

SPAWARKI MMA

Słowniczek spawacza - przydatne informacje na temat funkcji spawarek MMA.



ANTI-STICK - jest to funkcja przeciwzwarciowa. W razie błędu spawacza podczas spawania lub wystąpienia „przyklejenia” elektrody do materiału spawanego następuje obniżenie wartości prądu spawania co jednocześnie ułatwia oderwanie elektrody.

ARC FORCE - jest to funkcja ułatwiająca prowadzenie i utrzymanie łuku elektrycznego. Dodatkowo umożliwia uzyskanie małą ilość odprysków.

HOT START - jest to funkcja ułatwiająca inicjację łuku elektrycznego. W momencie styku elektrody z materiałem spawanym następuje chwilowy wzrost prądu spawania ponad zadaną wartość, co ułatwia zajarzenie łuku elektrycznego.

VRD - jest to funkcja redukująca napięcie wyjściowe do bezpiecznego poziomu, gdy urządzenie nie pracuje, ale jest podłączone do sieci zasilającej - stanowi dodatkowe zabezpieczenie spawacza przed porażeniem prądem elektrycznym.

POWER VIP 5000



ID: U I VIP 5000

- SYNERGIA
- ARC FORCE • ANTI STICK • VRD • HOT START
- WYBÓR ŚREDNICY ELEKTRODY

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica elektrody	1.6 - 4.0 mm
waga	2.5 kg

SNAKE 200 P



ID: U I SNA 200PK

- HOT START
- ANTI STICK

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica elektrody	1.6 - 4.0 mm
waga	4.8 kg

SNAKE 200 P (II)



ID: U I SNA 200II

- HOT START
- ANTI STICK

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica elektrody	1.6 - 4.0 mm
waga	5.3 kg

SNAKE 200 I



ID: U I SNA200IAL

- ANTI STICK
- HOT START
- ALUMINIOWA WALIZKA

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica elektrody	1.6 - 4.0 mm
waga	3.0 kg

SNAKE 200 P (S)



ID: U I SNA 200PS

- ANTI STICK
- HOT START

zasilanie	230 / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica elektrody	1.6 - 4.0 mm
waga	4.5 kg

VIPER 205 DIGITAL



ID: U I VIP 205AD

- ANTI STICK
- HOT START

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica elektrody	1.6 - 4.0 mm
waga	5.6 kg

SNAKE 200 LED



- INNOWACYJNY SYSTEM DOBORU ŚREDNICY ELEKTRODY
- FUNKCJA VRD
- FUNKCJA ANTI-STICK
- REGULOWANA FUNKCJA HOT-START
- REGULOWANA FUNKCJA ARC-FORCE

ID: **U I SNA 200LD**

- CZYTELNY WYŚWIETLACZ LED
- DUŻE WTYKI PRĄDOWE
- PROSTA OBSŁUGA

zasilanie	230 V / 50 Hz
-----------	---------------

prąd spawania	200 A
---------------	-------

sprawność	60%
-----------	-----

średnica elektrody	1.6 - 4.0 mm
--------------------	--------------

waga	4.7 kg
------	--------



SNAKE 225



ID: U I SNA 225

- ARC FORCE • ANTI STICK
- HOT START
- WZMOCNIONA OBUDOWA

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica elektrody	1.6 - 4.0 mm
waga	5.0 kg

SNAKE 230P



ID: U I SNA 230

- ARC FORCE • ANTI STICK
- HOT START • VRD
- WZMOCNIONA OBUDOWA

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica elektrody	1.6 - 4.0 mm
waga	3.7 kg

SNAKE 235



ID: U I SNA 235

- ARC FORCE • ANTI STICK
- HOT START • VRD
- TIG LIFT

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica elektrody	1.6 - 4.0 mm
waga	3.7 kg

SNAKE 270 LED



ID: U I SNA 270LD

- ARC FORCE
- ANTI STICK
- HOT START • VRD

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	250 A
sprawność	60%
średnica elektrody	1.6 - 5.0 mm
waga	6.5 kg

SNAKE 320 LED



ID: U I SNA 320LD

- ARC FORCE
- ANTI STICK
- HOT START • VRD

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	300 A
sprawność	60%
średnica elektrody	1.6 - 6.0 mm
waga	8.5 kg

SNAKE 405 LED



ID: U I SNA 405LD

- ARC FORCE
- ANTI STICK
- HOT START • VRD

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	400 A
sprawność	60%
średnica elektrody	1.6 - 6.0 mm
waga	13.0 kg

SPAWARKI TIG DC I AC/DC

Słowniczek spawacza - przydatne informacje na temat funkcji spawarek TIG AC/DC.



HF - system bezstykowej inicjacji łuku elektrycznego, wykorzystywany w spawarkach TIG i przecinarkach plazmowych. Zajarzenie łuku elektrycznego nie wymaga fizycznego kontaktu elektrody ze spawanym materiałem.

PULS - funkcja umożliwiająca spawanie prądem o zmiennym natężeniu. Prąd spawania przechodzi od górnej wartości do dolnej z określoną, regulowaną częstotliwością.

2T / 4T - funkcje zmieniające „zachowanie się” urządzenia po wciśnięciu przycisku start spawania na uchwycie.

2T - wciśnięcie przycisku sterowania rozpoczyna pracę a zwolnienie przycisku kończy pracę.

4T - wciśnięcie a następnie zwolnienie przycisku rozpoczyna pracę, kolejne wciśnięcie i zwolnienie kończy pracę.

