		Ziemny; Propan-butan	0,1 ÷ 5,0 bar		
	Gazy niepalne	Tlen, powietrze	0,1 ÷ 10 bar	20 m³	6,3 mm – G 1/4

BEZPIECZNIKI SUCHE, PRZYPALNIKOWE		Gaz	Zakres ciśnienia na zasilaniu	Przepustowość	Przylącze
	Gazy palne	Acetylen	0,1 ÷ 1,5 bar	4 m³	8 mm – G 3/8 LH
		Ziemny; Propan-butan	0,1 ÷ 5,0 bar		
	Gazy niepalne	Tlen, powietrze	0,1 ÷ 10 bar	20 m³	6,3 mm – G 1/4

BEZPIECZNIKI SUCHE, PRZYREDUKTOROWE		Gaz	Zakres ciśnienia na zasilaniu	Przepustowość	Przylącze
	Gazy palne	Acetylen	0,1 ÷ 1,5 bar	4 m³	G 3/8 LH
		Ziemny; Propan-butan	0,1 ÷ 5,0 bar		
	Gazy niepalne	Tlen, powietrze	0,1 ÷ 10 bar	20 m³	G 1/4

MANOMETRY stosowane przy spawaniu – średnica 63

Rodzaj	Gaz	Ciśnienie (Przepływ)	Gwint
Manometryczny wskaźnik przepływu	Argon / CO ₂	(do 32 dm ³ / min.)	M 12 x 1,5
Manometryczny	Tlen	do 16 bar	
		do 315 bar	
	Acetylen	do 4 bar	
		do 40 bar	
	Ogólny	do 16 bar	
		do 315 bar	



UWAGA ! Jeżeli ma to dla ciebie znaczenie - przed zakupem zapytaj o kolor obudowy (mogą być w kolorze czarnym)

Węże stosowane przy spawaniu i procesach pokrewnych

Rodzaj	Średnica otworu d (mm)	Foto
Wąż gumowy do tlenu (niebieski)	6,3	
Wąż gumowy do acetyleny (czerwony)	8,0	
Wąż gumowy do propanu (pomarańczowy)	6,3	
Wąż gumowy do propanu (pomarańczowy)	4,0	

Przyłbice Speedglas 9100

Kod produktu	Nazwa produktu
501105	Przyłbica spawalnicza 3M Speedglas serii 9100, bez bocznych szybek SW, filtr 9100V, zaciemnienie 5/8/9-13
501805	Przyłbica spawalnicza 3M Speedglas serii 9100, z bocznymi szybkami SW, filtr 9100V, zaciemnienie 5/8/9-13
501815	Przyłbica spawalnicza 3M Speedglas serii 9100, z bocznymi szybkami SW, filtr 9100X, zaciemnienie 5/8/9-13
501825	Przyłbica spawalnicza 3M Speedglas serii 9100, z bocznymi szybkami SW, filtr 9100XX, zaciemnienie 5/8/9-13
567715	Przyłbica spawalnicza 3M Speedglas 9100 Air z filtrem 9100X i z systemem Adflo (z torbą)
567725	Przyłbica spawalnicza 3M Speedglas 9100 Air z filtrem 9100XX i z systemem Adflo (z torbą)
567726	Przyłbica spawalnicza 3M Speedglas 9100 AIR z filtrem Xxi z z ADFLO (z torbą)