AC - spawanie prądem przemiennym stosuje się do łączenia elementów wykonanych z aluminium i jego stopów bądź magnezu. Pół-fala dodatnia pozwala na przebicie wierzchniej warstwy tlenków, ale obciąża cieplnie elektrodę. Natomiast pół-fala ujemna, której towarzyszy spadek temperatury elektrody i przepływ ciepła do spawanego elementu, sprzyja głębszej penetracji łuku. Regulując balans fali (balans AC) można precyzyjnie dostosować proporcje między działaniem rozpraszającym a penetrującym łuku elektrycznego.

DC - polaryzacja prądu jest stała. Dzięki temu spawanie w DC pozwala na łatwiejsze prowadzenie łuku, zapewnia czyste, gładkie i wolne od odprysków spawanie. Stosowane przy spawaniu stali czarnej i nierdzewnej.

BI-LEVEL - spawanie z możliwością przechodzenia pomiędzy dwoma różnymi wartościami prądu spawania (bez konieczności przerywania spawania).

 magnumwelding

 magnumofficial

 magnum video prezentacje

THF 201 PULS



ID: U I THF201P D

- PULS
- REGULACJA WYPŁYWU GAZU PO SPAWANIU
- SPAWANIE MMA

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
[U] biegu jałowego	65 V
waga	8.5 kg

THF 203P DC PRO



ID: U I THF 203P

- PULS
- 2T / 4T
- SPAWANIE OD 5 A • SPAWANIE MMA

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
[U] biegu jałowego	64 V
waga	6.0 kg

THF 206 P



ID: U I THF 206 P

- PULS • 2T / 4T
- SPAWANIE PUNKTOWE
- SPAWANIE MMA • ARC FORCE

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
[U] biegu jałowego	62 V
waga	6.0 kg

THF 220S AC/DC



ID: U I THF220SAC

- SYNERGIA • AC/DC • PULS • 2T/4T
- SPAWANIE PUNKTOWE
- SPAWANIE MMA

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
[U] biegu jałowego	67 V
waga	9.0 kg

THF 230P AC/DC



ID: U I THF230P

- AC/DC • PULS
- 2T/4T
- SPAWANIE MMA

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
[U] biegu jałowego	68 V
waga	12.6 kg

THF 235 PULS AC/DC



ID: U I THF 235P

- AC/DC • PULS • 2T/4T • BI-LEVEL • WYBÓR KSZTAŁTU FALI
- REGULACJA SIŁY USUWANIA TLENKÓW • SPAWANIE PUNKTOWE CYKLICZNE • PAMIĘĆ • SPAWANIE MMA

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
[U] biegu jałowego	68 V
waga	13.0 kg

THF MIG 202P AC/DC SYNERGIA LCD



urządzenie 4W1

- TIG AC
- MIG SYNERGICZNY
- TIG DC
- MMA

- SYNERGIA - 16 PROGRAMÓW
- FUNKCJA PULS
- FUNKCJA BI-LEVEL
- REGULACJA INDUKCYJNOŚCI
- 10 KANAŁÓW PAMIĘCI
- SPAWANIE PUNKTOWE
- WYBÓR KSZTAŁTU FALI W AC
- REGULACJA SIŁY USUWANIA TLENKÓW
- TRYB MANUALNY
- UCHWYT ZE ZDALNYM STEROWANIEM

ID: U I THF202MIG LCD **LCD**

- PANEL STEROWANIA W JĘZYKU POLSKIM
- SPAWANIE TIG AC/DC, MIG/MAG, MMA
- ZMIANA POLARYZACJI
- PFC

zasilanie 230 V / 50 Hz

prąd spawania 200 A

sprawność 60%

[U] biegu jałowego 75 V

waga 20.0 kg



THF 237P AC/DC



ID: U I THF237P

- AC/DC
- PULS • 2T/4T
- SPAWANIE MMA

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
[U] biegu jałowego	64 V
waga	11.0 kg

THF 238P AC/DC PRO-X



ID: U I THF238PRO-X

- AC/DC • PULS • 2T/4T • BI-LEVEL
- SPAWANIE PUNKTOWE
- WYBÓR KSZTAŁTU FALI W AC

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
[U] biegu jałowego	70 V
waga	10.0 kg

THF 238P AC/DC PRO



ID: U I THF238PRO

- AC/DC • PULS • 2T/4T • BI-LEVEL • SPAWANIE PUNKTOWE
- WYBÓR KSZTAŁTU FALI W AC
- UCHWYT ZE ZDALNYM STEROWANIEM

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
[U] biegu jałowego	70 V
waga	10.0 kg

THF 238P AC/DC PRO LCD



ID: U I THF238P LCD

- AC/DC • PULS • TIG MIX AC DC • BI-LEVEL
- SPAWANIE PUNKTOWE • WYBÓR KSZTAŁTU FALI W AC
- PAMIĘĆ • UCHWYT ZE ZDALNYM STEROWANIEM

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
[U] biegu jałowego	70 V
waga	13.0 kg

THF 335P AC/DC v2



ID: U I THF335P W8 V2

- AC/DC • PULS • REGULOWANA CZĘSTOTLIWOŚĆ • 2T/4T
- REGULOWANY BALANS AC • WBUDOWANA CHŁODNICA
- ZDALNE STEROWANIE NOŻNE

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	315 A
sprawność	60%
[U] biegu jałowego	68 V
waga	46 kg

THF 400P AC/DC **DUAL POWER**



- PODWÓJNY UKŁAD TRANZYSTORÓW DUAL POWER
- SPRAWNOŚĆ 80%
- BARDZO WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ
- METODY SPAWANIA TIG AC, TIG DC, MMA
- PŁYNNĄ REGULACJĄ PARAMETRÓW SPAWANIA
- FUNKCJA PULS
- REGULACJA CZĘSTOTLIWOŚCI W AC
- REGULACJA BALANSU AC
- FUNKCJA 2T/4T
- WBUDOWANA CHŁODNICA
- REGULACJA CZASU WYPŁYWU GAZU
- ZDALNE STEROWANIE NOŻNE W ZESTAWIE

ID: U I THF400P W8 V2

zasilanie 400 V / 50 Hz

prąd spawania 400 A

sprawność 60%

[U] biegu jałowego 72 V

waga 74 kg



THF 354 AC/DC DIGITAL PULS



ID: **U I THF354W 8**

- WYBÓR KSZTAŁTU FALI AC (4 OPCJE)
- OBRÓBKA CYFROWA FALI AC
- 2T/4T
- PULS
- ARC FORCE
- HOT START
- WBUDOWANA PAMIĘĆ
- WYŚWIETLACZ LED Z OSŁONĄ PANELU
- WBUDOWANA CHŁODNICA
- SOLIDNY WÓZEK JEZDNY

MOŻLIWOŚĆ DOKUPIENIA ZDALNEGO STEROWANIA
NOŻNEGO

ID: **STER 354**



zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	350 A
sprawność	60%
[U] biegu jałowego	37 V
waga	69.0 kg



SPAWARKI MIG/MAG

Słowniczek spawacza - przydatne informacje na temat funkcji spawarek MIG/MAG.



SYNERGIA - algorytm stosowany w urządzeniach MIG-MAG ułatwiający prawidłowe ustawienie parametrów spawania.

LUTOSPAWANIE - to proces łączenia metali pośredni pomiędzy lutowaniem twardym a spawaniem, stosowany głównie przy łączeniu ocynkowanych blach, nie powodujący wypalania ochronnej warstwy cynku.

NO-GAS - funkcja umożliwiająca spawanie drutem samoosłonowym.

POJEDYNCZY PULS - pojedynczym pulsem określamy funkcję spawarki umożliwiającą spawanie prądem pulsacyjnym czyli dwoma rodzajami prądu generowanego przez urządzenie spawalnicze. Pierwszy podtrzymuje łuk elektryczny i prowadzi do stopienia metalu oraz elektrody. Drugi prąd pulsacyjny odpowiada za prawidłowy przepływ metalu do jeziora spawalniczego.

PODWÓJNY PULS - to określenie funkcji spawania impulsowego w tym przypadku można regulować poziom pulsacji prądu oraz szybkość podawania drutu (w procesie tym bierze udział również podajnik). Podwójny puls pozwala pozytywnie wpłynąć na estetykę oraz jakość spoin.

2T/4T - usprawnia proces rozpoczęcia i zakończenia spawania. Dwutakt, po wciśnięciu przycisku, doprowadza do uwolnienia się gazu oraz inicjacji prądu. Po zwolnieniu przycisku prąd zostaje odcięty, co kończy też proces spawania. Czterotakt poleca się do wykorzystania przy wykonywaniu dłuższych i bardziej czasochłonnych spoin. Procedura wymaga wciśnięcia i zwolnienia przycisku, co uruchamia prąd oraz wypływ gazu. Ponowne wciśnięcie i zwolnienie przycisku kończy proces.

S2T - specjalny dwutakt z możliwością ustawienia wartości i czasu trwania prądu początkowego (hot start) oraz wartości i czasu trwania prądu końcowego (wypełnienie krateru).

S4T - specjalny czterotakt z możliwością ustawienia wartości prądu początkowego (hot start) i końcowego (wypełnienie krateru). W trybie tym nie ustawia się czasu trwania tych wartości, ponieważ trwają one tak długo, jak długo jest wciśnięty spust na uchwycie roboczym.

MIG 145 NO-GAS



ID: U MI 145 W

- WBUDOWANY UCHWYT ROBOCZY SGA 145
- WBUDOWANY UCHWYT Z ZACISKIEM MASOWYM
- SPAWANIE BEZ GAZU

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	120 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.8 - 0.9 mm
wielkość szpuli	max. 1 kg
waga	5.0 kg

MIG 170W IGBT



ID: U MI 170 W

- WBUDOWANY UCHWYT ROBOCZY SGA 145
- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- SPAWANIE BEZ GAZU • SPAWANIE MMA

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	160 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.6 - 0.8 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	11.5 kg

MIG 200W MMA IGBT



ID: U MI 200W MMA

- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	180 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.6 - 0.8 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	12.5 kg

MIG 200 MMA IGBT (KN)



ID: U MI 200MMAKN

- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.6 - 1.0 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	14.0 kg

MIG 200/2 MMA IGBT (KN)



ID: U MI 200/2 KN

- PRZEŁĄCZANE ZASILANIE 230 V / 400 V
- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- SPAWANIE BEZ GAZU • SPAWANIE MMA

zasilanie	230-400 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.6 - 1.0 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	14.0 kg

MIG 201 MMA



ID: U MI 201MMA

- SPAWANIE BEZ GAZU • REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- REGULOWANY ARC FORCE • TIG LIFT
- 2T/4T • SPOOL GUN

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.6 - 1.0 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	10.0 kg

SPAWARKI MIG/MAG

TRADYCYJNE

MIG 208 MMA



ID: **U MI 208MMA NV**

- SPAWANIE BEZ GAZU • FUNKCJA SPOOL GUN
- TIG LIFT
- SPAWANIE MMA

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.6 - 1.0 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	10.3 kg

MIG 210/2 INVERTER MMA



ID: **U MI 210/2MMA**

- PRZELĄCZANE ZASILANIE 230 V / 400 V
- SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA

zasilanie	230-400 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.6 - 1.0 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
waga	19.5 kg

MIG 220W MMA IGBT



ID: **U MI 220W MMA**

- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.6 - 1.0 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	13.5 kg

MIG 225 PRO



ID: **U MI 225 PRO**

- AUTOMATYCZNY DOBÓR INDUKCYJNOŚCI
- SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	70%
średnica drutu	0.6 - 1.0 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	10.7 kg