Części zamienne do przyłbic Speedglas 9100

Kod produktu	Nazwa produktu
500005	Automatyczny filtr spawalniczy 3M Speedglas 9100V zaciemnienie 5/8/9-13
500015	Automatyczny filtr spawalniczy 3M Speedglas 9100X zaciemnienie 5/8/9-13
500025	Automatyczny filtr spawalniczy 3M Speedglas 9100XX zaciemnienie 5/8/9-13
500026	Automatyczny filtr spawalniczy 3M Speedglas 9100XXi zaciemnienie 5/8/9-13
526000	Zewnętrzna szybka ochronna standardowa do przyłbic serii 3M Speedglas 9100
527001	Zewnętrzna szybka ochronna odporna na porysowanie Scratch+ do przyłbic serii 3M Speedglas 9100 (10 szt.)
527070	Zewnętrzna szybka ochronna odporna na wysoką temperaturę do przyłbic serii 3M Speedglas 9100
528005	Wewnętrzna szybka ochronna do filtra 9100V do przyłbic serii 3M Speedglas 9100 (117x50)
528015	Wewnętrzna szybka ochronna do filtra 9100X do przyłbic serii 3M Speedglas 9100 (117x61)
528025	Wewnętrzna szybka ochronna do filtra 9100XX do przyłbic serii 3M Speedglas 9100 (117x77)
168015	Opaska przeciwpotna Comfort do przyłbicy 3M Speedglas 9100
836010	Filtr wstępny do systemu Adflo
837010	Filtr przeciwpylowy P(SL) do systemu Adflo
837630	Akumulator standardowy litowo - jonowy do systemu Adflo
837631	Akumulator standardowy litowo - jonowy Heavy Duty do systemu Adflo

Podstawowe dane
techniczne:



Speedglas 9100V
Speedglas 9100X
Speedglas 9100XX



Spełnia wymagania norm:
Ochrona oczu
Ochrona twarzy

EN 379
EN 175

Pole widzenia

Speedglas 9100V - 45 x 93 mm
Speedglas 9100X - 54 x 107 mm
Speedglas 9100XX - 73 x 107 mm

Klasa optyczna

1/1/1/2

Stopień zaciemnienia
(przed / w czasie spawania)

3 / 5, 8, 9 - 13

Czas zaciemnienia

0,1 ms (+23°C)

Czas rozjaśnienia

40 - 1300 ms

Rozmiar nagłowia

50 - 64 cm

Zasilanie (baterie)

2 x CR2032

Wytrzymałość mechaniczna

EN 175 B





Firma POMET powstała w marcu 1953 r. Znana jest jako krajowy producent osprzętu spawalniczego. Sami projektujemy, opracowujemy technologię, wykonujemy oprzyrządowanie oraz produkujemy wszystkie zamieszczone w niniejszym katalogu wyroby.

Na zlecenia specjalne w porozumieniu z klientem projektujemy i wykonujemy wyroby nietypowe z branży osprzętu spawalniczego.

Podejmujemy współpracę kooperacyjną w zakresie obróbki mechanicznej skrawaniem m. in. na nowoczesnych maszynach sterowanych numerycznie i centrach obróbkowych, cięcia laserowego na wycinarce, gięcie na prasie krawędziowej oraz kucia matrycowego.

Dysponujemy nowoczesnym parkiem maszynowym.



Odpowiadamy na każde zapytanie ofertowe, jesteśmy otwarci na każdą propozycję współpracy zarówno handlowej jak i produkcji kooperacyjnej.

Certyfikaty

**SYSTEMU ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ
wg PN-EN ISO 9001:2015-10**

**OCENY TYPU WE
dla ochron indywidualnych**



Deklaracje Zgodności, na wymagane prawem wyroby oraz inne, dobrowolne, zamieszczone są na naszej stronie internetowej pod adresem podanym poniżej.

! Nasza uwaga

Pokazane na zdjęciach produkty są tylko propozycją oferty z przykładowym ich wyglądem, nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego. Zastrzegamy sobie możliwość zmiany związanej z zewnętrznym wyglądem produktów z zachowaniem takich samych lub korzystniejszych dla użytkownika parametrów technicznych. Nie ponosimy odpowiedzialności za przedawnienie się niniejszego katalogu. Na bieżąco propozycja oferty publikowana jest na naszej stronie internetowej www.pomet-wronki.pl.



Państwowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego "POMET"

ul. Partyzantów 5, 64-510 Wronki
tel. +48 67 25 40 431
fax +48 67 25 40 472
e-mail: sekretariat@pomet-wronki.com.pl

www.pomet-wronki.pl

Dział Handlowy

tel. +48 67 25 40 473
+48 67 25 45 280
fax +48 67 25 42 618
e-mail: handel@pomet-wronki.com.pl

katalog pomet - wydanie 13 poprawione