MIG 270C IGBT



ID: **U MI 270 C J**

- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- SPAWANIE BEZ GAZU
- PODAJNIK 4x4
- SPAWANIE MMA
- FUNKCJA 2T / 4T
- WYJŚCIE SPOOL GUN

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	270 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	59 V
średnica drutu	0.8 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	25 A (C)
waga	44.0 kg

MIG 270W MMA IGBT



ID: **U MI 270 WIGB**

- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- PODAJNIK 4x4
- SPAWANIE MMA
- SPAWANIE BEZ GAZU
- FUNKCJA 2T / 4T

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	280 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	56 V
średnica drutu	0.8 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	25 A (C)
waga	44.0 kg

MIG 278W MMA IGBT



ID: **U MI 278W**

- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- PODAJNIK 4x4
- SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA
- FUNKCJA 2T / 4T

MIG 280 MMA V2



ID: **U MI 280 MMAV2**

- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- PODAJNIK 4x4
- SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA
- FUNKCJA 2T / 4T

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	280 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	56 V
średnica drutu	0.8 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	25 A (C)
waga	42.0 kg

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	300 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	68 V
średnica drutu	0.6 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	20 A (C)
waga	38.0 kg

MIG 290 AUTOMATIC



ID: U MI 290 AUTO V2

- AUTOMATYCZNIE WYKRYWA NAPIĘCIE
- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- PODAJNIK 4x4
- SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA
- FUNKCJA 2T / 4T

zasilanie	230 - 400 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A / 250 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	50 V
średnica drutu	0.6 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	25 A (C) / 16 A (C)
waga	43.0 kg

MIG 330 MMA V2



ID: U MI 330 MMA V2

- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- PODAJNIK 4x4
- SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA
- FUNKCJA 2T / 4T

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	330 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	68 V
średnica drutu	0.6 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	20 A (C)
waga	39.0 kg

MIG 330W MMA IGBT



ID: **U MI 330WIGB**

- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- PODAJNIK 4x4
- SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA
- FUNKCJA 2T / 4T

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	330 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	29 V
średnica drutu	0.8 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	20 A (C)
waga	46.0 kg

MIG 350C IGBT



ID: **U MI 350 C J**

- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- PRZYSTOSOWANA DLA PRZEMYSŁU
- PODAJNIK 4x4
- SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA
- FUNKCJA 2T / 4T
- WYJŚCIE SPOOL GUN

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	350 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	59 V
średnica drutu	0.8 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	25 A (C)
waga	44.0 kg

MIG 358W MMA IGBT



ID: **U MI 358W MMA**

- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- PODAJNIK 4x4
- SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA
- FUNKCJA 2T / 4T

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	350 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	56 V
średnica drutu	0.8 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	20 A (C)
waga	46.0 kg

MIG 380W MMA IGBT



ID: **U MI 380 WIGB**

- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- PODAJNIK 4x4
- SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA
- FUNKCJA 2T / 4T

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	380 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	56 V
średnica drutu	0.8 - 1.6 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	25 A (C)
waga	46.0 kg

MIG 350 MMA V2



zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	350 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	59 V
średnica drutu	0.8 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	20 A (C)
waga	36.0 kg

ID: U MI 350 MMAV2

- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- PODAJNIK 4x4
- SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA
- FUNKCJA 2T / 4T

MIG 350 MMA V



zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	350 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	65 V
średnica drutu	0.8 - 1.6 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	25 A (C)
waga	95.0 kg

ID: U MI 350WMMAV

- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- PRĄD WYPEŁNIENIA KRATERU
- ZEWNĘTRZNY PODAJNIK 4x4
- NIEZALEŻNA CHŁODNICA
- FUNKCJA 2T / 4T
- SPAWANIE MMA

MIG 500 MMA V2



zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	500 A
sprawność	80%
napięcie biegu jałowego	65 V
średnica drutu	0.8 - 1.6 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	32 A (C)
waga	100.0 kg

ID: **U MI 500WMMAV2**

- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- PRĄD WYPEŁNIENIA KRATERU
- ZEWNĘTRZNY PODAJNIK 4x4
- NIEZALEŻNA CHŁODNICA
- FUNKCJA 2T / 4T
- SPAWANIE MMA

MIG 203 EASY SYNERGIA



ID: U MI 203EASY

- SYNERGIA
- SPAWANIE TIG LIFT
- SPAWANIE BEZ GAZU • SPAWANIE MMA

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.8 - 1.0 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	11.0 kg

MIG 205L SYNERGIA



ID: U MI 205L AUT LCD

- PROGRAMY SYNERGICZNE • USTAWIENIA MANUALNE
- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ • SPAWANIE BEZ GAZU
- LUTOSPAWANIE • SPAWANIE MMA • TIG LIFT

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.6 - 1.0 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	13.5 kg

MIG 208 ALU SYNERGIA



ID: U MI 208ALDII LCD

- PROGRAMY SYNERGICZNE • USTAWIENIA MANUALNE
- AUTOINDUKCJA • SPAWANIE BEZ GAZU
- LUTOSPAWANIE • SPAWANIE MMA • TIG LIFT • ATC

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.6 - 1.0 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	10.3 kg

MIG 209 ALU SYNERGIA



ID: U MI 209AL SY LCD

- PROGRAMY SYNERGICZNE • SPAWANIE BEZ GAZU
- 2T / 4T • SPAWANIE MMA • LUTOSPAWANIE
- TIG LIFT

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.6 - 1.0 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	10.0 kg

MIG 210 L SYNERGIA 4X4



ID: U MI 210 SYN

- SYNERGIA
- SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA • TIG LIFT

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.6 - 1.0 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	11.6 kg

MIG 220 ALU/CU SYNERGIA



ID: U MI 220AL CU LCD

- PROGRAMY SYNERGICZNE • USTAWIENIA MANUALNE
- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ • SPAWANIE BEZ GAZU
- LUTOSPAWANIE • SPAWANIE MMA • TIG LIFT

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.6 - 1.0 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	10.6 kg

MIG 270/315 MMA SYNERGIA



ID: **U MI 270 SYN**

ID: **U MI 315 SYN**

- SYNERGIA
- TRYB MANUALNY
- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- 2T / 4T
- PODAJNIK 4X4
- SPAWANIE PUNKTOWE
- SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA

zasilanie	400 V / 50 Hz	
prąd spawania	270 A	315 A
sprawność	60%	
napięcie biegu jałowego	69 V	
średnica drutu	0.8 - 1.2 mm	
wielkość szpuli	max. 15 kg	
zabezpieczenie	20 A (C)	
waga	35.0 kg	

MIG 291 ALU/CU SYNERGIA



ID: **U MI 291 AL CU** **LCD**

- SYNERGIA
- USTAWIENIA MANUALNE
- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- 2T / 4T
- GRAFICZNY DOBÓR GRUBOŚCI SPAWANEGO MATERIAŁU
- SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE SYNERGICZNE MMA
- WYBÓR TYPU ELEKTROD
- TIG LIFT

zasilanie	400 V / 50 Hz	
prąd spawania	280 A	
sprawność	60%	
napięcie biegu jałowego	69 V	
średnica drutu	0.6 - 1.2 mm	
wielkość szpuli	max. 15 kg	
zabezpieczenie	20 A (C)	
waga	26.3 kg	

MIG 308 ALU SYNERGIA



MIG 331 ALU SYNERGIA



ID: **U MI 308 AL SY** **LCD**

- PROGRAMY SYNERGICZNE
- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- FUNKCJA 2T / 4T
- PODAJNIK 4x4
- SPAWANIE PUNKTOWE
- SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA
- TIG LIFT
- FUNKCJA ATC

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	300 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	63 V
średnica drutu	0.6 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	20 A (C)
waga	31.0 kg

ID: **U MI 331AL SY** **LCD**

- PROGRAMY SYNERGICZNE
- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- FUNKCJA 2T/4T/S4T/SPOT
- PODAJNIK 4x4
- SPAWANIE PUNKTOWE
- SPAWANIE BEZ GAZU
- ROZBUDOWANA FUNKCJE SPAWANIA MMA
- TIG LIFT
- FUNKCJA ATC

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	320 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	70 V
średnica drutu	0.8 - 1.6 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	25 A (C)
waga	31.4 kg

SPAWARKI MIG/MAG

PULS / SYNERGIA

MIG 199 ALU PULS SYN



ID: U MI 199 ALSY

- SYNERGICZNY PULS DO ALUMINIUM
- SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA • TIG LIFT

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	180 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.8 - 1.0 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	11.5 kg

MIG 222 DUAL PULS SYNERGIA



ID: U MI 222 DP LED

- POJEDYNCZY I PODWÓJNY PULS • SYNERGIA
- LUTOSPRAWIANIE • 2T/4T/S2T/S4T • SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA • TIG LIFT

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.8 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	12.0 kg

MIG 222 DUAL PULS SYNERGIA



ID: U MI 222 DP LCD LCD

- POJEDYNCZY I PODWÓJNY PULS • SYNERGIA
- LUTOSPRAWIANIE • 2T/4T/S2T/S4T • SPAWANIE BEZ GAZU
- SPAWANIE MMA • TIG LIFT

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.8 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	12.0 kg

MIG 224 DUAL PULS SYN



ID: U MI 224 LCD LCD

- POJEDYNCZY I PODWÓJNY PULS • SYNERGIA • PAMIĘĆ
- LUTOSPRAWIANIE • SPAWANIE PUNKTOWE • HOT START
- SPAWANIE MMA • TIG LIFT PULS

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.8 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	11.0 kg

MIG 240 DUAL PULS SYN



ID: U MI 240 DP

- POJEDYNCZY I PODWÓJNY PULS • SYNERGIA • PAMIĘĆ
- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ • 2T/4T • S2T/S4T
- PODAJNIK 4X4 • SPAWANIE PUNKTOWE • SPAWANIE MMA

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.8 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	16.3 kg

MIG 240 LCD DUAL PULS SYN



ID: U MI 240 DP LCD LCD

- POJEDYNCZY I PODWÓJNY PULS • SYNERGIA
- PAMIĘĆ • LUTOSPRAWIANIE • PODAJNIK 4X4
- SPAWANIE MMA+CELULOZA • TIG LIFT PULS

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
średnica drutu	0.8 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 5 kg
waga	16.5 kg

MIG 224 LCD 15 DUAL PULS SYNERGIA v2



- POJEDYNCZY I PODWÓJNY PULS
- LUTOSPAWANIE CuSi3
- SYNERGIA
- PROGRAMY: ALUMINIUM | STAL | STAL NIERDZEWNA)
- SPAWANIE MMA+CELULOZA | TIG LIFT PULS | PUNKTOWE
- VRD
- HOT START
- ARC FORCE
- 2T/S2T/4T/S4T

ID: U MI 224 LC15P

LCD

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	69 V
średnica drutu	0.8 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	20 A (C)
waga	20.5 kg



MIG 280 DUAL PULS SYNERGIA (LO)



ID: U MI 280 PULS

- POJEDYNCZY I PODWÓJNY PULS
- SYNERGIA
- USTAWIENIA MANUALNE
- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- LUTOSPAWANIE
- PAMIĘĆ
- FUNKCJA 2T/4T, HOT 4T, ATC, HOT START, ARC FORCE
- SPAWANIE PUNKTOWE
- SPAWANIE MMA

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	280 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	75 V
średnica drutu	0.8 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	25 A (C)
waga	40.0 kg

MIG 280 DUAL PULS SYNERGIA (LV)



ID: U MI 280 PULS LV

- POJEDYNCZY I PODWÓJNY PULS
- SYNERGIA
- USTAWIENIA MANUALNE
- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- LUTOSPAWANIE
- PODAJNIK 4X4
- FUNKCJA 2T/4T, HOT 4T, ATC, HOT START, ARC FORCE
- SPAWANIE PUNKTOWE
- SPAWANIE MMA

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	280 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	72 V
średnica drutu	0.8 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	25 A (C)
waga	39.5 kg

MIG 285 DUAL PULS SYNERGIA



zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	280 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	64 V
średnica drutu	0.8 - 1.6 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	25 A (C)
waga	38 kg

ID: U MI 285 DP SYN

- POJEDYNCZY I PODWÓJNY PULS
- SYNERGIA
- USTAWIENIA MANUALNE
- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- LUTOSPAWANIE
- PODAJNIK 4X4
- FUNKCJA 2T/4T, HOT 4T, ATC, HOT START, ARC FORCE
- SPAWANIE PUNKTOWE
- SPAWANIE MMA

MIG 281 DUAL PULS SYNERGIA



ID: U MI 281 PULS

- POJEDYNCZY I PODWÓJNY PULS
- SYNERGIA
- USTAWIENIA MANUALNE
- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- LUTOSPAWANIE CuSi/CuAl
- PODAJNIK 4X4
- FUNKCJA 2T/4T, HOT 4T, ATC, HOT START, ARC FORCE, VRD
- SPAWANIE PUNKTOWE
- SPAWANIE MMA

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	280 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	74 V
średnica drutu	0.8 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	25 A (C)
waga	34 kg

MIG 350 DUAL PULS SYNERGIA (LO)



ID: U MI 350 PULS

- POJEDYNCZY I PODWÓJNY PULS
- SYNERGIA
- USTAWIENIA MANUALNE
- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- LUTOSPAWANIE
- PAMIĘĆ
- PODAJNIK 4X4
- FUNKCJA 2T/4T, HOT 4T, HOT START, ARC FORCE
- SPAWANIE PUNKTOWE / MMA

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	350 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	62 V
średnica drutu	0.8 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	25 A (C)
waga	40.0 kg

MIG 350 DUAL PULS SYNERGIA (LV)



MIG 351 DUAL PULS SYNERGIA



ID: U MI 350 PULS LV

- POJEDYNCZY I PODWÓJNY PULS
- SYNERGIA
- USTAWIENIA MANUALNE
- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- LUTOSPAWANIE
- PAMIĘĆ
- PODAJNIK 4X4
- FUNKCJA 2T / 4T, HOT 4T, HOT START, ARC FORCE
- SPAWANIE PUNKTOWE / MMA

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	350 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	62 V
średnica drutu	0.8 - 1.6 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	25 A (C)
waga	40.0 kg

ID: U MI 351 PULS

- POJEDYNCZY I PODWÓJNY PULS
- SYNERGIA
- USTAWIENIA MANUALNE
- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- LUTOSPAWANIE CuSi/CuAl
- PODAJNIK 4X4
- FUNKCJA 2T/4T, HOT 4T, ATC, HOT START, ARC FORCE, VRD
- SPAWANIE PUNKTOWE
- SPAWANIE MMA

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	350 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	69 V
średnica drutu	0.8 - 1.2 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	25 A (C)
waga	35.0 kg

MIG 350TW DUAL PULS SYNERGIA



zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	350 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	62 V
średnica drutu	0.8 - 1.6 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	25 A (C)
waga	103.0 kg

ID: U MI 350WT DP

- POJEDYNCZY I PODWÓJNY PULS
- SYNERGIA
- USTAWIENIA MANUALNE
- LUTOSPRAWIANIE
- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- ZINTEGROWANA CHŁODNICA
- ZEWNĘTRZNY PODAJNIK 4X4
- FUNKCJA 2T / 4T, HOT 4T, HOT START, ARC FORCE, PAMIĘĆ
- SPAWANIE PUNKTOWE / MMA

MIG 400P



zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	400 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	77 V
średnica drutu	0.8 - 1.6 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	32 A (C)
waga	123.0 kg

ID: U MI 400P

- POJEDYNCZY I PODWÓJNY PULS
- SYNERGIA
- USTAWIENIA MANUALNE
- REGULOWANA INDUKCYJNOŚĆ
- GOTOWE PROGRAMY (STAL, ALUMINIUM, INOX)
- ZEWNĘTRZNY PODAJNIK 4X4
- ZINTEGROWANA CHŁODNICA
- FUNKCJA 2T / 4T, HOT 4T, HOT START, ARC FORCE
- SPAWANIE MMA / PUNKTOWE

MIG 501 - S DUAL PULS



ID: U MI 501-S WDP-15

- PODWÓJNY I POJEDYNCZY PULS
- SYNERGIA
- USTAWIENIA MANUALNE
- LUTOSPAWANIE
- GOTOWE PROGRAMY (STAL, ALUMINIUM, INOX)
- ZINTEGROWANA CHŁODNICA
- ZEWNĘTRZNY PODAJNIK 4X4
- FUNKCJA 2T / 4T, S2T / S4T, HOT START, ARC FORCE, PAMIĘĆ
- SPAWANIE MMA / PUNKTOWE

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	500 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	72 V
średnica drutu	0.8 - 1.6 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	32 A (C)
waga	110.0 kg

MIG 505 PULS SYNERGIA



ID: U MI 505 PULS

- POJEDYNCZY PULS
- SYNERGIA / USTAWIENIA MANUALNE
- LUTOSPAWANIE
- ZINTEGROWANA CHŁODNICA
- 34 GOTOWE PROGRAMY SYNERGICZNE (11 Z PULSEM)
- ZEWNĘTRZNY PODAJNIK 4X4
- FUNKCJA 2T / 4T, S2T / S4T
- FUNKCJA VRD, HOT START, ARC FORCE, SOFT START
- STEROWANY TIG LIFT

zasilanie	400 V / 50 Hz
prąd spawania	500 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	63 V
średnica drutu	0.8 - 1.6 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
zabezpieczenie	32 A (C)
waga	113.0 kg

PRZECINARKI PLAZMOWE

Słownik spawacza - przydatne informacje na temat funkcji przecinarek plazmowych.



HF - system bezstykowej inicjacji łuku elektrycznego, wykorzystywany w spawarkach TIG i przecinarkach plazmowych. Zajarzenie łuku elektrycznego nie wymaga fizycznego kontaktu elektrody ze spawanym materiałem.

BLOW BACK - jest to technologia zajarzenia łuku bez udziału wysokiej częstotliwości. Metoda polega na przesunięciu elektrody do tyłu w momencie zajarzenia łuku co wpływa na mniejsze zużycie elementów eksploatacyjnych i zminimalizowanie zakłóceń elektromagnetycznych.



magnumwelding



magnumofficial



magnum video prezentacje

PRZECINARKI PLAZMOWE

CUT 45 MMA KOM



ID: U P CUT KOM45

- ZAJARZENIE BLOW BACK • WBUDOWANY KOMPRESOR
- DUŻA ENERGIA PILOTA • SPAWANIE MMA

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd cięcia / sprawność	45 A / 60%
prąd spawania	200 A
[U] biegu jałowego	280 V
cięcie jakościowe	8 mm
cięcie rozdzielające	13 mm
cięcie oddzielające	15 mm
waga	17.3 kg

AIR PLASMA 45 HF



ID: U P AIR 45 HF

- PRECYZJA CIĘCIA • PŁYNNA REGULACJA
- BEZSTYKOWY HF • ŁUK PILOTUJĄCY

zasilanie	230 V / 50 Hz
sprawnność	60%
prąd cięcia	40 A
[U] biegu jałowego	280 V
cięcie jakościowe	8 mm
cięcie rozdzielające	15 mm
cięcie oddzielające	18 mm
waga	6.8 kg

CUT-55



ID: U P CUT 55 WP

- PŁYNNA REGULACJA • NISKI POBÓR PRĄDU
- WBUDOWANY UCHWYT CB-50

zasilanie	230 V / 50 Hz
sprawnność	60%
prąd cięcia	50 A
[U] biegu jałowego	350 V
cięcie jakościowe	10 mm
cięcie rozdzielające	15 mm
cięcie oddzielające	17 mm
waga	13.0 kg

CUT 70



ID: U P CUT 70 WP

- PŁYNNA REGULACJA • NISKI POBÓR PRĄDU
- WBUDOWANY UCHWYT PT-80

zasilanie	400 V / 50 Hz
sprawnność	60%
prąd cięcia	70 A
[U] biegu jałowego	350 V
cięcie jakościowe	17 mm
cięcie rozdzielające	22 mm
cięcie oddzielające	24 mm
waga	19 kg

CUT-80 IGBT



ID: U P CUT 80

- PŁYNNA REGULACJA • NISKI POBÓR PRĄDU
- WBUDOWANY UCHWYT PT-80

zasilanie	400 V / 50 Hz
sprawnność	60%
prąd cięcia	70 A
[U] biegu jałowego	268 V
cięcie jakościowe	20 mm
cięcie rozdzielające	25 mm
cięcie oddzielające	35 mm
waga	12.5 kg

CUT-80 IGBT DUAL



ID: U P CUT 80/2

- PŁYNNA REGULACJA • NISKI POBÓR PRĄDU
- WBUDOWANY UCHWYT PT-80

zasilanie	230-400 V / 50 Hz
sprawnność	60%
prąd cięcia	70 A
[U] biegu jałowego	268 V
cięcie jakościowe	20 mm
cięcie rozdzielające	25 mm
cięcie oddzielające	35 mm
waga	12.5 kg

AIR PLAZMA 85 V2



ID: U P AIR 85CHF V2

- BEZSTYKOWE ZAJARZENIE • ŁUK PILOTUJĄCY
- FUNKCJA 2T/4T

zasilanie	400 V / 50 Hz
sprawność	60%
prąd cięcia	80 A
[U] biegu jałowego	268 V
cięcie jakościowe	20 mm
cięcie rozdzielające	25 mm
cięcie oddzielające	28 mm
waga	19.5 kg

CUT 100 V2



ID: U P CUT 100 V2

- BEZSTYKOWE ZAJARZENIE • ŁUK PILOTUJĄCY
- FUNKCJA 2T/4T • GNIAZDA KONTROLI THC (CNC)

zasilanie	400 V / 50 Hz
sprawność	60%
prąd cięcia	100 A
[U] biegu jałowego	268 V
cięcie jakościowe	25 mm
cięcie rozdzielające	30 mm
cięcie oddzielające	33 mm
waga	32.0 kg

CUT 120 V2



ID: U P CUT 120 V2

- BEZSTYKOWE ZAJARZENIE • ŁUK PILOTUJĄCY
- FUNKCJA 2T/4T • GNIAZDA KONTROLI THC (CNC)

zasilanie	400 V / 50 Hz
sprawność	60%
prąd cięcia	120 A
[U] biegu jałowego	268 V
cięcie jakościowe	30 mm
cięcie rozdzielające	35 mm
cięcie oddzielające	38 mm
waga	33.0 kg

CUT 160 V2



ID: U P CUT 160 V2

- BEZSTYKOWE ZAJARZENIE • ŁUK PILOTUJĄCY
- FUNKCJA 2T/4T • GNIAZDA KONTROLI THC (CNC)

zasilanie	400 V / 50 Hz
sprawność	60%
prąd cięcia	160 A
[U] biegu jałowego	288 V
cięcie jakościowe	35 mm
cięcie rozdzielające	40 mm
cięcie oddzielające	43 mm
waga	50.0 kg

URZĄDZENIA SPECJALISTYCZNE



M-TAWF-1

niezależny podajnik drutu do urządzeń TIG

- AUTOMATYCZNE PRECYZYJNE PODAWANIE DRUTU
- PASUJE DO URZĄDZEŃ TIG DC oraz TIG AC/DC
- PRZEZNACZONY DO DRUTÓW:
 - STALOWYCH ZWYKŁYCH
 - NIERDZEWNYCH
 - ALUMINIOWYCH
- PODAWANIE DRUTU PULSACYJNE / CIĄGŁE
- PROFESJONALNY PODAJNIK 4X4

ID: POD TIG



- UMOŻLIWIA CIĄGŁE SPAWANIE SPAWARKAMI TIG
- NIEZALEŻNY PODAJNIK DRUTU
- WYŁĄCZNIK GŁÓWNY NA PRZEDNIM PANELU
- STEROWANIE UCHWYTEM TIG

zasilanie	230 V / 50 Hz
podawanie drutu	0.07 - 1.7 m/min
zabezpieczenie	10 A
średnica drutu	0.8 - 2.0 mm
wielkość szpuli	max. 15 kg
waga	21.0 kg



ZESTAW MIKRO TIG

przystawka + urządzenie + przyłbica



ID: U I THF 270 MT

PRZYŁBICA

model	TURBO TRUE COLOR
tryb pracy	• synchronizacja z przystawką • zwykły
spawanie / szlifowanie	TAK
pole widzenia	100 x 60 mm
rozmiar filtra wew.	103 x 65 mm
czas reakcji	1 / 30 000 s
zaciemnienie robocze	5-8 DIN / 9-13 DIN
ilość sensorów	4
moduł	TRUE COLOR
klasa optyczna	1 / 1 / 1 / 1
waga	585 g

- MIKRO-SPAWANIE (SPAWANIE NA ZIMNO)
- PRECYZJA SPAWANIA
- REGULACJA CZASU OD 1 ms
- PROSTA REGULACJA
- PRECYZYJNE STEROWANIE PEDAŁEM NOŻNYM
- PEŁNA SYNCHRONIZACJA Z PRZYŁBICĄ
- ŁĄCZENIE BLACH OD 0.4 mm

W ZESTAWIE

- przystawka MIKRO TIG
- THF 270 MIKRO
- PRZYŁBICA TURBO TRUE COLOR
- PEDAŁ STEROWANIA NOŻNY
- OKABLOWANIE STERUJĄCE
- UCHWYT DO SPAWANIA TIG / MMA
- PRZEWÓD Z ZACISKIEM MASOWYM

PRZYSTAWKA

zasilanie	230 V / 50 Hz
zabezpieczenie	10 A
zakres regulacji czasu impulsu	1 - 999 ms
zakres regulacji częstotliwości	1 - 20 Hz
waga	1.15 kg

THF 270 MIKRO

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd spawania	270 A
napięcie biegu jałowego	65 V
zabezpieczenie	25 A (C)
waga	8.5 kg

RSW-2500

inwerterowa przypawarka do trzpieni



ID: U Z RSW8-2500

- SZYBKE PRZYPAWANIE TRZPIENI I KOŁKÓW 1-3 ms
- PŁYNNĄ REGULACJĄ PARAMETRÓW
- ZABEZPIECZENIE PRZECIĄŻENIOWE

zasilanie	230 V / 50 Hz
trzpień stalowy	3-8 mm
trzpień nierdzewny	3-8 mm
trzpień aluminiowy	3-8 mm
szybkość przypawania	10-20 szt/min
pojemność	99000 µF
waga	14.5 kg

SUPER CELANER MAX PLUS

urządzenie do czyszczenia spoin z przebarwieniami



ID: U W CL WBC200

- BOGATE WYPOSAŻENIE • AC/DC
- SYSTEM CIĄGŁEGO PODAWANIA ELEKTROLITU
- WYSOKA EFEKTYWNOŚĆ PRACY

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd mała/duża końc.	16 A / 18 A
[U] mała/duża końc.	18 A / 22 V
klasa izolacji obudowy	IP21S
pojemność zbiornika	2 litry
waga	23.0 kg

POWER HEATER XL

nagrzewacz indukcyjny



ID: U W STORMHELL

- NAGRZEWANIE ŚRUB, SWORZNI, KOŁKÓW, ITP.
- NAPRAWA WGNIECIEŃ KAROSERII
- DEMONTAŻ SZYB SAMOCHODOWYCH

zasilanie	230 V / 50 Hz
prąd maksymalny	120 A
moc maksymalna	3 kVA
częstotliwość pracy	100 kHz
napięcie	16 V
waga	24.0 kg

M-COOLER 1700

uniwersalna niezależna chłodnica



ID: U CH M-C1700

- PRZYSTOSOWANA DO PRACY CIĄGŁEJ
- WYDAJNA POMPA
- DO CHŁODZENIA UCHWYTÓW SPAWALNICZYCH I NIE TYLKO

zasilanie	230 V / 50 Hz
moc maksymalna	1700 W
ciśnienie	0.3 MPa
pojemność	10 litrów
waga	14.0 kg